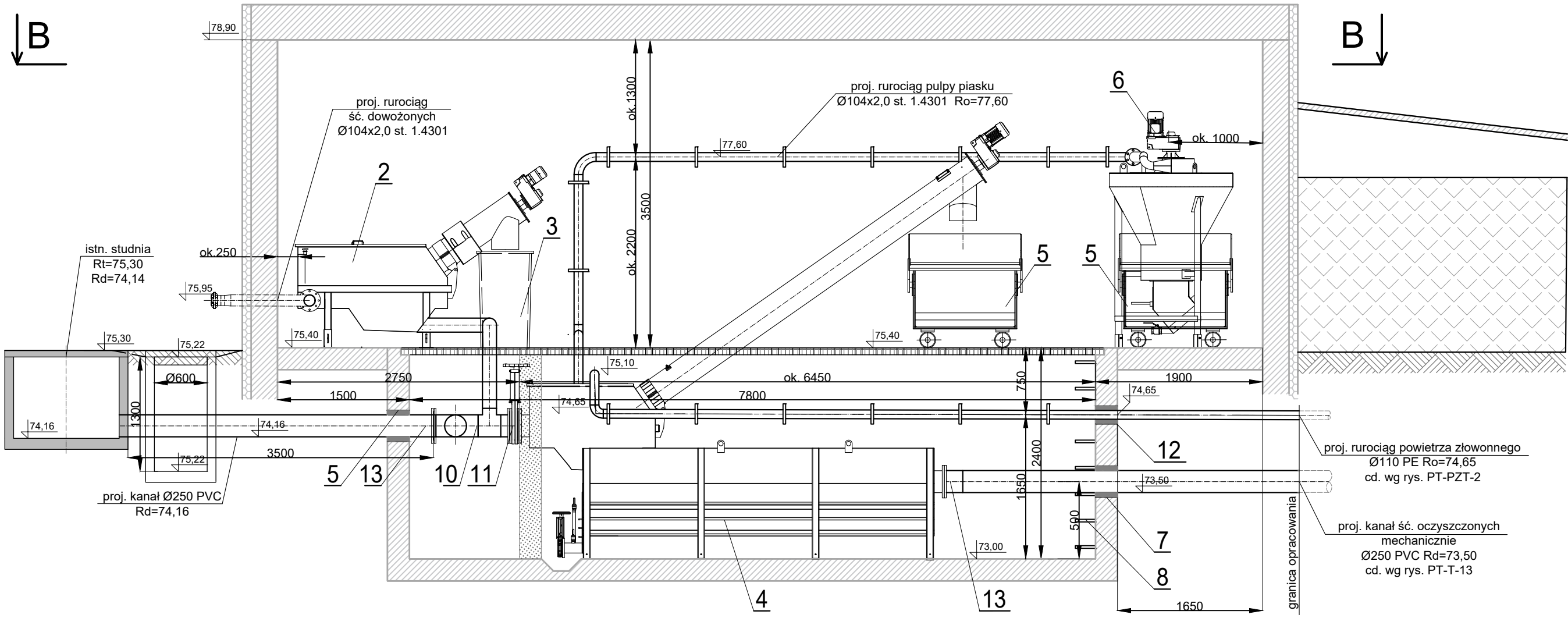
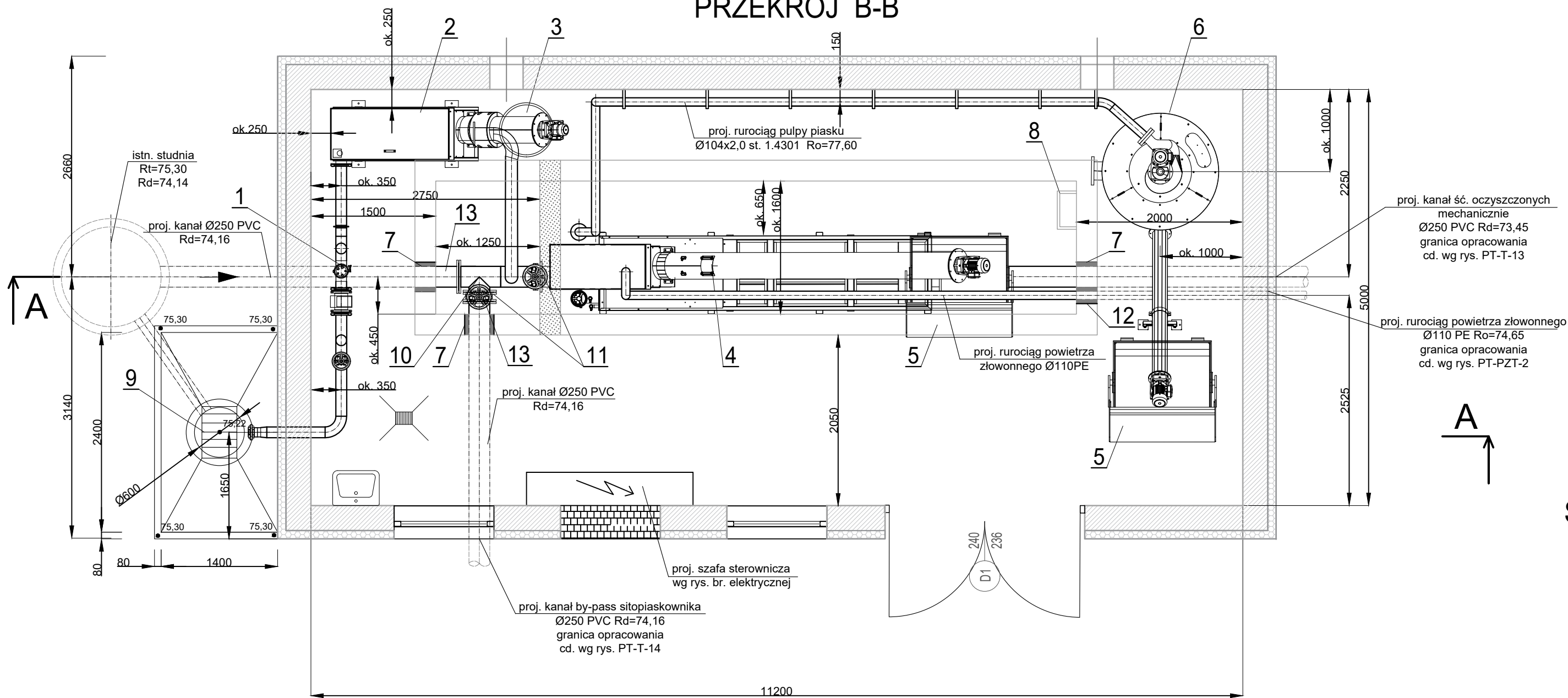


PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI
ŚCIEKÓW W STRYKOWIE, GM. STĘSZEW
BUDYNEK TECHNICZNY OB. 2
SKALA 1:50

PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B

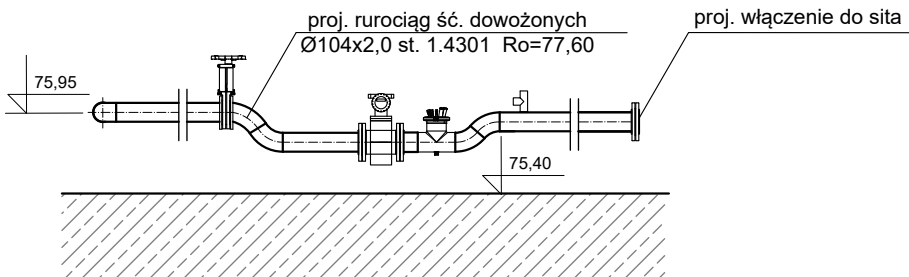


UWAGI:

- Projektowany sito piaskownik wykonać ze stali nierdzewnej typu 1.4301 zgodnie z opisem do projektu technicznego, zachowując istniejące rzędne rurociągu wlotowego i wylotowego. Wymiary urządzenia (gabaryty) oraz kąty nachylenia i średnice przenośników śrubowych piasku i skratków dopasować do istniejących gabarytów komory żelbetowej i budynku technicznego, zachowując niezbędne odległości (przeźrenie) do obsługi urządzeń.
- ZE WZGLĘDU NA OGRANICZONĄ ILOŚĆ MIEJSCA W KANALE ŻELBETOWYM ORAZ OGRANICZONE GABARYTY BUDYNKU DOPUSZCZA SIĘ ALTERNATYWNIE WYKONANIE ROZWIĄZANIA TECHNICZNEGO EWAKUACJI PIASKU Z SITOPIASKOWNIKA DO SEPARATORA PIASKU:
A) PRZENOŚNIKIEM ŚRUBOWYM.
B) POMPA DEDYKOWANA DO PULPY PIASKOWEJ I RUROCIĄGIEM TŁOCZNYM MOCOWANYM DO ŚCIANY I POSADZKI UCHWYTAMI SYSTEMOWYMI (JAK NA RYSUNKU).
- Sitopiaskownik wraz z jego szafą zasilajaco-sterującą stanowić winny dostawę jednego producenta.
- Średnicę wlotu i wylotu z sitopiaskownika dopasować do średnicy istniejących rurociągów (DN250), ewentualnie stosując odpowiednie kształtki. Dopuszcza się korektę rzędnych wysokościowy kanału przed wlotem do sitopiaskownika dopasowując je do wymiarów urządzenia z zastosowaniem odpowiednich kształtek.
- Przed sitopiaskownikiem zastosować zasuwę nożową o średnicy odpowiedniej do istniejących i projektowanych średnic rurociągu wlotowego (na rys. DN250).
- Zlewnię ścieków dowiezionych i sito do podczyszczania ścieków dowiezionych winno być dostawą jednego producenta wraz z szafą zasilajaco-sterującą.
- Ściany i dno komory żelbetowej przedłużyć zgodnie z projektem konstrukcyjnym; pozostałe ściany i dno naprawić zgodnie wytycznymi podanymi w części opisowej projektu technicznego (bramą konstrukcyjną) przed montażem nowego urządzenia
- Zgodnie z projektem architektonicznym:
 - wymienić stolarkę drzwiową i okienną (jedno okno do zamurowania - miejsce na szafę zasilajaco-sterującą piaskownika i zlewni ścieków dowiezionych),
 - ściany wewnętrzne budynku wyłożyć płytkami,
 - wykonać posadzkę hali,
 - wykonać ocieplenie budynku i ściany zewnętrzne.
- Instalacje sanitarne wykonać zgodnie z projektem branży sanitarnej.
- Instalacje energetyczne wykonać zgodnie z projektem branży elektrycznej.
- Przykrycie komory piaskownika wykonać z segmentowych krat pomostowych WEMA gr. min. 5 cm ze stali nierdzewnej lub z antypoślizgowego tworzywa sztucznego typu TWS mocowanych na wspornikach o rozstawie średni 80 cm (z dostosowaniem do układu przenośników śrubowych i drabiny zjazdowej). Kraty mocować na kształtownikach typu:
 - L60x60x5 (elementy wykonane w brudzie betonu wokół komory),
 - odwołane T60x5 (elementy poprzeczne).
- Należy wymienić stopnie zlewnie do kanału żelbetowego na stopnie ze stali 1.4301 lub z PEHD.
- Montaż sitopiaskownika, zlewni ścieków dowiezionych wraz z sitem oraz separatora piasku wykonać zgodnie z wytycznymi producenta.
- Dopuszcza się korektę miejsc montażu urządzeń uwzględniającą szczegółowe wytyczne ich producenta oraz warunki montażowe i przyłączeniowe.
- PRZED WYKONANIEM WARSZTATOWYM SITOPIASKOWNIKA, ZLEWNI ŚCIEKÓW DOWIEZIONYCH I SEPARATORA PIASKU NALEŻY WYKONAĆ ODPOWIEDNIE POMIARY ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU I KANAŁU ŻELBETOWEGO I UWZGLĘDNIĆ JE W PROJEKTOWANYCH URZĄDZENIACH (DOTYCZY W SZCZEGÓLNOŚCI LOKALIZACJI I RZĘDNYCH KRÓCÓW WLOTOWEGO I WYLOTOWEGO SITOPIASKOWNIKA, PODPÓR, ROZWIĄZAŃ DOSTĘPU DO URZĄDZEŃ NA CZAS SERWISU I BIEŻĄCYCH NAPRAW, WYBRANYCH WYMIARÓW URZĄDZEŃ).**

| Zestawienie rurociągów | |
|--|--|
| Kanał ścieków surowych | Rura Ø250 PVC SN8, L= 3,5 m. Na rurociągu należy zabudować: <ul style="list-style-type: none">• łącznik rur. kolanizacyjny (uwzględniony w pkt. 13) - 1 szt., |
| Kanał by-pass sitopiaskownika | Rura Ø250 PVC SN8, L= 2,5 m. Na rurociągu należy zabudować: <ul style="list-style-type: none">• łącznik rur. kolanizacyjny (uwzględniony w pkt. 13) - 1 szt., |
| Kanał ścieków oczyszczonych | Rura Ø250 PVC SN8, L= 3,8 m. Na rurociągu należy zabudować: <ul style="list-style-type: none">• łącznik rur. kolanizacyjny (uwzględniony w pkt. 13) - 1 szt., |
| Rurociągi powietrza złownego | Rura Ø110 PE PN10 L= 8,7 m. Na rurociągu należy zabudować: <ul style="list-style-type: none">• kolano 90° DN100 PE - 3 szt., |
| Rurociągi pulpy piasku | Rura Ø104x2,0 st. 1.4301 L= 13,0 m. Na rurociągu należy zabudować: <ul style="list-style-type: none">• kolano 90° DN100 st. - 5 szt.,• kolano 45° DN100 st. - 1 szt.,• kolierz stalowy DN100 st. - 2 szt. |
| Rurociąg ciągu spustowego ścieków dowiezionych | Rura Ø104x2,0 st. 1.4301 L= 4,0 m. Na rurociągu należy zabudować: <ul style="list-style-type: none">• kolano 90° DN100 st. - 1 szt.,• kolano 30° DN100 st. - 4 szt.,• kolierz stalowy DN100 st. - 5 szt. |

Szczegół - zlewnia ścieków dowiezionych - układ pomiarowy



ESKO Consulting Sp. z o.o.
ul. Sikorskiego 19; 65-454 Zielona Góra
tel. (68) 451-85-86, fax (68) 451-85-85
e-mail: sekretariat@esko.org.pl



| | | | |
|--|--|--------------------------------------|---------------|
| Zadanie inwestycyjne: | Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Strykowie, gm. Stęszew | | |
| Obiekt: | OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW | | |
| Adres obiektu: | Działki nr 462/18 obręb 0015 Strykowo, jedn. ewidencyjna 302114_5. | | |
| Stadium projektu: | PROJEKT TECHNICZNY / WYKONAWCZY | Nr rys. | PT-T-3 |
| Branża: | TECHNOLOGICZNA | | |
| Tytuł rysunku: | BUDYNEK TECHNICZNY - MECHANICZNEGO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW (Ob.2) | | Skala: 1:50 |
| Imię i nazwisko: | | Numer uprawnień/specjalność: | Podpis/data: |
| Projektował: dr inż. Barbara Jachimko | | LBS/0090/POOS/12 BRANŻA SANITARNA | 15.03.2024 r. |
| Sprawdził: mgr inż. Andrzej Baczmajski | | 14/93/ZG BRANŻA SANITARNA | 15.03.2024 r. |