



Zestawienie projektowanych elementów			
Lp.	Nazwa urządzenia	Parametry	Ilość
1.	Dmuchała do napowietrzania reaktorów biologicznych	Dmuchała rotacyjna w obudowie dźwiękochłonnej <ul style="list-style-type: none"><li>Q= 677 m<sup>3</sup>/h,</li><li>P=5,5 m - 550 mbar,</li><li>moc 18,5 kW,</li><li>parametry pracy - napęd przy użyciu falownika,</li><li>częstotliwość zasilania 50-25 Hz,</li><li>obroty nom. 2925 obr/min,</li></ul> Dmuchała musi zawierać następujące elementy: tłumik wlotowy SPF, filtr na ssaniu, płyta podstawy zintegrowana z tłumikiem wylotowy, przekładnia pasowa, zawór bezpieczeństwa, kłapazwrotna, podłączenie elastyczne, wibroizolatory, manometr, wskaźnik zanieczyszczenia filtra, obudowa dźwiękochłonna z wentylatorem elektrycznym.	3 kpl.
2.	Dmuchała do napowietrzania komory stabilizacji osadów	Dmuchała rotacyjna w obudowie dźwiękochłonnej <ul style="list-style-type: none"><li>Q= 300 m<sup>3</sup>/h,</li><li>P=5,5 m - 550 mbar,</li><li>moc 11,0 kW,</li><li>parametry pracy - napęd przy użyciu falownika,</li><li>częstotliwość zasilania 50-25 Hz,</li><li>obroty nom. 2925 obr/min,</li></ul> Dmuchała musi zawierać następujące elementy: tłumik wlotowy SPF, filtr na ssaniu, płyta podstawy zintegrowana z tłumikiem wylotowy, przekładnia pasowa, zawór bezpieczeństwa, kłapazwrotna, podłączenie elastyczne, wibroizolatory, manometr, wskaźnik zanieczyszczenia filtra, obudowa dźwiękochłonna z wentylatorem elektrycznym.	3 kpl.
3.	Prasa śrubowo - talerzowa	<ul style="list-style-type: none"><li>wydajność: 100-200 kg smol/h</li><li>przepustowość: 8-10 m<sup>3</sup>/h</li><li>wymiary: 3,82 m x 1,49 m x wys. 1,90 m</li><li>wykonanie stal nierdzewna 1.4301,</li><li>moc silnika napędu śruby 2x1,1 kW, 400V,</li><li>moc silnika napędu fukulatora 0,75 kW, 400V,</li><li>pompa recykulacji filtratu - 0,75 kW, 400V, 50Hz,</li><li>tablica kontrolna - 400V, 50 Hz, IP65, kontroluje i zabezpiecza pracę prasy, pomp osadu i polelektrolitu oraz ewentualnych urządzeń współpracujących.</li></ul>	1 kpl.
4.	Przenośnik ślimakowy osadu		1 kpl.
5.	Urządzenie do higienizacji osadów wapnem	<ul style="list-style-type: none"><li>zasobnik wapna z komorą opróżnianiam</li><li>dozownik wapna o długości 2000 mm,</li><li>wydajność 12-70 kg wapna/hm</li><li>wykonanie ze stali AISI 304,</li></ul>	1 kpl.
6.	Przenośnik ślimakowy osadu i wapna	<ul style="list-style-type: none"><li>Długość 6500 mm,</li><li>Stal nierdzewna AISI304,</li><li>Ślimak bezwałowy - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie.</li></ul>	1 kpl.
7.	Zespół przygotowania polelektrolitu z proszku i emulsji	Zespół składający się z następujących urządzeń: <ul style="list-style-type: none"><li>mieszadło 180 obr/min - 2 szt.,</li><li>rozdrabniacz - 1 szt,</li><li>pompa do emulsji 16 l/h - 1 szt.,</li><li>tablica kontrolna wyposażona w sterownik programowy - 1 szt.,</li><li>zbiornik o poj. 750 l ze stali AISI 304 - 1 szt.,</li><li>pojemnik zasypowy o poj. 75 l - 1 szt.m</li><li>podajnik śrubowy sproszkowanego polelektrolitu - 1 szt.,</li><li>zespół kontroli dostarczania wody - 1 szt.,</li><li>czujniki poziomu polelektrolitu - 2 szt.,</li></ul>	1 kpl.
8.	Śrubowa pompa polelektrolitu	Bezstopniowa z regulacją przepływu 0,2÷1 m <sup>3</sup> /h, w obudowie żeliwnej, silnik - 0,37 kW, 400V, 50Hz, IP55	2 kpl.
9.	Siloś na wapno	Zbiornik o poj. 10 m <sup>3</sup> wykonany ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie, wyposażony w zasuwę nożową, hermetyczny układ załadunkowy przystosowany do współpracy z cementowozem, filtr tkaninowy, drabinkę wejściową, pomost z barierką. Elektrowibrator 0,25 kW, 400 V, Mieszacz boczny 0,55 kW, 400 V	1 kpl.
10.	Pompa nadawcy osadu	Pompa nadawcy osadu <ul style="list-style-type: none"><li>typ: śrubowa z bezstopniową przekładnią,</li><li>wydajność regulowana w zakresie: 3 ÷ 13 m<sup>3</sup>/h,</li><li>ciśnienie 2 bar,</li><li>termiczny wyłącznik suchego biegu, zabezpieczenie przed nadciśnieniem,</li><li>moc silnika napędowego ok. 3,0 kW,</li><li>średnice króćców DN100,</li><li>regulacja wydajności za pomocą falownika,</li></ul>	2 kpl.
11.	Zasuwa nożowa	<ul style="list-style-type: none"><li>DN100,</li><li>międzykołnierzowa,</li><li>napęd ręczny.</li></ul>	4 szt.
12.	Przepływomierz	Przepływomierz osadu zintegrowany z pomiarem gęstości DN 80 o zakresie pomiarowym 5-15m <sup>3</sup> /h, ze wskaźnikiem wartości chwilowej oraz z licznikiem ilości całkowitej i dziennej	1 szt.
13.	Dozownik ślimakowy transportujący wapno	<ul style="list-style-type: none"><li>długość 6000 mm,</li><li>wykonanie ze stali nierdzewnej oprócz spirali i napędu zabezpieczonego antykorozyjnie,</li><li>wydatek regulowany falownikiem.</li></ul>	4 szt.
14.	Przepustnica	<ul style="list-style-type: none"><li>DN 150,</li><li>międzykołnierzowa,</li><li>napęd ręczny.</li></ul>	4 szt.
15.	Przepustnica	<ul style="list-style-type: none"><li>DN 150,</li><li>międzykołnierzowa,</li><li>napęd ręczny.</li></ul>	4 szt.
16.	Zawór zwrotny kulowy	<ul style="list-style-type: none"><li>DN 100,</li><li>kołnierzowy,</li></ul>	2 szt.
Zestawienie rurociągow			
Rurociągi osadu	Rura Ø104x2,0 st. 1.4301, L= 8,0 m. Na rurociągu należy zbudować: <ul style="list-style-type: none"><li>kolano 90° DN100 - 13 szt.,</li><li>trójnik równoprzelotowy DN100 - 2 szt.,</li><li>kołnierz stalowy DN100 - 14 szt.</li></ul>		
Rurociągi sprężonego powietrza do reaktorów biologicznych	Rura Ø168,3x2,0 st. 1.4301, L= 13,0 m. Na rurociągu należy zbudować: <ul style="list-style-type: none"><li>kolano 90° DN150 st. - 8 szt.,</li><li>trójnik redukcyjny DN150/100 - 3 szt.</li><li>kołnierz stalowy DN150 - 8 szt.</li></ul>		
Rurociągi sprężonego powietrza do komór stabilizacji osadów	Rura Ø104x2,0 st. 1.4301, L= 13,0 m. Na rurociągu należy zbudować: <ul style="list-style-type: none"><li>kolano 90° DN100 st. - 8 szt.,</li><li>trójnik redukcyjny DN100/63 - 3 szt.</li><li>kołnierz stalowy DN100 - 8 szt.</li></ul>		
Rurociągi polelektrolitu	DN25 PVC L=12,0 m		