

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja, uruchomienie urządzenia zamykającego do wtryskiwania i formowania izolatorów kompozytowych oraz przekazanie pracownikom Zamawiającego instruktażu w zakresie obsługi urządzenia w siedzibie Zamawiającego.

Przedmiotowe zamówienie składa się z 2 następujących po sobie etapów:

- 1) Etap 1: Wstępny odbiór urządzenia dokonany przez przedstawicieli stron umowy w siedzibie Wykonawcy;
- 2) Etap 2: Dostarczenie urządzenia do siedziby Zamawiającego w Międzylesiu przy ul. Wojska Polskiego 51, zainstalowanie urządzenia oraz przekazanie pracownikom Zamawiającego instruktażu w zakresie jego obsługi.

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, wolne od wad, kompletne i gotowe do pracy.

Nazwy i kody zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

42000000-6 – maszyny przemysłowe.

WYMAGANIA TECHNICZNE

Urządzenie będzie stanowiło rozbudowę istniejącego systemu produkcyjnego w całości opartego na rozwiązaniach VOGEL AG.

Zamawiający wymaga urządzenia kompatybilnego z posiadanym systemem sterowania produkcji VOGEL AG oraz spełniającego następujące wymagania:

- 1) Wymiar płyty do mocowania formy (płyt grzewczych) - 2300x1000 mm,
- 2) Siła docisku – 2400kN (240t),
- 3) Prędkość zamykania i otwierania – 15-20mm/s,
- 4) Odległość między płytami mocującymi – min. 500mm, max 2000mm,
- 5) Możliwość montażu formy o wadze do 5000kg,
- 6) 18 stref grzewczych (po 8 na każdej połówce maszyny) + 2 strefy do grzania okuć, z możliwością podłączenia czujnika temperatury w każdej strefie grzewczej,
- 7) Płyta grzejna umożliwiająca nagrzanie formy do temperatury 150°C,
- 8) Komunikacja z maszyną mieszającą dozującą firmy Vogel model Dorskosil 2010-20-2 barell, musi być zapewniona odpowiednim oprogramowaniem,
- 9) Urządzenie mocujące minimum 3 dysze wtryskowe z cylindrem hydraulicznym, siła docisku 15kN, (1,5t), z możliwością ręcznej regulacji w trzech osiach,
- 10) Dźwig do montażu form, umożliwiający podnoszenie form o masie do 5000kg (usytuowany na maszynie zamykającej),
- 11) Dźwig mocowany do dolnej strony belek górnej ramy maszyny, służący do podnoszenia i przenoszenia wyrobów, o udźwigu min. 800kg i długości max. 6 metrów,
- 12) Urządzenie musi być wyposażone w wyłączniki awaryjne w pobliżu stref zagrożenia oraz barierki zabezpieczające obszar roboczy maszyny i laserowy skaner bezpieczeństwa,

Wykonawca powołując się na rozwiązanie równoważne musi udowodnić, że urządzenie jest kompatybilne z posiadanym przez Zamawiającego systemem sterowania. W tym celu wymagane jest przedłożenie poświadczenia potwierdzającego zgodność wystawionego przez:

VOGEL moulds and machines AG

Stammsitz

Landstrasse 71 OST

CH-4303 Kaiseraugst

Switzerland

POZOSTAŁE WYMAGANIA.

1. Wykonanie urządzenia zgodnie z dyrektywą:
 - maszynową 2006/42/WE,
 - niskonapięciową 2014/35/UE,
 - kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/UE,oraz z normami zharmonizowanymi.

2. Dostarczenie deklaracji zgodności w języku polskim, zgodnie dyrektywą w sprawie maszyn.
3. Oznakowanie maszyny znakiem CE zgodnie z dyrektywami jw.
4. Dostarczenie instrukcji obsługi w języku polskim.
5. Wykonawca gwarantuje, że urządzenie może być dopuszczone do eksploatacji na terenie Polski. Wykonawca zapewnia, że dostarczone urządzenie będzie spełniało wymagania Polskich Norm w zakresie bezpieczeństwa oraz w zakresie ogólnych badań i wymagań z uwzględnieniem narażenia indywidualnego na hałas i drgania mechaniczne nie przekraczające NDN, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 sierpnia 2005 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach związanych z narażeniem na hałas lub drgania mechaniczne.

Dokumentacja:

- 1) dokumentacja techniczno-ruchowa.
- 2) Instrukcja obsługi.
- 3) Analiza i ocena ryzyka.
- 4) Projekt fundamentu oraz parametry zasilania elektrycznego co najmniej 2 miesiące przed planowaną dostawą urządzenia celem przygotowania miejsca instalacji przez Zamawiającego.

MIEJSCE DOSTAWY, INSTALACJI I URUCHOMIENIA.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki Departament Doświadczalno-Produkcyjny
ul. Wojska Polskiego 51, 57-530 Międzyzlesie k. Kłodzka

Pakowanie, załadunek, transport, dostawa, rozładunek urządzenia, wniesienie do miejsca wyznaczonego przez Zamawiającego na poziomie terenu, instalacja i uruchomienie leży po stronie Wykonawcy.

Przygotowanie miejsca instalacji urządzenia leży po stronie Zamawiającego.

INSTRUKTAŻ Z ZAKRESU OBSŁUGI URZĄDZENIA

Wykonawca przekaze instruktaż z zakresu obsługi, eksploatacji i konserwacji urządzenia dla 10 pracowników Zamawiającego (operatorzy oraz personel utrzymania ruchu). Instruktaż nastąpi po uruchomieniu urządzenia i przeprowadzony będzie w języku polskim w siedzibie Zamawiającego.

WARUNKI GWARANCJI I SERWISU.

1. Wykonawca udzieli gwarancji w pełnym zakresie na przedmiot umowy (w tym każdy element urządzenia) na okres co najmniej 24 miesięcy liczonych od dnia podpisania przez Strony bezusterkowego protokołu odbioru końcowego stwierdzającego zgodność dostawy z wymaganiami Zamawiającego określonymi w SWZ oraz niniejszym OPZ.
2. W ramach udzielonej gwarancji Zamawiający będzie uprawniony do żądania, w ramach wynagrodzenia, usunięcia wad/usterek urządzenia lub do dostarczenia urządzenia wolnego od wad, jeżeli wady te ujawnią się w okresie gwarancji.
3. Naprawa gwarancyjna zostanie przeprowadzona w następujący sposób:
 - a) Zdalnie. Wykonawca podejmie prace serwisowe w ciągu maksymalnie 24 godzin od zgłoszenia mailowego przez Zamawiającego, z wyłączeniem świąt i dni wolnych od pracy.
 - b) W siedzibie Zamawiającego. Wykonawca będzie miał obowiązek rozpocząć naprawę w ciągu maksymalnie 7 dni roboczych (czas reakcji) od chwili zawiadomienia o awarii, pod warunkiem, że zgłoszenie nastąpi w dni robocze (od poniedziałku do piątku) z tym, że w piątek do godziny 10:00. Zgłoszenia usterek Zamawiający będzie dokonywał e-mailem na adres podany przez Wykonawcę.
 - c) W razie niemożności naprawy przedmiotu umowy w siedzibie Zamawiającego, Wykonawca dokona naprawy w innym wskazanym przez siebie miejscu. Koszty transportu, załadunku, rozładunku, ubezpieczenia oraz inne koszty związane z transportem urządzenia pokryje w całości Wykonawca. Z czynności wydania urządzenia w celu jego naprawy poza siedzibą Zamawiającego zostanie spisany odrębny protokół.
4. Wykonawca będzie zobowiązany, nie później niż w terminie 14 dni roboczych od dnia zgłoszenia reklamacji przez Zamawiającego, usunąć na własny koszt wadę, a gdyby to nie było możliwe - dostarczyć nowy, wolny od wad przedmiot zamówienia objęty gwarancją lub

jego część i dokonać montażu.

5. W uzasadnionych przypadkach, w szczególności ze względów technologicznych, Zamawiający, na wniosek Wykonawcy, będzie mógł wyrazić w formie pisemnej zgodę na przedłużenie terminu przewidzianego w ust. 4.
6. W przypadku dwukrotnej nieskutecznej naprawy urządzenia w okresie gwarancji Zamawiający będzie miał prawo domagać się od Wykonawcy wymiany całego urządzenia na nowe na wyłączny koszt oraz ryzyko Wykonawcy.
7. Części wykorzystane do serwisu gwarancyjnego muszą być dedykowane do danego urządzenia i z nim kompatybilne. Należy zachować oryginalne uкомплекowanie urządzenia.
8. W przypadku dokonania naprawy gwarancyjnej lub wymiany okres gwarancji:
 - a) w przypadku wymiany - rozpoczyna bieg od nowa,
 - b) w przypadku naprawy - ulega przedłużeniu o czas naprawy.
9. Po okresie gwarancji Wykonawca zapewni opiekę serwisową oraz dostępność do części eksploatacyjnych w okresie pogwarancyjnym przez okres co najmniej 5 lat.
10. Uprawnienia wynikające z gwarancji nie wykluczają dochodzenia przez Zamawiającego praw z tytułu rękojmi.
11. Naprawy wykraczające poza warunki gwarancji, wynikające w szczególności z naturalnego zużycia elementów nieobjętych czynnościami serwisowymi, realizowane będą przez Wykonawcę z prawem do dodatkowego wynagrodzenia na podstawie kosztorysu naprawy zawierającego koszt materiałów i robociznę zaakceptowanego przez Zamawiającego. Wykonanie naprawy bez akceptacji kosztorysu stanowi ryzyko i koszt Wykonawcy, chyba że zaniechanie działań skutkowałoby trwałym unieruchomieniem maszyny lub jej zniszczeniem.

OBOWIĄZKI PO STRONIE ZAMAWIAJĄCEGO:

- 1) Doprowadzenia zasilania elektrycznego do stanowiska.
- 2) Przekazanie planu usytuowania stanowiska w obiekcie (na potrzeby UDT).
- 3) Wykonanie fundamentu pod urządzenie zgodnie z założeniami projektowymi.
- 4) Doprowadzenie instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu maksymalnie 6 bar.