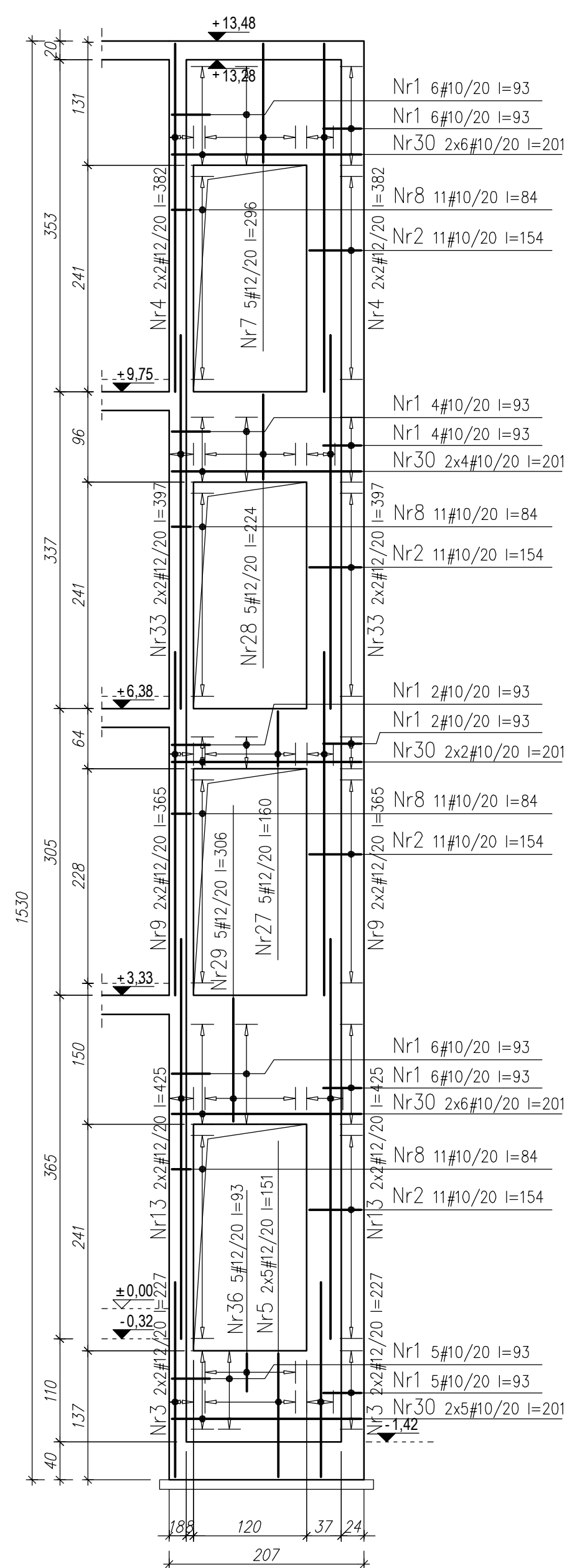
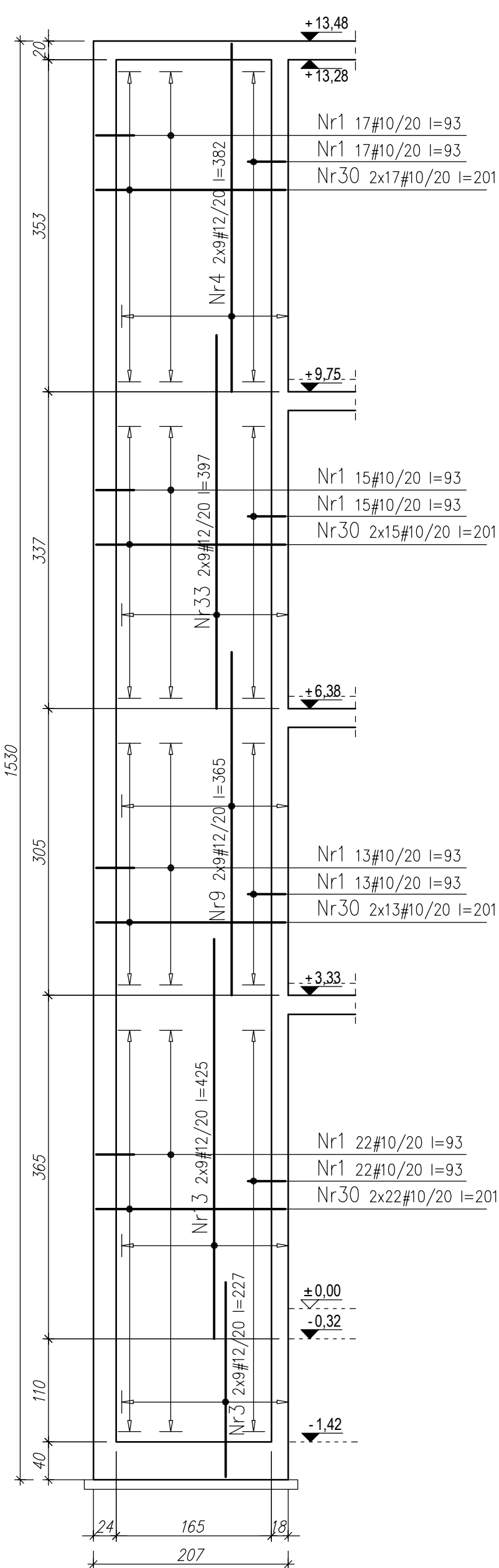


SZYB WINDOWY - SZALUNEK I ZBROJENIE BUDYNEK D

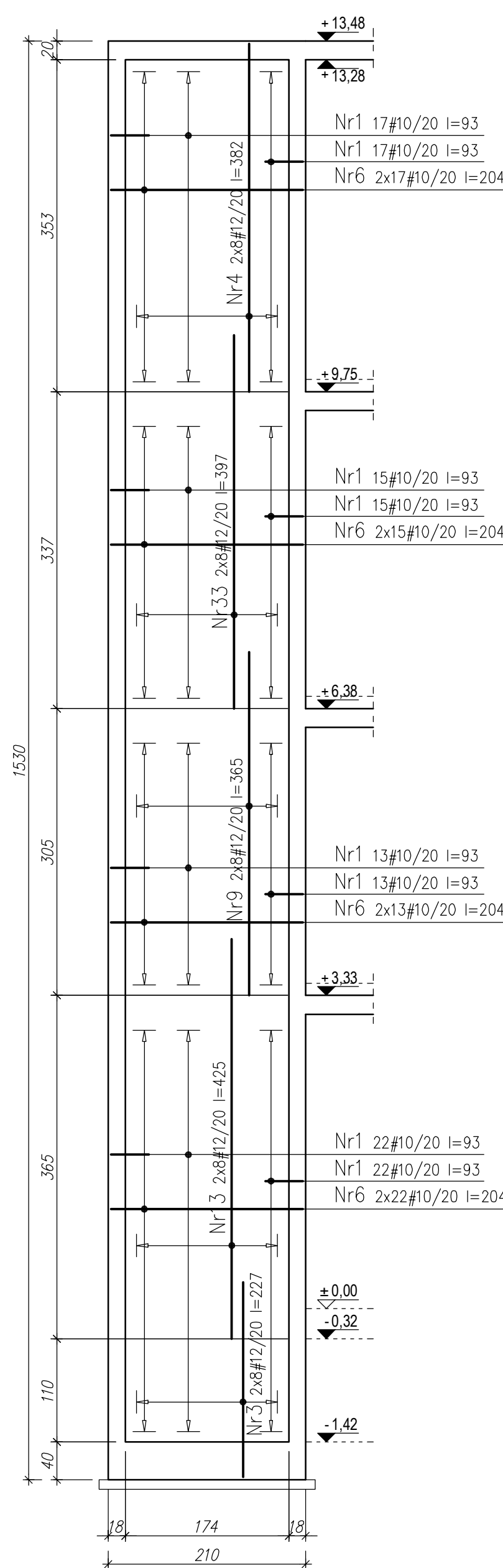
ŚCIANA W1-W1; SZT.
gr.18cm



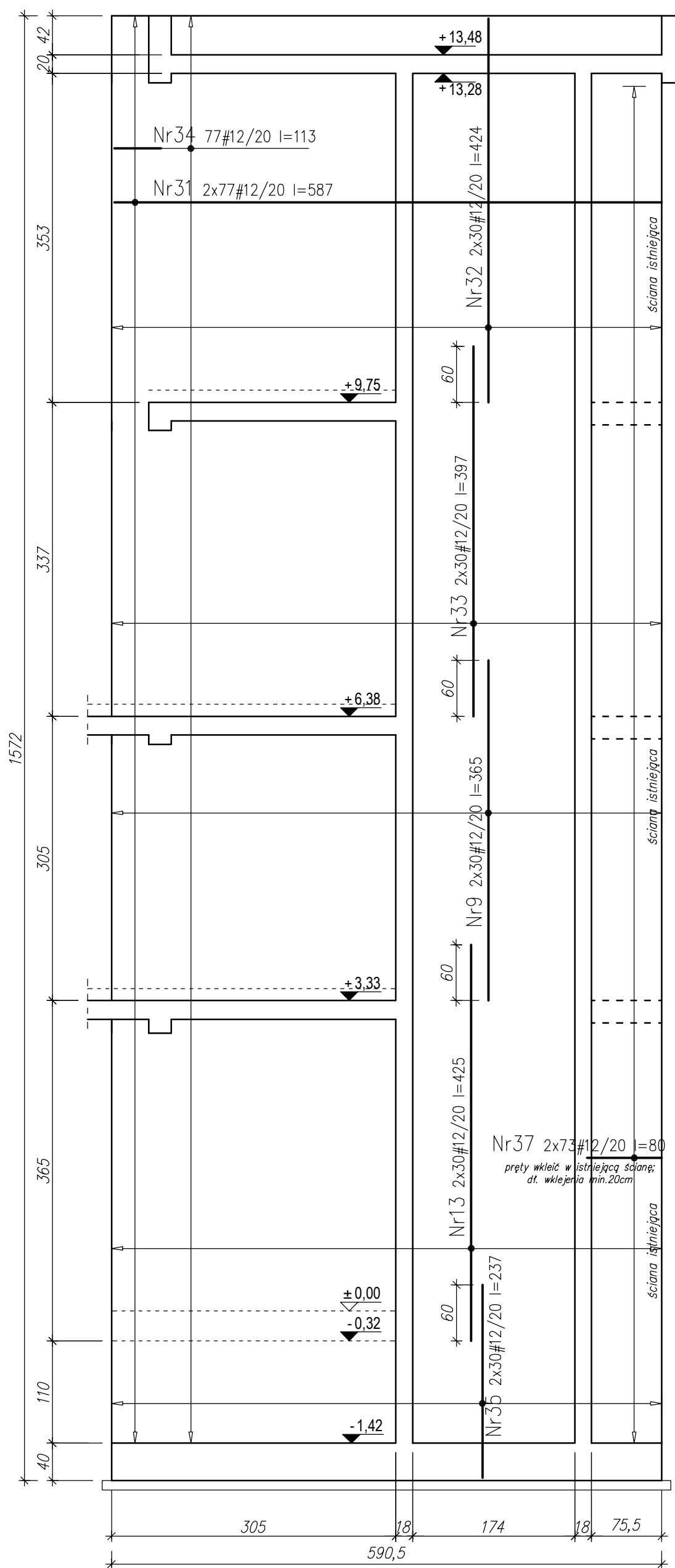
ŚCIANA W2-W2; SZT.:
gr.18cm



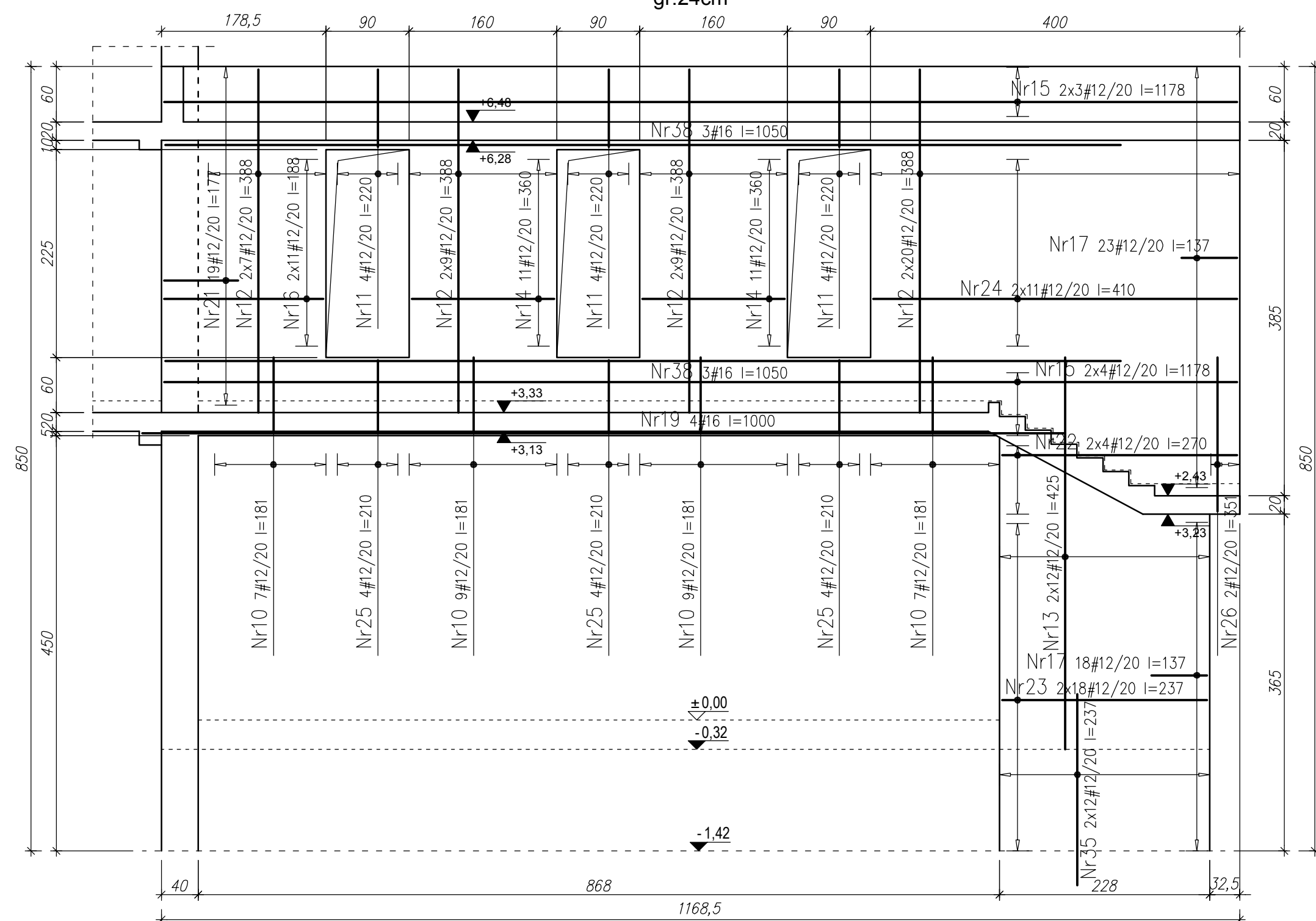
ŚCIANA W3-W3; SZT.1
gr.18cm



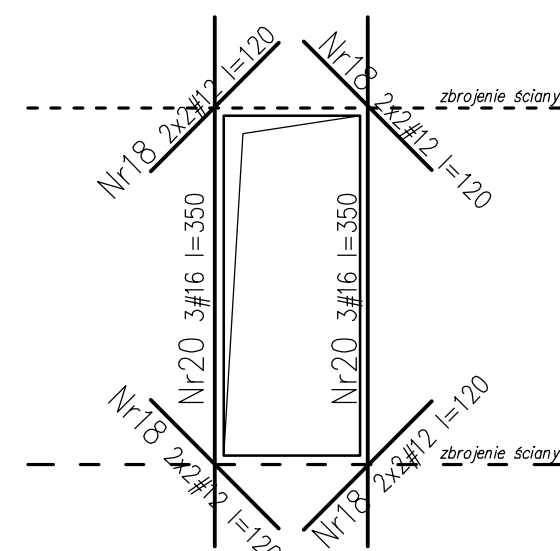
ŚCIANA W4-W4; SZT.:
gr.24cm



ŚCIANA ŁĄCZNIKA (pomiędzy bud D i E); SZT.
gr.24cm



Detal dozbrojenia
otworów okiennych; szt.



BETON C30/37 XC 1
STAL ZBROJENIOWA
fyk=500MPa, klasa ciągliwości min.
Otulina szybu windowego 2,5cm
Otulina ścian łącznika 3,5cm

PRZEBUDOWA BUDYNKU WARSZTATU SAMOCHODOWEGO WRAZ
ZE ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA NA FUNKCJĘ BIUROWĄ
(BUDYNEK A) PRZEBUDOWA I ZNADBIADOWA BUDYNKU GARARŻOWO
WARSZTATOWO BIUROWEGO WRAZ ZE ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA
NA FUNKCJĘ ZAMIESZKANIA ZBIOROWEGO W CZĘŚCI
KONFERENCYJNY I POMIĘSZCZENIAMI TECHNICZNYMI (BUDYNEK
B) PRZEBUDOWA Z ROZBUDOWĄ I NADBIADOWA BUDYNKU
USŁUGOWEGO WRAZ ZE ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA
NA FUNKCJĘ ZAMIESZKANIA ZBIOROWEGO W CZĘŚCI
ZBIOROWEGO PRZEBUDOWA Z ROZBUDOWĄ I NADBIADOWA
ZAMIESZKANIA ZBIOROWEGO (BUDYNEK D) PRZEBUDOWA Z
ROZBUDOWĄ BUDYNKU WARSZTATOWEGO WRAZ ZE ZMIANĄ
SPOSOBU UŻYTKOWANIA NA FUNKCJĘ BIUROWĄ
POMIĘSZCZENIAMI TECHNICZNYMI (BUDYNEK E) PRZEBUDOWA
PRZEGRODY ZEWNĘTRZNEJ BUDYNKU BIUROWEGO (BUDYNEK
INSTALACJE) ZAGOSPODAROWANIE TERENU WRAZ Z PRZEBUDOWĄ
CZĘŚCI
ELEKTRYCZNYCH I SANITARNYCH

ADRES INWESTYCJI:	INWESTOR:
CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ ul. Rakowiecka 37A, 02-521 Warszawa	SKARB PAŃSTWA - ARSZT ŚLEDZCY W WARSZAWIE SŁUŻEWCU ul. Kłobucka 5, 02-699 Warszawa

bestion
PROJEKT

+48 669 166 689
bestion@bestionprojekt.pl
www.bestionprojekt.pl

mgr inż. Damian Siwek
upr. nr LUB/0293/PWB/Kb/18

mgr inż. Sylwian Kamiński upr. nr Wa-1250/04	
---	--

mgr inž. Aneta Sinica	
-----------------------	--

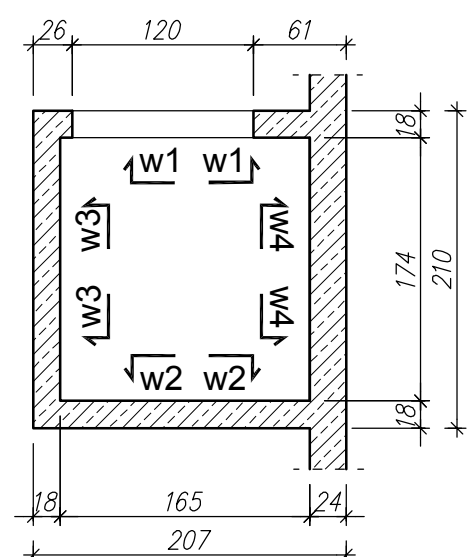
PROJEKT TECHNICZNY / WYKONAWCZY	KONSTRUKCJA
------------------------------------	-------------

SZYB WINDOWY, ŚCIANY ŁĄCZNIKA - SZALUNEK I
ZBROJENIE, BUDYNEK D.

DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:

27.05.2024	1.50	RAR-CD-R-09
------------	------	-------------

SZYB WINDOWY BUDYNEK D - RZU



LIWAG

OTWOROWANIE W SZYBACH WINDOWYCH ZGODNIE Z WYTYCZNYM
DOSTAWCY / PRODUCENTA WYBRANEGO DŹWIGU WINDOWEGO