**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**D.05.02.01**

**NAWIERZCHNIA POBOCZA**

**1. WSTĘP**

**1.1.Przedmiot Specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania iodbioru robót związanych z wykonaniem nawierzchni poboczy z kruszywa łamanego realizowanychw ramach przebudowy odcinka drogi powiatowej nr 2548 F ul. Poznańskiej w Gorzowie Wlkp. od km 1+730 do km 2+711.

**1.2.Zakres stosowania Specyfikacji**

Specyfikacja techniczna (ST) stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przyzlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

**1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych zwykonywaniem nawierzchni:

- pobocza z destruktu asfaltowego– warstwa górna o grubości po zagęszczeniu 15cm

**1.4. Określenia podstawowe**

**1.4.1. Nawierzchnia żwirowa –** nawierzchnia zaliczana do twardych nieulepszonych, której warstwaścieralna jest wykonana z mieszanki żwirowej bez użycia lepiszcza czy spoiwa

**1.4.2.**Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami oraz z definicjami podanymi w ST DM.00.00.00. Wymagania ogólne” pkt. 1.4.

**1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST D-M.00.00.00 „ Wymagania ogólne” pkt. 1.5.

**2. MATERIAŁY**

**2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w ST D-00.00.00„Wymagania ogólne” pkt. 2.

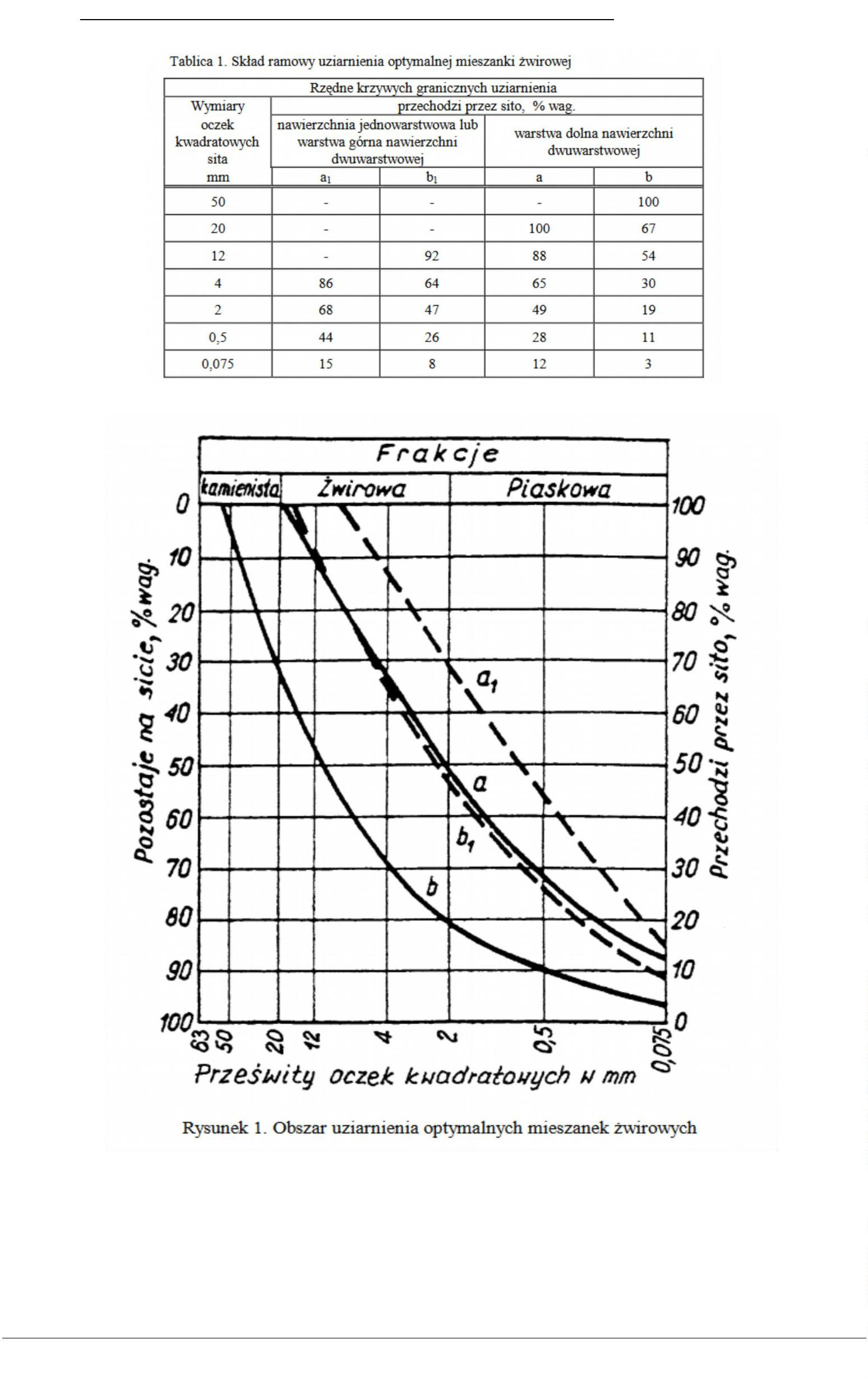
**2.2. Materiały do wykonania robót**

**2.2.1. Materiały do nawierzchni żwirowych**

Mieszanka żwirowa powinna mieć optymalne uziarnienie. Krzywa uziarnienia mieszanki powinnamieścić się w granicach krzywych obszaru dobrego uziarnienia, podanych na rys. 1. Skład ramowyuziarnienia podano w tablicy 1.

Kruszywo naturalne użyte do mieszanki żwirowej powinno spełniać wymagania normy PN-B-11111[2]

i PN-B-11113 [3], a ponadto wskaźnik piaskowy wg BN-64/8931-01 [4] dla mieszanki o uziarnieniu:od 0 do 20 mm, WP powinien wynosić od 25 do 40, od 0 do 50 mm, WP powinien wynosić od 55 do 60.



**3. SPRZĘT**

**3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w DM.00.00.00 "Wymagania Ogólne". **3.2. Sprzęt do wykonania nawierzchni żwirowej**

Wykonawca przystępujący do wykonania robót powinien wykazać się możliwością korzystania znastępującego sprzętu:

- układarek lub równiarek do rozścielania kruszywa,- samochody samowyładowcze,

- ładowarki,

- koparki kołowe,

- płyty wibracyjne lub ubijaki mechaniczne do zagęszczania w miejscach trudno dostępnych.Dobór sprzętu pod względem jakości i ilości powinien być zaakceptowany przez Inżyniera.

**4. TRANSPORT**

**4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt. 4.

**4.2. Transport kruszywa**

Kruszywo można przewozić dowolnymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających jeprzed zanieczyszczeniem i rozsegregowaniem, nadmiernym wysuszeniem i zawilgoceniem.

**4.3. Transport destruktu bitumicznego**

Destrukt przewożony będzie środkami transportu samowyładowczego w sposób zabezpieczaj ący goprzed zanieczyszczeniem.

**5. WYKONANIE ROBÓT**

**5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST D-M.00.00.00 „ Wymagania ogólne” pkt. 5.

**5.2. Przygotowanie podłoża**

Podłoże gruntowe pod nawierzchnię powinno spełniać wymagania określone w SST 04.01.01„Koryto wraz z profilowaniem i zagęszczaniem podłoża”

**5.3. Wykonanie pobocza żwirowego**

Ze względu na małą szerokość poboczy żwirowych wbudowanie mieszanki powinno zostaćwykonane specjalnymi rozkładarkami do pobocza lub ręcznie z zachowaniem odpowiednichspadków poprzecznych i podłużnych. Zagęszczenie wykonać przy wilgotności optymalnej (+- 2,0%)płytami wibracyjnymi o rożnych ciężarach lub małymi walcami. W miejscach trudno dostępnychdopuszcza się użycie ubijaków mechanicznych.

**6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

**6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST D-M.00.00.00 „ Wymagania ogólne”

**6.2.** Kontrola jakości podlega w szczególności wykonania robót zgodnych z Dokumentacją Projektową:

- jakość użytych materiałów- przygotowanie podłoża- grubość warstw

- stopień zagęszczenia- spadków poprzecznych- równości nawierzchnia

**6.3. Pomiar nośności nawierzchni poboczy żwirowych**

Pomiary nośności nawierzchni należy wykonać płytą o średnicy 30 cm, zgodniez BN-64/8931-02.

Wymaga się aby wtórny moduł odkształcenia zmierzony płytą był nie mniejszy niż 80 MPa.Zagęszczenie nawierzchni należy uznać za prawidłowe wtedy, gdy stosunek wtórnego modułuodkształcenia do pierwotnego modułu odkształcenia, mierzony przy użyciu płyty o średnicy 30 cm,jest nie większy od 2,2. Dopuszcza się badanie dynamicznego modułu odkształcenia Evd iprzedstawienie skorelowanych wyników modułu odkształcenia wtórnego i zagęszczenia.

**7. OBMIAR ROBÓT**

**7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt. 7.

**7.2. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiarową jest m2 /metr kwadratowy/.

**8. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt. 8.Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera,jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji według pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

**9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Cena jednostkowa wykonania 1 m2 nawierzchni pobocza żwirowego obejmuje:- prace pomiarowe,

- przeprowadzenie badań laboratoryjnych stosowanych materiałów i opracowanie recepty na mieszankę,

- dostarczenie składników i wyprodukowanie mieszanki na podstawie zatwierdzonej recepty,- rozłożenie i wyprofilowanie i zagęszczenie mieszanki,- pielęgnacja wykonanej warstwy,

- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wykonanej warstwy,

**10. PRZEPISY ZWIĄZANE I STANDARDY** Zgodnie z SST D-04.04.02