

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie podstawowym bez negocjacji pn.:
Dostawa elementów próżniowych z podziałem na 4 części

Część nr 4 - pn. dostawa zaworów próżniowych do akceleratorów elektronów dla linii THz i UED PolFEL-a

Tab. 1. Opisy zaworów

Wymagania Zamawiającego			
Lp.	urządzenie	liczba	Opis
1	Zawór bramowy DN40CF automatyczny	1	<ul style="list-style-type: none"> • Poruszany elektropneumatycznie • Ciśnienie powietrza poruszającego nie więcej niż 8 bar • Napięcie na solenoidzie 24 V DC • Naciek korpus - pokrywa 10^{-10} mbar·l/s • Naciek brama- gniazdo (korpus) 10^{-10} mbar·l/s • Ciśnienie minimalne nie większe niż 10^{-9} mbar, • ciśnienie maksymalne nie mniejsze niż 1.5 bar • Zapewnia różnice ciśnień po obu stronach do co najmniej 1.5 bar • Umożliwia wygrzewanie korpusu do temperatury 300 °C • Umożliwia wygrzewanie siłownika bramy do temperatury 200 °C • Korpus, brama, mieszek i mechanizm wykonane ze stali 316 L • Uszczelnienie bramy i pokrywy – metalowe • Odporność radiacyjna korpusu co najmniej 10^8 Gy • Odporność radiacyjna solenoidu co najmniej 10^4 Gy • Wskaźnik stanu otwarty lub zamknięty – mechaniczny i elektryczny, poprzez mikroprzełączniki informujące o otwarciu i zamknięciu
2	Zawór bramowy DN63CF automatyczny	3	<ul style="list-style-type: none"> • Poruszany elektropneumatycznie • Ciśnienie powietrza poruszającego nie więcej niż 8 bar • Napięcie na solenoidzie 24 V DC • Naciek korpus - pokrywa 10^{-10} mbar·l/s • Naciek brama- gniazdo (korpus) 10^{-10} mbar·l/s • Ciśnienie minimalne nie większe niż 10^{-9} mbar, • Ciśnienie maksymalne nie mniejsze niż 1.5 bar • Zapewnia różnice ciśnień po obu stronach do co najmniej 2 bar • Umożliwia wygrzewanie korpusu do temperatury 300 °C • Umożliwia wygrzewanie siłownika bramy do temperatury 200 °C • Korpus, brama, mieszek i mechanizm wykonane ze stali 316L • Uszczelnienie bramy i pokrywy – metalowe • Odporność radiacyjna korpusu co najmniej 10^8 Gy • Odporność radiacyjna solenoidu co najmniej 10^4 Gy <p>Wskaźnik stanu otwarty lub zamknięty – mechaniczny i elektryczny, poprzez mikroprzełączniki informujące o otwarciu i zamknięciu</p>

3	Zawór bramowy DN100CF automatyczny	2	<ul style="list-style-type: none"> • Poruszany elektropneumatycznie • Ciśnienie powietrza poruszającego nie więcej niż 8 bar • Napięcie na solenoidzie 24 V DC • Naciek korpus - pokrywa 10^{-10} mbar·l/s • Naciek brama- gniazdo (korpus) 10^{-10} mbar·l/s • Ciśnienie minimalne nie większe niż 10^{-9} mbar, • ciśnienie maksymalne nie mniejsze niż 1.5 bar • Zapewnia różnice ciśnień po obu stronach do co najmniej 1.5 bar • Umożliwia wygrzewanie korpusu do temperatury 300 °C • Umożliwia wygrzewanie siłownika bramy do temperatury 200 °C • Korpus, brama, mieszek i mechanizm wykonane ze stali 316 L • Uszczelnienie bramy i pokrywy – metalowe • Odporność radiacyjna korpusu co najmniej 10^8 Gy • Odporność radiacyjna solenoidu co najmniej 10^4 Gy <p>Wskaźnik stanu otwarty lub zamknięty – mechaniczny i elektryczny, poprzez mikroprzełączniki informujące o otwarciu i zamknięciu</p>
4	Zawór bramowy DN160CF ręczny	1	<ul style="list-style-type: none"> • Poruszany ręcznym kołem • Ciśnienie minimalne nie większe niż 10^{-10} mbar • ciśnienie maksymalne nie mniejsze niż 1.5 bar • Zapewnia różnice ciśnień po obu stronach do co najmniej 1.5 bar • Naciek korpus – pokrywa $5 \cdot 10^{-10}$ mbar·l/s • Naciek brama- gniazdo (korpus) 10^{-19} mbar·l/s • Umożliwia wygrzewanie korpusu i siłownika do temperatury 250 °C • Umożliwia wygrzewanie siłownika bramy do temperatury 200 °C • Korpus, brama, mieszek i mechanizm wykonane ze stali 316 L lub 304 • Uszczelnienie pokrywa-korpus – metalowe • Uszczelnienie brama-gniazdo (korpus) – FKM