

PRZEGLĄDY OKRESOWE

Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania

ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY LOKOMOTYWY

Lp	PRZEGLĄDY						CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	P1	P2	P3	P4	P5	PK			Karta prób, smar. Protokół	
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10
1. PRZEGLĄDY OKRESOWE										
Podczas każdego przeglądu okresowego należy:										
1	X	X	X	X	X	X	➤ zapoznać się z aktualnymi wpisami w książce pokładowej pojazdu oraz w książce przeglądów okresowych i napraw bieżących lokomotywy.	Zgodnie z kartą smarowania. Aktualny termin ważności gaśnic, brak widocznych uszkodzeń oraz śladów ich wcześniejszego użycia.	1 z EI	
2	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan i wskazania przyrządów kontrolno – pomiarowych.			
3	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić i usunąć nieszczelności przewodów i złązek w układach: paliwowym, olejowym, wodnym i pneumatycznym.			
4	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić ilość, uzupełnić lub wymienić środki smarne zgodnie z kartą smarowania lokomotywy.			
5	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan i naciąg pasów klinowych.			
6	X	X	X	X	X		➤ usunąć stwierdzone nieprawidłowości i usterki.			
7	X	X	X	X	X		➤ sprawdzić stan plomb.			
8	X	X	X	X	X		➤ oczyścić nadwozie, podwozie, zespoły i pomieszczenia wewnętrzne lokomotywy,			
9	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan techniczny podręcznego sprzętu gaśniczego.			
10	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan napisów i znaków.			
11	X	X	X	X	X	X	➤ wyposażyć lokomotywę w materiały eksploatacyjne.			

Lp	PRZEGŁADY						CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)		WYMAGANIA		Nr załącznika	
	P0	P3	P2	P1	PK						Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10		
12	X	X	X	X	X		➤ wykonanie przeglądu technicznego okresowego należy odnotować w książce przeglądów okresowych oraz w książce pokładowej.					
2. OSTOJA												
1	X	X	X	X	X		➤ sprawdzić ostoję, czy nie posiada odkształceń, szczególnie na czołownicach w okolicach urządzeń ciągowo – zderzakowych, pęknięć na wspornikach mocujących urządzenia do ostoi.	Połączenia powinny być zabezpieczone przed obłuzowaniem, zgarniacze nie mogą wykazywać pęknięć wgniecen lub innych uszkodzeń mechanicznych.				
2	X	X	X	X	X		➤ sprawdzić stan i wyregulować zawieszenie zgarniaczy i rur piaskowych	Zgarniacze powinny być ustawione na wysokości: 70^{+5} [mm] od główki szyny. Rury piasecznic powinny sypać piasek na środek szyny i powinny być ustawione na wysokości: 75^{+5} [mm] od główki szyny.				
3. NADWOZIE												
1	X	X	X	X	X		➤ dokonać oględzin poszycia: kabiny maszynisty i przedziałów maszynowych, ścian działowych, drzwi, okien, blach, podłóg.	Brak odkształceń elementów, brak: rozwarstwień, pęknięć lub przebieć				
2	X	X	X	X	X		➤ sprawdzić stan stopni wejściowych, uchwytów i poręczy.	Poręcze i stopnie powinny być bez uszkodzeń.				
3	X	X	X	X	X		➤ dokonać oględzin drzwi zewnętrznych, sprawdzić działanie zamków. Naprawić uszczelnienia drzwi i okien.					
4	X	X	X	X	X		➤ sprawdzić zamocowanie wszystkich urządzeń nadwozia.					
5	X	X	X	X	X		➤ dokonać smarowania urządzeń lokomotywy oraz uzupełnić olej zgodnie z kartą smarowania lokomotywy.	W karcie smarowania.				
6	X	X	X	X	X		➤ wyczyścić oraz sprawdzić żaluzje.	W przypadku uszkodzeń naprawić układ sterowania.				

Lp	PRZEGLĄDY						CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	P1	P2	P3	P4	P5	P6			Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
7	X	X	X	X			➤ sprawdzić działanie wentylatora. Sprawdzić stan ułożyskowania wirnika oraz napęd wentylatora. Zużyte elementy wymienić.	1 z E1		
8	X	X	X	X			➤ sprawdzić drożność i szczelność kanałów wentylacyjnych.	Uszkodzenia brezentowych „rękawów” naprawić lub wymienić cały materiał.		
9	X	X	X	X			➤ oczyścić układ wylotu spalin, sprawdzić stan elementów uszczelniających i ewentualnie je wymienić.			
10	X	X	X	X			➤ umyć budkę maszynisty.			
							4. SPRĘŻYNY NOŚNE I ICH ZAWIESZENIE			
1	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan sprężyn (resorów) nośnych piórowych. Uszkodzone wymienić.	Resory nie mogą posiadać pęknięć, nadmiernych wytarć, wżerów, odkształceń lub innych uszkodzeń mechanicznych.	1	
2	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan zawieszenia resorów oraz opasek resorowych i ich zabezpieczenie.	Sprężyny nośne ścignięte opaską i zabezpieczone klinem, który powinien zapewnić szczelność przylegania piór.	2	
3	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan wieszaków, pałaków, sworzni, nakrętek i podkładek siodełkowych.	Szczeliny między piórami nie mogą przekraczać przy opasce 0,2 [mm], w innych miejscach 1,2 [mm].	3	
1	X	X	X	X	X	X	5. ZESTAWY KOŁOWE Z ŁOŻYSKAMI I MAŻNICAMI	Dopuszczalne miejscowe płaskie miejsca obręczy (wytarcia) i nalepy na powierzchni tocznej max. 1,5 [mm].		
2	X	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan i mocowanie obręczy zestawów kołowych. ➤ dokonać oględzin kół bosych i osi zestawów kołowych zwracając uwagę na ewentualne pęknięcia osi i kół bosych, poluzowania lub przesunięcia kół na osi.	Niedopuszczalne poluzowania obręczy (znaki kontrolne muszą się pokrywać) oraz niedopuszczalne pęknięcia.		

Lp	PRZEGLĄDY					CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	Pd	P3	P2	P1	Pk			Karta prób, Pomiar, Smar.	Protokół
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	X	X	X			➤ dokonać pomiarów zestawów kołowych.	Zgodne z kartą pomiarową.		
4	X	X	X	X		➤ oczyścić kadłuby maźnic oraz oględzin i prowadzenia w widłach maźniczych.	Brak pęknięć kadłubów.	2 z E1	
5		X				➤ sprawdzić luz wzdłużny i poprzeczny kadłuba w wykładzinach widel maźniczych.	Luz wzdłużny kadłuba łożyska w wykładzinach widel maźniczych: - wymiar konstrukcyjny 0,42 ÷ 1,0 [mm], - wymiar kresowy 3 [mm]; luz poprzeczny kadłuba łożyska w wykładzinach widel maźniczych: - wymiar konstrukcyjny 0,41 ÷ 0,85 [mm], - wymiar kresowy 2 [mm];	1 z E1	
6	X	X	X	X		➤ nasmarować ślizgi zgodnie z kartą smarowania.			
7	X	X	X			➤ sprawdzić poduszki smarne oraz ich docisk. Uzupełnić olej w smarownicach kadłubów maźnic i spodkach zgodnie z kartą smarowania.	Właściwa jakość materiału poduszki gwarantująca nasiąkanie olejem oraz prawidłowa praca sprężyn.		
8	X					➤ dokonać oględzin łożysk osiowych i przeprowadzić badanie smaru stałego łożysk.		1 z E1	
9	X	X	X			➤ sprawdzić połączenia wiązarów oraz korb i ich zabezpieczenia na czopach.	Smaz łożysk osiowych zanieczyszczony lub zmieszany z wodą wymienić.		
10	X	X	X			➤ sprawdzić luz panewek wiązarowych .			
11	X	X	X			➤ oczyścić smarowniczkę igiełkowe i knotowe wiązarów. Sprawdzić drożność, uzupełnić olej.	Luz między czopem korb a panewką wiązaru: - wymiar konstrukcyjny 0,072 ÷ 0,23 [mm], - wymiar kresowy max 0,75 [mm]; Luz między czopem koła a panewką wiązaru: - wymiar konstrukcyjny 0,072 ÷ 0,23 [mm], - wymiar kresowy max 0,75 [mm]		

CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)						WYMAGANIA		Nr załącznika					
Lp	PRZEGLĄDY					PK	P1	P2	P3	P4	P5	Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
	P1	P2	P3	P4	P5								
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
6. URZĄDZENIA CIĘGŁOWO – ZDERZAKOWE													
1		X	X	X	X	X	➤ sprawdzić i nasmarować urządzenia ciągłowo – zderzakowe.	Części składowe nie mogą posiadać pęknięć. Połączenia powinny być prawidłowo zabezpieczone przed obluzowaniem lub rozłączeniem. Karta pomiarowa.	1 z E6				
2		X	X				➤ dokonać pomiarów urządzenia ciągłowego (sprzęgu śrubowego i haka ciągłowego) – zużycia i luzu zgodne z kartą pomiarową.						
3		X	X	X	X	X	➤ dokonać oględzin zderzaków. Sprawdzić stan tarcz zderzaka, pochwy i tulei oraz ich zamocowanie na czołownicy.			Tarcza zderzaka: brak uszkodzeń mechanicznych. Nie występują pęknięcia, połączenia z tarczą lub płytą zderzakową prawidłowe (brak luźnych nitów lub śrub, spoiny prawidłowe).	3 z E1		
4		X	X	X	X		➤ pomierzyć wysokość środka tarczy zderzaka od główki szyny.	Hak ciągłowy: nie przekroczone wartości wymiarów dopuszczalnych w naprawie, brak pęknięć i złamań, hak ciągłowy nie przekręcony. Sprzęg śrubowy: nie brakuje części, części sprzęgu nie są uszkodzone, nie uszkodzony hak do zawieszenia sprzęgu.					
1		X	X	X	X	X	7. HAMULEC I UKŁAD PNEUMATYCZNY ZE SPRĘŻARKĄ	Odległość zderzaka od główki szyny 1050 + 10 [mm] przy uwzględnieni -5 zużycia obręczy.					
2		X	X	X	X	X	➤ dokonać oględzin sprężarki i jej napędu, sprawdzić umocowanie sprężarki do podstawy. ➤ oczyścić filtr powietrza ssanego.						

Lp	PRZEGŁADY					CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	Pd	P3	P2	P1	PK			Karta prób, smar.	Protokoł
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	X	X	X	X	X	➤ zahamować lokomotywę hamulcem ręczny, sprawdzić stan dźwigni i cięgieł hamulcowych, w razie potrzeby wyregulować hamulec – odwodnić instalację i zbiornik sprężonego powietrza w układzie hamulcowym ➤ oczyścić całą sprężarkę z zewnątrz i filtr ssący. ➤ sprawdzić przy uruchomionej sprężarce ciśnienie w zbiorniku głównym, szczelność przewodów i armatury w obwodzie sprężarki, czas ładowania zbiornika oraz działanie całego układu powietrznego. Sprawdzić słuchowo pracę sprężarki. Sprawdzić ciśnienie oleju smarowania sprężarki, sprawdzić poziom oleju – uzupełnić braki.	Nasmarować przekładnię hamulca ręcznego (w przedziale sprężarkowym). Wydajność sprężarki powinna wynosić: - dla sprężarki S2P-75/100 - 0,75 [m³/min]±10%, - dla sprężarki V1.13.7B - 0,85 [m³/min]±10%. Zakres pracy sprężarki: • załączanie przy ciśnieniu 0,687[MPa], (7kG/cm²), • wyłączenie przy ciśnieniu 0,785 [MPa], (8kG/cm²). Temperatura maksymalna łożysk może wynosić 40°C ponad temperaturę otoczenia. Sprężarka powinna pracować równomiernie, bez nienaturalnych stuków, podczas pracy powinno słychać tylko odgłos zaworów roboczych.		
6	X	X	X	X		➤ oczyścić odoliwiacz i odpylacze.			
7	X	X	X	X		➤ sprawdzić i nasmarować cylinder hamulcowy.			
8	X	X	X	X		➤ oczyścić i wyregulować i nasmarować przeguby i nakrętki rzyskie w układzie dźwigni i cięgieł hamulca.			
9	X	X	X			➤ zdjąć i oczyścić głowice sprężarki.			
10	X	X	X			➤ wymontować zawory, oczyścić je z nagaru i sprawdzić ich stan.			
11	X	X	X			➤ sprawdzić układ tłokowo – korbowy sprężarki.			
12	X	X	X			➤ zdjąć i sprawdzić tłoki, wymienić uszkodzone pierścienie i dokręcić/podciągać panewki.			
13	X	X	X			➤ wymienić olej.			
14	X	X				➤ sprawdzić łożyska wału napędowego sprężarki, przeczyszczyć i nasmarować, a w przypadku nadmiernych luzów lub zużycia wymienić.			
15	X	X	X			➤ rozebrać, oczyścić i nasmarować napinacz pasów sprężarki.			
16	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić szczelność układu hamulcowego i cylindra hamulcowego.	Dopuszczalny spadek ciśnienia:		

Lp	PRZEGLĄDY						CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	P2	P3	P4	P5	P1	PK			Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10
17	X	X	X				➤ sprawdzić zamocowanie oraz stan zbiorników powietrznych.	- z przewodu głównego 0,01 [MPa] w ciągu 5 min., - z cylindra hamulcowego 0,01 [MPa] w ciągu 5 min. Zbiorniki podlegają ograniczonemu dozorowi technicznemu zgodnie z przepisami o dozorze technicznym (TDT)		
18	X	X	X		X		➤ sprawdzić stan oraz mocowanie chłodnicy międzystopniowej.			
19	X	X	X				➤ sprawdzić stan i działanie zaworów bezpieczeństwa, zwrotnych, odcinających i spustowych.	Zawór bezpieczeństwa chroniący zbiornik główny powinien otwierać się przy ciśnieniu: 0,83 [MPa], (8,5kG/cm²), a zamykać przy 0,69 [MPa], (7 kG/cm²). Zawór bezpieczeństwa chroniący cylinder hamulcowy powinien otwierać się przy ciśnieniu 0,59 [MPa], (6 kG/cm²), a zamykać przy 0,39 [MPa], (4 kG/cm²). Zawór zwrotny musi zadziałać przy różnicy ciśnień 9,8 ÷ 29,4 [kPa]. Kurki odcinające i spustowe muszą zachować należytą drożność i szczelność na łączach.		
20	X	X	X	X			➤ sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować regulator ciśnienia sprężarki i zwór biegu luzem.	Zawór biegu luzem powinien otwierać się przy ciśnieniu w zbiorniku głównym 0,786 [MPa], a zamykać przy 0,687[MPa].		
21	X	X	X	X		X	➤ sprawdzić działanie głównego oraz dodatkowego zaworu maszynisty. W razie potrzeby wyregulować, nieszczelności usunąć.	Zawory powinny działać zgodnie z programem zawartym w protokole próby statycznej hamulca i układu hamulcowego.		
22	X	X	X	X			➤ sprawdzić działanie zaworu rozrządczego			
23	X	X	X	X			➤ dokonać sprawdzenia stanu węży i sprzęgów hamulcowych.	Okres eksploatacji węży do 6 lat łącznie z czasem magazynowania, który nie może być dłuższy niż 1 rok.		

Lp	PRZEGLĄDY					CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	Pd	P3	P2	P1	PK			Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić działanie piasecznic.	węże gumowe nie mogą wykazywać deformacji pęknięć końcówek, naderwań, widocznych deformacji miejscowych rozkładu warstwy zewnętrznej gumy. Pokrywy piasecznic i otwory wysypowe szczelne. Podawanie piasku na środek szyny w obu kierunkach jazdy.		
25	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan i działanie syren.	Wymagane natężenie dźwięku mierzone 5 [m] od syreny: 120÷125 [Db]. Czysty i doniosły dźwięk. Zawór sygnału powinien uruchamiać się lekko bez zacięć i być szczelny.		
26	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan i działanie wycieraczek.	Wycieraczki muszą pracować skutecznie na całej długości katowej.		
27	X	X	X	X		➤ sprawdzić poprawność wskazań manometrów.	Dokładność wskazań manometrów $\pm 2,5\%$.		
28	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić działanie odłuzniacza.			
29	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić i wymienić zużyte wstawki hamulcowe.	Luz między wstawką a obręczą koła powinien wynosić $7 \div 11$ [mm]. Zamocowanie wstawek w obsadach bez luzu.		
30	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić i wyregulować skok tłoków hamulcowych.	Grubość wstawki z dylatacjami min. 10 [mm], bez dylatacji min. 14 [mm]. Twardość klocków powinna być w granicach $170 \div 210$ [HB] Skok tłoka cylindra hamulca 75 ± 5 [mm]: dopuszczalny w eksploatacji $70 \div 100$ [mm]. Przyleganie klocków w stanie zahamowanym powinno być równomierne bez wystawiania poza zewnętrzną krawędź obręczy.		
31	X	X	X			➤ dokonać przeglądu i regulacji układu dźwigniowego hamulca. Sprawdzić mocowanie elementów układu i ich zabezpieczenia. Nasmarować układ dźwigniowy hamulca. Sprawdzić jego działanie.	Siła potrzebna do zadziałania hamulca ręcznego powinna wynosić: - wstępna $98 \div 147$ [N], - końcowa 490 [N]. Hamulec powinien działać płynnie.		

Lp	PRZEGLĄDY					CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	Pd	P3	P2	P1	PK			Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	X	X	X	X		9. BATERIE AKUMULATORÓW. ➤ sprawdzić stan i oczyścić baterię (oczyścić zaciski), akumulatorów kwasowych. ➤ sprawdzić i w razie potrzeby uzupełnić poziom elektrolitu w poszczególnych ogniwach. ➤ wyjąć akumulatory, poddać je szczegółowej rewizji, połączonej z wymyciem, wymianą elektrolitu i naładowaniem. ➤ przeprowadzić ładowanie wyrównawcze baterii akumulatorów. ➤ sprawdzić rezystancję izolacji baterii względem masy lokomotywy	Niedopuszczalny spadek napięcia ogniwa poniżej 1,8 [V]. Ogniwa akumulatorowe bez uszkodzeń mechanicznych oraz bez wycieków elektrolitu. Zaciski i łączniki między ogniwami bez uszkodzeń oraz pokryte smarem ochronnym. Pomieszczenie baterii czyste i bez uszkodzeń mechanicznych. Poziom elektrolitu nad płytami: 10÷15 [mm] powyżej górnej krawędzi płyt. Gęstość elektrolitu w 20[°C]: 1,26 ± 0,01 [10³ kg/m³], (1,26 ± 0,01 [g / cm³]), napięcie znamionowe baterii 24 [V], a poszczególnych ogniw 2,0 [V]. Rezystancja izolacji baterii w czasie eksploatacji względem masy: min. 0,03 [MΩ].		
2	X	X	X						
3	X	X							
4	X	X	X	X					
5	X	X	X						
1	X	X	X	X	X	10. OŚWIETLENIE I INSTALACJA ELEKTRYCZNA. ➤ sprawdzić stan obwodów instalacji oświetlenia zewnętrznego lokomotywy (obwód reflektorów i lamp czerwonych), wymienić uszkodzone elementy obwodów. ➤ oczyścić klosze reflektorów i lamp. ➤ sprawdzić i dokonać regulacji reflektorów przy pełnych zapasach lokomotywy. ➤ sprawdzić stan obwodów instalacji oświetlenia wewnętrznego lokomotywy (obwód lampy sufitowej, lampek oświetlających pulpitu, lampek oświetlających wskaźnik zmiany biegów, obwód	Działanie obwodów przyciemnienia reflektorów musi być sprawne. Działanie obwodów prawidłowe przy zmianie kierunku jazdy. Oświetlenie przyrządów nie powinno utrudniać bezpiecznego prowadzenia lokomotywy i obserwacji szlaku.		
2	X	X	X						
3	X	X	X						
4	X	X	X	X					

Lp	PRZEGŁADY						Nr załącznika	
	Pd	P3	P2	P1	Pk	(zwięzły opis czynności przeglądowych)	Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
	1	2	3	4	5	6		
						7	8	10
						gniazda wtyczkowego), obwód sygnalizacyjny – kontrolny, obwód ładowania akumulatorów i rozruchu silnika oraz oświetlenia przyrządów pomiarowych Wymienić uszkodzone elementy obwodów.		
5	X	X	X	X	X	➤ usunąć stwierdzone usterki, wymienić uszkodzone zabezpieczenia obwodów elektrycznych.	Wkładki bezpieczników topikowych o parametrach zgodnych z wartościami na schematach ideowych lokomotywy.	
						11. APARATY ELEKTRYCZNE.		
1	X	X	X	X		➤ oczyścić i dokonać oględzin aparatów i urządzeń elektrycznych w kabinie maszynisty i przedziałach maszynowych.	Działanie aparatów sprawne i zgodne aktualną dokumentacją konstrukcyjną lokomotywy.	
2	X	X				➤ sprawdzić stan wszystkich wyłączników (wyłącznika masy, nadajnika obrotomierza, regulatora napięcia, wyłączniki reflektorów i lamp, przycisk rozrusznika oraz przełączniki krańcowe na skrzyni biegów) i połączenia przewodów. Uszkodzenia usunąć.		
3	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić działanie i połączenia aparatów z instalacją elektryczną.		
4	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan połączeń śrubowych mocowania aparatów i urządzeń elektrycznych.	Zamocowanie aparatów oraz połączenia z instalacją elektryczną lokomotywy powinno być zabezpieczone przed obluzowaniem i odkręceniem.	
						12. MASZYNY I URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE.		
1	X	X	X			➤ oczyścić i dokonać oględzin prądnicy i rozrusznika. Rozrusznik co 3000 włączeń lub odpowiednio co 2000 przepracowanych godzin albo minimum raz na 1,5 roku- niezależnie od ilości godzin pracy - rozebrać, przemyć i przesmarować miejsca tarcia.		

Lp	PRZEGLĄDY						CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	P0	P3	P2	P1	PK				Karta Pomiar. smar.	Protokół
1						6	7	8	9	10
2	X	X	X				➤ sprawdzić stan komutatora.	Powierzchnia komutatora powinna być gładka. Komutator, szczotkotrzymacze i szczotki wolne od pyłu węglowego, kurzu, oleju i smaru.		
3	X	X	X				➤ sprawdzić stan i zamocowanie szczotkotrzymaczy.			
4	X	X	X				➤ zweryfikować stan, długość i przyleganie szczotek.			
5	X	X	X				➤ sprawdzić stan uzwojeń.			
6	X	X	X				➤ sprawdzić działanie wyłącznika elektromagnetycznego (usunąć nadpalenia styków).			
7	X	X	X				➤ sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować regulator napięcia prądu.			
13. SILNIK SPALINOWY										
1	X	X	X	X		X	➤ po wykonanej pracy eksploatacyjnej przy uruchomieniu silnika sprawdzić słuchowo jego pracę oraz podzespołów (skrzyni biegów i sprężarki) przy różnych prędkościach obrotowych.	Silnik powinien pracować równomiernie, bez nienaturalnych stuków pochodzenia metalicznego lub detonacyjnego.		
2	X	X	X	X		X	➤ sprawdzić rozruch silnika, zwrócić uwagę na „barwę” spalin, sprawdzić temperaturę i ciśnienie oleju.	Cisnienie oleju w układzie - 0,34±0,049 [MPa]. Temperatura oleju silnikowego na wylocie z silnika max. 95 [°C] (różnica temperatur na wlocie i wylocie z silnika ≤30 [°C]). Czas rozruchu silnika w temperaturze 15 ÷ 20° C nie dłuższy niż 5 sek.		
3	X	X	X	X		X	➤ przy uruchomieniu silnika sprawdzić szczelność pomp, chłodnic, zbiorników oraz przewodów, paliwowych olejowych, wodnych i powietrznych.			
4	X	X	X				➤ sprawdzić śruby zamocowania silnika napędowego, przekładni sprężarki i innych zespołów.			
5	X	X	X	X			➤ sprawdzić obroty silnika.	Najmniejsza prędkość obrotowa biegu luzem 500 [obr/min], minimalna prędkość obrotowa przy pełnym		

Lp	PRZEGŁADY					CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	PD	P3	P2	P1	PK			Karta prób, Pomiar, Protokół	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić poziom oleju w misie olejowej silnika.	obciążeniu 1000 [obr/min], znamionowa prędkość obrotowa 1800 [obr/min], Poziom oleju w zakresie min. ÷ max. wskaźnika poziomu oleju.		
7	X	X	X			➤ rozebrać na elementy i wymyć filtry paliwowe, olejowe i powietrzne.			
8	X	X	X			➤ oczyścić gruntownie silnik z zewnątrz.			
9	X	X	X			➤ sprawdzić stan głowic oraz luzy zaworów ssących i wylotowych (w razie potrzeby wyregulować luzy).	Luzy zaworów na zimnym silniku: - dla zaworów ssących 0,2 ± 0,05 [mm], - dla zaworów wylotowych 0,3 ± 0,05 [mm].		
10	X	X	X	X		➤ oczyścić wkład dokładnego oczyszczania w filtrze oleju. W razie potrzeby wymienić wkładkę filtrującą.			
11	X	X	X			➤ uzupełnić (wymienić na PD) olej w układzie smarowania silnika.			
12	X	X	X	X		➤ przesmarować wszystkie sworznie i przeguby w układzie dźwigni regulacyjnych układu sterowania pompą wtryskową.			
13	X	X				➤ sprawdzić wydatek i równomierność dawkowania paliwa na poszczególnych sekcjach pompy.	Nierównomierność dawkowania na poszczególnych sekcjach pompy nie może przekroczyć 0,5cm ³ od średniej arytmetycznej wszystkich sekcji. (względnie 10% w stosunku ciężarowym). Zacinanie listwy (zębatki) sterującej niedopuszczalne.		
14	X	X	X			➤ sprawdzić położenie rysek na sprzęgle napędu pompy wtryskowej i w razie potrzeby wyregulować.			
15	X	X	X	X		➤ sprawdzić płynność ruchu dźwigni podawania paliwa.			
16	X	X	X			➤ przemyć filtry powietrza (olejem napędowym).			
17	X	X	X			➤ przemyć filtry paliwa.			
18	X	X	X			➤ wymienić wkład filtru paliwa i oleju.			
19	X	X	X			➤ oczyścić, umyć i sprawdzić chłodnicę wody i oleju.			
20	X	X	X			➤ przepłukać wewnątrz chłodnicę wody.			
21	X	X	X	X		➤ sprawdzić i wyregulować napięcie pasów klinowych napędu wentylatora.	Ugięcie pasów klinowych powinno wynosić 10÷20 [mm] przy przyłożeniu siły 100 [N].		

Lp	PRZEGLĄDY						CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	P0	P3	P2	P1	PK	7			Karta Prób, Pomiar, smar.	Protokół
1						6		8	9	10
22	X	X					➤ rozebrać, oczyścić i nasmarować łożyskowanie wentylatora i napinacza pasa wentylatora.	Temperatura wody chłodzącej na wylocie z silnika max. 95 [°C], różnica temperatur wody na wlocie do silnika i wylocie z silnika ≤15 [°C].		
23	X	X	X				➤ sprawdzić temperaturę wody chłodzącej.			
24	X	X	X				➤ oczyścić wtryskiwacze oraz sprawdzić prawidłowość i ciśnienie wtrysku oraz jakość rozpylania.	Ciśnienie wtrysku powinno wynosić: 20,1±0,49 [MPa]. Przed i po wtrysku paliwa na końcówce rozpylacza nie powinny się tworzyć krople paliwa tzw. „podciekanie”.		
25	X	X	X				➤ sprawdzić kąt wyprzedzenia wtrysku paliwa i luzu zaworowe.	Kąt wyprzedzenia wtrysku paliwa przed GMP przy pełnym podaniu paliwa dla pompy typu Bosch 32° , dla pompy typu WZM 36° .		
26	X	X	X				➤ sprawdzić stan i regulację mechanizmu rozrządu.			
27	X	X	X				➤ wymienić wtryskiwacze na uprzednio sprawdzone i wyregulowane na stanowisku próbnym.	Bicie powierzchni tarcia wkładki względem osi wirnika nie powinno przekraczać 0,01 [mm]. Osadzenie wkładki w wirniku z wciśnięciem 0,02÷0,04 [mm]		
28	X	X	X				➤ sprawdzić mocowanie i szczelność przewodów wtryskowych.	Zawór odcinający dopływ paliwa do pompy wtryskowej powinien zadziałać przy ciśnieniu oleju 0,039 ± 0,098 [MPa].		
29	X						➤ sprawdzić działanie i wyregulować pompę wtryskową na stanowisku próbnym.			
30	X						➤ sprawdzić i wyregulować zawór odcinający dopływ paliwa do pompy wtryskowej.			
31	X	X					➤ przeprowadzić przegląd pompy paliwa wymienić uszczelnienia.	W uszczelnieniu pierścieniowym dopuszczalne są wycieki w postaci pojedynczych kropeł.		
32	X	X	X				➤ sprawdzić uszczelki i dociągnąć śruby mocujące głowicę.			
33	X	X	X				➤ sprawdzić kolektory, rury i tłumik wydechu, w razie zanieczyszczenia- oczyścić.			
34	X	X	X				➤ zdjąć głowicę i sprawdzić stan techniczny gładzi cylindrowych, zaworów. prowadnic i sprężyn zaworowych..			

Lp	PRZEGŁĄDY						CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	Pd	P3	P2	P1	PK	Karta Prób, Pomiar, smar.			Protokoł	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
35	X	X				➤ sprawdzić stan zbiornika paliwa usunąć osad i przepłukać zbiornik paliwowy. ➤ OLEJE I SMARY WYMIENIAĆ I UZUPEŁNIAĆ ZGODNIE Z KARTĄ SMAROWANIA.				
1	X	X	X	X	X	14. NAPĘD (WIĄZARY, SKRZYNIA BIEGÓW, SPRZĘGŁO) . WIĄZARY ➤ dokonać oględzin wiązarów, uzupełnić olej zgodnie z kartą smarowania. ➤ sprawdzić połączenia wiązarów i korb na wale ślepym oraz ich zabezpieczenia. ➤ sprawdzić luzy panewek wiązarowych. ➤ przemyć i oczyścić smarowniczkę wiązarowe, uzupełnić olej zgodnie z kartą smarowania. SKRZYNIA BIEGÓW, SPRZĘGŁO. ➤ oczyścić skrzynię biegów z zewnątrz. Przemyć filtr oleju w układzie smarowania skrzyni i filtr ssący w dolnej części korpusu skrzyni, uruchomić skrzynię biegów, sprawdzić wskazania manometrów, sprawdzić szczelność połączeń rurowych i w razie potrzeby uszczelnić je. ➤ sprawdzić mechanizmy zmiany biegów i kierunku jazdy. Wyregulować działanie zaworu sterującego, zaworu regulującego ciśnienie oraz hamulca wału sprzęgłowego. ➤ wyregulować hamulec wału sprzęgłowego.				
2	X	X	X	X						
3	X	X	X	X						
4	X	X	X	X					1 z E14	
5	X	X	X	X						
6	X	X	X	X						
7	X	X	X	X						
8	X	X	X	X						

Lp	PRZEGLĄDY					CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA				Nr załącznika	
	P5	P3	P2	P1	PK						Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
9	X	X	X			➤ oczyścić i wyregulować zawór sterujący.	Ciśnienie: 0,49 [MPa] Koła zębate nie mogą posiadać uszkodzonych, łuszczących się zębów, wieńce zębate i piasty kół nie mogą wykazywać pęknięć.					
10	X	X	X			➤ oczyścić i wyregulować zawór regulujący ciśnienie oleju.						
11	X	X	X			➤ oczyścić i wyregulować zawór bezpieczeństwa.						
12	X	X	X			➤ uzupełnić olej w skrzyni do wymaganego poziomu.						
13	X	X	X			➤ sprawdzić stan zazębień , łożysk, sprzęgieł wielopłytkowych i ich sprężyn odciągających - sprzęgła wyregulować.						
14	X	X				➤ wymienić olej zgodnie z kartą smarowania.	Tarcze sprzęgłowe nie powinny wykazywać wypracowań otworów pasowanych.					
15	X	X				➤ rozebrać , oczyścić i wypróbować na stanowisku pompę olejową.						
16	X	X				➤ rozebrać i oczyścić suwak rozdzielczy.						
17	X	X	X			➤ sprawdzić stan amortyzatorów gumowych i ich zabezpieczenie.	Dopuszczalne bicie promieniowe tarczy 0,15 [mm]. Dopuszczalne bicie osiowe tarczy 0,25 [mm].					
18	X	X	X			➤ sprawdzić czy wszystkie sworznie amortyzatorów gumowych są dobrze zamocowane w piaście sprzęgła.						
19	X	X	X			➤ sprawdzić luz między korpusem a piastą sprzęgła.						
20	X	X				➤ sprawdzić współosiowość silnika i przekładni.						
21	X	X				➤ sprawdzić amortyzatory gumowe, uszkodzone wymienić.						

Lp	PRZEGŁADY					CZYNNOŚCI (związły opis czynności przeglądowych)	WYMAGANIA	Nr załącznika	
	PD	P3	P2	P1	PK			Karta prób, Pomiar, smar.	Protokół
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	X	X	X	X	X	15. STEROWANIE KABINOWE I PRZYRZĄDY KONTROLNO POMIAROWE. ➤ sprawdzić sterownie lokomotywy (mechanizm zmiany biegów, mechanizm do przelączania kierunku jazdy i mechanizm sterowania silnikiem).	Mechanizm zmiany biegów, mechanizm do przelączania kierunku jazdy i mechanizm sterowania silnikiem w stanie swobodnym powinny się dać przestawiać na żądane położenie. Rozruch silnika za pomocą rozrusznika uruchamianego przyciskiem, zatrzymanie mechaniczne przez przesunięcie dźwigni regulacji mocy w położenie zerowe. Zmiana kierunku jazdy i prędkości lokomotywy przez sterowanie skrzynią biegów za pomocą dźwigni zmiany kierunku jazdy, koła sterowniczego zmiany biegów i dźwigni zakresu prędkości. Śruby i wkręty mocujące przyrządy do płyty pulpitu powinny być zabezpieczone przed odkręceniem się. Przyrządy powinny być zamocowane zgodnie z oznaczeniem i zaplombowane. Oświetlenie przyrządów nie powinno utrudniać bezpiecznego prowadzenia lokomotywy.		
2	X	X	X	X	X	➤ sprawdzić stan przyrządów kontrolno pomiarowych, uszkodzone wymienić – sprawdzić stan plomb.			

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

.....

----- KONIEC WZORU -----

PRZEGLĄD OKRESOWY**Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania****ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY WAGONÓW**

Lp.	P3	CZYNNOŚCI	WYMAGANIA	ZAL.
1	x	Ostoją wagonu	- Ostoję należy dokładnie sprawdzić wizualnie, pod kątem pęknięć lub deformacji, - Ewentualne braki w zabezpieczeniu antykorozyjnym uzupełnić, - Ewentualne stwierdzone uszkodzenia należy usunąć, - Sprawdzić czy wszystkie połączenia śrubowe, nitowane i spawane są właściwe, - Sprawdzić mocowanie widel maźniczych do ostoï, - Dokonać pomiarów ostoï w przypadku zauważenia widocznych odkształceń. - Sprawdzić czy nie brakuje elementów ostoï.	
2	x	Zestawy kołowe	- Przeprowadzić kontrolę wzrokową zestawów kołowych, niedopuszczalne są : -pęknięcia osi, -skrzywienie, -szkodliwe uszkodzenia mechaniczne, -nadmierne nawisy na obręczach (ponad 3mm), -nalepy przekraczające 0,4 mm i pow. >30mm², -przekroczenie wymiaru pomiędzy zarysami obrzeży	



 Kowal

PRZEGLĄD OKRESOWY**Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania****ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY WAGONÓW**

				Karta pom.
1410 – 1426 mm, -występują rowki o szerokości > 5mm. Wykonać pomiary zarysu obręczy.				
3	x	Maźnice	- Przeprowadzić oględziny maźnic, stwierdzone uszkodzenia usunąć. - Oczyszczyć zewnętrznie z zanieczyszczeń, sprawdzić stan i jakość olejów w maźnicy, sprawdzić czystość poduszek smarowych i zbiornika oleju, sprawdzić stał łożysk osiowych w maźnicy. - W przypadku stwierdzenia pęknięcia maźnicy należy dokonać naprawy, odpowiednio przygotować krawędzie do spawania. - Sprawdzić mocowanie pokryw maźniczych, sprawdzić stan płytek ciernych (wykroje maźnicze) - Wykonać oględziny resorów pod kątem wystąpienia pęknięć lub złamań piór resorowych i elementów resoru, właściwego osadzenia opaski resorowej. Szczególną uwagę należy zwrócić na pióra główne. Sprawdzić mocowanie resoru do nadwozia. - Uzupełnić zabezpieczenie antykorozyjne. Ucha pióra należy nasmarować smarem statym.	

PRZEGLĄD OKRESOWY**Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania****ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY WAGONÓW**

			• Sprawdzić koziółki resorowe.	
4	x	Zderzaki i urządzenia ciąglowe.	• Wykonać oględziny zderzaków i urządzeń ciąglowych, sprawdzić właściwości mocowań, występowanie ewentualnych pęknięć lub odkształceń. • Wykonać pomiary elementów zderzaków i cięgieł zgodnie z normą. • Przekroczenie norm powoduje wykonanie naprawy lub wymiany części lub zespołu. • Zabrania się wykonywać naprawę poprzez napawania. • Wykonać pomiar wysokości zderzaka nad główką szyny. • Dokręcać śruby mocujące momentem obrotowym wynoszącym 690 Nm, długość śrub mocujących wynosi grubość nakrętki + 3 zwoje gwintu. • Elementy trące należy nasmarować smarem stałym.	
5	x	Nadwozie	• Oczyszczyć wszystkie elementy nadwozia, sprawdzić czy nie brakuje elementów pudła, sprawdzić a w przypadku stwierdzenia przekroczonych wartości elementów drzwi naprawić lub wymienić.	

PRZEGLĄD OKRESOWY**Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania****ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY WAGONÓW**

			• Sprawdzić jakość napisów.	
6	x	Hamulec i układ pneumatyczny	• Sprawdzić działanie hamulca (jeżeli wagon taki posiada). • Przeprowadzić oględziny sprzęgów hamulcowych, nasmarować elementy trące zgodnie z tabelą smarowania, wymienić wstawki lub klocki hamulcowe, sprawdzić cylinder hamulcowy nasmarować trzon tłoka. • Sprawdzić szczelność przewodów hamulcowych, kurków i elementów złącznych.	
7	x	Wyposażenie zewnętrzne	Uchwyty zewnętrzne, stopnie wsporniki, haki technologiczne, wieszaki sprzęgów śrubowych sprawdzić oczyścić i zabezpieczyć. Szczególnie zwrócić uwagę na spoiny i inne mocowania występujące przy mocowaniu wyposażenia zewnętrznego.	

WYKONAWCA**ZAMAWIAJĄCY**

.....

.....

**WYKAZ ADRESÓW I TELEFONÓW
SKŁADÓW 4 REGIONALNEJ BAZY LOGISTYCZNEJ WROCŁAW**

Lp	Nazwa Składu	Adres	Telefon kontaktowy	Uwagi
1.	Skład Jastrzębie	Jastrzębie 46-100 Namysłów	261662202 261662210	
2.	Skład Potok	Potok 68-132 Przewóz	261684110 261684103	
3.	Skład Radnica	66-600 Krosno Odrzańskie	261681639 261681631	
4.	Skład Krapkowice	47-300 Krapkowice	261624104 261624106	
5.	Skład Wędrzyn	69-211 Wędrzyn	261676508	
6.	Skład Porążyn	64-330 Opalenica	261579621	
7.	Skład Nowogród Bobrzański	66-010 Nowogród Bobrzański	261681130	
8.	Skład Duninów	59-140 Chocianów	261681538 261681544	

Miejscowość, data.....

PROTOKÓŁ ZDAWCZO - ODBIORCZY

lokomotywy/wagonu po wykonaniu przeglądu technicznego zgodnie z umową nrz dnia w JW.

Komisja w składzie:

1.
2.
3.

dokonała odbioru pracy przy obecności Wykonawcy.....

1. Przegląd techniczny okresowy wykonano zgodnie z: „Dokumentacją technicznego systemu utrzymania”
2. W trakcie przeglądu stwierdzono konieczność wymiany nw części:
 -

Wyżej wymienione części zostały wymienione, a za wykonaną usługę wykraczającą poza zakres przeglądu firma wykonująca przegląd zwiększyła kwotę za przegląd o:

3. W czasie próbnej jazdy wszystkie urządzenia na lokomotywie pracowały bez uwag.
Nie stwierdzono wycieków: paliwa, oleju i wody (płynu chłodzącego)
Wskazania przyrządów kontrolno-pomiarowych właściwe. Wyniki pomiarów zużycia profili obręczy kół zestawów kołowych są w normie przepisów.
Przebieg lokomotywy....., liczony od

Stan na dzień sporządzenia protokołu

Stan początkowy rejestratora
4. Dla lokomotywy spalinowej wystawiono świadectwo sprawności technicznej wraz z kartą pomiarową zestawów kołowych na okres jednego roku.
5. Komisja postanowiła usługę przeglądu lokomotywy/wagonu odebrać i dopuścić lokomotywę/wagon do dalszej eksploatacji.

Podpisy Komisji:

1.
2.
3.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

.....

.....

KONIEC WZORU

Załącznik numer 5 do Umowy nr

(Załącznik do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 15 lutego 2005 r. (poz. 330))

.....
.....
.....
(pieczęć adresowa)

**Świadectwo nr
sprawności technicznej pojazdu kolejowego**

Niniejszym stwierdza się, że

.....
..... (rodzaj pojazdu kolejowego)
typ rok budowy numer fabryczny
.....
wyprodukowany przez
..... (nazwa producenta)

na który wydano świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu pojazdu kolejowego nr

.....
posiadający identyfikator pojazdu kolejowego

jest sprawny technicznie.

Niniejsze świadectwo jest ważne :

Do dnia

.....
przebieg km, liczony od km
..... (podać stan początkowy rejestratora)

.....
(miejsce i data wydania świadectwa)

.....
(imię, nazwisko, podpis
oraz stanowisko służbowe wystawiającego)

Adnotacje:

.....
Objaśnienia do świadectwa sprawności technicznej pojazdu kolejowego.

1. Świadectwo należy opatrzyć pieczęcią adresową, zawierającą nazwę i adres (siedzibę) , znak firmowy a jeżeli świadectwo jest wystawione przez oddział firmy- nazwę i adres (siedzibę) oddziału. W miejscu pieczęci wydającego może być wykonany nadruk z informacjami odpowiadającymi powyższymi danymi.
2. Rodzaj pojazdu kolejowego powinien zawierać określenie tego pojazdu , np.: lokomotywa elektryczna uniwersalna, wagon pasażerski klasy 2, wagon towarowy kryty, podbijarka, pojazd ratowniczy szynowo-drogowy.
3. Świadectwo powinno zawierać zarówno datę jego ważności, jak i przebieg pojazdu liczony w kilometrach. Ważność świadectwa upływa w zależności od tego , który z tych parametrów zostanie osiągnięty wcześniej.
4. Za stan początkowy przebiegu pojazdu kolejowego uznaje się wskazanie rejestratora odczytane w momencie przekazania pojazdu do eksploatacji.
5. W przypadku wymiany rejestratora w świadectwie należy zamieścić adnotację o jego wymianie, podać stan początkowy oraz przebieg brakujący do osiągnięcia wymaganego resursu. Wpis ten należy opatrzyć imieniem i nazwiskiem, podpisem i datą dokonania adnotacji.

/WZÓR/

PROTOKÓŁ ODBIORU USŁUGI

W.....(skład/warsztat, miejscowość)

W dniu r. Komisja w składzie:

-,
-,
-,

dokonała odbioru jakościowego usługi, zgodnie z umową Nr z dnia
..... na usługę.....
.....

od Wykonawcy.....

z siedzibą w

Miejsce wykonania przeglądu:.....

Wykonana usługa **jest/nie jest**¹⁾ zgodna z ww. umową.

Usługę **wykonano/nie wykonano**¹⁾ w terminie.

UWAGI :

.....
.....

Podpisy członków Komisji

m.p.

.....
(data, podpis)

.....
(data, podpis)

.....
(data, podpis)

-----KONIEC WZORU-----



-----/WZÓR/-----

WYKAZ OSÓB
realizujących umowę uprawnionych do wejścia na teren
kompleksu nr oraz wykaz pojazdów

Nazwa i adres firmy:

.....
.....

Rodzaj prac:

.....
.....

Nr umowy:

Termin realizacji umowy (prac): od: do:

Lp.	Imię i nazwisko	Rodzaj dokumentu tożsamości	Nr dokumentu tożsamości	Pojazd	
				Marka	Nr rejestracyjny
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					

.....
czytelny podpis Wykonawcy

Opinia Pełnomocnika ds. Ochrony Informacji Niejawnych:

.....
.....

.....
podpis

----- KONIEC WZORU -----

1

KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH UCZESTNIKÓW POSTĘPOWAŃ O ZAMÓWIENIA PUBLICZNE

1. Administrator

Administratorem Państwa danych przetwarzanych w związku z prowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego jest 4 Regionalna Baza Logistyczna (dalej: 4 RBLog), ul. Bernarda Pretficza 28, 50-984 Wrocław, reprezentowana przez Komendanta 4 RBLog, tel.: 261 650 451, e-mail: 4rblog@ron.mil.pl.

2. Inspektor ochrony danych

We wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych mogą się Państwo kontaktować z wyznaczonym przez Komendanta 4 RBLog inspektorem ochrony danych (dalej: IOD) w następujący sposób:

- listownie na adres: 4 Regionalna Baza Logistyczna ul. Bernarda Pretficza 28, 50-984 Wrocław, z dopiskiem „Inspektor ochrony danych”;
- poprzez e-mail: 4rblog.iod@ron.mil.pl;
- telefonicznie: 261 651 017.

3. Cel i podstawy przetwarzania

Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego. Podstawą prawną ich przetwarzania jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO¹ w związku z:

- 1) ustawą z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (dalej: Pzp);
- 2) ustawą z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach;
- 3) rozporządzeniem Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 23 grudnia 2020 r. w sprawie podmiotowych środków dowodowych oraz innych dokumentów lub oświadczeń, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy.

4. Okres przechowywania danych

Państwa dane pozyskane w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego przetwarzane będą zgodnie z obowiązującym w 4 RBLog Jedolitym Rzeczowym Wykazem Akt.

5. Odbiorcy danych osobowych

- 1) Państwa dane pozyskane w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego przekazywane będą wszystkim zainteresowanym podmiotom i osobom, gdyż co do zasady postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego jest jawne.
- 2) Ograniczenie dostępu do Państwa danych osobowych, o których mowa wyżej wystąpić może jedynie w szczególnych przypadkach jeśli jest to uzasadnione ochroną prywatności lub interesem publicznym zgodnie z art. 18 ust 5 Pzp.
- 3) Ponadto odbiorcą danych zawartych w dokumentach związanych z postępowaniem o zamówienie publiczne mogą być podmioty, z którymi 4 RBLog zawarł umowy oraz porozumienie na korzystanie z udostępnianych przez nie systemów informatycznych

¹ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) (dalej: RODO).

w zakresie przekazywania lub archiwizacji danych. Zakres przekazywania danych tym odbiorcom ograniczony jest jednak wyłącznie do możliwości zapoznania się z tymi danymi w związku ze świadczeniem usług wsparcia technicznego i usuwania awarii. Odbiorców tych obowiązuje klauzula zachowania poufności pozyskanych w takich okolicznościach wszelkich danych, w tym danych osobowych.

6. Przekazanie danych poza Europejski Obszar Gospodarczy

Dane nie będą przekazywane do państwa trzeciego ani do organizacji międzynarodowej, jednakże z uwagi na jawność postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, z danymi mogą zapoznać się odbiorcy z państwa spoza EOG.

7. Prawa osób, których dane dotyczą

W odniesieniu do danych pozyskanych w związku z prowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego przysługują Państwu następujące prawa:

- 1) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii; z zastrzeżeniem, że zamawiający może żądać od osoby, której dane dotyczą, wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub daty postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu;
- 2) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych, nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w sprawie zamówienia publicznego w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp;
- 3) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia tego postępowania;
- 4) prawo do usunięcia danych osobowych, w sytuacji, gdy przetwarzanie danych nie następuje w celu wywiązywania się z obowiązku wynikającego z przepisu prawa lub w ramach sprawowania władzy publicznej.

8. Prawa osób, których dane dotyczą

Mają Państwo prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (na adres: ul. Stawki 2, 00 – 193 Warszawa), jeżeli uważają Państwo, że przetwarzanie Państwa danych osobowych jest niezgodne z prawem.

9. Informacja o wymogu podania danych

Podanie przez Państwa danych osobowych w związku z udziałem w postępowaniu o zamówienia publiczne nie jest obowiązkowe, ale może być warunkiem niezbędnym do wzięcia w nim udziału. Wynika to z stąd, że w zależności od przedmiotu zamówienia, zamawiający może żądać ich podania na podstawie przepisów ustawy Pzp oraz wydanych do niej przepisów wykonawczych.

10. Informacja o zautomatyzowanym podejmowaniu decyzji, w tym o profilowaniu

W trakcie przetwarzania danych nie będzie dochodziło do zautomatyzowanego podejmowania decyzji ani do profilowania.