***Załącznik nr 2A do SWZ - zestawienie wymagań granicznych***

|  |
| --- |
| Specyfikacja techniczna: **Mikrotom Półautomatyczny – 3 sztuki** |
|  | Producent urządzenia ……………………..Kraj pochodzenia …………………...........Oferowany model …………………..........Rok produkcji …………………………......... |
| Lp. | Parametry techniczne |
|  | **PARAMETR** | **TAK** | **Parametry oferowane Tak/Nie****Podać/opisać** |
|  | Półautomatyczny mikrotom rotacyjny z uchwytem do kasetek i uchwytem do żyletek nisko profilowych | **TAK** |  |
|  | Regulacja próbki na głowicy w osi X/Y o kąt +/-8° z wizualnym mechanicznym czerwonym wskaźnikiem zmiany położenia w stosunku do pozycji 0 | **TAK** |  |
|  | 2 panele sterowania urządzenia, jeden wbudowany w urządzenie, drugi zewnętrzny  | **TAK** |  |
|  | Panel wbudowany zlokalizowany po przeciwnej stronie koła zamachowego  | **TAK** |  |
|  | Wyświetlacz z informacjami włączonej blokady koła zamachowego, włączonej retrakcji, wartości grubości cięcia lub trymowania, licznika cięć, graficznego wskaźnika położenia głowicy w dostępnym zakresie;  | **TAK** |  |
|  | Dioda na panelu sterowania wskazująca typ cięcia : trymowanie/ skrawanie precyzyjne  | **TAK** |  |
|  | Panel sterowania z przyciskami zmiany trybu między cięciem a trymowaniem, zmiany wartości ustawień, zmiany położenia głowicy, retrakcji;  | **TAK** |  |
|  | Dwa sposoby blokowania koła zamachowego: za pomocą dźwigni u podstawy koła zamachowego, pozwalającej zatrzymać je w dowolnej pozycji oraz szybkiej blokady koła, która blokuje głowicę preparatu w jej najwyższym położeniu;  | **TAK** |  |
|  | Przełącznik umożliwiający zmianę kierunku przesuwu głowicy za pomocą koła przesuwu zgrubnego  | **TAK** |  |
|  | Dodatkowe koło przesuwu zgrubnego głowicy zlokalizowane po przeciwnej stronie koła zamachowego;  | **TAK** |  |
|  | Funkcja retrakcji w zakresie 5–100 μm w skoku co 5 μm, z możliwością wyłączenia;  | **TAK** |  |
|  | Funkcja Memory tj. automatyczne przywrócenie do zapamiętanej wcześniej pozycji głowicy za pomocą jednego kliknięcia przycisku;  | **TAK** |  |
|  | Regulacja kąta natarcia noża od 0 do 10 | **TAK** |  |
|  | Wbudowana linijka na podstawie do mocowania stolika na noże mikrotomowe ułatwiająca odnalezienie ustalonej pozycji montażu;  | **TAK** |  |
|  | Dźwiękowa i wizualna sygnalizacja osiągnięcia początku oraz końca wysuwu głowicy;  | **TAK** |  |
|  | Uchwyt na noże jednorazowe z osłoną oraz z suwakiem do bezpiecznego demontażu zużytego noża mikrotomowego  | **TAK** |  |
|  | Tryb uśpienia wywoływany po 15 minutach przerwy w pracy, wybudzany dowolnym przyciskiem;  | **TAK** |  |
|  | Grubość cięcia regulowana w zakresie 0,5–100 μm; Ustawianie wartości w krokach: - 0,5 - 5 μm co 0,5 μm; - od 5 - 20 μm co 1 μm; - od 20 - 50 μm co 5 μm; - od 50 - 100 μm co 10 μm;  | **TAK** |  |
|  | Grubość trymowania regulowana w zakresie 1-600 μm; Ustawianie wartości w krokach: - od 1 - 10 μm co 1 μm; - od 10 - 20 μm co 2 μm; - od 20 - 50 μm co 5 μm; - od 50 - 100 μm co 10 μm; - od 100 - 600 μm co 50 μm;  | **TAK** |  |
|  | Poziomy zakres ruchu głowicy: min. 24mm (+/- 1) | **TAK** |  |
|  | Pionowy zakres ruchu głowicy: min. 70 mm; (+/-1)  | **TAK** |  |
|  | Szybkość przesuwu głowicy: 20 μm / jednorazowe naciśnięcie przycisku, 1000 μm/s w trybie ciągłym, do 2000 μm/s w trybie przyspieszonym;  | **TAK** |  |
|  | Duża tacka na ścinki z magnetycznym mocowaniem do korpusu urządzenia;  | **TAK** |  |
|  | Uchwyt do przenoszenia mikrotomu umieszczony z tyłu urządzenia;  | **TAK** |  |
|  | Półka na akcesoria;  | **TAK** |  |
|  | Rozmiar próbki (dł. x wys. x szer.) min.: 50 x 60 x 40 mm;  | **TAK** |  |
|  | Wymiary urządzenia max.: 570 x 480 x 290 mm (dł. x szer. x wys.);  | **TAK** |  |
|  | Waga max. 35 kg.  | **TAK** |  |

Oferowane mikrotomy półautomatyczne muszą spełniać wszystkie warunki graniczne - potwierdzone

w załączonych materiałach (ulotki, biuletyny, instrukcje).

W innym przypadku oferta zostanie uznana za nieważną i odrzucona.

Data ………………….. Podpis uprawnionego Wykonawcy ……………………………….