Rozdział II SWZ

Zał. 3

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

„Dostawa kompaktora do styropianu do Regionalnego Zakładu Odzysku Odpadów w Sianowie”.

Opis przedmiotu zamówienia według klasyfikacji CPV;

39713300-6 Zgniatarki do odpadów

1.Przedmiot dostawy.

Dostawa kompaktora do styropianu (brykieciarki do tworzyw EPS) do Regionalnego Zakładu Odzysku Odpadów w Sianowie, pochodzącej z produkcji seryjnej, o wydajności min. 180 kg/h.

* 1. Cena musi być wyrażona w zł.[PLN]. Cena musi obejmować wszystkie koszty dostawy np. transport, ubezpieczenie do momentu dostawy w miejsce wskazane przez Zamawiającego, akcyza, cło, podatki itp.
  2. Maszyna musi być wykonana z materiałów fabrycznie nowych.
  3. Maszynę należy dostarczyć do siedziby Zamawiającego w Sianowie,   
     ul. Łubuszan 80, 76-004 Sianów.
  4. Dostarczona maszyna musi posiadać odpowiednie dokumenty dopuszczające do pracy i obsługi przez personel Zamawiającego.

1. Charakterystyka kompaktora do styropianu (brykieciarki do tworzyw EPS)
   1. Maszyna fabrycznie nowa.
   2. Rok produkcji; 2024 lub 2025.
   3. Parametry techniczne kompaktora do styropianu (brykieciarki do tworzyw EPS):

* Zasilanie 3x400V, 50Hz
* Moc sumy zainstalowanych silników max. 25kW.
* Moc silnika głównego min. 14kW
* Osiągana gęstość brykietu z tworzywa EPS ok. 340 kg/m3 (+/-10%)
* Maszyna wyposażona w komorę wsypową, pod kątem min. 40st. max. 50st. Wymiary otworu wsypowego: szerokość min. 1000mm, wysokość min. 500mm.
* Rozdrabniacz min. dwuwałowy do rozdrabniania EPSu, wyposażony w specjalne noże/zęby rozdrabniające
* Automatyczny system kompaktowania EPSu pozwalający na równomierną pracę ciągłą urządzenia. System automatycznego prasowania zabezpieczony przed zestaleniem się EPSu.
* Wymiary brykietu na wyjściu z urządzenia ok. 380mm x380mm

Uwaga!!! Tworzywa EPS to inaczej polistyren ekspandowany, styropian EPS

* 1. Wydajność brykietowanego EPSu min. 180kg/h
* Wymagana ciągła praca maszyny przy różnym rodzaju EPS (np. styropian opakowaniowy, styropian biały, styropian grafit, styropian „dalmatyńczyk”) Styropian podawany w sposób selektywny tzn. jeden rodzaj styropianu na paletę
  1. Wymiary i masy maszyny
* Maksymalna wysokość progu załadunku komory zasypowej maszyny: **1800 mm,**
* Maksymalna szerokość maszyny: **1600 mm,**
* Maksymalna długość całkowita maszyny: **7500 mm,**
* masa robocza maszyny **1,5 -2,5 Mg,**

1. Gwarancja:

Wymagany minimalny okres gwarancji;

* 1. Dla kompaktora do styropianu wynosi; 24 miesiące.

1. **Naprawy gwarancyjne.**
   1. Wykonawca zapewnia bezpłatne naprawy przedmiotu umowy w okresie gwarancji.
   2. Bezpłatne naprawy obejmują:
      1. Koszty wszystkich zużytych materiałów i części zamiennych.
      2. Koszty robocizny oraz naprawy bieżące, które nie wynikły z winy Zamawiającego,.
   3. Wykonawca zapewnia **bezpłatny dojazd do siedziby Zamawiającego w okresie trwania gwarancji w przypadku naprawy gwarancyjnej.**
   4. Wykonawca zobowiązany jest w okresie gwarancji:
      1. Do naprawy wady fizycznej przedmiotu umowy:
      2. Istnienie oraz usunięcie wad fizycznych przedmiotu umowy, musi być stwierdzone protokolarnie
      3. O wadzie fizycznej przedmiotu umowy Zamawiający zawiadamia bezpośrednio Wykonawcę, w celu realizacji przysługujących mu z tego tytułu uprawnień, pisemnie, pocztą elektroniczną lub faksem:
   5. Wykonawca ponosi koszty transportu uszkodzonego przedmiotu umowy.
   6. **Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę części na nowe: 3 naprawy.**
   7. **Gwarantowany okres dostępności: części zamiennych i wyposażenia; minimum 10 lat licząc od dnia dostawy.**
   8. W przypadku awarii powyżej 10 dni kalendarzowych w okresie gwarancji Wykonawca jest zobowiązany licząc od daty przyjęcia zgłoszenia od upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego, Wykonawca dostarczy nieodpłatnie do siedziby Zamawiającego pojazd zastępczy o podobnych parametrach technicznych, niekoniecznie elektryczny:
   9. W przypadku gdy naprawa przedmiotu umowy będzie wykonywana poza siedzibą Zamawiającego, Wykonawca ponosi koszty dojazdu do i z miejsca wykonania naprawy.
   10. Zamawiający za koszty dojazdu obciąży Wykonawcę stawką: 3,50 złotych netto za każdy kilometr .
2. Dokumenty.
   1. Wykonawca przedłoży w trakcie odbioru następujące dokumenty pozwalające na ocenę prawidłowości wykonania przedmiotu umowy:

- Deklaracja zgodności WE. Zgodnie z dyrektywą maszynową

- Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć w języku polskim dokumentację obejmującą:

Instrukcje użytkowania /obsługi:

1)Kompletnej brykieciarki.

2)Dokumenty określające warunki serwisowania gwarancyjnego oraz pogwarancyjnego, wraz z wykazem punktów serwisowych,

- Karty gwarancyjne.

- Książkę przeglądów serwisowych.

- Wykaz czynności obsługowych: w ramach planowanych przeglądów technicznych oraz potrzebnych materiałów technicznych i części zamiennych.

- Brak jakiegokolwiek z ww. dokumentów lub ich wady spowodują, że Zamawiający odmówi odbioru przedmiotu zamówienia.

1. Termin realizacji przedmiotu zamówienia.
   1. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia kompletnej maszyny najpóźniej do 90 dni od daty podpisania umowy, ale nie później niż 30.09.2025 roku.
2. Opis sposobu oceny kryteriów

6. Opis sposobu oceny kryteriów

1) cena – 80% - maksymalnie 80 pkt

2) gwarancja – 20% - maksymalnie 20 pkt

Ad. 1)

Cena:

- cena najniższa otrzymuje maksymalną ilość punktów – 80

- ilość punktów ceny z drugiej oferty wyliczane jest według wzoru:

|  |  |
| --- | --- |
| wartość najniższej ceny | x 80 pkt = ilość otrzymanych punktów |
| wartość ceny rozpatrywanej |

Ad.2)

Okres gwarancji:

- min 36m-cy – 10 pkt.

- min 48m-cy – 20 pkt.

Ilość otrzymanych punktów za całe zadanie jest sumą punktów otrzymanych z wyliczenia ilości punktów za cenę (pkt 1) i udzielony okres gwarancji (pkt 2).