

do SWZ

ZAŁĄCZNIK NR A

Utrzymanie placów zabaw i innych obiektów rekreacyjnych na terenie Gdyni

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Spis treści:

1. Opis przedmiotu zamówienia
2. Charakterystyka materiałów
3. Wzór arkusza kontrolnego
4. Obliczenie ceny ofertowej

1. Opis przedmiotu zamówienia

1.1 Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest usługa polegająca na utrzymaniu placów zabaw oraz innych obiektów rekreacyjnych na terenie Gdyni.

Zakres usługi obejmuje: przeglądy oględzinowo-funkcjonalne, konserwacje urządzeń, wyposażenia i nawierzchni, malowanie i/lub oczyszczanie powierzchni urządzeń i wyposażenia, naprawy urządzeń i innych elementów wyposażenia ww. obiektów, takich jak np.: wiaty rowerowe, miejsca piknikowe, ogrodzenia oraz wymianę piasku w piaskownicach. Zakres ww. prac nie obejmuje zamontowanych na terenie obiektów koszy na odpady i ławek. Wykaz lokalizacji placów zabaw i obiektów rekreacyjnych stanowi zał. 1a, rodzaj urządzeń i wyposażenia stanowi zał. 1b, wyposażenie placów zabaw i obiektów rekreacyjnych stanowi zał. 1c dla poszczególnych rejonów.

1.2 Termin wykonania zamówienia: **36 miesięcy od dnia podpisania umowy.**

Termin rozpoczęcia realizacji zamówienia może ulec zmianie ze względu na termin

Rozstrzygnięcia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

1.3 Wymagany minimalny okres gwarancji i rękojmi wynosi 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru usługi.

1.4 Szczegółowy zakres zamówienia.

1.4.1 PRZEGLĄD

1.4.1.1 **Przegląd oględzinowo-funkcjonalny** – ma za zadanie sprawdzić funkcjonowanie i stabilność urządzeń zabawowych, stan fundamentowania, ujawnić oczywiste zagrożenia mogące być wynikiem wandalizmu, zużycia materiałów lub szkodliwego wpływu czynników atmosferycznych. Wyniki przeprowadzonego przeglądu Wykonawca każdorazowo wpisuje w arkusz kontrolny (odrębny dla każdego obiektu), sporządzony zgodnie ze wzorem zamieszczonym w pkt. 3 opisu przedmiotu zamówienia. Przeglądy oględzinowo-funkcjonalne należy prowadzić na bieżąco, szczególnie w okresie letnim, nie rzadziej niż wynika to z harmonogramu prac pkt. 1.4.7 opisu przedmiotu zamówienia (144 razy w ciągu 36 miesięcznej umowy).

1.4.1.2 Zakres przeglądu powinien obejmować sprawdzenie, w szczególności:

- a) stopnia zużycia części ruchomych,
- b) występowanie ostrych krawędzi i drzazg,
- c) kompletności elementów łączących (śruby, wkręty, zaślepki, łańcuchy, zawiasy),
- d) luzów w połączeniach śrubowych,
- e) stanu połączeń linowych,
- f) kompletności, integralności i stabilności konstrukcji,
- g) prześwitów między urządzeniami a powierzchnią nawierzchni pod nimi,
- h) czytelności i kompletności tablic informacyjnych na terenie obiektu,
- i) sprawdzenie stanu ogrodzenia i furtek (zaślepki, łańcuchy, stan paneli/ furtek), itp.
- j) prawidłowego poziomu nawierzchni wykonanej z luźnych materiałów,
- k) stanu nawierzchni (syntetycznej, żwirowej, itp.)
- l) stopnia nasmarowania łożysk i tulei,
- m) właściwego posadowienia fundamentów,
- n) stanu materiałów, z których wykonano urządzenia (ocena stopnia korozji,

- o) mechanicznego zużycia, celowego uszkodzenia),
- p) estetyki urządzeń,
- q) czystości piasku w piaskownicach,
- r) czystości terenu obiektu
- r) usunięcie elementów (nie będących częścią wyposażenia obiektu), znajdujących się na terenie objętym przeglądem pozostawionych przez użytkowników (np. liny, sznury, przenośne elementy zabawowe, zabawki) itp.

1.4.2 KONSERWACJE – zabiegi związane z utrzymaniem urządzeń, wyposażenia i podłoża w stanie zapewniającym bezpieczeństwo użytkowania i sprawność urządzeń. Konserwację urządzeń i nawierzchni należy przeprowadzać na bieżąco, zgodnie z aktualnymi normami PN-EN 1176, PN-EN 1177 oraz instrukcjami producentów i Zamawiającego. Konserwacje powinny być wykonane każdorazowo do godz. 10.00. W przypadku urządzeń na gwarancji konserwację należy wykonywać zgodnie z instrukcjami konserwacji urządzeń i zestawów służących do rekreacji opracowaną, dostarczoną przez ich producenta. Instrukcje konserwacji przedłoży Zamawiający, o ile jest w ich posiadaniu. Za konserwację części elementów urządzeń i zestawów objętych gwarancją wykonaną niezgodnie z instrukcją producenta odpowiedzialność ponosi Wykonawca. W przypadku braku instrukcji prace należy wykonywać zgodnie z technologią wykonywania robót konserwacyjnych dla danego typu urządzenia i materiału. Konserwacje należy prowadzić na bieżąco, nie rzadziej niż wynika to z harmonogramu prac pkt. 1.4.7 opisu przedmiotu zamówienia.

1.4.2.1 Zakres konserwacji wyposażenia obejmuje w szczególności:

- a) dokręcanie i wzmacnianie połączeń,
- b) zabezpieczanie elementów drewnianych środkami ochronnymi,
- c) usuwanie ostrości krawędzi, niewielkich zadziórów i drzazg,
- d) smarowanie łożysk i tulei w elementach ruchomych,
- e) sprawdzenie ogniów w łańcuchach huśtawek,
- f) zapewnienie czytelności i czystości tablic informacyjnych na terenie obiektu,
- g) naciąganie lin,
- h) sprawdzenie stanu ogrodzenia, bram i furtek (zaśleпки, łańcuchy, stan paneli/siatki, klamek, łańcuchów itp.),
- i) oczyszczanie powierzchni urządzeń z piasku, liści i innych zanieczyszczeń,
- j) oczyszczanie powierzchni urządzeń i wyposażenia z graffiti,
- k) uzupełnianie ubytków w powłokach malarskich.
- l) zabezpieczenie antykorozyjne stwierdzonych uszkodzeń powłoki malarskiej elementów metalowych.

1.4.2.2 Zakres pielęgnacji nawierzchni obejmuje w szczególności:

- a) utrzymywanie wymaganego poziomu nawierzchni żwirowych i piaskowych podłoży amortyzujących upadki (grubość warstwy nie mniejsza niż 30 cm), w tym również wyrównywanie nawierzchni pod urządzeniami zabawowymi,
- b) przewietrzanie piasku w piaskownicy (przegrabianie) w okresie od kwietnia do października – min. 2 raz w tygodniu, w pozostałych miesiącach – wg potrzeb,
- c) grabienie nawierzchni nieutwardzonych (z wyłączeniem trawników) i usuwanie drobnych zanieczyszczeń – na bieżąco,
- d) zbieranie liści (z wyłączeniem trawników), śmieci, nieczystości, owoców np. mirabelki, z całej powierzchni obiektów – wg potrzeb,
- e) w okresie letnim – zmiatanie nawierzchni utwardzonych i syntetycznych;

- f) w okresie zimowym – odśnieżanie, posypywanie piaskiem ciągów pieszych oraz odśnieżanie podestów urządzeń zabawowych,
- g) pielenie nawierzchni żwirowych i piaskowych, alejek, chodników, usuwanie chwastów z nawierzchni trawiastych – wg potrzeb,
- h) usuwanie zanieczyszczeń z piaskownicy – na bieżąco.

Pielęgnacją objęte są nawierzchnie zajmowane przez place zabaw lub tereny przeznaczone pod rekreację. Występują następujące rodzaje nawierzchni: gruntowa (np. glino - żwirowa, trawnik, żwirowa utwardzona, z pospółki), piaskowa, żwirowa, z kostki betonowej, z kory, syntetyczna, maty przerostowe.

Usuwanie skutków zimy podczas występowania opadów śniegu bądź gołoledzi, polegające na zwalczaniu śliskości i opadów śniegu na ciągach pieszych, z intensywnością zapewniającą bezpieczeństwo, tj. w czasie nie dłuższym niż 8 godzin po ustaniu opadów śniegu lub od wystąpienia gołoledzi, polegające na: • posypywaniu ciągów pieszych - ścieżek piaskiem lub innymi środkami uszorstniającymi, • odgarnianiu śniegu ręcznie i wywozie jego nadmiaru (w przypadku gdy ilości śniegu powodują znaczne utrudnienia w korzystaniu z obiektu).

Pielęgnację nawierzchni należy prowadzić jw. zgodnie z harmonogramem wskazanym w punkcie 1.4.7.

1.4.3 NAPRAWY

1.4.3.1 Naprawy urządzeń i wyposażenia polegają na usuwaniu uszkodzeń i przywracaniu niezbędnego stopnia bezpieczeństwa wyposażenia obiektów lub funkcjonalności elementów.

Naprawa dotyczy zarówno uszkodzeń powstałych z przyczyn eksploatacyjnych, jak i związanych z wandalizmem. Pojawiające się w trakcie eksploatacji usterki i uszkodzenia – stwierdzone w czasie przeglądów lub zgłoszone przez Zamawiającego, które mogą stanowić zagrożenie bezpieczeństwa użytkowników obiektu, powinny być usunięte **niezwłocznie**, tj. najpóźniej w ciągu dwóch godzin od momentu stwierdzenia lub zgłoszenia. **W tym samym czasie należy przesłać przedstawicielowi Zamawiającego zdjęcia z podjętych działań.** Do czasu przeprowadzenia naprawy, należy uniemożliwić użytkowanie niesprawnego urządzenia, poprzez odpowiednie jego zabezpieczenie np. oznakowanie (taśmy itp.) i unieruchomienie lub usunięcie (w części lub w całości).

Uwaga! Termin wykonywania napraw będzie każdorazowo wyznaczany przez Zamawiającego. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie mógł dotrzymać wyznaczonego terminu, winien uzasadnić brak możliwości realizacji zleconych prac oraz określić możliwy termin ich wykonania. Uzasadnienie Wykonawca **winien złożyć w formie pisemnej**, np. w korespondencji mailowej, przed terminem pierwotnie wyznaczonym przez Zamawiającego. Brak uzasadnienia nt. niewykonania zleconych prac, będzie podstawą do naliczenia kar umownych za zwłokę w wykonaniu naprawy.

1.4.3.2 Naprawy i zabezpieczenie urządzeń obejmują w szczególności:

- a) naprawę uszkodzeń, wymagających użycia dodatkowych materiałów i wymiany elementów wyposażenia placu zabaw/obiektu,
- b) wymianę poszczególnych elementów urządzeń, których naprawa z uwagi na stopień uszkodzenia nie jest możliwa,
- c) demontaż uszkodzonych elementów urządzeń i przechowanie ich do czasu naprawy lub wymiany,
- d) demontaż pojedynczych urządzeń, które do czasu ich naprawy lub wymiany powinny być

- wylączone z użytku i przechowanie na terenie bazy firmy,
- e) demontaż poszczególnych elementów urządzeń z przystosowaniem urządzenia pozbawionego zdemontowanych części, do dalszego funkcjonowania;
- f) demontaż urządzeń nie nadających się do eksploatacji z uwagi na ich wysoki stopień zużycia wraz z przekazaniem powstałych po demontażu odpadów do właściwych miejsc zagospodarowania. Podstawą rozliczenia usługi w tym zakresie będzie załączenie do protokołu odbioru prac **karty przekazania odpadu**.
- g) uzupełnienie brakujących elementów.

1.4.3.3 Naprawy nawierzchni obejmują:

- a) uzupełnianie ubytków w nawierzchni bezpiecznej: żwirowej, piaskowej, syntetycznej, z mat przerostowych, z kory, gruntowej i betonowej, itp.
- b) przekładanie mat przerostowych (montaż i demontaż) wraz z wyrównaniem nawierzchni,
- c) czyszczenie nawierzchni syntetycznych bez zastosowania środków chemicznych: głębokie mycie pod wysokim ciśnieniem, poprzez odsysanie wody natryśniętej, dzięki czemu zostanie wyczyszczona warstwa zewnętrzna nawierzchni oraz nastąpi usunięcie zanieczyszczeń z jej głębszych warstw; czyszczenie to ma na celu również przywrócenie pierwotnej barwy nawierzchni; w zakres tej usługi wchodzi także wykonanie drobnych napraw, np. wypełnianie pęknięć, ubytków, itp. za pomocą łąt.
- d) czyszczenie biologiczno-mechaniczne piasku, żwiru w nawierzchniach amortyzujących upadki: usługa polega na poluzowaniu i natlenieniu podłoża piaskowego, żwirowego do głębokości max. 40 cm, co pozwala na unicestwienie bakterii beztlenowych, dodatkowo należy przesypać piasek, żwir przez sita, co spowoduje oczyszczenie nawierzchni sypek z zanieczyszczeń stałych, takich jak np.: szkło, plastik, drewno, liście, kamienie, niedopałki papierosów itp.

1.4.3.4 Zakres napraw podany w formularzu cenowym C₃ należy traktować jako szacunkowy.

Rozliczenie usługi nastąpi **za faktycznie wykonany zakres prac**.

Dla napraw, które wymagają wymiany uszkodzonego elementu urządzenia na nowy – dotyczy napraw wymienionych w załączniku 2c w pozycjach: 1, 3, 5, 7, 8, 40, 41, 42, 54, 55, 56, 60, 69, 70, 89 – Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji rodzaj elementu, który zamierza zakupić (wskaże producenta oraz jego właściwości materiałowo-konstrukcyjne/parametry). Zamawiający **dopuszcza zaoferowanie równoważnych** materiałów lub elementów małej architektury, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych i eksploatacyjnych nie gorszych od określonych w uszkodzonym elemencie, a w szczególności: zapewnienia spełnienia tych samych funkcji i przeznaczenia.

W przypadku konieczności wymiany elementu urządzenia, którego naprawa z uwagi na stopień zużycia nie jest możliwa i wymaga zakupu części urządzenia od producenta, Wykonawca przedłoży Zamawiającemu do akceptacji wycenę na wykonanie tej naprawy, sporządzoną w oparciu o formularz cenowy C₃ (poz. 92). Rozliczenie usługi polegającej na wymianie tego elementu urządzenia nastąpi na podstawie zaakceptowanej przez Zamawiającego wyceny. Do rozliczenia Wykonawca dołączy **fakturę** za zakup elementu urządzenia. Kwota wskazana w formularzu C₃ (poz. 92) może ulec zmianie w czasie trwania umowy, jednak łączna kwota napraw nie może przekroczyć kwoty z formularza cenowego C₃ (poz. 93).

1.4.4 MALOWANIE I/LUB ODNAWIANIE (OCZYSZCZANIE) POWIERZCHNI URZĄDZEŃ I WYPOSAŻENIA

1.4.4.1. Zakres zamówienia obejmuje malowanie urządzeń z częstotliwością – 1 raz w roku, w terminie od 01 maja do 30 czerwca.

Zakres prac obejmuje:

- a) gruntowne oczyszczenie powierzchni przeznaczonej do malowania ze starej farby poprzez zeszlifowanie, usunięcie łuszczącej się farby, wyrównanie powierzchni i zaszpachlowanie ubytków, usunięcie rdzy, z całej powierzchni urządzenia lub elementu wyposażenia, w przypadku elementów metalowych dodatkowo należy odłuścić powierzchnie w celu usunięcia zabrudzeń, oraz zabezpieczyć antykorozyjnie stwierdzonych drobnych uszkodzeń powłoki malarskiej.
- b) pokrycie nawierzchni farbą podkładową (min. 1 raz) i nawierzchniową (min. 2 razy), lub innymi środkami konserwującymi – zabezpieczającymi przed szkodliwym wpływem czynników atmosferycznych (min. 2 razy), w zależności od rodzaju materiału, z jakiego wykonane jest urządzenie, ogrodzenie, itp.

Malowanie każdego urządzenia zabawowego oraz siłowego na obiektach rekreacyjnych należy przeprowadzić zgodnie z istniejącą kolorystyką danego urządzenia.

Wykonawca w celu potwierdzenia wykonania prac, przekaze Zamawiającemu dokumentację zdjęciową. Zdjęcia muszą być opisane: lokalizacja i data.

1.4.4.2. Oczyszczanie powierzchni urządzeń i wyposażenia polega na usuwaniu wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń z powierzchni urządzeń zabawowych oraz pozostałego wyposażenia obiektów, nie podlegających malowaniu, tj.: wyglądających estetycznie elementów malowanych proszkowo, elementów urządzeń wykonanych z tworzyw sztucznych (HDPE, LPE itp.), ogrodzeń wykonanych z siatki powlekanej tworzywem sztucznym, itd.. W razie wątpliwości co do konieczności malowania wyposażenia konkretnego obiektu, należy skonsultować się z Zamawiającym.

1.4.5 WYMIANA PIASKU W PIASKOWNICACH i UZUPEŁNIENIE PIASKU W SKRZYNIACH PRZY PALENIASKACH.

1.4.5.1. Wymianę piasku w piaskownicach należy prowadzić zgodnie z harmonogramem prac zamieszczonym w pkt. 1.4.7 i wykazem piaskownic zestawionych w formularzu cenowym C₅, stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji, oraz na dodatkowe zlecenie Zamawiającego.

Wymiana polegać będzie na wybraniu zużytego piasku z piaskownicy i nasypaniu nowego zgodnie z wykazem piaskownic. Zużyty piasek należy wywieźć z terenu placu zabaw i zagospodarować go zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wykonawca w celu potwierdzenia wykonania ww. prac, przekaze Zamawiającemu dokumentację fotograficzną (na adres mailowy Zamawiającego wskazany w umowie), zawierającą zdjęcia, na których widoczne będą piaskownice opróżnione ze zużytego piasku oraz piaskownice wypełnione świeżym piaskiem. Zdjęcia muszą być opisane lokalizacją i datą.

Do zasypywania piaskownic należy zastosować piasek o uziarnieniu 0-2 mm, wolny od zanieczyszczeń i składzie umożliwiającym formowanie różnych budowli (np. „babek”). Wykonawca zgłosi Zamawiającemu termin rozpoczęcia ww. prac. Odbiór prac nastąpi po ich zakończeniu protokołem odbioru. **Do protokołu odbioru Wykonawca załączy oświadczenie/atest, że piasek zastosowany do wymiany jest bezpieczny dla bawiących się w nim dzieci pod względem higieniczno-sanitarnym i wskaże źródło jego pochodzenia lub zakupu.**

1.4.5.2. Uzupełnienie piasku w skrzyniach przy paleniskach należy prowadzić zgodnie z

zapotrzebowaniem lub na zlecenie przez Zamawiającego. Wykonawca w celu potwierdzenia wykonania ww. prac, przekaże Zamawiającemu dokumentację fotograficzną (na adres mailowy Zamawiającego wskazany w umowie), zawierającą zdjęcia, na których widoczne będą skrzynie wypełnione świeżym piaskiem. Zdjęcia muszą być opisane lokalizacją i datą.

1.4.6 POZOSTAŁE USTALENIA

Wykonawca winien uwzględnić w cenie wykonania usługi koszt zakupu materiałów niezbędnych do prawidłowej realizacji zamówienia, a w szczególności takich jak:

- a) materiałów do napraw i wymian zgodnie z formularzem cenowym C₃,
- b) farby,
- c) środków ochrony drewna,
- d) środków chemicznych do oczyszczania np. tablic z regulaminami, stołów do ping-ponga, stołów do gry w szachy, elementów z tworzyw sztucznego, np. w zestawach zabawowych,
- e) smaru do łożysk i tulei,
- f) gwoździ,
- g) śrub, nakrętek, podkładek itp.,
- h) żwiru do wyrównania i uzupełnienia nawierzchni, szczególnie pod i w obrębie urządzeń (huśtawki, zjeżdżalnie, karuzele, zestawy zabawowe, itp.),
- i) piasek (np. w celu uzupełnienia piaskownic, skrzyń przy paleniskach itp.),
- j) betonu,
- k) wody (do mycia/ czyszczenia urządzeń i nawierzchni syntetycznej),
- l) materiałów do napraw nawierzchni utwardzonej (kostka betonowa, obrzeża, glino-żwir) i syntetycznej.
- m) materiałów do uzupełnienia nawierzchni syntetycznej w razie konieczności zlecenia prac Podwykonawcy itp.

Wykonawca na bieżąco będzie informował Zamawiającego o wszelkich stwierdzonych usterkach, w szczególności tych, których wystąpienie może spowodować zagrożenie dla użytkowników obiektu. Wszelkie naprawy muszą być wykonane w taki sposób, aby urządzenia po naprawie spełniały aktualne normy dot. bezpieczeństwa użytkowania placów zabaw i innych obiektów rekreacyjnych (PN-EN 1176, PN-EN 1177, PN-EN 16630 oraz normy podane przez producenta urządzenia).

Wykonawca dokumentację zdjęciową opatrzy datą jej wykonania (aparat z datownikiem) oraz wskaże lokalizację, w której została ona wykonana.

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania zleceń Zamawiającego we wskazanym terminie.

1.4.6 HARMONOGRAM PRZEGLĄDÓW I KONSERWACJI URZĄDZEŃ, WYPOSAŻENIA I NAWIERZCHNI, MAŁOWANIA I/LUB ODNAWIANIA (OCZYSZCZANIA) POWIERZCHNI URZĄDZEŃ I WYPOSAŻENIA, NAPRAW ORAZ WYMIANY PIASKU W PIASKOWNICACH

ROK/ m-c	PRZEGLĄD OGŁĘDZINOWO- FUNKCJONALNY	MAŁOWANIE	KONSERWACJE	NAPRAWY	WYMIANA PIASKU
	zakres zgodny z opisem-pkt. 1.4.1.2 i 1.4.1.3-2	zakres zgodny z opisem-pkt. 1.4.4	zakres zgodny z opisem-pkt. 1.4.2	zakres zgodny z opisem pkt. 1.4.3	zakres zgodny z opisem pkt. 1.4.5
KROTNOŚĆ WYKONYWANIA ZABIEGÓW					
2025					
III	2		na bieżąco	na bieżąco	
IV	5				1
V	4	1			
VI	4				
VII	5				1
VIII	4				
IX	4				
X	5				
XI	4				
XII	3				
2026					
I	3		na bieżąco	na bieżąco,	
II	3				
III	4				
IV	5				1
V	4	1			
VI	4				
VII	5				1
VIII	4				
IX	4				
X	5				
XI	4				
XII	3				
2027					
I	3		na bieżąco	na bieżąco,	
II	3				

III	4				
IV	5				1
V	4	1			
VI	5				
VII	4				1
VIII	4				
IX	5				
X	4				
XI	4				
XII	3				
2028					
I	3				
II	3				
III	2				

1.5 Zakres obowiązków Wykonawcy:

- 1.5.1 Zapewnienie min. 1 x w tygodniu samochodu do kontrolnego objazdu obiektów z przedstawicielem Zamawiającego, przy udziale przedstawiciela Wykonawcy, w terminach ustalonych z Zamawiającym.
- 1.5.2 Dysponowanie od dnia podpisania umowy miejscem umożliwiającym przechowywanie sprzętu oraz demontowanych urządzeń zabawowych lub ich elementów, usytuowanym w odległości umożliwiającej sprawną realizację usług objętych przedmiotem zamówienia. Zamawiający może przeprowadzić kontrolę ww. miejsca przed podpisaniem umowy.
- 1.5.3 Przechowywanie zdemontowanych urządzeń lub urządzeń zakupionych przez Zamawiającego przeznaczonych do późniejszego montażu.
- 1.5.4 Zapewnienie w dni robocze osoby do całodziennego (w godz.7.00 – 22.00) kontaktu telefonicznego z Zamawiającym, Strażą Miejską i Policją.
- 1.5.5 Wykonawca zapewni jedną osobą: przedstawiciela/ koordynatora – do koordynacji wszelkich działań objętych umową.
- 1.5.6 Zgłaszanie Zamawiającemu istotnych usterek ujawnionych w trakcie przeglądów, a wymagających naprawy - niezwłocznie po ich ujawnieniu.
Uwaga: Decyzję, co do zakresu i terminu naprawy podejmuje Zamawiający.
- 1.5.7 Wykryte uszkodzenia oraz nieprawidłowości, jak również wykonanie napraw i pozostałych, wynikających z umowy usług, należy udokumentować **w formie fotograficznej** i przesłać na adres mailowy Zamawiającego wskazany w umowie. Zdjęcia muszą być opisane lokalizacją i datą.
- 1.5.8 Osoby skierowane do realizacji prac w zakresie przewidzianym w umowie, muszą być zaopatrzone w telefony komórkowe, z funkcją wykonywania zdjęć i możliwością wysyłania zdjęć z miejsc wykonywania prac.
- 1.5.9 Prowadzenie arkuszy kontrolnych (zgodnie ze wzorem zamieszczonym w pkt. 3 Opisu Przedmiotu Zamówienia) oddzielnie dla każdego obiektu, w których będą odnotowywane przeprowadzane przeglądy, naprawy, konserwacje oraz stwierdzone usterki, itp. Ponadto, do formularzy kontrolnych każdorazowo należy bezwzględnie załączyć dokumentację fotograficzną zrobioną przy użyciu aparatu ze znacznikiem czasowym. Dokumentacja fotograficzna powinna zawierać widok ogólny obiektu oraz zdjęcia **stwierdzonych nieprawidłowości**. Zdjęcia powinny być czytelne i przejrzyste aby nie budziły wątpliwości co do stanu faktycznego.

- 1.5.10 Wykonawca wystąpi pisemnie do Zamawiającego o zgodę na wjazd pojazdem służbowym na tereny obsługiwane w ramach zawartej umowy.
- 1.5.11 Wykonawca wykona, wskazane przez Zamawiającego, wszelkie czynności dodatkowe, które warunkują prawidłowe funkcjonowanie obiektów i zapewniają bezpieczeństwo ich użytkowników.

1.6 Ustalenia ogólne.

- 1.6.1 W przypadku konieczności naprawy urządzeń objętych gwarancją producenta, Wykonawca powinien zastosować elementy oryginalne, zakupione od producenta urządzeń lub uznane przez niego za właściwe.
- 1.6.2 Materiały zastosowane do naprawy urządzeń powinny być wytworzone z materiałów wysokiej jakości, nietoksyczne, odporne na działanie czynników atmosferycznych oraz zgodne z wymaganiami aktualnych norm PN-EN 1176, PN-EN 1177, posiadać odpowiednie atesty. Zamawiający może zażądać przedstawienia poświadczenia producenta o posiadaniu atestów na materiały.
W pkt. 2 niniejszej specyfikacji zamieszczono przykładowy wykaz materiałów zastosowanych przez producentów urządzeń i ogrodozeń.
- 1.6.3 Kontrole i naprawy powinny być przeprowadzane przez osoby kompetentne, tzn. odpowiednio przeszkolone i poinformowane o swoich zadaniach i odpowiedzialności.
- 1.6.4 Szczególne prace naprawcze, np. łączenie spawaniem części konstrukcji, prace związane z montażem konstrukcji drewnianych, mogą być wykonywane tylko przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zawodowe.
- 1.6.5 Niniejsze zamówienie nie dotyczy naprawy i wymiany elementów, których uszkodzenie powstało w związku z wadami materiałów lub konstrukcji urządzeń, na które obowiązuje gwarancja.
- 1.6.6 Odbiór prac związanych z wykonaniem przedmiotu zamówienia odbywać się będzie jeden raz w miesiącu i będzie potwierdzany protokołem odbioru tych prac. Załącznikami do protokołu odbioru będą arkusze kontrolne wykonanych prac przesyłane w formie elektronicznej opatrzonym podpisem elektronicznym kwalifikowanym. Ponadto, należy dołączyć dokumentację fotograficzną zrobioną przy użyciu aparatu ze znacznikiem czasowym. Dokumentacja fotograficzna powinna zawierać widok ogólny obiektu oraz zdjęcia **stwierdzonych nieprawidłowości**. Zdjęcia powinny być czytelne i przejrzyste aby nie budziły wątpliwości co do stanu faktycznego.
- 1.6.7 Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia zmian w harmonogramie, zamieszczonym w punkcie 1.4.7. Harmonogram może ulec zmianie w przypadku wystąpienia okoliczności, których Zamawiający nie mógł przewidzieć w chwili ogłoszenia przetargu na wykonanie usługi.
- 1.6.8 **Zlecenie wykonania prac w ww. zakresie, będzie przekazywane Wykonawcy przez Zamawiającego w formie pisemnej (za pośrednictwem poczty elektronicznej lub aplikacji np. Asystent Mieszkańca). Wykonawca winien za każdym razem, gdy otrzyma zlecenie, potwierdzić przyjęcie zlecenia (w ciągu 48 godzin od jego otrzymania) i określić termin jego wykonania (w ciągu 7 dni kalendarzowych bądź dłużej – czas oczekiwania na części), potwierdzić jego wykonanie wraz z dokumentacją zdjęciową (w ciągu 48 godzin od jego wykonania).**
- 1.6.9 Zamawiający zastrzega możliwość rozszerzenia/zmianę sposobu komunikacji z przedstawicielem Wykonawcy poprzez wprowadzenie aplikacji Asystenta Mieszkańca np. z funkcją Podwykonawcy.

- 1.6.10 Rozliczenie kosztu zakupu dodatkowych materiałów, wykorzystywanych na zlecenie Zamawiającego, nastąpi na podstawie przedłożonej przez Wykonawcę faktury za ich zakup.
- 1.6.11 **Ostateczna wysokość wynagrodzenia za wykonanie przedmiotu umowy zostanie ustalona na podstawie cen jednostkowych w formularzu cenowym oraz na podstawie rzeczywiście wykonanych i protokolarnie odebranych jako należycie wykonane usługi stanowiące przedmiot zamówienia.**
- 1.6.12 Wykonawca jest zobowiązany **do posiadania aktualnego wpisu do rejestru „Baza danych odpadowych” (BDO)**, prowadzonego przez marszałka województwa właściwego miejscowo dla siedziby Wykonawcy, na podstawie art. 49 ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. 2023 r., poz. 1587 ze zm.).

2. Charakterystyka materiałów

2.1. Urządzenia

OTTO

- sosna lapońska, poddana impregnacji głęboko ciśnieniowej, poddana technologii klejenia,
- elementy metalowe ze stali nierdzewnej, aluminium lub cynkowane, malowane proszkowo,
- zjeżdżalnie ze stali nierdzewnej o gr. 2 mm,
- elementy z tworzywa z poliwęglanu lub polipropylenu; plastikowe obudowy łożysk wzmocnione włóknem szklanym,
- liny wykonane z wstępnie rozciągniętego perlonu, wzmocnianego stalą o min. wytrzymałości na zerwanie 2 200 kg; średnica liny w drabinkach sznurkowych – 12 mm; siatki wspinaczkowe – 16 mm; zakończenie lin aluminiowymi kauszami,
- montaż na fundamencie betonowym, z użyciem kotew,

HAGS

- sosna szwedzka, okrągłaki produkowane z drewna klejonego – zabezpieczenie przed pękaniem przy wysychaniu; w okrągłakach struga się ponadto 4 rowki,
- drewno dębowe; klasa zabezpieczenia drewna P5,
- płyty z laminatu wysokociśnieniowego (HPL),
- zaślepki na śruby,
- sieci i liny wykonane z łańcuchów ocynkowanych na gorąco i pokrytych poliuretanem,
- zjeżdżalnie z nierdzewnej blachy walcowanej,
- śruby cynkowane na gorąco lub elektrolitycznie i zabezpieczone antykorozyjnie,
- montaż na fundamencie betonowym, z użyciem kotew,

SATERNUS

- impregnowane sosnowe drewno klejone,
- ocynkowane kotwy stalowe,
- daszki z ocynkowanych rurek stalowych, wypełnionych płytą HDPE,
- ślizgi ze stali nierdzewnej,
- mostki ruchome wykonane z polipropylenowych lin na oplocie stalowym wraz ze złączkami,
- elementy stalowe – uchwyty, poręcze, balkoniki i inne wykonane z ocynkowanej stali, malowane proszkowo,
- podesty, trapy wejściowe drewniane z desek sosnowych, ryflowanych, impregnowanych,
- elementy konstrukcyjne zakończone od góry kapturkami z tworzywa,
- łańcuchy w huśtawkach wahadłowych ze stali nierdzewnej,
- sprężyny w bujakach o grubości 40 mm, pokryte lakierem lub malowane proszkowo,
- boki piaskownic wykonane ze sklejki wodoodpornej foliowanej.

MÜLLER

- elementy metalowe – ocynkowane metodą ogniową lub wykonane ze stali nierdzewnej,
- śruby wykonane ze stali nierdzewnej,
- deski z tworzywa pochodzą z recyklingu – materiały wysokiej jakości,
- sklejka wodoodporna,
- zjeżdżalnie ze ślizgiem z blachy chromoniklowej,
- łańcuchy ze stali nierdzewnej,
- montaż na prefabrykatedach fundamentowych,

TOPUS

- drewno sosnowe, okrągłaki, impregnowane ciśnieniowo-próżniowo,
- ślizgi zjeżdżalni z blachy kwasoodpornej o gr. 2 mm,

- fundamentowanie betonowe,

KOMPAN

- słupy wykonane z rur stalowych ocynkowanych na gorąco, pokrytych warstwą specjalnie formowanej gumy i zapewniają trwałość i stabilność konstrukcji
- moduły podłogowe o różnych kształtach geometrycznych z laminatu wysokociśnieniowego HPL, z wprasowaną nawierzchnią antypoślizgową; ramy podestów wykonane są ze stali ocynkowanej na gorąco
- panele boczne i dachowe z kolorowego, odpornego na działanie promieni UV, polietylenu (PE) o podwójnych ściankach
- zjeżdżalnie, ścianki wspinaczkowe, uchwyty, ławeczki, stoliki, ruchome elementy manipulacyjne – wykonane są z różnokolorowego tworzywa
- drabinki, bariery i drążki - z galwanizowanej stali
- hamaki – z formowanej wzmocnionej gumy
- liny ze splotów stalowych w oplocie z kolorowego poliamidu.

GLINIECKI

- tarcica drewniana impregnowana i malowana
- sklejka
- laminaty
- elementy metalowe malowane proszkowo
- zjeżdżalnie ze stali nierdzewnej

ABC-TEAM

- drewno rdzeniowe pozbawione żywicy
- elementy metalowe ze stali ogniowo cynkowanej lub ze stali szlachetnej
- ślizgi zjeżdżalni ze stali szlachetnej o gr. 2 mm
- tworzywa sztuczne wzmocnione włóknami szklanymi
- zawieszania łańcuchowe zaopatrzone w krętliki

CROQUET

- drewno iglaste rdzeniowe i bezrdzeniowe
- elementy metalowe malowane proszkowo
- ślizgi zjeżdżalni z blachy nierdzewnej

LARS LAJ

- elementy drewniane konstrukcyjne z drewna modrzewiowego, zabezpieczone metodą impregnacji ciśnieniowo-próżniowej oraz dodatkowo malowane,
- elementy stalowe konstrukcyjne – rury stalowe, ocynkowane oraz malowane proszkowo, zabezpieczone od góry,
- elementy łączące – stalowe ocynkowane, zabezpieczone przed samoczynnym odkręcaniem się w trakcie eksploatacji,
- ślizgi zjeżdżalni – ze stali nierdzewnej, z bokami z płyt HDPE lub PE,
- siatki wspinaczkowe – z lin syntetycznych, zbrojonych, łączonych trwale elementami ze stali nierdzewnej,
- liny linarium – rdzenie stalowe w oplocie polipropylenowym, połączone ze sobą przy pomocy łączników aluminiowych oraz z tworzywa sztucznego,
- elementy wypełnienia (zabezpieczeń) – z płyt polietylenowych HDPE lub PE,

- fundamentowanie urządzeń drewnianych – kotwy stalowe ocynkowane i malowane proszkowo, osadzone w betonowych fundamentach,
- fundamentowanie urządzeń na konstrukcji metalowej – rury stalowe ocynkowane i malowane proszkowo, osadzone bezpośrednio lub za pośrednictwem kotew w betonowych fundamentach.

HERKULES

- rury stalowe – galwanizowane, malowane proszkowo,
- słupki główne (nośne) – o średnicy 140 mm i grubości ścianki 3 mm, pokrywa zabezpieczająca elementy mocujące urządzenie do podłoża wykonana z aluminium malowanego proszkowo,
- uchwyty i rączki – z polichlorku winylu w kolorze czarnym lub metalowe,
- złączki, podkładki i śruby – ze stali czarnej ocynkowane lub ze stali nierdzewnej zabezpieczone przed odkręceniem,
- spawy – pokryte dodatkowo natryskową warstwą cynku,
- łożyska – bezobsługowe NSK.

LAPPSET

- Słupy: posiadają wymiar 95 x 95 mm i są wykonane z impregnowanego, na całym przekroju, drewna sosny nordyckiej, klejonego bardziej wytrzymałą twardzielą na zewnątrz. Słupy, w zależności od produktu, zawierają w dolnej części 4 wklejone śruby do mocowania do stalowych stóp mocujących.
- Kołpaki: każdy słup zabezpieczony jest kołpakiem wykonanym z tworzywa sztucznego (HDPE). Pokrywa chroni górną część słupów, gdzie drewno jest najbardziej wrażliwe, przed warunkami środowiska. Kołpaki dostępne są w kolorze żółtym, szarym i czarnym, w zależności od grupy produktów.
- Poręcze (malowane): wykonane ze stali: śrutowanej, czyszczonej chemicznie, ocynkowane epoksydowo powłoką o grubości minimum 60µm, malowane proszkowo farbą poliestrową, grubość warstwy co najmniej 100 µm. Łączna grubość nie mniej niż 160 µm, przeciętna: 200 µm.
- Stopa mocująca: wykonana jest ze stali ocynkowanej ogniowo, wysokość jej wynosi 700 mm, średnica rury 60 mm. „Talerz” stopy ma wymiary 380 x 380 mm.
- Elementy drewniane drabinki: wykonane z impregnowanego, zakrzywionego uprzednio drewna klejonego.
- Śruby: stal nierdzewna lub stal ocynkowana ogniowo (mocowanie do podłoża).

BUGLO

- Elementy stalowe konstrukcyjne – rury stalowe, ocynkowane oraz dwukrotnie malowane proszkowo, zakończone od góry gumowymi elementami.
- Elementy łączące – ze stali nierdzewnej, zabezpieczone przed samoczynnym odkręcaniem się w trakcie eksploatacji.
- Elementy stalowe – ocynkowane ogniowo i malowane proszkowo w różnych kolorach.
- Ślizg zjeżdżalni – ze stali nierdzewnej z burtami z polietylenu.
- Liny – z rdzeniem metalowym.
- Podesty oraz ścianki wspinaczkowe – z wodoodpornej płyty antypoślizgowej pokrytej filmem fenolowym.
- Elementy wypełnienia (zabezpieczeń) – z płyt polietylenowych.
- Fundamentowanie – rury stalowe ocynkowane i malowane proszkowo osadzone w betonowych fundamentach.

NOVUM

- Elementy drewniane konstrukcyjne – w zależności od wersji jest to: drewno toczone cylindrycznie z rdzeniem, impregnowane próżniowo – ciśnieniowo, drewno klejone, ryflowane o przekroju okrągłym lub kwadratowym, zabezpieczone specjalną lazurą.
- Elementy stalowe konstrukcyjne – malowane farbami proszkowymi poliestrowymi, które zapewniają odporność na warunki atmosferyczne.

- Kotwy – elementy konstrukcyjne osadzone są na metalowych kotwach przytwierdzonych do bloczków betonowych, co powoduje odizolowanie drewna od gruntu na ok. 10cm.
- Zabezpieczenia i daszki – dwa rodzaje zabezpieczeń: HDPE – płyty polietylenowe, nienasiąkające wodą, niepęczniejące; sklejka liściasta – wodoodporna o wysokiej wytrzymałości, laminowana filmem melaminowym i malowana farbami na bazie naturalnych wosków.
- Łączniki – projektowane przez producenta wypraski z wkładkami z tworzywa sztucznego, w których łącznikiem jest gruby wkręt $\varnothing 10\text{mm}$.

EDUCARIUM

- Drewniane elementy konstrukcyjne – wykonane z drewna klejonego zapewniającego stabilność wymiarową elementów, impregnowane ciśnieniowo, powierzchniowo powlekane laminatem, słupki zabezpieczone kapturkami, elementy płytowe malowane natryskowo dwuskładnikowym lakierem poliuretanowym zapewniającym odporność chemiczną i na promieniowanie UV.
- Elementy kompozytowe – wykonane z mieszaniny włókien drewnianych i spoiwa fenolowego, są odporne na odkształcenia i działanie czynników atmosferycznych.
- Słupy stalowe – wykonane z galwanizowanej stali grubości 2,5mm, malowane proszkowo.
- Elementy ze stali nierdzewnej – rurki o średnicy 40mm, panele o grubości 1,5mm.
- Elementy aluminiowe – panele aluminiowe grubości 3mm, powlekane żywicą epoksydową.
- Elementy z plastiku – łączniki, stopnie, uchwyty, wykonane z nietoksycznego plastiku, odpornego na działanie czynników atmosferycznych i chemicznych.
- Liny – wykonane z galwanizowanej stali, pokryte polipropylenową powłoką.
- Połączenia (śruby, nity) – wykonane ze stali nierdzewnej, pokryte poliamidowymi kapturkami ochronnymi.

TIPTIPTAP

- Elementy drewniane – wykonane z sosnowego drewna klejonego warstwowo, klasyfikowanego wg normy DIN 4074, materiał poddany termicznej obróbce chemicznej oraz malowany farbami wodnymi.
- Płyty – laminowane płyty HPL, odporne na czynniki atmosferyczne.
- Liny – liny z rdzeniem stalowym lub polipropylenowym w osłonie plastikowej.
- Ślizgi – wykonane z blachy nierdzewnej lub tworzyw sztucznych.

BABYCAM

- Elementy stalowe – elementy stalowe konstrukcyjne oraz elementy takie jak szczeble wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej ocynkowanej proszkowo i malowanej proszkowo.
- Łączniki – wszystkie elementy złączne, jak śruby, nakrętki i mocowania – nierdzewne. Wystające łby śruby i nakrętki zabezpieczone są plastikowymi zaślepkami.
- Siedziska – z płyt polietylenowych HDPE odporne na działanie warunków atmosferycznych.
- Ślizg – stal nierdzewna.
- Burty zjeżdżalni – płyta HDPE odporna na działanie warunków atmosferycznych.
- Daszki, osłonki, sklepik z płyt HDPE odporne na działanie warunków atmosferycznych.
- Liny – stalowe w oplocie polipropylenowym, łączone trwałymi elementami z tworzywa sztucznego.
- Tunel – z rury dwuściennej wykonanej z polipropylenu PP.

2.2 Ogrodzenia

TOPUS

- płot drewniany sztachetowy – sztacheta 2 x 8 x 120 cm
- słupki – $\varnothing 12\text{ cm}$, dł. 1,8 m

NOVUM

- drewno sosnowe, toczone cylindrycznie, impregnowane ciśnieniowo-próżniowo środkiem Impralit-KDS
- płotek poziomy z furtkami, z żerdzi $\varnothing$ 8 i dł. 240 cm

HESTAL

- konstrukcja stalowa pokryta 1 x farbą podkładową (Unicor C) i 2 x farbą nawierzchniową
- szczeble łukowate z płaskownika 20 x 5, żerdzie z profilu 40 x 20, słupki z rury $\varnothing$ 48

SAMSON

- siatka ocynkowana
- słupki – $\varnothing$ 80 mm, drut, napinacze

BEKAERT (NET-KAR)

- typ Pantanet Family – ocynkowany drut, zgrzewany punktowo w otulinie z poliestru,
- słupki stalowe, ocynkowane pokryte otuliną z poliestru – $\varnothing$ 44 mm.

BETAFENCE (METALPOL)

- kratka stalowa spawana punktowo, ocynkowana ogniowo z powłoką z tworzywa sztucznego
- słupy Nylofor EL z profili ocynkowanych, powlekane poliestrem – 40 x 60 x 1,5; 1 500
- malowanie: 1 x farbą podkładową, 2 x farbą nawierzchniową.

3. WZÓR ARKUSZA KONTROLNEGO

Arkusz kontrolny nr

wykonania usługi w ramach umowy nr z dnia, za
(miesiąc/rok)

Obiekt (nazwa)

	KONSERWACJE				
l.p.	Rodzaj czynności				
1.	Dokręcanie i wzmacnianie połączeń				+
2.	Zabezpieczanie elementów drewnianych środkami ochronnymi				...
3.	Usuwanie ostrości krawędzi, niewielkich zadziórów i drzazg				...
4.	Smarowanie łożysk i tulei w elementach ruchomych				...
5.	Zapewnienie czytelności tablicy z regulaminem obiektu				...
6.	Naciąganie lin				
7.	Sprawdzenie stanu ogrodzenia				
8.	Uzupełnianie ubytków w powłokach malarskich				
9.	Oczyszczanie powierzchni urządzeń z piasku, liści i innych zanieczyszczeń				
10.	Oczyszczanie powierzchni urządzeń i wyposażenia z graffiti				
11.	Grabienie i wyrównywanie nawierzchni, w tym pod urządzeniami				
12.	Oczyszczanie nawierzchni, zgodnie z pkt. 1.4.2.2				
13.	Przewietrzanie piasku i usuwanie zanieczyszczeń z piaskownicy				
l.p.	DATA		PRZEGLĄDY		NAPRAWY
	Konserwacji nawierzchni	Przeglądu	Wynik przeglądu	Zalecenie Zamawiającego	Rodzaj wykonanej naprawy
1.					
2.					
3.					
...					
...					
...					

Wykonawca
(podpis)

Potwierdzenie wykonania usługi
(data i podpis)

4. Obliczenie ceny ofertowej

Wykonawca obliczy cenę ofertową C_{of} w następujący sposób:

$$C_{of} = C_{of \text{ netto}} + \text{należny podatek VAT}$$

gdzie:

C_{of} – wartość usługi brutto całego zakresu prac, obejmująca 36-miesięczny okres realizacji zamówienia [zł],

$C_{of \text{ netto}}$ – wartość usługi netto całego zakresu prac, obejmująca 36-miesięczny okres realizacji zamówienia [zł],

$$C_{of \text{ netto}} = C_1 + C_2 + C_3 + C_4 + C_5$$

gdzie:

C_1 - cena przeglądów oględzinowo-funkcjonalnych obliczona wg załącznika nr 15a- dla każdego z rejonów z osobna [zł],

C_2 - cena malowania i/lub odnawiania (oczyszczania) powierzchni urządzeń i wyposażenia obliczona wg załącznika nr 15b- dla każdego z rejonów z osobna [zł],

C_3 - cena napraw obliczona wg załącznika nr 15c- dla każdego z rejonów z osobna [zł],

C_4 - cena konserwacji urządzeń, wyposażenia i nawierzchni obliczona wg załącznika nr 15d- dla każdego z rejonów z osobna [zł],

C_5 - cena wymiany piasku w piaskownicach obliczona wg załącznika nr 15e- dla każdego z rejonów z osobna [zł].