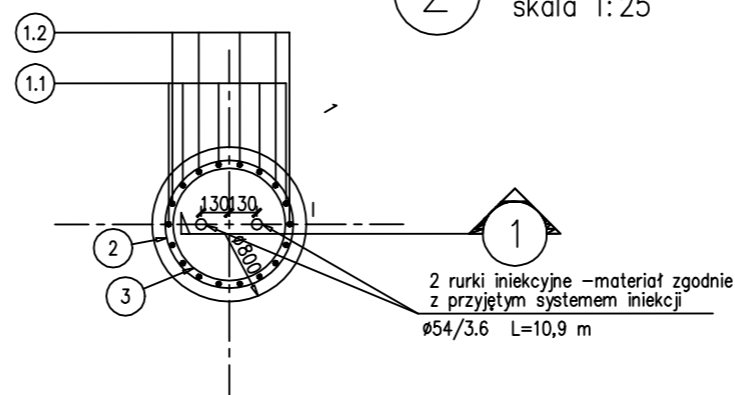


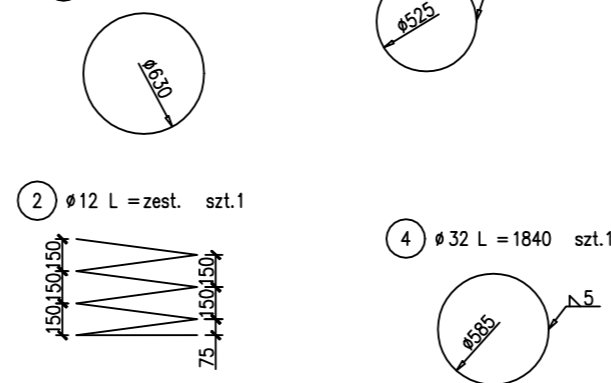
ZBROJENIE PALI 1:25



WIDOK Z GÓRY
(na preť NR 2)

3) $\varnothing 25$ L = 1650 szt.=zest.

② $\varnothing 12$ L = zest. szt. 1



Skład 1:10

1

Rura obsadowa wyciągana

4

5

4

110

2

3

5) $\varnothing 12$ L = 750 szt. = zest.

130

150

365

660

R60

R60

UWAGA!
Układać po 4 szt. po obwodzie.

UWAGA!
Układać po 4 szt. po obwodzie.

Dla jednego pala o dł. $L=10,0\text{m}$

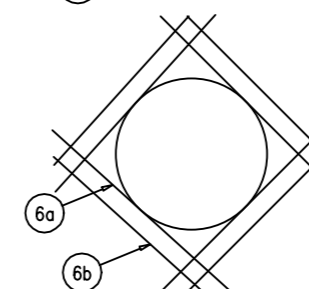
POZYCJA				DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]			
nr	Ø	l [mm]	szt.	Ø12	Ø16	Ø25	Ø32
1.1	32	11280	9	0	0	0	101,52
1.2	32	8780	9	0	0	0	79,02
2	12	146070	1	146,07	0	0	0
3	25	1650	5	0	0	8,25	0
4	32	1840	1	0	0	0	1,84
5	12	750	28	21,0	0	0	0
6a	25	1260	8	0	0	10,08	0
6b	25	1060	8	0	0	8,48	0
RAZEM [m]				167,07	0	26,81	182,38
MASA [kg/m]				0.888	1.578	3.853	6.313
RAZEM [kg]				148,36	0	103,3	1151,36
OGÓŁEM [kg]				1403,02			

Stal na 2 rurki iniekcyjne = 160kg

Dozbrojenie fundamentu na przebiecie w dolnej i górnej warstwie zbrojenia płyty

6a) $\varnothing 25$ L = 1260 szt.=zes

6b) Ø 25 L = 1060 szt.=zes



BETON C25/30
STAL A-IIIN B500SP

Uwazi:

2. W zależności od technologii wykonania pali dopuszcza się modyfikację średnicy spiral oraz pierścieni przy zachowaniu przekroju zbrojenia głównego.
3. Przed przystąpieniem do prefabrykacji zbrojenia należy sprawdzić zgodność średnic spiral i pierścieni zbrojenia z wewnętrzną średnicą posiadanej rury obsadowej (dopuszcza się korektę spiral i pierścieni zbrojenia w celu dostosowania ich do posiadanej rury obsadowej).

INVESTOR:

POWIAT PABIANICKI
ul. Piłsudskiego 2
95-200 Pabianice



NAZWA PRZEDSIĘWZIĘCIA:

"Przebudowa mostu o numerze JN1:01003038 w drodze powiatowej 3309E"

NAZWA OPRACOWANIA:

PROJEKT TECHNICZNY

TYTUŁ RYSUNKU: ZBROJENIE PALA $D=800\text{mm}$

	IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	PODPIS
PROJEKTANT:	dr inż. Jakub Jarośz	LOD/2872/P00M/16	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Robert Cieślak	LOD/2107/P00M/13	
SKALA: 1: 25	DATA: LISTOPAD 2024	NR RYS. 16	