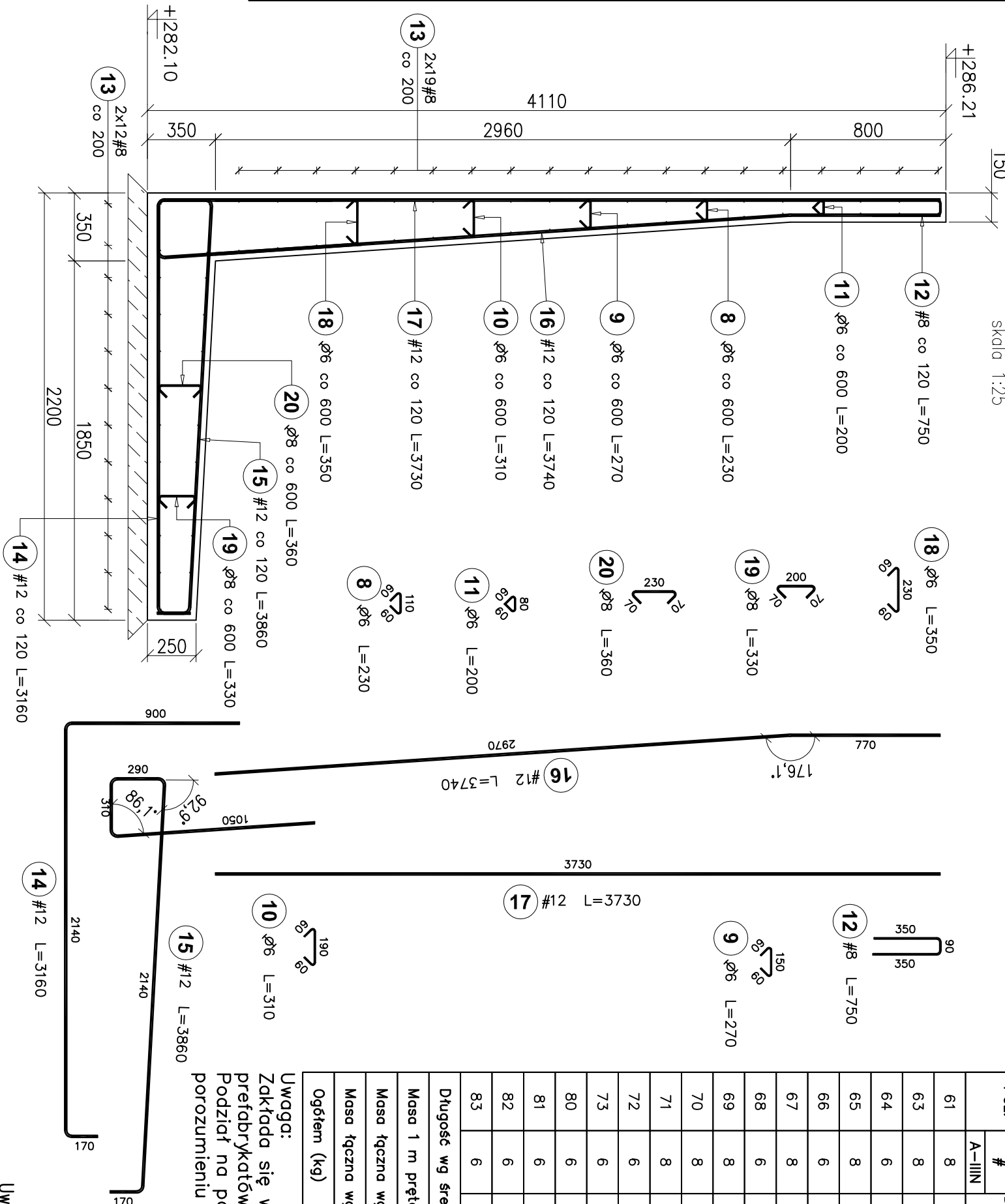


Poz.	Stal		Długość (mm)	Liczba			Długość łączna (m)				
	Ø	#		w elemencie	elementów	ogółem	A-I		A-II/IN		
							Ø 6	Ø 8	# 8	# 10	# 12
8	6		230	158	1	158	36,34				
9	6		270	158	1	158	42,66				
10	6		310	158	1	158	48,98				
11	6		200	158	1	158	31,60				
12		8	750	792	1	792			594,00		
13		8	6774mb	–	–	–			6774,00		
14		12	3160	792	1	792				2502,72	
15		12	3860	792	1	792				3057,12	
16		12	3740	792	1	792				2962,08	
17		12	3730	792	1	792				2954,16	
18	6		350	158	1	158	55,30				
19	8		330	158	1	158		52,14			
20	8		360	158	1	158		56,88			
23		10	1340	1492	1	1492				1999,28	
24		10	1670	746	1	746				1245,82	
25		10	1950	746	1	746				1454,70	
26		8	3349mb	–	–	–			3349,00		
27	6		210	374	1	374	78,54				
Długość wg średnic (m)							293,42	109,02	10717,00	4699,80	11476,08
Masa 1 m pręta (kg/m)							0,22	0,40	0,40	0,62	0,89
Masa łączna wg średnic (kg)							65,14	43,06	4233,22	2899,78	10190,76
Masa łączna wg gatunku stali (kg)							108,20		17323,75		
Ogółem (kg)							17431,95				

Ściana oporowa wokół toru SOT-1b

wykonać ~ 95mb

Skala 1:25



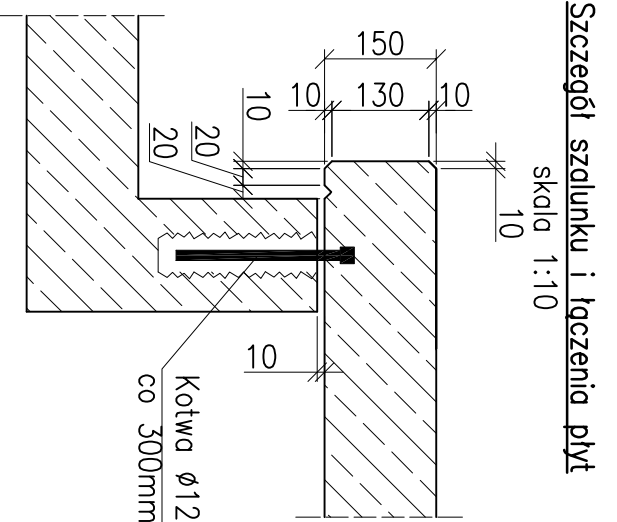
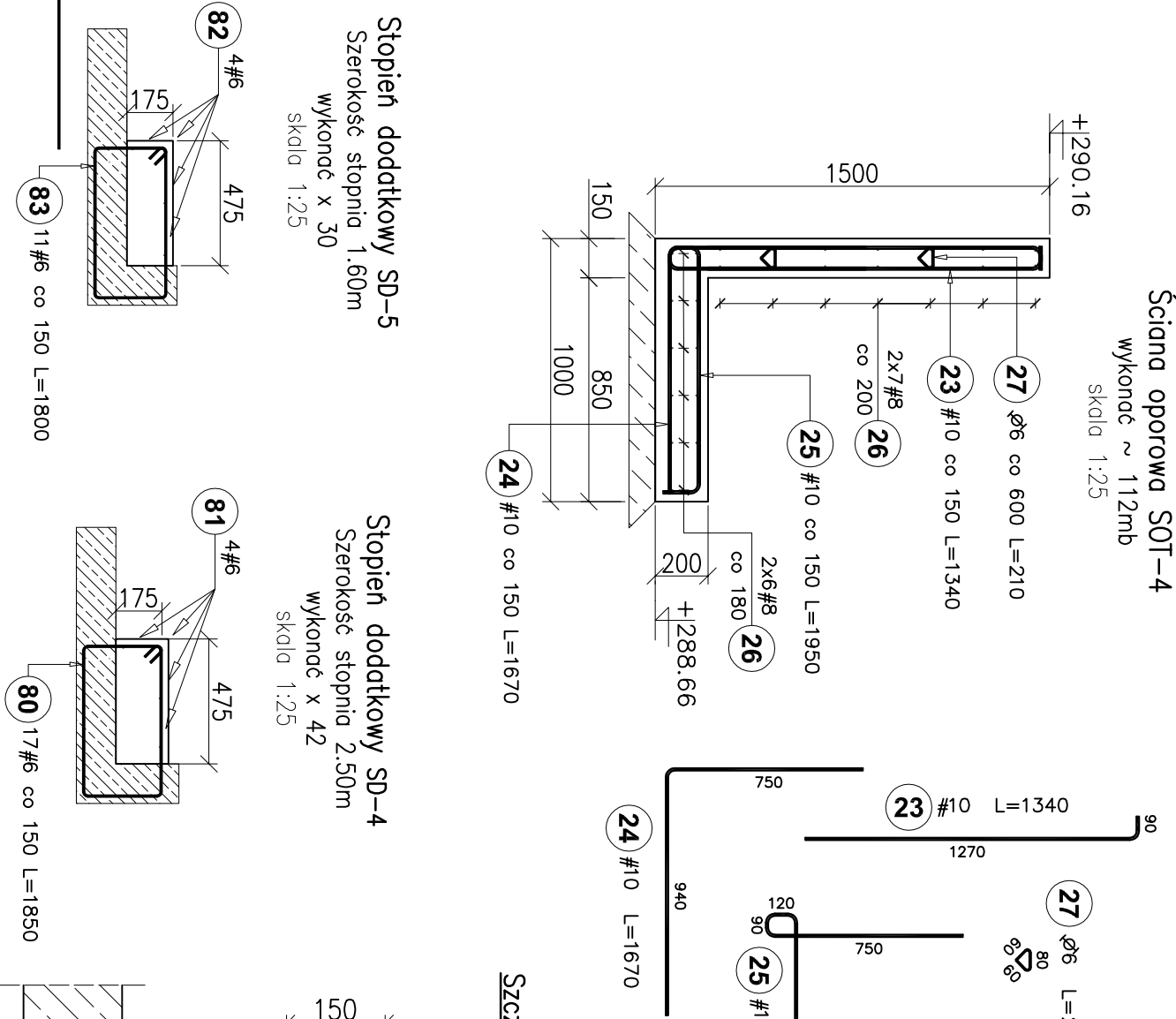
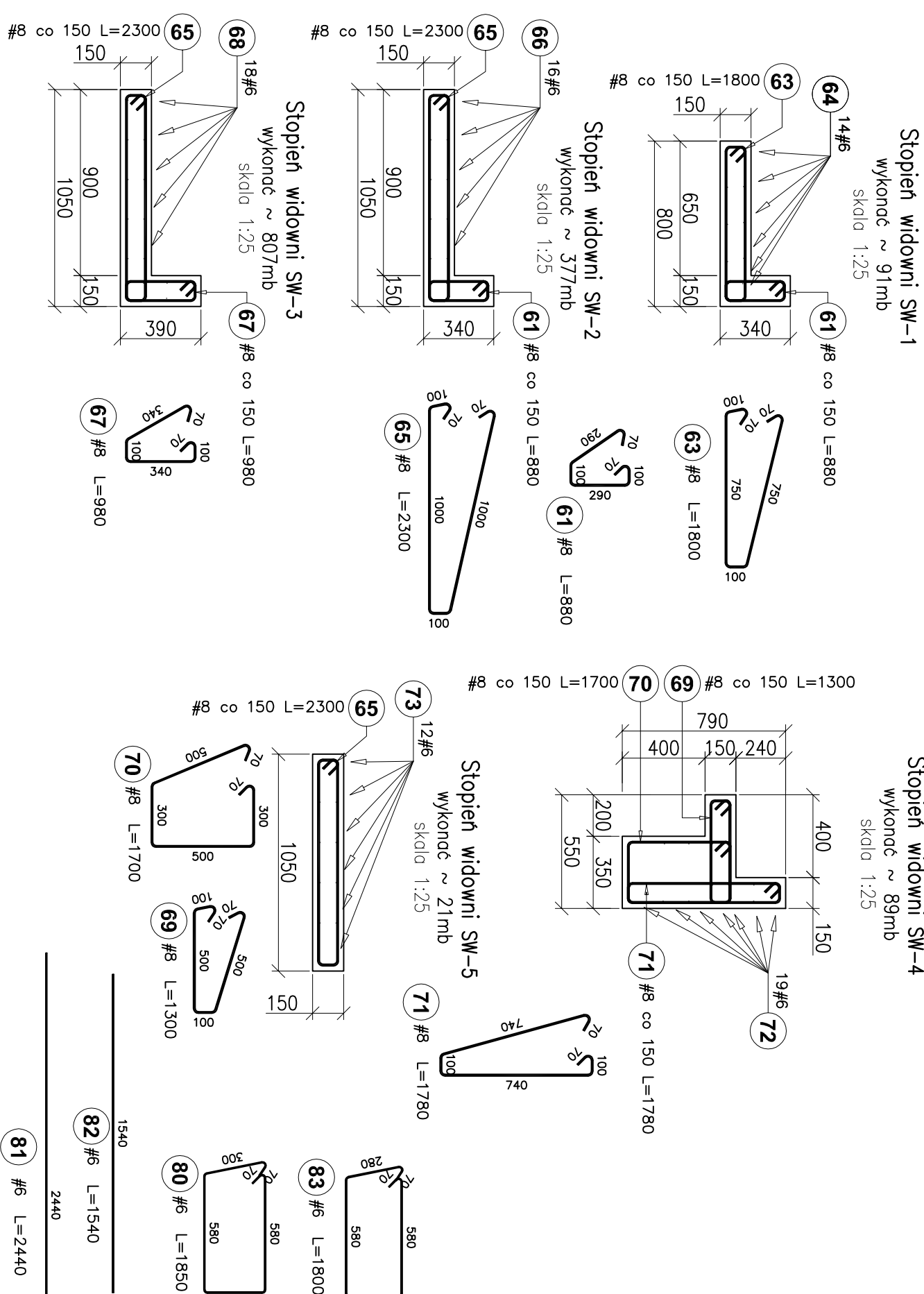
Poz.	Stal	Długość (mm)	Liczba				Długość łączna (m)	
	#		w elemencie	elementów	ogółem	A-IIIIN		
						# 6	# 8	
61	8	880	3120	1	3120		2745,60	
63	8	1800	606	1	606		1090,80	
64	6	1465mb	—	—	—	1465,00		
65	8	2300	8034	1	8034		18478,20	
66	6	6937mb	—	—	—	6937,00		
67	8	980	5380	1	5380		5272,40	
68	6	16705mb	—	—	—	16705,00		
69	8	1300	594	1	594		772,20	
70	8	1700	594	1	594		1009,80	
71	8	1780	594	1	594		1057,32	
72	6	1945mb	—	—	—	1945,00		
73	6	290mb	—	—	—	290,00		
80	6	1850	17		42	714	1320,90	
81	6	2440	4		42	168	409,92	
82	6	1540	4		30	120	184,80	
83	6	1800	11		30	594,00		
Długość wg średnic (m)			29851,62 30426,32					
Masa 1 m pręta (kg/m)			0,22 0,40					
Masa łączna wg średnic (kg)			6627,06 12018,40					
Masa łączna wg gatunku stali (kg)			18645,46					
Ogółem (kg)			18645,46					

Uwaga:

Zakłada się wykonanie elementów trybun w postaci prefabrykatów dostosowanych do geometrii toru.

Podział na poszczególne ściany dokonuje wykonawca w porozumieniu z generalnym projektantem;

Uwaga:
Zakłada się wykonanie ściany w postaci prefabrykatów dostosowanych do geometrii toru.
Poszczególne ściany łączyć ze sobą za pomocą dybli stalowych $\varnothing 30$ co ~ 500 mm.
Podział na poszczególne ściany dokonuje wykonawca w porozumieniu z generalnym projektantem;
W miejscu spocznika schodów od strony stłoi, ścianę obniżyć o 500 mm obcinając zbrojenie pionowe (zgodnie z rzutem widowni)
Ścianę oporową zasypwać gruntem o kącie tarcia wewnętrznego $\phi = 32^\circ$ (piasek średni)



Szczegóły szalunku i łączenia płyt

ska|a 1:10

[illegible]