Załącznik nr 1

**Specyfikacja**

**Konserwacja i czyszczenie separatorów zaolejonych ścieków**

**w jednostkach Policji województwa kujawsko-pomorskiego**

**Separatory w instalacji kanalizacji deszczowej**

**Zadanie 1 – separator w KP Koronowo przy ul. Paderewskiego 31.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych ESL ECOL-UNICON.
2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 2 – separator w KPP Lipno przy ul. Platanowej 1.**

1. Nazwa urządzenia: separator substancji ropopochodnych z osadnikiem i bypassem wewnętrznym COALISATOR CCB BYPASS.
2. Zakres kontroli:

* kontrola zgromadzonego osadu w separatorze,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola sekcji wkładu koalescencyjnego,
* demontaż wkładu koalescencyjnego,
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam  
   z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 3 – separator w KP Strzelno przy ul. Cieślewicza 4.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych ECOL-UNICON EOW-2L 3/30 – zamontowany w instalacji ogólnospławnej.
2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 4 – separator w KP Szubin ul. Sportowa 9.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych OKSYDAN-F 15 – obsługujący parkingi i drogi wewnętrzne.
2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 5 - separator w KPP Radziejów przy ul. Kościuszki 31.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych ESL 3/30 ECOL-UNICON.
2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 6 – separator w KPP Sępólno Krajeńskie przy ul. T. Kościuszki 8.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych ESL ECOL-UNICON.
2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 7 – separator w KPP Tuchola przy ul. Dworcowej 17a.**

1. Nazwa urządzenia: separator substancji ropopochodnych z by-passem i osadnikiem „Hauraton” AQUAFIX 10PE SKBPPE 06/600, o przepływie nominalnym 6l/s i max. 30 l/s.
2. Zakres kontroli:

* kontrola grubości osadu i ilości zanieczyszczeń stałych w komorze,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* odessanie warstwy oleju,
* opróżnienie separatora i osadnika w miarę możliwości jednocześnie,
* czyszczenie pływaka oraz wkładu koalescencyjnego,
* mycie wewnątrz ścian, filtrów oraz pozostałych elementów i urządzeń,
* sprawdzenie wszystkich części separatora pod kątem prawidłowego działania i ewentualnych uszkodzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

Podczas opróżniania i czyszczenia separatora, materiał koalascencyjny należy sprawdzać pod kątem zabrudzeń. Jeżeli nie można go łatwo spłukać, należy go wyjąć, a następnie wyczyścić. W razie potrzeby wymienić na nowy.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 8 – separator w KP Dobrzejewice.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych ESL ECOL-UNICON.
2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku – czerwiec 2025.

**Zadanie 9 – separator w KP Dobrzejewice.**

1. Nazwa urządzenia: separator – zbiornik betonowy – osadnik piasku o poj. 5 m³
2. Zakres kontroli:

* opróżnienie separatora z wody i szlamów
* oddzielenia piasku i zawiesin
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń
* kontrola urządzeń
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku – czerwiec 2025.

**Zadanie 10 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławskiej 1.**

1. Nazwa urządzenia: betonowy separator koalascencyjny z osadnikiem HAURATON AQUAFIX AIO 4/650 o przepływie 4 l/s i pojemności osadnika 650 l, zlokalizowany przy stacji paliw płynnych.
2. Zakres kontroli:

* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* wyczyszczenie kratek ( opływy liniowe ) przy dystrybutorach,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam   
   z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 11 – separator w KP Szubin ul. Sportowa 9.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych OKSYDAN-PB 8/80-3,0 – obsługujący myjnię.
2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 12 – separator w KPP Chełmno przy ul. Świętojerska 5.**

1. Nazwa urządzenia: betonowy separator koalescencyjny MAK-B z osadnikiem o przepływie 3 l/s i pojemności osadnika 2500 l.
2. Zakres kontroli:

* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 13 – separator w KP Dobrzejewice.**

1. Nazwa urządzenia: separator koalescencyjny o wydajności 3 dm³/s produktów ropopochodnych z osadnikiem o poj. 300 dm³ ECOL-UNIKON – obsługujący myjnię.
2. Zakres kontroli:

* kontrola zgromadzonego osadu w separatorze,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola sekcji wkładu koalescencyjnego,
* demontaż wkładu koalescencyjnego,
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam  
   z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku czerwiec 2025.

**Zadanie 14 – separator w KP Dobrzejewice.**

1. Nazwa urządzenia: separator tłuszczów roślinnych i zwierzęcych o wydajności 1 dm³ i pojemności 390 dm³ - obsługuje kuchnię zaplecza kynologicznego.
2. Zakres kontroli:

* opróżnienie separatora z osadu i szlamu,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze kod odpadu 19 08 09 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku – czerwiec 2025.

**Zadanie 15 – separator w KPP Wąbrzeźno ul. Wolności 28.**

1. Nazwa urządzenia: separator koalescencyjny o wydajności 3 dm³/s produktów ropopochodnych z osadnikiem o poj. 300 dm³ NIXOR NKO – obsługujący myjnię.

2. Zakres kontroli:

* dokładne usunięcie zgromadzonych związków ropopochodnych oraz wypompowanie ścieków deszczowych z separatora przy użyciu wozu asenizacyjnego,
* czyszczenie ścian i wkładu koalescencyjnego - przepłukanie czystą wodą pod ciśnieniem – czyszczenie należy wykonywać w taki sposób, aby zanieczyszczona woda przeszła przez układ oczyszczania ścieków zaolejonych,
* usunięcie szlamu z osadnika,
* dokładne oczyszczenie poszczególnych komór separatora - przepłukanie wnętrza komór czystą wodą i ponowne opróżnienie separatora,
* sprawdzenie połączeń, usunięcie ewentualnych nieszczelności,
* napełnienie separatora czystą wodą
* zamknięcie włazu

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam  
   z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku czerwiec 2025.

**Zadanie 16 – separator w KP Bydgoszcz - Śródmieście przy ul. Poniatowskiego 5.**

1. Nazwa urządzenia: separator koalescencyjny o wydajności 10/100 l/s produktów ropopochodnych z osadnikiem o poj. 4000 l BS-o.

2. Zakres kontroli:

* przewietrzenie studzienki separatora w celu usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń powietrza,
* usunięcie zgromadzonych na powierzchni ścieków związków ropopochodnych,
* odpompowanie z zastosowaniem wozu asenizacyjnego zawartości osadnika w separatorze,
* dokładne oczyszczenie ścian studzienki separatora oraz filtrów (za pomocą myjek ciśnieniowych o ciśnieniu do 200 bar),
* odpompowanie resztek zanieczyszczeń z dna osadnika i filtra (z zastosowaniem wozu asenizacyjnego),
* sprawdzenie stanu technicznego wkładów filtrów i ich ewentualna wymiana,
* regeneracja lub wymiana poduszek sorbentowych,
* przekazanie do utylizacji zużytych poduszek sorbentowych firmie, której zlecono oczyszczenie separatora,
* napełnienie separatora czystą wodą aż do momentu przelewu wody przez rury kanalizacyjne,
* założenie pokrywy żeliwnej włazu.

3. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.

4. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 17 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1 – myjnia wyjazd.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych UGOS TYP TRAP SEKO CE 1,5 – 1,0.

2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

**Zadanie 18 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1 – wjazd nr 9 stacja kontroli pojazdów.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych UGOS TYP TRAP SEKO CE 1,5 – 1,0.

2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

**Zadanie 19 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1 – wjazd nr 17.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych UGOS TYP TRAP SEKO CE 3 – 1,5.

2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

**Zadanie 20 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1 – wjazd nr 5.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych UGOS TYP TRAP SEKO CE 3 – 1,5.

2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

**Zadanie 21 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1 – wjazd nr 25 - motocykle.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych UGOS TYP TRAP SEKO CE 1,5 – 1,0.

2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

**Zadanie 22 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1 – wjazd nr 4/5.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych UGOS TYP TRAP SEKO CE 3 – 1,5.

2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

**Zadanie 23 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1 – warsztat – trawnik na rogu budynku.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych UGOS TYP TRAP SEKO CE 3 – 1,5.

2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 24 – separator w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1 – wjazd lakiernia.**

1. Nazwa urządzenia: wysokosprawny separator lamelowy substancji ropopochodnych UGOS TYP TRAP SEKO CE 1,0.

2. Zakres kontroli:

* kontrola ilości zanieczyszczeń stałych w komorze wlotowej,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola poziomu osadu w części osadowej separatora (pod sekcją lamelową),
* kontrola poziomu osadu w osadniku poprzedzającym separator
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

**Zadanie 25 – separator w KPP Inowrocław przy ul. Toruńska 13-15.**

1. Nazwa urządzenia: separator koalescencyjny o wydajności 50 l/s produktów ropopochodnych z osadnikiem o poj.1 900 l ECOL-UNIKON.
2. Zakres kontroli:

* kontrola zgromadzonego osadu w separatorze,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola sekcji wkładu koalescencyjnego,
* demontaż wkładu koalescencyjnego,
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam  
   z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 26 – separator w KPP Inowrocław przy ul. Toruńska 13-15.**

1. Nazwa urządzenia: separator koalescencyjny o wydajności 6 l/s produktów ropopochodnych z osadnikiem o poj.180 l ECOL-UNIKON.
2. Zakres kontroli:

* kontrola zgromadzonego osadu w separatorze,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola sekcji wkładu koalescencyjnego,
* demontaż wkładu koalescencyjnego,
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

1. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam  
   z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.
2. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 27 – separator w KPP Rypin przy ul. Sportowa 35.**

1. Nazwa urządzenia: separator koalescencyjny produktów ropopochodnych z osadnikiem ESK-H3/300 ECOL -UNIKON.

2. Zakres kontroli:

* kontrola zgromadzonego osadu w separatorze,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola sekcji wkładu koalescencyjnego,
* demontaż wkładu koalescencyjnego,
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

3. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam  
z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.

4. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 28 – separator w KPP Rypin przy ul. Sportowa 35.**

1. Nazwa urządzenia: separator koalescencyjny produktów ropopochodnych z osadnikiem ESK-H50/5000/S ECOL -UNIKON.

2. Zakres kontroli:

* kontrola zgromadzonego osadu w separatorze,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola sekcji wkładu koalescencyjnego,
* demontaż wkładu koalescencyjnego,
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

3. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam  
z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.

4. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – dwa razy w roku 2025 – czerwiec, listopad.

**Zadanie 29 – separator w PP Niemcz przy ul. Bydgoska 78.**

1. Nazwa urządzenia: separator produktów ropopochodnych zintegrowany z osadnikiem ECO II NG 10/1,5 ECOLOGIC.

2. Zakres kontroli:

* kontrola zgromadzonego osadu w separatorze,
* kontrola grubości warstwy oleju,
* kontrola sekcji wkładu koalescencyjnego,
* demontaż wkładu koalescencyjnego,
* opróżnienie separatora z wody i szlamów,
* mycie wewnątrz ścian i urządzeń,
* mycie filtrów,
* kontrola urządzeń,
* napełnienie separatora wodą i uruchomienie.

3. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – szlam  
z odwadniania olejów w separatorach kod odpadu 13 05 02 – 0,05 Mg.

4. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

**Zadanie 30 – neutralizator ścieków kwaśnych w KWP Bydgoszcz przy ul. Iławska 1.**

1. Nazwa urządzenia: neutralizator ścieków kwaśnych UGOS NTK-3.

2. Zakres kontroli:

* kontrola stanu złoża,
* kontrola pH,
* generalne czyszczenie urządzenia,

3. Orientacyjna jednorazowa ilość zanieczyszczeń do usunięcia – z neutralizatora kod odpadu 20 01 14 – 0,02 Mg.

4. Częstotliwość konserwacji i czyszczenia – raz w roku 2025 – czerwiec.

Przy obsłudze i serwisowaniu separatorów należy każdorazowo stosować się do obowiązujących przepisów oraz wytycznych i instrukcji i DTR producentów urządzeń podczyszczających