

Specyfikacja techniczna

Dane ogólne

Typ dźwigu	Osobowy
Produkt	Dźwig elektryczny z napędem ciernym
	Liny stalowe
Lokalizacja wciągarki	W górnej części szybu (nadszybie)
Udźwig	630 kg / 8 osób
Prędkość	1 m/s
Wysokość podnoszenia	3.63 m
Liczba przystanków	3
Wejścia frontowe	2
Wejścia tylne	1
Typ sterowania	Zbiorcze w górę i w dół Dźwig pojedynczy 1
Normy	PN-EN81-20:2020 - Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów PN EN81-70 - Dostępność dla osób niepełnosprawnych 2021 Załącznik A1_2022 do PN 81-70

Szyb

Wymiary szybu	1600 mm szerokość x 1930 mm głębokość, tolerancja +/- 25mm
Głębokość podszybia	1100 mm - podany wymiar podszybia jest mierzony od posadzki najniższego przystanku wykończonej na gotowo do poziomu posadzki podszybia
Wysokość nadszybia	3800 mm - podany wymiar nadszybia jest mierzony od posadzki ostatniego przystanku wykończonej na gotowo do spodu haka montażowego
Konstrukcja szybu	Stalowa

Podzespoły mechaniczne

Napęd	Napęd bezreduktorowy
Rodzaj oświetlenia w szybie	LEDowe oświetlenie szybu
Zasilanie napędu	3 x 400 V / 50 Hz
Oświetlenie	230 V / 50 Hz
Prowadnice	Prowadniki ślizgowe

Kabina i drzwi

Wymiary kabiny (mm)	1100 mm szerokość x 1400 mm głębokość x 2100 mm wysokość
Wymiary drzwi	900 mm szerokość x 2000 mm wysokość Wysokość otworu pod drzwi mierzona od wierzchu gotowej posadzki do spodu surowego nadproża wg dostawcy windy
Mocowanie drzwi	Drzwi mocowane śrubami młotkowymi

Panel serwisowy i uwalniania awaryjnego

Elementy serwisowe i awaryjnego uwalniania znajdują się w panelu na przystanku (licząc od najbliższego): Panel serwisowy na poziomie 3

W przypadku każdego urządzenia dźwigowego należy zapewnić swobodny dostęp do przestrzeni konserwacyjnych dźwigu, w tym do wszystkich drzwi przystankowych na potrzeby prowadzenia prac konserwacyjnych oraz w celu zapewnienia ewakuacji zgodnie z normą EN81-20.

Jakiegolwiek zmiany w zakresie powyżej opisanego dostępu w projekcie dźwigów oraz ich otoczenia (np. układ mieszkań, holi windowych, aranżacja tzw. Penthouse itp.) muszą być konsultowane przed ich wprowadzeniem, a w przypadku dźwigów będących w eksploatacji także z UDT. Zmiany projektowe mogą wpływać na koszt urządzenia, powodować konieczność przeprojektowania urządzenia bądź otoczenia szybu, lub też uniemożliwić prawidłową eksploatację.

Panel serwisowy zabudowany na ramie drzwi przystankowych.

Wykonany z stali nierdzewnej tłoczonej

Elementy wystroju oraz dodatkowe opcje

Krótki dystans między piętrami	Zmniejszona odległość między przystankami
--------------------------------	---

Dostępność i bezpieczeństwo

Zabezpieczenie drzwi kabiny	Drzwi wyposażono w kurtynę świetlną, mocowaną do progu
Dzwonek alarmowy	Dzwonek alarmowy na dachu kabiny
Informacja głosowa	Informacja głosowa w kabinie
Wskazanie pozycji kabiny w kabinie	Piętrowskazywacz w kabinie z wyświetlaczem graficznym.
Cyfrowy interfejs w kablu zwisowym	Kabel typu LAN w kablu zwisowym
Wyłącznik awaryjny	Dwa przyciski bezpieczeństwa Stop w podszybiu
Automatyczne blokowanie drzwi przystankowych	Zamek z awaryjnym urządzeniem otwierającym

Bezpieczeństwo

Przełącznik wyłączenia windy w kabinie	Wyłącznik dźwigu w kabinie (klucz) - drzwi otwarte, oświetlenie w kabinie włączone
--	--

Unikanie zagrożeń

Klasa odporności ogniowej drzwi	Drzwi w klasyfikacji ogniowej EI60 wg EN81-58.
Poziomowanie	Automatyczne
Oświetlenie awaryjne kabiny	W standardzie wyposażenia
Awaryjny napęd akumulatorowy	Automatyczny dojazd awaryjny do najbliższego przystanku (uwzględnione baterie) przy zaniku napięcia (w górę lub w dół w zależności od obciążenia kabiny)
Czujnik pożaru	Zjazd pożarowy na przystanek podstawowy (wg EN81:73 lub 72). Zamawiający musi zapewnić bezpotencjałowy sygnał pożarowy doprowadzony na najwyższy przystanek do szafy sterowej dźwigu oraz utrzymać zasilanie na czas zjazdu do przystanku ewakuacyjnego (na przykład poprzez: zasilanie awaryjne; zwłokę czasową na odcięcie zasilania; zasilanie sprzed wyłącznika głównego prądu). Po zjeździe na przystanek ewakuacyjny kabina zostaje zablokowana z drzwiami otwartymi do czasu odwołania pożaru. Po odwołaniu sygnału dźwig wraca do ruchu automatycznie, przy czym wcześniej wybrane dyspozycje zostają anulowane.
Oświetlenie szybu	W standardzie oświetlenie szybu, wyłącznik główny, zabezpieczenia elektryczne
Komunikacja gł.	Urządzenie dźwigowe posiada moduł niezbędny do usługi komunikacji głosowej

Ekofektywność

Obsługa wentylacji kabinowej	Automatyczne wyłączenie wentylatora w kabinie po zrealizowaniu dyspozycji
Obsługa oświetlenia kabiny	Automatyczne wyłączenie oświetlenia w kabinie po zrealizowaniu dyspozycji

Sposób hamowania	Dźwig wyposażony w odzysk energii do sieci (na 3 fazy) przy hamowaniu
Tryb gotowości w panelu sterowania dla układu napędowego i sygnalizacji	Stand by mode

Elementy wystroju

Kabina

Orientacja ściany	Pionowe panele ścian
Ściany kabiny	stal nierdzewna z wytłoczonym wzorem
Ściana frontowa	stal nierdzewna z wytłoczonym wzorem

Sufit i oświetlenie kabiny

Typ i materiał	Z okrągłymi punktami świetlnymi LED Stal nierdzewna szczotkowana
----------------	---

Podłoga kabiny

Materiał i kolor	Kompozyt ceramiczny
-------------------------	----------------------------

Elementy w kabinie

Lustro	Częściowa szerokość i częściowa wysokość Lustro na ścianie prawej na częściową szerokość Szerokokątne lustro podsufitowe nad drzwiami
Poręcz	Poręcz stalowa okrągła z zaokrąglonymi zakończeniami Stal nierdzewna szczotkowana Poręcze na ścianach bocznych
Listwy przypodłogowe	Stal nierdzewna szczotkowana Wentylator w kabinie

Drzwi

Drzwi przystankowe	Dwupanelowe teleskopowe prawe
Materiał drzwi kabinowych	Stal nierdzewna z wytłoczonym wzorem
Materiał progu	Wykonany z profilu stalowego z aluminiową nakładką wierzchnią
Rama drzwi	Drzwi z ramą
Materiał drzwi przystankowych (piętro główne)	stal nierdzewna z wytłoczonym wzorem

Sygnalizacja w kabinie

Ilość paneli dyspozycji	Jeden panel dyspozycji
Rodzaj panelu dyspozycji	Panel dyspozycji z wyświetlaczem LCD, panel zlicowany ze ścianą kabiny Panel na pełną wysokość kabiny Obudowa: stal nierdzewna szczotkowana Przyciski okrągłe Podświetlenie białe Oznaczenia wypukłe Osłona wyświetlacza czarna Przycisk przystanku podstawowego oznakowany zielonym pierścieniem Tabliczki z oznaczeniem Braille Klasa odporności IP21
Opcje dodatkowe w panelu	Przycisk zamykania drzwi Sygnał rejestracji wezwania i dyspozycji. Wyłącznik pracy dźwigu kluczykowy


Sygnalizacja przystankowa

	Kasety wezwań – Płyta czołowa stal nierdzewna szczotkowana Przyciski okrągłe Podświetlenie przycisków w kolorze białym Klasa odporności IP20
Funkcjonalność	Sygnał rejestracji wezwania i dyspozycji. Piętrowskazywacze na wszystkich przystankach Obudowa: poliwęglan Wyświetlacz LCD segmentowy Sygnalizacja przystankowa montowana na ościeżnicy

1. Specyfikacja techniczna szybu (Specyfikacja konstrukcji stalowej szybu windy)	
Typ instalacji:	ZEWNĘTRZNE
Całkowita wysokość konstrukcji stalowej szybu (KS): (mm)	Ok 9 m
Miejsce posadowienia KS:	zamontowany na spodzie żelbetowej podstawy, mocowany do płyty podszybia i bocznych ścian podszybia.
Rodzaje profili nośnych:	konstrukcja umożliwiająca przenoszenie sił tylko od windy. System nie został zaprojektowany pod kątem obciążeń konstrukcji stalowej pochodzących od innych elementów budynku (np. biegu schodów, konstrukcji dachu budynku, balkonów itp.)
Typ montażu konstrukcji:	Spawane lub skręcane / lub połączenie spawane i skręcane
System montażu:	zgodnie z procedurami technologicznymi Wykonawcy
Jakość profili nośnych:	S235JR
Profil konstrukcji szybu:	prostokątny - zwykły rura prostokątna
Podział pionowy profili:	Wg dostawcy dźwigu
Pionowa odległość profili poziomych: (mm)	1250
Punkty zaczepienia:	w podszybiu - pokrycie hydroizolacją w żelbetowym podszybiu windy do zakotwienia min. 200 mm - dostarczone przez Klienta, następnie w sposób ciągły do ściany nośnej budynku
Typ kotwienia:	kotwy chemiczne połączone z sąsiednimi konstrukcjami nośnymi budynków (np. cegła pełna, żelbet, stal). Konstrukcja budynków musi być statycznie odpowiednia do zakotwienia szybu wind, w przeciwnym razie Wykonawca proponuje inną metodę kotwienia jako dodatkową pracę, przy czym Klient zapewni własną pomoc w zakresie tego alternatywnego środka (np. prace budowlane itp.).
Belki montażowe lub haki:	TAK
Przygotowanie do zakotwienia windy:	profile HALFEN HM40/22 - WB
Pomosty wejściowe:	NIE
Odporność ogniowa KS:	NIE
2. Obróbka powierzchni konstrukcji stalowej:	
Przygotowanie powierzchni profili:	czyszczone chemicznie
Wykończenie powierzchni KS:	zgodnie z normą EN ISO 12944-2 dla środowisk o poziomie agresywności korozyjnej C2.
Odcień lakieru nawierzchniowego:	według palety RAL. Lakier metaliczne lub metaliczne oraz odcienie pastelowe (np. żółty, pomarańczowy, czerwony, niebieski, fioletowy, zielony) będą oferowane na życzenie Klienta według indywidualnej kalkulacji.
System nakładania farby:	walek
Śrutowanie KS:	NIE
Odporność ogniowa KS:	NIE
Cynkowanie ogniowe KS:	NIE
3. Obudowa konstrukcji stalowej zgodnie z normą EN 81-20:	
Rodzaj okładziny:	Wstępnie zmontowane oszklenie strukturalne ze szkłem kotwionym punktowo Niskoemisyjne szkło o zwiększonej odporności na działanie promieni słonecznych ochrona. Oferuje neutralny wygląd z niskim poziomem odbicia i wysokim poziomem ochrony. Przepuszczalność światła porównywalna z przezroczystym szkłem, współczynnik nasłonecznienia poniżej 45%, przepuszczalność światła większa niż 70%. Dla szybów wind zainstalowanych do fasady budynków narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych zalecane dla prawidłowego funkcjonowania windy.
Lokalizacja okładziny:	na zewnątrz stalowej konstrukcji szybu windy

wymiary obudowy:	wysokość - 1230 mm, szerokość maks. - 2100 mm (podział pionowy powyżej 2100 mm) wszystkie szyby przezroczyste
Elementy mocujące:	okrągłe z galwaniczną powłoką cynkową + lakier wypalany w kolorze RAL901
Ściana przednia:	bez okładziny - szyb windy jest przymocowany do elewacji budynku. Wypełnienie szczelin, tj. dokręcenie okładziny do ościeżnic drzwi windowych, w tym dokręcenie posadzek do progów drzwi szybu - dostawa przez Zamawiającego. 6 piętro - VSG - bezpieczne szkło laminowane - żaroodporne (niehartowane), Szkło przeciwsłoneczne
Lewa ściana boczna:	Izolacyjne szyby z laminowanym szkłem bezpiecznym - wytrzymałość zgodnie z EN 81.20 Szkło przeciwsłoneczne
Prawa ściana boczna:	Izolacyjne szyby z laminowanym szkłem bezpiecznym - wytrzymałość zgodnie z EN 81.20 Szkło przeciwsłoneczne
Tylna ściana:	Izolacyjne szyby z laminowanym szkłem bezpiecznym - wytrzymałość zgodnie z EN 81.20 Szkło przeciwsłoneczne
Współczynnik przenikania ciepła przez szkło: (Ug)	2,7 W/(m².K)
Współczynnik nasłonecznienia: (g)	78 % - w przypadku instalacji szybu windy w budynku na elewacji, na którą pada bezpośrednie światło słoneczne
Ściana przednia (okładzina wewnętrzna):	NIE - drzwi kabiny będą wyposażone w ryglowanie
Lewa ściana pomostu wejściowego:	NIE
Prawa ściana pomostu wejściowego:	NIE
Odporność ogniowa okładzin:	NIE - okładzina szklana nie jest ognioodporna

4. Konstrukcje dachowe i elementy hydrauliczne :

Zadaszenie szybu windy:	szyb windy zakończony płytą warstwową	
Typ dachu:	NIEZAJĘTE	
Skład dachu:	NIEZAJĘTE	
Materiał elementów krawędziowych:	malowana blacha ocynkowana w odcieniu RAL zgodnie z wzornikiem Wykonawcy	
Rura spustowa wody deszczowej i rynna: (za dodatkową opłatą)	NIE	

Uwaga: Połączenie otaczających konstrukcji dachowych sąsiedniego budynku z dachem szybu windy leży po stronie Klienta. Konstrukcja dachu szybu windy nie jest dostępna, dlatego oferta nie obejmuje systemu dostępu do dachu szybu windy, systemu ograniczającego lub zabezpieczającego ruch osób wykonujących prace konserwacyjne, serwisowe itp. Konstrukcja dachu szybu windy jest wyposażona w uchwyty kotwiące do serwisowania i konserwacji szybu windy.

5. Zapewnienie środowiska pracy windy zgodnie z normą EN 81.20:

Wentylacja zgodna z normą EN 81.20:	TAK - naturalna cyrkulacja powietrza
Żaluzje wentylacyjne:	TAK - 2 sztuki (szer.) 500 x (wys.) 550 mm w kolorze czarnym (malowane proszkowo lakierem wypalonym), umieszczone w dolnej i górnej części. Wyposażone w żaluzję do pracy zimą i siatkę przeciw owadom.
Wentylacja podciśnieniowa:	Wentylator osiowy z instalacją w górnej części szybu windy, który jest zakotwiczony za pomocą antywibracyjnych wsporników. Wentylator jest dostarczany z regulatorem prędkości i termostatem. zapewnia wymuszone odprowadzanie przegrzanego powietrza z wnętrza szybu windy w miesiącach letnich
Elektryczna płyta grzejna:	Grzejnik bezpośredni o mocy elektrycznej 2 kW z instalacją we wnęce szybu windy, z termostatem.
Inny rodzaj zabezpieczenia środowiskapracy w szybie windy:	NIE

Uwaga: Połączenia elektryczne 1x 230 V dla wentylatora osiowego i nagrzewnicy elektrycznej wraz z kontrolą elektryczną zostaną dostarczone przez Klienta. Przewody elektryczne zostaną poprowadzone w odległości ok. 1 metra od wentylatora zainstalowanego pod sufitem szybu windowego i ok. 1 metra od elektrycznej nagrzewnicy bezpośredniej zainstalowanej we wnęce szybu windowego, gdzie Klient zakończy oba te przewody elektryczne gniazdem 1x 230 V. Szczegółowe informacje na temat instalacji tych przewodów elektrycznych zostaną dostarczy Klientowi "na żądanie".

6. Dodatki:

Rusztowania do realizacji prac	Do uzgodnienia	zostaną dostarczone przez Klienta
Wentylacja bezciśnieniowa z termostatem zapewnia wymuszone odprowadzanie przegrzanego powietrza z wnętrza szybu windy w miesiącach letnich	Tak	Aby zapewnić prawidłowe działanie windy, konieczne jest zapewnienie temperatury w szybie windy w następujących warunkach między +5 °C a +40 °C.
Elektryczny podgrzewacz przepływowy 2 kW zapewnić odpuszczanie szybu windy w miesiącach zimowych	Tak	