

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji
Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością
DZIAŁ TECHNICZNY
ul. Rokitniańska 4, tel. 166785309
37-700 Przemysł

Znak: NT.4521.134.9.MSJ.2023

PWiK sp. z o.o.
w Przemysłu

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA

na potrzeby realizacji I etapu zadania inwestycyjnego nr 49/W pod nazwą:
„Renowacja magistrali wodociągowej
w moście im. Ryszarda Siwca wraz z komorami wodociagowymi”
w części prawobrzeżnej miasta Przemysła

- A. Sieć magistralna** z rur stalowych **Ø250**, usytuowana na działkach nr 2871, nr 2878/2, nr 2878/1, 2884 w obrębie 202, w gruncie i komorze przyczółku mostu (izolowanych), na odcinku 1-2 na załączniku nr I specyfikacji technicznej wykonania (STW).
- B. Sieć magistralna** z rur stalowych **Ø250**, usytuowana na działce nr 206 w obrębie 207, w przyczółku mostu (izolowanych) i w gruncie, do węzła wodociągowego, na odcinku 3-4 na załączniku nr II STW.
- C. Sieć magistralna** z rur stalowych **Ø250**, usytuowana na działce nr 206 w obrębie 207, w rurze ochronnej poprzecznie do pasa jezdni ulicy Bohaterów Getta, na odcinku 4-5 na załączniku nr II STW.
- D. Sieć rozdzielcza** z rur stalowych **Ø150**, usytuowana na działce nr 206 w obrębie 207, na odcinku 4-6 na załączniku nr II STW, za studnią wodociagową opisaną rzędnymi 202.77/200.87.
- E. Studnia wodociagowa** Ø1200 na sieci rozdzielczej z rur stalowych Ø150, opisana rzędnymi 202.77/200.87 i symbolem 6' na załączniku nr II STW, zlokalizowana na działce nr 206 w obrębie 207, z zasuwą kołnierową Ø150.

Należy wykonać:

- przebudowę sieci magistralnej, opisanej w punkcie B, rurami z żeliwa sferoidalnego Ø250 o połączeniach kielichowych blokowanych, na odcinku 3-4 na załączniku nr II STW, sieć zakończyć w punkcie 3 kielichem rury z żeliwa sferoidalnego z uszczelką o połączeniu blokowanym, kształtką rurowo – kołnierową z żeliwa sferoidalnego Ø250 połączoną z istniejącym wodociągiem z rur stalowych Ø250 za pośrednictwem dospawanego kołnierza Ø250, z zastosowaniem przejścia szczelnego sieci przez ścianę przyczółku mostu;
- przebudowę sieci magistralnej, opisanej w punkcie C, rurami z żeliwa sferoidalnego Ø250 o połączeniach kielichowych blokowanych, na odcinku 4-5 na załączniku nr II STW;
- przebudowę sieci rozdzielczej, opisanej w punkcie D, rurami z żeliwa sferoidalnego Ø150 o połączeniach kołnierzowych lub kielichowych blokowanych, na odcinku 4-6 na załączniku nr II STW;
- demontaż studni wodociągowej, opisanej w punkcie E, wraz z zasuwą Ø150;
- węzeł połączeniowy sieci magistralnej z rur z żeliwa sferoidalnego Ø250 z siecią rozdzielczą z rur żeliwa sferoidalnego Ø150, w punkcie 4 na załączniku nr II STW, z wykorzystaniem z trójnika z rur z żeliwa sferoidalnego DN250/150 o połączeniach kołnierzowych i dwóch zasuw Ø250 i Ø150, odcinających dopływ wody do sieci magistralnej Ø250 z kierunku mostu i sieci rozdzielczej Ø150;
- węzeł połączeniowy sieci magistralnej z rur z żeliwa sferoidalnego Ø250 z pozostającą siecią magistralną z rur stalowych Ø250 w punkcie 5 na załączniku nr II STW, z wykorzystaniem łącznika rurowo – kołnierzowego Ø250 z żeliwa sferoidalnego z zasuwą odcinającą Ø250 przy granicy pasa jezdni ul. Bohaterów Getta z uwzględnieniem faktu, że zamknięcie dopływu wody do sieci magistralnej z rur stalowych Ø250 w ul. Bohaterów Getta na czas robót spowoduje przerwę w dostawie wody do nieruchomości Straży Pożarnej przy Placu Floriana;

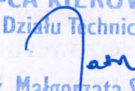
- węzeł połączeniowy sieci rozdzielczej z rur z żeliwa sferoidalnego Ø150 z siecią rozdzielczą z rur stalowych Ø150, w punkcie 6 na załączniku nr II STW, z wykorzystaniem łącznika rurowo – rurowego Ø150 z zabezpieczeniem przed wysunięciem;
- odcinanie dopływu wody zasuwami długimi, kołnierзовymi, klinowymi, z gładkim i wolnym przelotem, z korpusem i pokrywą z żeliwa sferoidalnego, z miękkim uszczelnieniem, skrzynkami żeliwnymi i obudowami teleskopowymi o następujących cechach:
 - przedłużenie wrzeciona zasuw z kształtownika stalowego pełnego, cynkowanego ogniowo,
 - sprzęgło łączące wrzeciono z trzpieniem - wykonane ze stali kutej, cynkowanej ogniowo lub z żeliwa sferoidalnego (nie dopuszczamy stosowania sprzęgła z żeliwa szarego),
 - nasadka do klucza: żeliwna;
- bloki oporowe zgodnie z instrukcją producenta rur:
 - dla przewodów wodociągowych przy łukach, kolanach i trójkątach (dla przewodów z rur o połączeniach nierozłącznych można zrezygnować z bloków na zasadach określonych przez producenta),
 - pod uzbrojeniem;
- węzły wodociągowe z kształtek z żeliwa sferoidalnego o połączeniach w zależności od potrzeb: kielichowych, z systemem blokowania lub kołnierзовych łączonych śrubami nierdzewnymi A2, z zabezpieczeniem antykorozyjnym termokurczliwą taśmą z PE;
- przejścia przewodów wodociągowych przez przegrody gwarantujące szczelność i elastyczność;
- oznakowanie lokalizacji armatury tabliczkami znacznikowymi, zgodnie z PN-B-09700:1986.

Uwagi:

- Niniejsza specyfikacja techniczna wykonania jest aktualna w odniesieniu do stanu prawnego nieruchomości i technicznych możliwości świadczenia usług przez Przedsiębiorstwo istniejących w dniu jej opracowania.
- Wydanie niniejszej specyfikacji nie rodzi praw do terenu oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich, w szczególności właścicieli urządzeń służących do doprowadzania lub odprowadzania płynów, pary, gazu, energii elektrycznej oraz urządzeń podobnych.
- Ciśnienie dyspozycyjne w sieci wodociągowej, zmierzone na rzędnej terenu 198.28 m npm, wynosi 6,1 – 6,4 bara.
- Warunkiem przystąpienia do realizacji I etapu zadania inwestycyjnego 49/W jest przeprowadzenie przez wykonawcę przeglądu w terenie z udziałem służb eksploatacyjnych PWiK sp. z o.o.
- Dokumentacja wykonawcza powinna zawierać harmonogram prac przewidujący przerwy w dostawie wody w niezbędnym minimalnym zakresie.
- Rury z żeliwa sferoidalnego Ø250 i Ø150 klasy C30 ze złączami blokowanymi. Klasy ciśnieniowe zgodnie z normą PN-EN 545-2010 i ISO 2531:2009. Powierzchnia zewnętrzna rur pokryta warstwą stopu cynku z glinem z domieszką miedzi, nakładanego w łuku elektrycznym z jednego drutu stopowego (metoda plazmowa), wg PN-EN 545: 2010, z akrylową powłoką uszczelniającą na bazie wody dopuszczona do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia. Wykładzina z zaprawy cementowej nakładanej wirowo o grubości zgodnej z normą PN-EN 545: 2010, sporządzanej z użyciem cementu hutniczego o dużej odporności na siarczany, według normy PN-EN 197-1 „Cement – Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku”, z akrylową powłoką uszczelniającą na bazie wody dopuszczona do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia. Uszczelki elastomerowe złączy elastycznych wykonane z EPDM zgodne z normą PN-EN 681-1 „Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczelek i złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 1: Guma”, dopuszczone do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia.
- Przekazanie placu budowy, odbiór robót zanikowych, próba ciśnienia, dezynfekcja i odbiór końcowy sieci odbywać się będą przy udziale służb technicznych i eksploatacyjnych PWiK.
- Dobór rur, armatury oraz schemat połączeń należy zatwierdzić w PWiK sp. z o.o. na etapie składania oferty.
- Niniejsza specyfikacja techniczna wykonania zachowuje ważność przez **2 lata**.
- Zdemontowaną armaturę oraz wyposażenie studni należy zwrócić do Działu Sieci i Usług Wod. – Kan. PWiK sp. z o.o. w Przemyślu.

Otrzymują:

1. NI
2. NT

Z-Ca KIEROWNIKA
Działu Technicznego

mgr inż. Małgorzata Sikora-Jaszak

