*Załącznik nr 4 do SWZ*

 *Dotyczy postępowania ZP/TP/1/2025/Nakło*

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy paliw płynnych (tankowanie na stacji paliw Wykonawcy) do pojazdów samochodowych i urządzeń oraz dostawy paliwa do zbiornika znajdującego się na terenie Stacji Przeładunkowej Odpadów w Rozwarzynie w ilościach:

 Benzyna bezołowiowa Pb 95 8.200 litrów

 Olej napędowy ON 177.000 litrów

 Olej napędowy ON (**do zbiornika w Rozwarzynie**) 18.000 litrów ( dostawy miesięcznie

 około 1500 l)

1. Wskazane powyżej ilości paliw należy traktować, jako szacunkowe. Zamawiający zastrzega sobie prawo niewykorzystania w całości przedmiotu zamówienia w czasie obowiązywania umowy, jeżeli jego potrzeby rzeczywiste będą mniejsze od zamawianych.
2. Oferowane paliwo musi odpowiadać normom jakościowym określonym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 czerwca 2024 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. z 2024 r., poz. 1018).
3. Wielkość marży ( wyrażona w zł) jest stała w okresie realizacji umowy.
4. Wykonawca przez cały okres realizacji umowy zagwarantuje ciągłość dostaw oraz wysoką jakość dostarczanych paliw zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami jakościowymi.
5. Wykonawca zagwarantuje dostawę paliw płynnych odpowiednich do okresu ich stosowania: w okresie letnim tzw. paliwa letnie, w okresie zimowym tzw. paliwa zimowe, a w okresie przejściowym tzw. paliwa przejściowe.
6. Zamawiający będzie dokonywał zakupów paliwa sukcesywnie na stacji paliw Wykonawcy. Wydawanie paliw odbywać się będzie bezpośrednio do zbiorników paliwa samochodów Zamawiającego, a tankowanie maszyn i urządzeń do zbiorników przenośnych, do tego przystosowanych za upoważnieniem lub przy pomocy ważnej karty wydanej „na okaziciela”.
7. Realizacja dostaw paliwa na zasadzie dostaw do zbiornika usytuowanego na Stacji Przeładunkowej Odpadów w Rozwarzynie, po telefonicznym lub e-mailowym uzgodnieniu, powinna nastąpić maksymalnie w czasie do **24 godzin** od złożenia zamówienia.
8. Zamawiający dopuszcza możliwość dokonywania zakupu paliwa w formie bezgotówkowej przy użyciu kart paliwowych przypisanych do danego pojazdu.
9. Zamawiający wymaga, aby stacja paliw dedykowana do realizacji przedmiotowego **zamówienia była czynna co najmniej przez 6 dni w tygodniu w godz. od 6.00 do 20.00 i znajdowała się w odległości nie dalej niż do 20 km od siedziby Zamawiającego**, liczonej jako długość trasy przejazdu od siedziby Sekcji Zamawiającego ul. Michała Drzymały 1, Nakło nad Notecią do stacji paliw Wykonawcy po drogach publicznych.
10. Ceny za zakupione paliwo będą naliczane wg cen obowiązujących na wskazanej stacji paliw Wykonawcy w dniu tankowania ze stałą marżą w okresie realizacji umowy.
11. Dostawy paliw realizowane na stacji paliw Wykonawcy rozliczane będą w systemie bezgotówkowym, przy częstotliwości wystawiania faktur nie częściej niż trzy razy na miesiąc.

Bezgotówkowy zakup paliwa musi umożliwiać prowadzenie ewidencji pobranego paliwa dla poszczególnych pojazdów z podaniem nr rejestracyjnego, daty tankowania, miejsca tankowania, ilości pobranego paliwa.

1. Wykonawca przyjmuje termin płatności **30 dni** od dnia dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT.
2. Ilość pojazdów i urządzeń Zamawiającego około 60 szt. przewidzianych do tankowania na stacji paliw zostanie przekazana Wykonawcy wraz z umową. W przypadku zmiany ilości i rodzaju pojazdów, zostanie to zapisane w postaci uaktualnionego wykazu do umowy.