

# **Szczegółowa Specyfikacja Techniczna**

## **ST– 03 Izolacje przeciwwilgociowe**

### **Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień:**

CPV: 45320000-6 - Roboty izolacyjne

### **1. Wstęp**

#### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonywania i odbioru robót izolacyjnych wg zakresu określonego projektem wykonawczym: „Termomodernizacja budynku biurowego przy ul. Białostockiej 5 w Wality Stacja” dz. nr 1142/19, obręb ewid.: 008, jedn. ewid.: Gródek.

#### **1.2 Zakres stosowania SST**

Zgodnie z ST-00

#### **1.3 Zakres robót objętych SST**

Zgodnie z ST-00

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót izolacyjnych zgodnie z projektem technicznym. W ramach budowy planuje się następujące roboty:

- izolacja pionowa fundamentów – jedna warstwa bezspoinowej masy uszczelniającej gr. 5mm
- izolacja pionowa – folia kubełkowa

#### **1.4 Podstawowe pojęcia**

Zgodnie z ST-00

#### **1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót**

Zgodnie z ST-00

#### **1.6. Roboty tymczasowe i towarzyszące**

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania wszystkich robót nie wymienionych, a które są niezbędne do kompletnego wykonania robót objętych niniejszą Specyfikacją Techniczną i przewidzianych do wykonania w ramach dokumentacji projektowej.

### **2. Materiały**

Zgodnie z ST-00

## **2.1. Izolacja pionowa fundamentów**

### Grunt

Wysokiej jakości preparat gruntujący produkowanym przy użyciu asfaltu modyfikowanego SBS o niewielkiej lepkości, doskonałej wydajności, wysokiej penetracji podłoża oraz krótkim czasie wysychania (poniżej 2,5 godziny) Zużycie od 0,1 (stal) do 0,25 (beton) l/m<sup>2</sup> dla jednej warstwy w zależności od stanu i rodzaju podłoża i temperatury aplikacji.

### Bitumiczna izolacja grubowarstwowa

Wysokiej jakości dwuskładnikowy produkt bitumiczny zapewniający wysoką odporność na przenikanie wody. Charakteryzujący się wczesną odpornością na deszcz i wygodną obróbką dzięki wypełnieniu polistyrenowemu, elastyczny. Nie zawiera rozpuszczalników, nie wydziela oparów szkodliwych dla środowiska oraz zdrowia użytkowników. Odporny na procesy starzenia, trwała ochrona także po latach.

### Folia kubelkowa gr. min. 0,2 mm

Folia kubelkowa wykonana z polietylenu wysokiej gęstości (PEHD), wysokość wytłoczeń min 8mm odporność na ściskanie do 450 KN/m grubość min. 0,5mm.

## **3. Sprzęt**

Zgodnie z ST-00

## **4. Transport**

Zgodnie z ST-00

## **5. Wykonanie robót**

Zgodnie z ST-00

### **5.1. Przygotowanie podłoża**

Obróbkę rozpoczyna się od przygotowania podłoża. Należy zbierać wystające resztki zaprawy, nadlewki betonu, krawędzie odsadki fundamentowej należy oczyścić z gruzu i ziemi. Mleczko cementowe, resztki zaprawy i inne obniżające przyczepność części należy usunąć z całej powierzchni za pomocą odpowiednich narzędzi np. ręcznej szlifierki. Następnie, o ile to konieczne należy powierzchnię betonową wyrównać zaprawą cementową, a następnie przetrzeć, ale nie wygładzać. Podłoże musi być nie zmrożone, nośne, równe i wolne od smoły, raków i rozwartych rys, zadziórów oraz szkodliwych zanieczyszczeń. Krawędzie należy sfazować (zukosować) zaś naroża odpowiednio zaokrąglić. Do tworzenia wyoblen najlepiej nadaje się kielnia z zaokrąglonym narożem. Promień zaokrąglenia powinien wynosić maksymalnie 2 cm. Wyoblania można wykonać z zaprawy cementowej lub zastosować prefabrykowane polistyrenowe wyoblania, które przykleja się do podłoża.

### **5.2. Hydroizolacja bitumiczną masą**

Prace należy wykonywać wyłącznie przy bezdeszczowej pogodzie, w temperaturze min. +5°C. Podłoże

należy wstępnie oczyścić z zanieczyszczeń i nierówności oraz dokonać naprawy zniszczonych fragmentów pokrycia w tradycyjny sposób. Do mieszania powłoki bitumicznej należy stosować urządzenie mieszające (min. 500-700 obr./min.) z odpowiednim mieszadłem łopatkowym. W pierwszej kolejności należy jednokrotnie krótko przemieszać składniki bitumiczne, a następnie dodać proszek i całość wymieszać, aż do uzyskania jednnorodnej, bezgrudkowej masy. Czas mieszania wynosi ok. 3 min. Przed położeniem warstw zasadniczych podłoże należy zagruntować przy użyciu gruntu rozcieńczonego wodą w stosunku 1:5. Na powłoki hydroizolacyjne należy stosować co najmniej dwie warstwy masy. Masę należy nanieść gładką pacą w min. 2 przejściach roboczych (warstwach). Przy tym powłoka pokrywająca całą powierzchnię może stanowić pierwszą warstwę. Aby osiągnąć równomierną grubość warstwy, nałożoną powłokę należy dokładnie rozprowadzić pacą zębatą o odpowiedniej wielkości, a następnie jej płaską stroną wygładzić, uzyskując zwartą powierzchnię. Aplikacja odbywa się metodą świeże na świeże.

### **5.3. Izolacje z folii**

Folia paroizolacyjna i przeciwwilgociowa pełni funkcję zabezpieczenia izolacji termicznej i warstw przegród budowlanych przed przenikaniem pary wodnej i wilgoci z podłoża. Folia paroprzepuszczalna pełni funkcję zabezpieczenia izolacji termicznej przed zawilgoceniem, zanieczyszczeniem kurzem. Zapobiega skraplaniu się pary wodnej w przestrzeni izolacyjnej, utrzymuje optymalną wilgotność wewnątrz przegród budowlanych. Izolacje przeciwwilgociowe, paroizolacje zaprojektowane zostały jako jedno lub dwuwarstwowe. Arkusze folii winny być wstępnie naprężone do uzyskania powierzchni bez pofalowań i załamania. Arkusze na powierzchniach ze spadkiem układa się zgodnie z kierunkiem spływu wód. Szczelność układów zapewnia się poprzez klejenie zakładów sąsiednich arkuszy folii taśmą uszczelniającą i obustronnie klejącą. Zakład arkuszy winien wynosić min. 15 cm. Wolne krawędzie arkuszy folii powinny być szczelnie mocowane do elementów okalających taśmą klejącą aluminiową. Uszkodzenia folii można naprawiać stosując łaty z zastosowanej folii klejone taśmą dwustronną.

## **6. Kontrola jakości robót**

Zgodnie z ST-00

6.1. Wymagana jakość materiałów izolacyjnych powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.

6.2. Materiały izolacyjne dostarczone na budowę bez dokumentów potwierdzających przez producenta ich jakość nie mogą być dopuszczone do stosowania.

6.3. Odbiór materiałów izolacyjnych powinien obejmować sprawdzenie zgodności z dokumentacją projektową oraz sprawdzenie właściwości technicznych tych materiałów z wystawionymi atestami wytwórcy. W przypadku zastrzeżeń co do zgodności materiału z zaświadczeniem o jakości wystawionym przez producenta powinien być on zbadany zgodnie z postanowieniami normy państwowej.

6.4. Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów izolacyjnych, których właściwości nie odpowiadają

wymaganiom przedmiotowych norm. Nie należy stosować również materiałów przeterminowanych (po okresie gwarancyjnym).

## **7. Obmiar robót**

Zgodnie z ST-00

Jednostką obmiarową jest: [ m<sup>2</sup> ] – powierzchni izolowanych

## **8. Odbiór robót**

Zgodnie z ST-00

## **9. Podstawa płatności**

Zgodnie z ST-00

## **10. Przepisy związane**

PN-83/C-89091 Folie z tworzyw sztucznych. Oznaczenia wytrzymałości na rozdieranie.

PN-EN ISO 527-3:1996 Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu.

PN-ISO 4593:1999 Tworzywa sztuczne. Folie i płyty. Oznaczenia grubości metodą skaningu mechanicznego.

PN-83/N-03010 Statyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki ZUAT-15/IV.08 Wyroby do izolacji paroszczelnych.

PN-B-24620:1998 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno.

PN-74/B-24620 Lepik asfaltowy stosowany na zimno.

PN-74/B-24622 Roztwór asfaltowy do gruntowania.

PN-B-24625:1998 Lepik asfaltowy i asfaltowo-polimerowy z wypełniaczami stosowanymi na gorąco.

PN-91/B-27618 Papa asfaltowa na osnowie zdwojonej przesywanej z tkaniny szklanej i welonu szklanego.

Instrukcje producenta