

ZAPYTANIE OFERTOWE
Nr MKUO ProNatura ZO/54/25

Międzygminny Komplex Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o. zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej z uwzględnieniem poniższych wymagań:

1. Nazwa zamówienia: **Przegląd, konserwacja i regulacja napędów elektrycznych AUMA.**

2. Szczegółowy opis zamówienia:

Wykonanie przeglądu, konserwacji i regulacji napędów elektrycznych AUMA w czasie planowanego postępu remontowego Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych przy ul. E. Petersona 22 w Bydgoszczy obejmującego:

- ocenę stanu technicznego napędu,
- przegląd elementów ruchomych we wnętrzu napędu,
- przegląd i pomiary części elektrycznej napędu,
- wymiana smaru w przekładni,
- parametryzacja napędu.

Łączna ilość napędów objętych zamówieniem wynosi 21 sztuk.

Jeśli zaistnieje konieczność wymiany uszkodzonych elementów Wykonawca zamontuje sprawny napęd pobrany z magazynu Zamawiającego.

Poniżej wykaz typów napędów objętych usługą serwisową:

Oznaczenie	Opis
Poz. 1	
Kod:	SA10.2-F10-A·UN-125-3ph/400V/50Hz-S2-15min-KS-A0001-6.2-8.2-10.1-11.-40.4-24-22.05-LB1029-1T-F (IEC 85)-N-30-70-IP68-AM01.1-3ph/400V/50Hz-N-30-70-IP68-KS-A0001-SH-148-A1-54.01-49.2000P-41. 00-51.01-52.08 -AP 2321/20/tB
Napęd elektryczny	Wielobrotowy - ON/OFF: SA 10.2
Sterownik napędu	AUMA MATIC: AM 01.1
Zasilanie napędu:	3ph/400V/50Hz // AP 2321/20/tB
Reżim pracy:	S2-15min - wg normy PN-EN 60034-1:2011 / klasa A i B – wg normy PN-EN 15714-2
Waga	35,2kg
Schemat elektryczny:	AM3
Połączenie z armaturą:	F10 A·UN 120 Nm 125 min ⁻¹

Nastawa:	[60 Nm] 0 U/Hub [0 obroty na wznios (U/HUB)] UWAGA: Napęd jest NIESAMOHAMOWNY
Poz. 2	
Kod:	SAR10.2-F10-A-UN-32-3ph/400V/50Hz-S4-25%-KS-A0001-11.-30.4-22.05-LB1029-1T-F (IEC 85)-N-30-70-IP68-AC01.2-3ph/400V/50Hz-N-30-70-IP68-KS-A0001-SH-148-B1-D00.01-P20.02-R00.02-H00.01-A30.01-C00.01-F10.01 -AP 2321/20/tB
Napęd elektryczny	Wielobrotowy - REGULACYJNY: SAR 10.2
Sterownik napędu	AUMATIC: AC01.2
Zasilanie napędu:	3ph/400V/50Hz // AP 2321/20/tB
Reżim pracy:	S4-25% - wg normy PN-EN 60034-1:2011 / klasa C – wg normy PN-EN 15714-2
Waga	36,2kg
Schemat elektryczny:	A2N
Połączenie z armaturą:	F10 A-UN 120 Nm 32 min ⁻¹
Nastawa:	[120 Nm] 0 U/Hub [0 obroty na wznios (U/HUB)]
Poz. 3	
Kod:	SA14.2-F14-B3-125-3ph/400V/50Hz-S2-15min-KS-A0001-6.2-8.2-10.1-11.-40.4-24-22.05-LB1029-1T-F (IEC 85)-N-30-70-IP68-AM02.1-3ph/400V/50Hz-N-30-70-IP68-KS-A0001-SH-148-A2-54.01-49.2000P-41.00-51.01-52.08-GS160.3-218-F30-N-DC1-GGG.-UN-KS-A0001-RR-N-40-80-IP68-8-F14 -AP 2321/20/tB
Napęd elektryczny	Wielobrotowy - ON/OFF: SA 14.2
Sterownik napędu	AUMA Matic: AM 02.1
Przekładnia	GS 160.3
Zasilanie napędu:	3ph/400V/50Hz // AP 2321/20/tB
Reżim pracy:	S2-15min - wg normy PN-EN 60034-1:2011 / klasa A i B – wg normy PN-EN 15714-2
Waga	146 kg
Schemat elektryczny:	AM3
Połączenie z armaturą:	F30-N UN 14000 Nm 26,2 s / 90 °
Nastawa:	[132 Nm] 90 ° [54,5 obroty na wznios (U/HUB)] UWAGA: Napęd jest NIESAMOHAMOWNY
Oznaczenie	Opis
Poz. 4	
Kod:	SAR10.2-F10-B3-90-3ph/400V/50Hz-S4-25%-KS-A0001-11.-30.4-22.05-LB1029-1T-F (IEC 85)-N-30-70-IP68-AC01.2-3ph/400V/50Hz-N-30-70-IP68-KS-A0001-SH-148-B1-D00.01-P20.02-R00.02-H00.01-A30.01-C00.01-F10.01-GS100.3-160-F14-N-DC1-BZ-UN-KS-A0001-RR-N-40-80-IP68-8-F10 -AP 2321/20/tB
Napęd elektryczny	Wielobrotowy - REGULACYJNY: SAR 10.2
Sterownik napędu	AUMATIC: AC01.2
Przekładnia	Ślimakowa GS 100.3
Zasilanie napędu:	3ph/400V/50Hz // AP 2321/20/tB
Reżim pracy:	S4-25% - wg normy PN-EN 60034-1:2011 / klasa C – wg normy PN-EN 15714-2

z m y ś l ą o e k o l o g i i

Waga	72kg
Schemat elektryczny:	A3N
Połączenie z armaturą:	F14-N UN 2800 Nm 26,7 s / 90 °
Nastawa:	[50 Nm] 90 ° [40 obroty na wznios (U/HUB)]
Poz. 5	
Kod:	SA14.2-F14-A-UN-90-3ph/400V/50Hz-S2-15min-KS-A0001-6.2-8.2-10.1-11.-40.4-24-22.05-LB1029-1T-F (IEC 85)-N-30-70-IP68-AM02.1-3ph/400V/50Hz-N-30-70-IP68-KS-A0001-SH-148-A2-54.01-49.2000P-41.00-51.01-52.08 -AP 2321/20/tB
Napęd elektryczny	Wieloobrotowy - ON/OFF: SA 14.2
Sterownik napędu	AUMA MATIC: AM 02.1
Zasilanie napędu:	3ph/400V/50Hz // AP 2321/20/tB
Reżim pracy:	S2-15min - wg normy PN-EN 60034-1:2011 / klasa A i B – wg normy PN-EN 15714-2
Waga	62,8kg
Schemat elektryczny:	AM3
Połączenie z armaturą:	F14 A-UN 250 Nm 90 min ⁻¹
Nastawa:	[250 Nm] 0 U/Hub [0 obroty na wznios (U/HUB)]
Poz. 6	
Kod:	SA14.2-F14-A-UN-45-3ph/400V/50Hz-S2-15min-KS-A0001-6.2-8.2-10.1-11.-40.4-24-22.05-LB1029-1T-F (IEC 85)-N-30-70-IP68-AM02.1-3ph/400V/50Hz-N-30-70-IP68-KS-A0001-SH-148-A1-54.01-49.2000P-41.00-51.01-52.08 -AP 2321/20/tB
Napęd elektryczny	Wieloobrotowy - ON/OFF: SA 14.2
Sterownik napędu	AUMA MATIC: AM 02.1
Zasilanie napędu:	3ph/400V/50Hz // AP 2321/20/tB
Reżim pracy:	2-15min - wg normy PN-EN 60034-1:2011 / klasa A i B – wg normy PN-EN 15714-2
Waga	62,8kg
Schemat elektryczny:	AM3
Połączenie z armaturą:	F14 A-UN 250 Nm 45 min ⁻¹
Nastawa:	[250 Nm] 0 U/Hub [0 obroty na wznios (U/HUB)]

Poz. 7	
Kod:	SA14.6-F14-A-UN-45-3ph/400V/50Hz-S2-15min-KS-A0001-6.2-8.2-10.1-11.-40.4-24-22.05-LB1029-1T-F (IEC 85)-N-30-70-IP68-AM02.1-3ph/400V/50Hz-N-30-70-IP68-KS-A0001-SH-148-A2-54.01-49.2000P-41.00-51.01-52.08 -AP 2321/20/tB
Napęd elektryczny	Wielobrotowy - ON/OFF: SA 14.6
Sterownik napędu	AUMA MATIC: AM 02.1
Zasilanie napędu:	3ph/400V/50Hz // AP 2321/20/tB
Reżim pracy:	S2-15min - wg normy PN-EN 60034-1:2011 / klasa A i B – wg normy PN-EN 15714-2
Waga	67,8kg
Schemat elektryczny:	AM3
Połączenie z armaturą:	F14 A·UN 500 Nm 45 min ⁻¹
Nastawa:	[500 Nm] 0 U/Hub [0 obroty na wznios (U/HUB)]
Oznaczenie	Opis
Poz. 8	
Kod:	SA07.2-F10-A-UN-45-3ph/400V/50Hz-S2-15min-KS-A0001-6.2-8.2-10.1-11.-40.4-24-22.05-LB1029-1T-F (IEC 85)-N-30-70-IP68-AM01.1-3ph/400V/50Hz-N-30-70-IP68-KS-A0001-SH-148-A1-54.01-49.2000P-41.00-51.01-52.08 -AP 2321/20/tB
Napęd elektryczny	Wielobrotowy - ON/OFF: SA 07.2
Sterownik napędu	AUMA MATIC: AM 01.1
Zasilanie napędu:	3ph/400V/50Hz // AP 2321/20/tB
Reżim pracy:	S2-15min - wg normy PN-EN 60034-1:2011 / klasa A i B – wg normy PN-EN 15714-2
Waga	28,5 kg
Schemat elektryczny:	AM3
Połączenie z armaturą:	F10 A·UN 30 Nm 45 min ⁻¹
Nastawa:	[30 Nm] 0 U/Hub [0 obroty na wznios (U/HUB)]

- Termin realizacji zamówienia: **realizacja zamówienia planowana jest we wrześniu 2025 r.**, w okresie planowanego przestoju instalacji Zamawiającego i nie może trwać dłużej niż 10 dni. O dokładnym terminie Zamawiający poinformuje Wykonawcę z 14-dniowym wyprzedzeniem.
- Kryterium oceny ofert: **cena 100 %**
- Termin płatności: **30 dni** od dnia otrzymania prawidłowo wystawionej faktury. Zamawiający wpłaci należność na numer rachunku Wykonawcy podany na fakturze.
- Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami: Piotr Salomoński

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt za pośrednictwem platformy zakupowej.

7. Ofertę prosimy złożyć do: **26 maja 2025 r.** do godziny **23:59** na platformie zakupowej Zamawiającego: https://platformazakupowa.pl/mkuo_pronatura/aukcje.
- Oferty należy składać na formularzu ofertowym stanowiącym załączniki nr 2 do niniejszego zapytania w formie skanu podpisanego dokumentu.
8. Załączony projekt umowy podlega negocjacji przed terminem składania ofert.
9. Zamawiający wyklucza z udziału w postępowaniu i odrzuca oferty złożone przez podmioty, do których zastosowanie znajduje przepis art. 7 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2024r., poz. 507).
10. Zamawiający może w każdym czasie unieważnić niniejsze zapytanie bez podania przyczyny, jeżeli wystąpiły okoliczności powodujące, że dalsze prowadzenie postępowania lub udzielenie i wykonanie zamówienia jest nieuzasadnione lub nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć.
11. Integralną część niniejszego zapytania stanowi Regulamin zamówień podprogowych, dostępny na stronie internetowej <https://www.pronatura.bydgoszcz.pl/zamowienia/regulaminy>.

Zatwierdzono:

/-/ Jarosław Bańkowski – Wiceprezes Zarządu

/-/ Barbara Jeruzal - Prokurent