

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA****Część 6**

Dane do Specyfikacji Istotnych Warunków zamówienia w zakresie dostawy urządzeń do wytwarzania przyrostowego (druk 3D):

1. Sprzęt powszechnego użytku podlegający zamówieniu:

- urządzenie do wytwarzania przyrostowego zwanego pod potoczną nazwą druk 3D.
- pod pojęciem wytwarzania przyrostowego należy rozumieć metodę wytwarzania przedmiotów w formie układania kolejnych warstw polimerów na podstawie zapisanego cyfrowego modelu.
- Stosowane pojęcia:
- drukarka 3D – specjalnie skonstruowane urządzenie umożliwiające wytwarzanie przedmiotów przestrzennych poprzez układanie kolejnych warstw polimerów podawanych w formie drutu (filamentu),
- urządzenie do wytwarzania przyrostowego = drukarka 3D
- FFF/FDM – dwie równoznaczne nazwy własne technologii wytwarzania przyrostowego.

2. Przedmiot zamówienia:

Drukarka 3D w układzie CoreXY jednogłowicowa, wielomateriałowa w obudowie zamkniętej.

Lp.	Parametr	Wartość	Uwagi
1.	Technologia	FFF/FDM	
2.	Obszar roboczy	256x256x256 mm	
3.	Średnica filamentu	1,75 mm	
4.	Waga urządzenia	ok. 14 kg	
5.	Wymiary urządzenia	ok. 389x389x457 mm	
6.	Obudowa	tak	
7.	Kamera	tak	
8.	Ekstruder	koła zębate: stal hartowana, przecinak filamentu	
9.	Prędkość druku	500 mm/s	
10.	Wznawianie wydruku po zaniku zasilania	tak	
11.	Dołączona dysza	Stalowa hartowana typu All-Metal 0,4 mm	Dodatkowo jedna dysza zapasowe
12.	Temperatura pracy dyszy (max.)	300 °C	
13.	Temperatura pracy stołu roboczego (max.)	120 °C	
14.	Format plików (co najmniej)	g-code, stl, 3mf	

Lp.	Parametr	Wartość	Uwagi
15.	Interfejs użytkownika	Kolorowy ekran LCD 5" dotykowy	
16.	Komunikacja	Moduł WiFi 2400MHz – 2483,5MHz, Bambu-Bus	
17.	Nośnik plików do druku	Pamięć FLASH USB lub LAN lub karta SD	
18.	System zmiany filamentu	AMS, co najmniej 4 filamenty	
19.	Kalibracja stołu	Automatyczna, czujnik siły, sztuczna inteligencja AI	
20.	Dołączona płyta stalowa stołu	tak	stalowa, elastyczna
21.	Napięcie robocze	100-240V~50/60Hz	
22.	Obsługiwane materiały	co najmniej ABS, PLA, PET-G, PET, TPU, PA, ASA, PC, z włóknem węglowym, z włóknem szklanym	

Dołączony zestaw materiałów eksploatacyjnych:

1) Filament 1,75 mm 1kg (0,8 kg):

a) PLA:

- czarny – 2 szt.
- Czerwony – 2 szt.
- Niebieski – 2 szt.
- Zielony – 2 szt.
- Szary – 2 szt.
- Żółty – 2 szt.

b) ABS :

- Szary – 2 szt.
- Czarny – 2 szt.

c) PET-G:

- Przezroczysty – 2 szt.
- Zielony – 2 szt.
- Czarny – 2 szt.

2) Materiały adhezyjne np. spray DIMAFIX – 2 szt.

3) Czyścik do dysz 0,4 mm – 10 szt.

4) Zapasowe dysze 0,4 mm – patrz tabela.