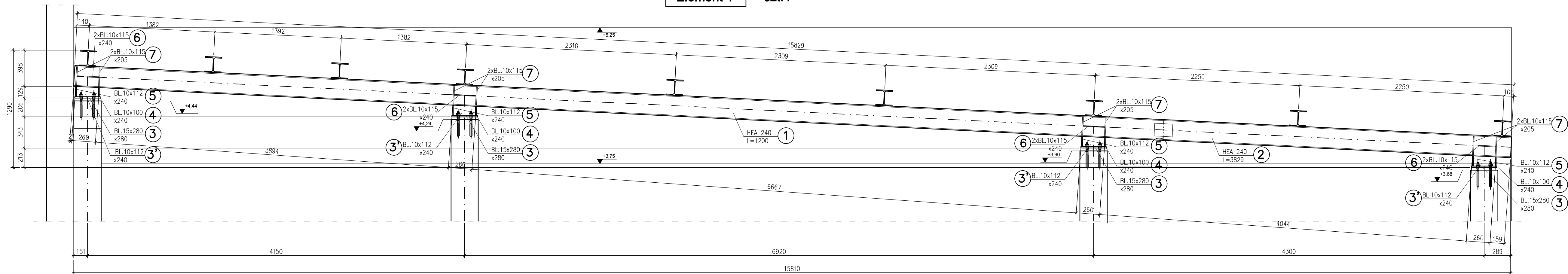
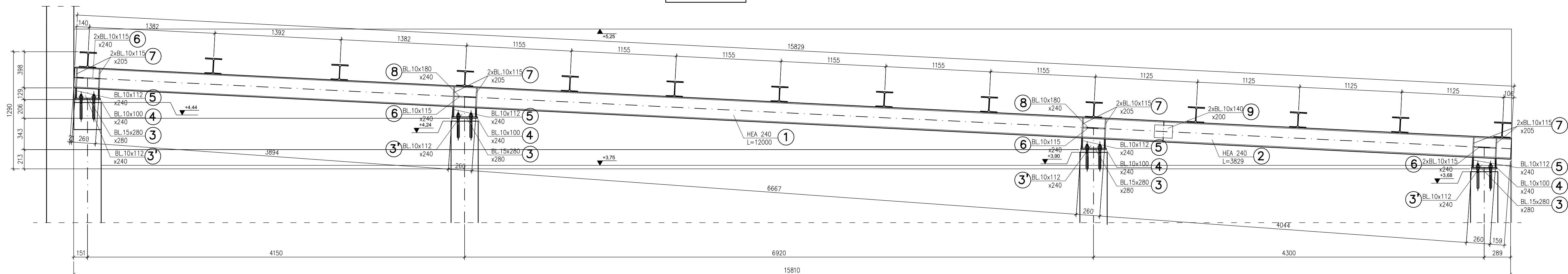


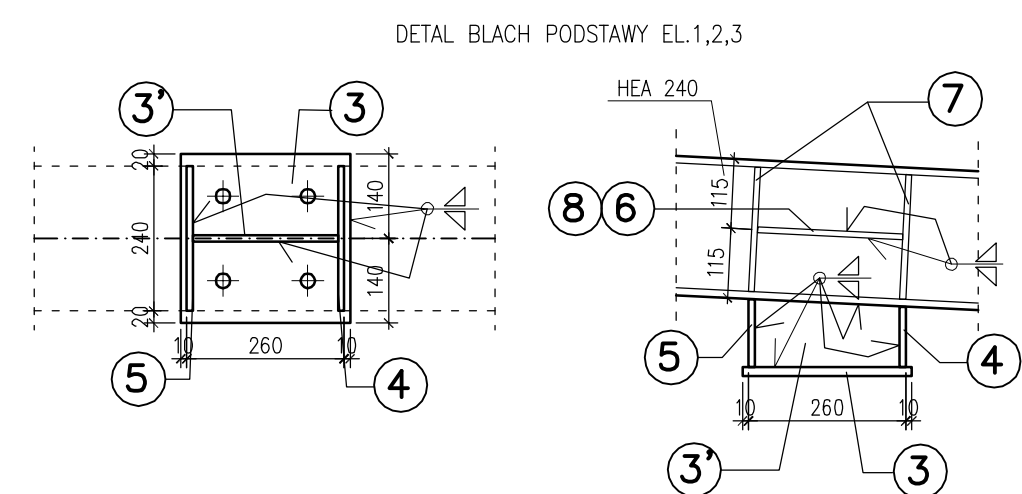
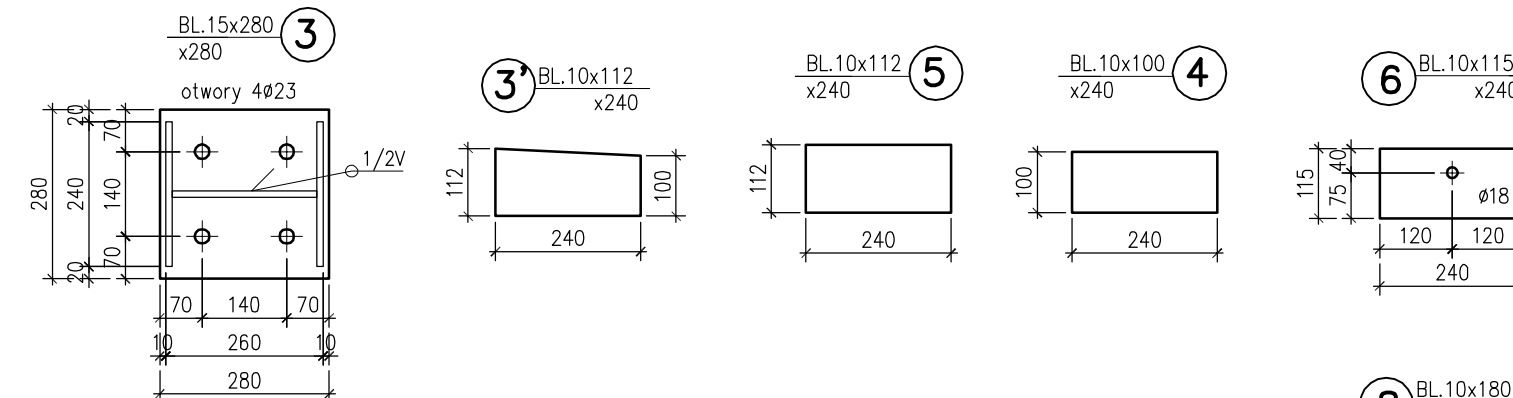
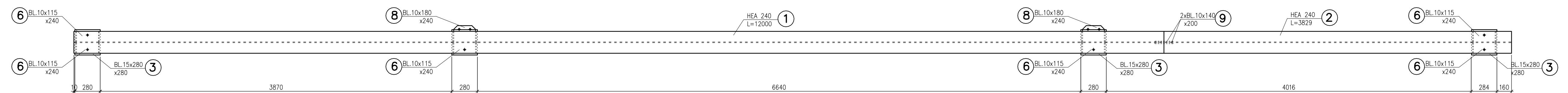
Element 1 szt.4



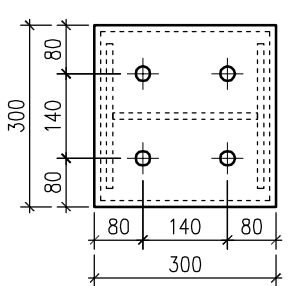
Element 2 szt.1



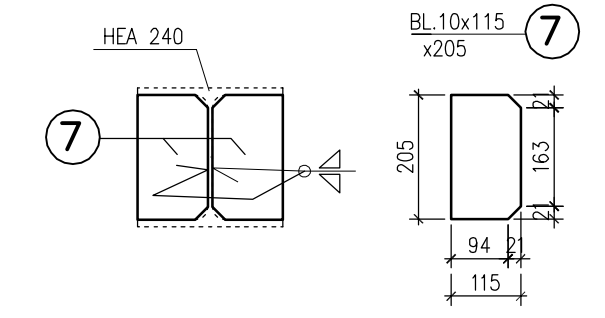
WIDOK Z GÓRY



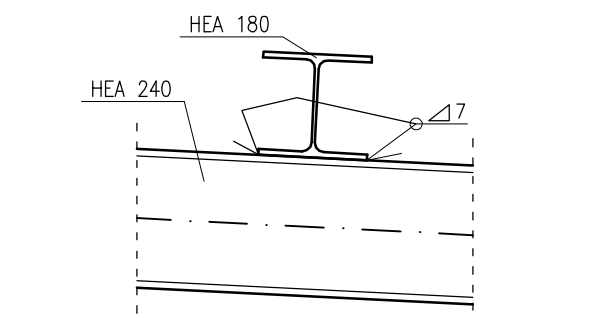
DETAL NAWIERCIEŃ POD KOTWY NA SKUPACH ŻELBETOWYCH



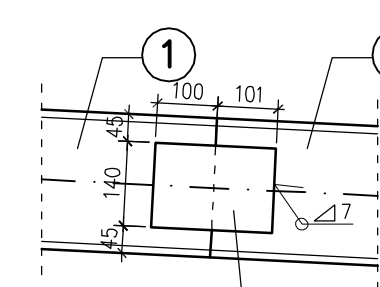
DETAL SPAWANIA ŻEBER W EL.1,2,3



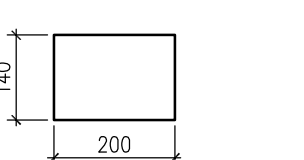
DETAL SPAWANIA PŁATWI



DETAL POŁĄCZENIA EL.1,2,3



BL 10x140 x200



Klasa stali profilowej S355
Klasa śrub 8.8
Spoiny poziom jakości C wg EN ISO 5817
Elektrody dobrać wg przyjętej technologii spawania

UWAGI:

- Konstrukcję należy zaprojektować dla klasy konsekwencji CC2
- Konstrukcja stalowa klasy EXC2 wg PN-EN-1090-2
- Klasa tolerancji B wymiarów linowych i kątowych
- Zabezpieczenie antykorozyjne elementów konstrukcji stalowej systemem spełniającym następujące wymagania:
Stopień przygotowania pierwotnego elementu konstrukcji: P2
Stopień oczyszczenia konstrukcji: Sz2 1/2
Kategoria korozyjności: C3
Okres trwałości: M (od 7 do 15 lat)
- Nieopisane spoiny wykonać jako:
- pachwinowe jednostronne/obustronne a=0,7 x gr. cieńszego z łączonych elementów;
- dla spoin bocznych - pachwinowe obustronne, każda, a=0,7 x gr. cieńszego z łączonych elementów, grubość <18mm;
- dla spoin bocznych - doczołowe HV na pełny przekrój z zastosowaniem podkładki, gdy brak dostępu aby wykonać łączenie pachwinowe obustronne;
- dla spoin bocznych - doczołowe HV, HJ lub K na pełny przekrój, grubość >18mm;
6. Rygle montowane do słupów żelbetonowych kotwami wklejnymi M20xkl.8.8 Podwieszka C25/30, gr. max. 30mm
7. Płatwie i elementy węzłowe stłgzeń montowane do ścian bocznych kotwami wklejnymi M16xkl.8.8. Płatwie skęcane śrubami M16 kl.8.8, l=60mm
8. Proponowany system iniekcji HILTI HVU z przętym kotwy HAS kl.8.8.

STAŁ PROFILOWA S 355

PROJEKT: PRZEBUDOWA BUDYNKU WARSZTATU SAMOCHODOWEGO WRAZ ZE ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA NA FUNKCJĘ BIUROWĄ (BUDYNEK A) PRZEBUDOWA Z NABUDOWĄ BUDYNKU GARAŻOWO - WARSZTATOWEGO WRAZ ZE ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA NA FUNKCJĘ ZAMIESZKANIA ZBIOROWEGO Z CZĘŚCIĄ KONFERENCYJNĄ I POMIESZCZENIAMI TECHNICZNYMI (BUDYNEK B) PRZEBUDOWA Z ROZBUDOWĄ I NABUDOWĄ BUDYNKU USŁUGOWEGO WRAZ ZE ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA (BUDYNEK C) NA FUNKCJĘ BIUROWĄ I ZAMIESZKANIA ZBIOROWEGO PRZEBUDOWA Z ROZBUDOWĄ BUDYNKU ZAMIESZKANIA ZBIOROWEGO (BUDYNEK D) PRZEBUDOWA Z ROZBUDOWĄ BUDYNKU WARSZTATOWEGO WRAZ ZE ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA NA BUDYNEK GARAŻOWY Z POMIESZCZENIAMI TECHNICZNYMI (BUDYNEK E) PRZEBUDOWA PRZEGRODY ZEWNĘTRZNEJ BUDYNKU BIUROWEGO (BUDYNEK CZW) ZAGOSPODAROWANIE TERENU WRAZ Z PRZEBUDOWĄ INSTALACJI ZEWNĘTRZNYCH W ZAKRESIE INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH I SANITARNYCH	
ADRES INWESTYCJI: CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIEDEJNEJ ul. Rakowiecka 37A 02-521 Warszawa	INWESTOR: SKARB PAŃSTWA - AREST ŚLUDZCY W WARSZAWIE SŁUDZCY ul. Kłobucka 5, 02-099 Warszawa
JEDNOSTKA PROJEKTOWA: bosston mgr inż. Damian Świek ul. m. LUBUSZSKA 18 02-521 Warszawa	+48 669 166 669 bosston@bosstonprojekt.pl www.bosstonprojekt.pl
PROJEKTANT: mgr inż. Damian Świek ul. m. LUBUSZSKA 18 02-521 Warszawa	
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sylwian Kamiński ul. m. WŁA 1259/4	
ZESPÓŁ PROJEKTOWY: mgr inż. Aneta Świrca	
FAZA: PROJEKT TECHNICZNY WYKONAWCZY	BRANŻA: KONSTRUKCJA
Tytuł rysunku: DETALE KONSTRUKCYJNE RYGLE BUDYNEK E	
DATA: 28.06.2024	SKALA: 1:25
NR RYSUNKU: RAK-E-K-04	