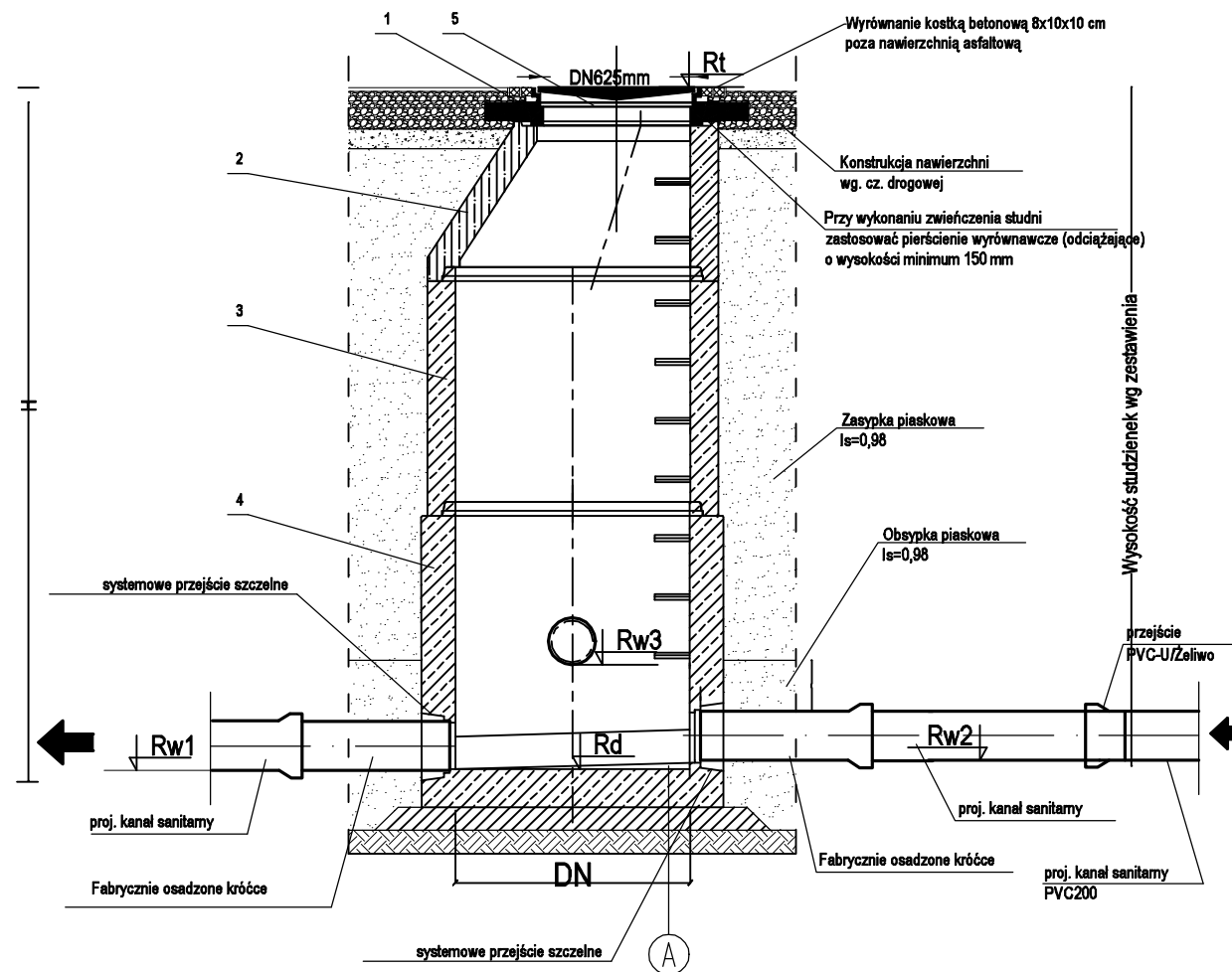


STUDNIA TYP 1  
STUDZIENKA Ø1000/Ø1200



1. Studzienki z elementów prefabrykowanych, w tym kręgów żelbetonowych łączonych w systemie "U" na uszczelkę gumową, odporną na środowisko ściągające, wykonane z betonu klasy C40/50, wodoszczelnego (min. W8), nasiąkliwość poniżej 5%, z zamontowanymi fabrycznie przejściami szczelnymi
2. Stopnie żelazne w powłoce z PE z elementami odłaskawionymi, wg normy PN-EN 13101
3. Posadowienie studni wg cz. konstrukcyjnej i wykonawczy producenta
4. Do połączenia pierścieni dystansowych z innymi elementami należy zastosować masę polimerową do łączenia betonu i tworzyw sztucznych
5. Włazy żelwne klasy D400 (typu BEGU) dwu lub czteronożnych, zabezpieczone przed obrotem, zgodnie z normą PN-EN 124:2000 z uszczelką montowaną fabrycznie, bez zamknięć ruchomych jak śruby, rygle

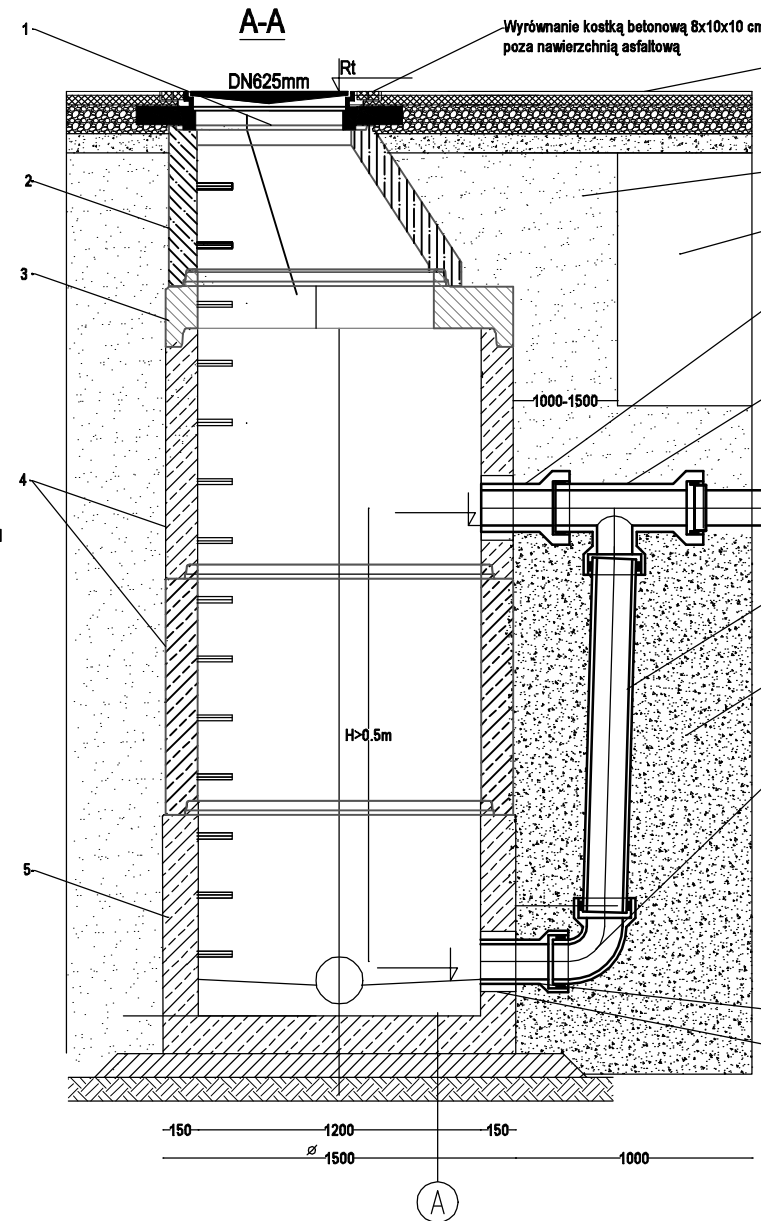
ELEMENTY STUDNI:

- 1 - Polimerowy pierścień dystansowy DN625
- 2 - Żyłka betonowa DN1000/Ø625/Ø1200/Ø625
- 3 - Krąg betonowy DN1000/Ø1200
- 4 - Dno studzienki DN1000/Ø1200
- 5 - Właz klasy D400

A

Kineta betonowa C40/50  
Żelbetowe dno z betonu C40/50 - 15cm  
Zaprawa M15 - 2cm  
Beton podkładowy C12/15 - 10cm  
Grunt rodzimy

STUDNIA TYP 2  
STUDNIA KASKADOWA



1. Studzienki z elementów prefabrykowanych, w tym kręgów żelbetonowych łączonych w systemie "U" na uszczelkę gumową, odporną na środowisko ściągające, wykonane z betonu klasy min. C40/50, wodoszczelnego (min. W8), nasiąkliwość <5%, z zamontowanymi fabrycznie przejściami szczelnymi
2. Stopnie żelazne typu ciężkiego wg normy PN-EN 13101
3. Posadowienie studni wg cz. konstrukcyjnej
4. Do połączenia pierścieni dystansowych z innymi elementami należy zastosować masę polimerową do łączenia betonu i tworzyw sztucznych
5. Włazy żelwne klasy D400 (typu BEGU) dwu lub czteronożnych, zabezpieczone przed obrotem, zgodnie z normą PN-EN 124:2000 z uszczelką montowaną fabrycznie, bez zamknięć ruchomych jak śruby, rygle

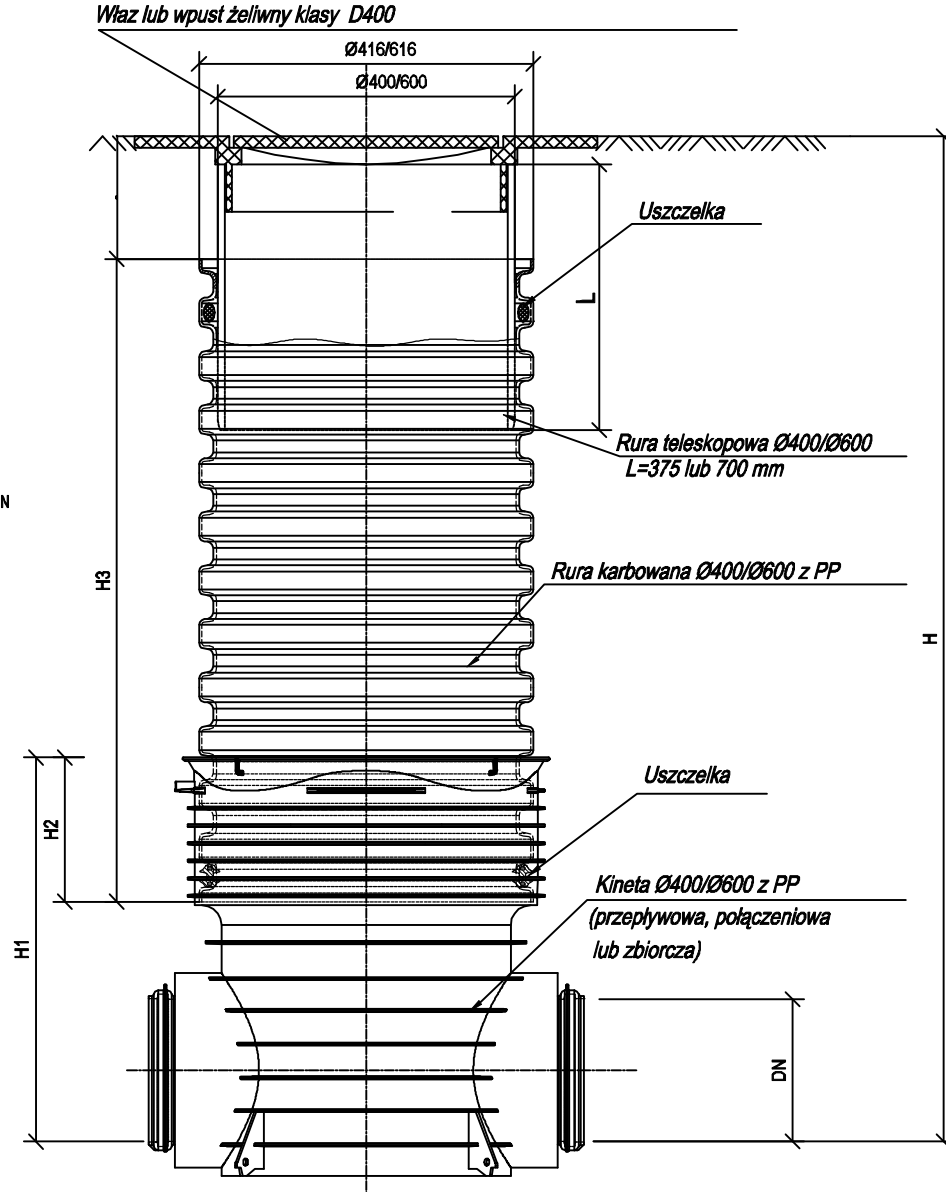
ELEMENTY STUDNI:

- 1 - Polimerowy pierścień dystansowy DN625
- 2 - Żyłka betonowa DN1000/Ø625/Ø1200/Ø625
- 3 - Płyta redukcyjna DN1200/1000
- 4 - Krąg betonowy DN1200
- 5 - Dno studzienki DN1200
- 6 - Trójnik równoprzelotowy Dn200 PVC
- 7 - Rura Dn200 PVC
- 8 - Łuk Dn200 PVC
- 9 - Kółko do doładowania GZ, DN150, klasa 190/34, system F, uszczelka KD
- 10 - Przejście typu GM dla systemu F lub C do fabrycznego wbetonowania

A

Kineta betonowa C40/50  
Żelbetowe dno z betonu C40/50 - 15cm  
Zaprawa M15 - 2cm  
Beton podkładowy C12/15 - 10cm  
Grunt rodzimy

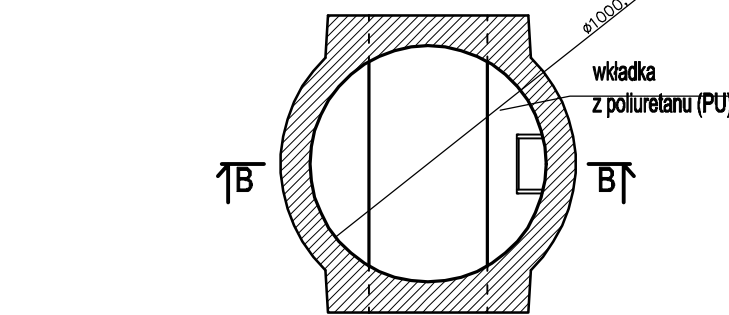
STUDNIA TYP3  
STUDNIA TWORZYWOWA



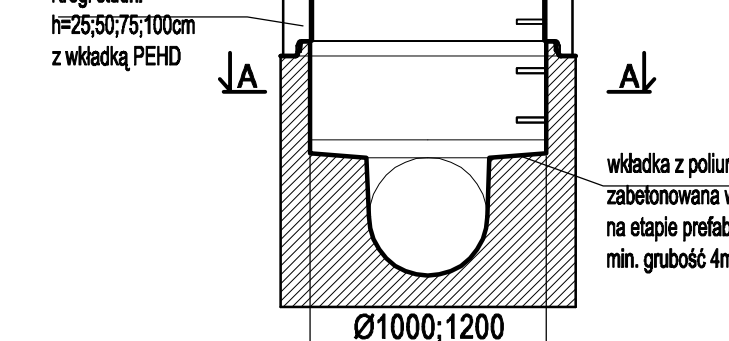
SCHEMAT ZASTOSOWANIA WKŁADKI POLIURETANOWEJ (PU)

a) kineta z wbetonowaną w dennicy wkładką z PU

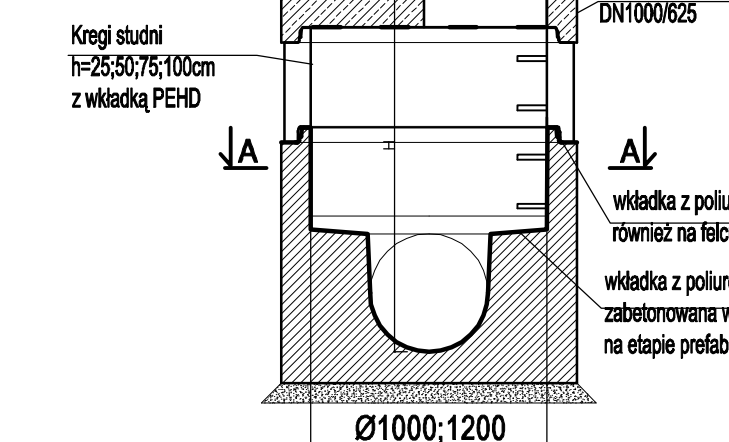
PRZEKRÓJ  
A-A



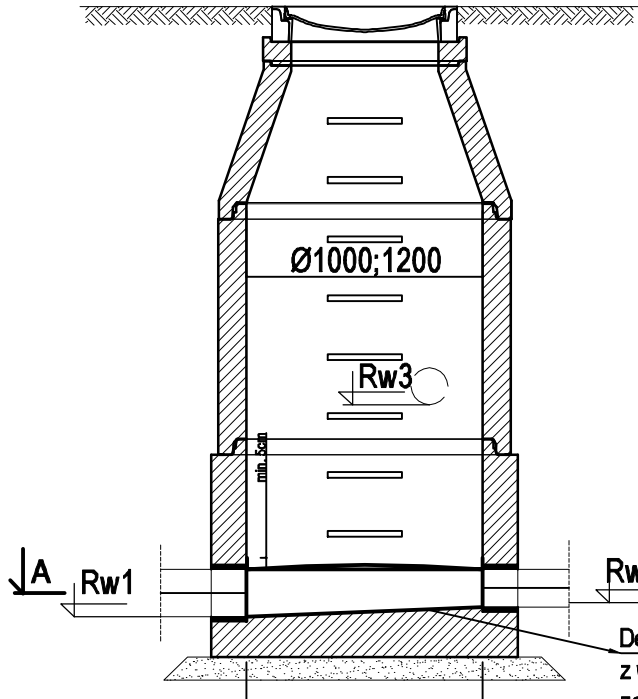
PRZEKRÓJ  
B-B



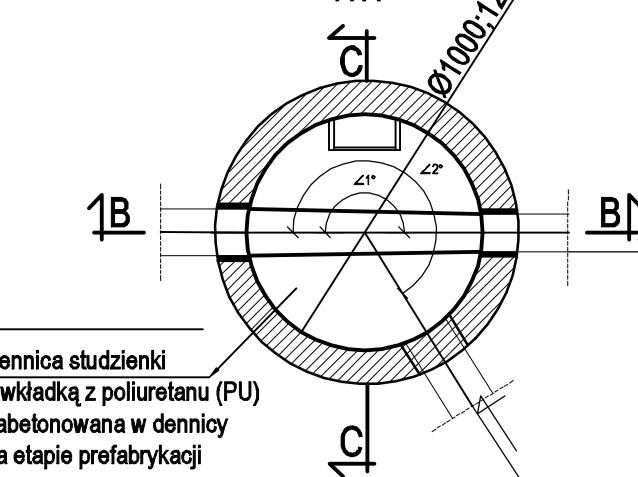
PRZEKRÓJ  
C-C



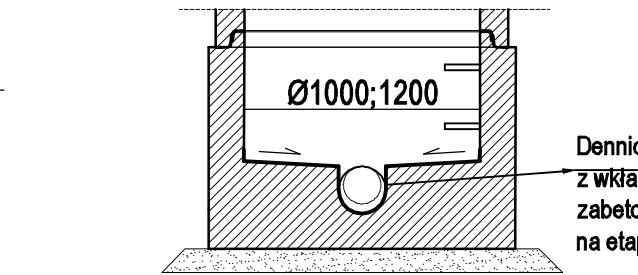
PRZEKRÓJ  
B-B



PRZEKRÓJ  
A-A



PRZEKRÓJ  
C-C



Zestawienie studzien zgodnie z tabelą nr 1  
Schematy włączeniowe do poszczególnych studni zostały przedstawione na profilach podłużnych poszczególnych sieci kanalizacyjnych.  
Studzienkę zaprojektowano jako betonową z elementów prefabrykowanych z pierścieniem odciążającym. Wszystkie poszczególne elementy studzienek, łączący na uszczelki elastomerowe, wg EN 681-1 z materiału EPDM lub SBR, o stopniu twardości wg IRHD: 40 +/- 2  
Studzienkę wykonać z betonu o minimalnej klasie wytrzymałości C40/50, wodoszczelnego (min. W8), nasiąkliwości betonu wg PN-88/B-06250 ≤ 4%, z zamontowanymi fabrycznie przejściami szczelnymi. Odporność betonu na SO4 wg EN 196-2, w wodzie: >3000 i ≤ 6000 mg/l.  
Klasa ekspozycji betonu dla elementów zwieńczających wg PN-EN 206: XC4, XA3.  
Klasa ekspozycji betonu dla pozostałych elementów studzienek wg PN-EN 206: XC1, XA3.

Włazy żelwne klasy D400, wentylowane, zabezpieczone przed obrotem, zgodnie z normą PN-EN 124-2:2015-07 z uszczelką montowaną fabrycznie, bez zamknięć ruchomych jak śruby, rygle.  
Uwaga: W przypadku wystąpienia w wykopie gruntów słabonośnych w poziomie posadowienia studni należy je wymienić na grunt nośny na gł. 40 cm poniżej planowanego posadowienia.

Włazy żelwne należy w miarę możliwości lokalizować poza pasem nawierzchni asfaltowej. W przypadku wystąpienia studni w terenach zielonych zaleca się wypuszczenie włazów min. 5 cm ponad teren.

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "BUDEX" 59-220 Legnica ul. Poznańska 9/16 tel./fax 74 850 17 08		
Investor:	Zakład Usług Komunalnych Sp. z o. o. z siedzibą w Miękinia ul. Willowa 18, 55-330 Miękinia	
Nazwa inwestycji:	„Wykonanie koncepcji i dokumentacji projektowo-kosztorysowej kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej oraz ciśnieniowej wraz z odcieczkami i włączeniem do istniejącej sieci oraz niezbędną infrastrukturą w miejscowościach: Wróblewice, Lutynia, Gałków”	
Tytuł rysunku:	Rysunek studni: studnia typowa, betonowa, kaskadowa, PP	Nr rys. <b>BK 1</b>
mgr inż. Paweł Pabisiaś uprawniony do projektowania w specj. Instalacyjnej - Nr upr. 307/DOS/10	Podpis:	Skala: ----
mgr inż. Bogdan Smulczyński uprawniony do projektowania w specj. Instalacyjnej - Nr upr. 50/94/Lw	Podpis:	Bransza: sanitarna
Opracował: mgr inż. Maria Felikska	Podpis:	Stadium: projekt wykonawczy Data: 27.06.2023r.