Zestaw minimalnie 134 narzędzi blacharskich, w którego skład wchodzą:

1. Zestaw min. 10 elementowy w tym: 9 kluczy z oczkowo-płaskich w zakresie 8-19 mm i jeden organizer do kluczy
2. Zestaw klucza nasadek i akcesoriów 1/2” w tym:
3. Opakowanie-organizer
4. Grzechotka
5. Nasadki sześciokątne: 8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 ( mm)
6. Przegub uniwersalny
7. Minimalnie dwa przedłużacze o długości 120 mm(±10%) i 250 mm (±10%)
8. Zestaw sześciokątnych z grzechotkami i akcesoriami kluczy nasadkowych 1/4” ok. 38 elementów zgrupowanych w opakowaniu w tym:
9. Dwie grzechotki: w tym jedna tzw na docisk dłoni
10. Nasadki sześciokątne: 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 (mm)
11. końcówki do śrub typu Pozidriv: PZ1; PZ2; PZ3;
12. końcówki do śrub typu Resistorx: TT10; TT15; TT20; TT25; TT27; TT30; TT40
13. Nasadki Philips: PH1; PH2; PH3
14. Końcówki do wkrętów z łbem o gnieździe sześciokątnym: 3; 4; 5; 6; 7 mm
15. Końcówki do wkrętów z łbem rowkowym: F4,5; F6,5; F8,0
16. Pozostałe minimalny zestaw akcesoriów 1/4” w tym: rękojeść wkrętaka i min dwa przedłużacze o długości 100 mm(±10%) i 50 mm (±10%)
17. Młotek francuski osadzony na trzonku z drzewa hikorowego o długości 370 mm (±5%) w tym główka młotka 55 mm (±10%) wysokość główki 145 mm (±10%) waga główki nie więcej niż 2,85 kg
18. Młotek montażowy stalowy z wymiennymi końcówkami o długości 380 mm (±10%) główka mosiężna o końcówka kauczuku syntetycznego/nylon
19. Szczypce zaciskowe o szczękach długich chromowane (metal hartowany kuty) 4-5 pozycyjna otwarcia szczęk. Długość 230 mm (±10%) ruchoma szczęka. Szerokość szczęk 17-19 mm
20. Szczypce nastawne z blokadą wykonane ze stali chromowo wanadowej. Długość 225 mm (±10%) szerokość głowicy 30 mm (±10%). 12 pozycyjne (zębatka i zębnik) szczęki o twardości nie mniejszej niż 60HRC
21. Szczypce półokrągłe wydłużone proste z krawędzią tnącą Uchwyt antypoślizgowy Długość 190 mm (±10%) szerokość głowicy 17-19 mm. Wykonane ze stali stopowej węglowej z hartowanymi krawędziami tnącymi. Szczęki cienkie ryfowane wyposażone w zacisk do rur. Sprężyna rozwierająca ramiona
22. Szczypce boczne tnące do cięcia miękkich drutów i innych materiałów w zakresie parametrów drutu fortepianowego. Uchwyt antypoślizgowy Długość 170 mm (±10%) szerokość głowicy 22-26 mm. Wykonane ze stali stopowej węglowej z hartowanymi krawędziami tnącymi. Sprężyna rozwierająca ramiona.
23. Szczypce zaciskowe szerokie do zgrzewania spawania elementów nadwozi samochodowych
24. Szczypce zaciskowe z odsadzaniem do zgrzewania spawania elementów nadwozi samochodowych
25. Rysik traserski ze stali chromowo wanadowej Ø 5 mm (±10%) długość 210 (±10%)
26. Ramka dla brzeszczotów do metalu o długości 300 mm. Konstrukcja brzeszczotu z metalu (np. aluminium) i tworzyw sztucznych, (uchwyt z tworzywa antypoślizgowego o wymiarach 385-395 x 120-145 (mm). Możliwość pracy w dwóch płaszczyznach standardowo 90⁰ i pod kontem 45⁰ Dodatkowe do 20 szt. brzeszczotów ze stali kobaltowej o grubości 3-6 mm o 24 zębach/cal ≈ 10 zębów/10 mm
27. Nożyce do blachy proste ze stali nierdzewnej i półtwardej 0,9 mm (± 10%) Szczęki zbudowane kute hartowanej HCR min 60. Całkowita dł. 250 mm. Ostrze dł 32 mm. Sprężyna rozwierająca ramiona. Rączka tworzywo antypoślizgowe.
28. Pilnik okrągły ręczny do stali, żeliwa mosiądzu i twardych tworzyw sztucznych o długości 220 mm (±10%) Ø 8-10 mm. Podwójne nacięcia. Rączka antypoślizgowa
29. Pilnik półokrągły ręczny ślusarski do stali, żeliwa mosiądzu i twardych tworzyw sztucznych Strona półokrągłą i płaska. Długość 220 mm (±10%)
30. Standardowe wybijaki 2 i 4 mm z trzpień o twardości min. 52 HRC
31. Punktak 6 mm ze stali chromowo wanadowej Twardość min. 52 HRC
32. Przecinak płaski ze stali chromowo wanadowej ostrze kute min. 55 HRC 26 mm. Posiadający rączkę z osłonką od strony głowicy udarowej Całkowita długość 220 mm (±10%)
33. Młotek blacharski z bijakiem okrągłym płaskim i bijakiem okrągłym wypukłym Długość całkowita 330 mm (±10%) Ø płaskiego bijaka 42 mm (±10%), Ø wypukłego bijaka 30 mm (±10%) Trzonek drewniany
34. Babka wąska tzw. „przecinek” ze stali wysokostopowej polerowanej o wymiarach:   
    125-130x55x36-40 (mm)
35. Młotek równiak z bijakami polerowanymi w tym okrągły wypukły Ø 32 mm (±10%) płaski kwadratowy (dł. boku ok 32 mm ± 10%).
36. Młotek obrębniak z bijakami: jeden kwadratowy płaski (dł. boku ok 32 mm ± 10%) drugi okrągły żłobiony (Ø 32 mm ±10%) Długość całkowita 330 mm (±10%) trzonek drewniany
37. Młotek blacharski z bijakiem okrągłym i (Ø 40 mm ±10%) bijak zagiętą końcówką (bijak pazurowaty) Długość całkowita 330 mm (±10%) trzonek drewniany
38. Klepadło płaskie polerowane prostokątne (ramię proste prostopadłe do trzonka 55 mm ±10%, ramię równoległe do trzonka 33 mm ±10%) Długość całkowita 330 mm (±10%) trzonek drewniany
39. Babka amerykańska polerowana z krawędziami zarówno ostrymi (jedna strona) jak i zaokrąglonymi (przeciwległy biegun) o wymiarach 82-90x 55x 32-38 (mm)
40. Babka polerowana podłużna jednostronnie wypukła 125-135x60-70x23-30 (mm)
41. Łyżka blacharska do odginania o powierzchni polerowanej długość 380-400x50-60x20-25 (mm)
42. Łyżka do odginana z łopatką krótką polerowana i lakierowana 285mm
43. Frezy trzpieniowe do zgrzewów Ø 6, 8 i 10 (mm) o długości w zakresach 65-90 mm. Wiertła samocentrujące wykonane ze stali HSS
44. Ramka (uchwyt) do wymiennych pilników frezowanych o długości 300 i 350 mm z możliwością pozycyjnej regulacji krzywizny wraz z pilnikiem standardowym przeznaczonym do obróbki metali miękkich żeliwa, stali miękkiej i tworzyw sztucznych
45. Ściągacz do ramienia wycieraczek z zaczepami umożliwiającymi regulację poziomą lub możliwością ich demontażu. Ściągacz musi umożliwić ściągnięcie ramion z wbudowanym spryskiwaczami
46. Szczypce do bezszkodowego demontaż: zszywek, kołków zatrzasków paneli drzwi , deski rozdzielczej, wiązek przewodów itp. o długości