

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Poz. FC	Opis przedmiotu zamówienia
Część 1 - ADAPTER PWA56639	
1.	ADAPTER PWA56639 Numer NSN: 4920014643457 Part Number 1: PWA56639 Cage Code 1: 77445 Narzędzie wykorzystywane przy regulacji napędu dyszy dopalacza silnika F100-PW-229 samolotu F-16.
Część 2 - KOŃCÓWKI ŚRUBOKRĘTÓW	
1.	BIT 1/4" T20 20MM Końcówka wkrętakowa TORX. Dane: - końcówka bitowa. - średnica 3,8mm - długość 20mm Zastosowanie: osprzęt do wiertarko-wkrętarek.
2.	BIT 1/4" TQ3/8" TS170-3/8B Napęd sześciokątny 1/4" Końcówka torq-set 3/8" Długość 1-1/4" Narzędzie wykorzystywane w warsztatach obsługowych samolotu F-16 i NOSP.
3.	BIT 1/4" TQ6 25 212-6 APEX Numer NSN: 5120014305743 Part Number 1: 212-6 Cage Code 1: 1102G Part Number 2: 212-6 Cage Code 2: 03705 Part Number 3: 0037 9933 Cage Code 3: ZD484 Końcówka wkrętaka 212-6. - chwyt 1/4 cala, - część robocza krzyżakowa Torqu-Set rozmiar 6, - długość 25 mm (1 cal). Producent APEX. ITEM NAME: BIT, SCREWDRIVER. NSN: 5120014305743 CAGE: 03705 Stosowana w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.
4.	BIT 1/4" TQ8 25 212-8 APEX Numer NSN: 5120014305707 Part Number 1: 212-8 Cage Code 1: 1102G Part Number 2: 212-8 Cage Code 2: 03705 Part Number 3: 155SC128 Cage Code 3: 30239 Końcówka wkrętaka 212-8.

	- chwyt 1/4 cala, - część robocza krzyżakowa Torqu-Set rozmiar 8, - długość 25 mm (1 cal). Producent APEX. ITEM NAME: BIT, SCREWDRIVER. NSN: 5120014305707 CAGE: 03705 Stosowana w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.																				
5.	BIT FLAT TIP F42E2 Kończówka bitowa 1/4 SHORT FLAT TIP F42E2. Z końcówką płaską. Wykorzystywana w warsztatach obsługowych nosp i samolotu F-16.																				
6.	BIT TORQUE SET 170-4 Numer NSN:5130007980828 <table><tr><td>Part Number 1:</td><td>170-4</td><td>Cage Code 1:</td><td>03705</td></tr><tr><td>Part Number 2:</td><td>GGG-B-001013</td><td>Cage Code 2:</td><td>81348</td></tr><tr><td>Part Number 3:</td><td>T4B2</td><td>Cage Code 3:</td><td>00784</td></tr><tr><td>Part Number 4:</td><td>TS170-4</td><td>Cage Code 4:</td><td>67179</td></tr><tr><td>Part Number 5:</td><td>T4B2</td><td>Cage Code 5:</td><td>55719</td></tr></table> Producent: Apex. Uchwyt HEX 1/4"; Rozmiar 4; Długość 32mm; Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.	Part Number 1:	170-4	Cage Code 1:	03705	Part Number 2:	GGG-B-001013	Cage Code 2:	81348	Part Number 3:	T4B2	Cage Code 3:	00784	Part Number 4:	TS170-4	Cage Code 4:	67179	Part Number 5:	T4B2	Cage Code 5:	55719
Part Number 1:	170-4	Cage Code 1:	03705																		
Part Number 2:	GGG-B-001013	Cage Code 2:	81348																		
Part Number 3:	T4B2	Cage Code 3:	00784																		
Part Number 4:	TS170-4	Cage Code 4:	67179																		
Part Number 5:	T4B2	Cage Code 5:	55719																		
7.	BIT TORQUE SET 170-6 Numer NSN:5130008053793 <table><tr><td>Part Number 1:</td><td>170-6</td><td>Cage Code 1:</td><td>03705</td></tr><tr><td>Part Number 2:</td><td>1079-6</td><td>Cage Code 2:</td><td>80205</td></tr><tr><td>Part Number 3:</td><td>1820235</td><td>Cage Code 3:</td><td>80205</td></tr><tr><td>Part Number 4:</td><td>GGG-B-001013</td><td>Cage Code 4:</td><td>81348</td></tr><tr><td>Part Number 5:</td><td>MIL-B-9946/12</td><td>Cage Code 5:</td><td>81349</td></tr></table> Producent: Apex. Bit typu Torq-Set wzmocniony: - uchwyt HEX 1/4"; - rozmiar 6; - długość 1 1/4"(32mm). Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.	Part Number 1:	170-6	Cage Code 1:	03705	Part Number 2:	1079-6	Cage Code 2:	80205	Part Number 3:	1820235	Cage Code 3:	80205	Part Number 4:	GGG-B-001013	Cage Code 4:	81348	Part Number 5:	MIL-B-9946/12	Cage Code 5:	81349
Part Number 1:	170-6	Cage Code 1:	03705																		
Part Number 2:	1079-6	Cage Code 2:	80205																		
Part Number 3:	1820235	Cage Code 3:	80205																		
Part Number 4:	GGG-B-001013	Cage Code 4:	81348																		
Part Number 5:	MIL-B-9946/12	Cage Code 5:	81349																		
8.	BIT TORQUE SET 170-8 Numer NSN:5130013870248 <table><tr><td>Part Number 1:</td><td>170-8</td><td>Cage Code 1:</td><td>03705</td></tr><tr><td>Part Number 2:</td><td>170-8</td><td>Cage Code 2:</td><td>55719</td></tr></table> Producent: Apex. Bit typu Torq-Set wzmocniony: - uchwyt HEX 1/4"; - rozmiar 8; - długość 1 1/4"(32mm). Stosowany w warsztatach sprzętu naziemnej obsługi SP, samolotu F-16.	Part Number 1:	170-8	Cage Code 1:	03705	Part Number 2:	170-8	Cage Code 2:	55719												
Part Number 1:	170-8	Cage Code 1:	03705																		
Part Number 2:	170-8	Cage Code 2:	55719																		

9.	BIT TS265-1-4-35 ITEM NAME: BIT, SCREWDRIVER. Stosowana w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.
10.	KOŃCÓWKA BITOWA TORX T20 10MM D175T20 Końcówka torx 6-gwiazdkowa Występuje w komplecie s29h4135s oraz s29h4140s Rozmiar t20 6kt 10 Długość 75 mm Nr kat d175t20 Producent JONNESWAY
Część 3 - URZĄDZENIA I NARZĘDZIA ŚWIATŁOWODOWE	
1.	CZYŚCIK 0700-5381 Numer NSN: 5120017013382 Part Number 1: 0700-5381 Cage Code 1: 08RC6 CZYŚCIK KITCO 0700-5381 Czyścik na długim ramieniu do złączy światłowodowych typu MTP, pasujący do oprawki złącza MPT ze złączką światłowodową VITA 66.4. Przeznaczony od czyszczenia trudno dostępnych złączy światłowodowych systemów EW, CNI, ICP oraz Radar Chasis samolotu F35. Wykorzystywany w połączeniu z wymiennym adapterem ADAPTER KITCO 0700-5455.
2.	CZYŚCIK 13309 Numer NSN: 5120016540346 Part Number 1: 13309 Cage Code 1: 1WEB4 Part Number 2: GCLT-H160 Cage Code 2: 18863 Part Number 3: 26004907 Cage Code 3: K1156 Part Number 4: HT2804 REF S6 1022 Cage Code 4: U11Y9 CZYŚCIK IBC Brand Cleaner 13309 model M16. Czyścik do złączy światłowodowych o rozmiarze nasadki złącza (ferrule size) 1.6mm typu M38999. Liczba czyszczeń: ok. 525 razy. Producent: US CONEC LTD Czyściki US Conec IBC to mechaniczne narzędzia czyszczące przeznaczone do czyszczenia złączy znajdujących się w adapterze lub płycie czołowej i niemodyfikowanych złączach. Narzędzia do czyszczenia marki IBC używają nowatorskiego pasma do czyszczenia na sucho, aby delikatnie zmiatać i usuwać kurz i pozostałości z powierzchni końcowej złącza.
3.	CZYŚCIK 13310 Numer NSN: 5120016640433 Part Number 1: 13310 Cage Code 1: 1WEB4 Part Number 2: 13310 Cage Code 2: 0CKD9 CZYŚCIK IBC Brand Cleaner 13310 model M250. Czyścik do złączy światłowodowych o rozmiarze nasadki złącza (ferrule size) 2.5mm typu SC, ST, FC, TFOCA. Liczba czyszczeń: ok. 525 razy. Producent: US CONEC LTD Czyściki US Conec IBC to mechaniczne narzędzia czyszczące przeznaczone do czyszczenia złączy znajdujących się w adapterze lub płycie czołowej i niemodyfikowanych złączach. Narzędzia do czyszczenia marki IBC używają nowatorskiego pasma do czyszczenia na

	sucho, aby delikatnie zmiatać i usuwać kurz i pozostałości z powierzchni końcowej złącza.	
4.	CZYŚCIK 14829 Numer NSN: 5120017003476 Part Number 1: 14829 Cage Code 1: 1WEB4 CZYŚCIK IBC Brand Cleaner 14829 model GA16 Czyścik do złączy światłowodowych o rozmiarze nasadki złącza (ferrule size) 1.6mm typu M38999. Możliwość czyszczenia przez adaptery testowe Glenair M38999 Liczba czyszczeń: ok. 525 razy. Producent: US CONEC LTD. Przyrząd wyposażony w zwijany przewód ze smyczą nadgarstkową. Czyściki US Conec IBC to mechaniczne narzędzia czyszczące przeznaczone do czyszczenia złączy znajdujących się w adapterze lub płycie czołowej i niemodyfikowanych złączach. Narzędzia do czyszczenia marki IBC używają nowatorskiego pasma do czyszczenia na sucho, aby delikatnie zmiatać i usuwać kurz i pozostałości z powierzchni końcowej złącza.	
5.	CZYŚCIK 15546 Numer NSN: 5120016983930 Part Number 1: 15546 Cage Code 1: 1WEB4 Part Number 2: C15546 Cage Code 2: 1WEB4 CZYŚCIK IBC Brand Cleaner 15546 model MT38 II Czyścik do złączy światłowodowych o rozmiarze nasadki złącza (ferrule size) MT typu M38999. Liczba czyszczeń: ok. 525 razy. Producent: US CONEC LTD. Czyścik wykorzystywany do czyszczenia złączy światłowodowych typu MT w grodziach samolotu, płytach mocujących, trudno dostępnych miejscach oraz innych złączy z wykorzystaniem nasadki dopasowującej. Umożliwia czyszczenie złączy typu żeńskiego i męskiego oraz złączy o nasadkach płaskich i skośnych.	
6.	CZYŚCIK 9392 Numer NSN: 6070015988859 Part Number 1: 9392 Cage Code 1: 1WEB4 Part Number 2: 9392 Cage Code 2: FAV43 Part Number 3: M6400-350110 Cage Code 3: A196N Part Number 4: 15021 Cage Code 4: U7693 Part Number 5: SK-ALL-0033-265 Cage Code 5: 1W025 Part Number 6: IBC-CLEANER-S.C. Cage Code 6: FBBT1 Part Number 7: NETTOY-IBCCLEAN-2.5 Cage Code 7: 1WEB4 CZYŚCIK IBC Brand Cleaner 9392. Czyścik do złączy światłowodowych 2,5 mm (SC,FC,ST,D4,E2000) oraz adapterów. Liczba czyszczeń: ok. 525 razy. Producent: US CONEC LTD Czyściki US Conec IBC to mechaniczne narzędzia czyszczące przeznaczone do czyszczenia złączy znajdujących się w adapterze lub płycie czołowej i niemodyfikowanych złączach. Narzędzia do czyszczenia marki IBC używają nowatorskiego pasma do czyszczenia na sucho, aby delikatnie zmiatać i usuwać kurz i pozostałości z powierzchni końcowej złącza.	
7.	CZYŚCIK CLETOP 8500-10-0011MZ Numer NSN: 5120016806497 Part Number 1: 8500-10-0011MZ Cage Code 1: 0NL21 Part Number 2: 8500-10-0011MZ Cage Code 2: 26042	

	Czyścik typu A z białą taśmą. Czyścik do złączy światłowodowych 2,5 mm (SC,FC,ST,D4,) Czyścik w specjalnej wzmocnionej obudowie, z możliwością wymiany wkładów czyszczących. Jeden wkład wystarcza na około 400 czyszczeń. Wkłady do czyścika pod NSN 5120-01-553-6825
8.	MATA ANTYSTATYCZNA ESD AKC 2X610X1600MM Mata na podkładzie z tworzywa sztucznego przeznaczana do odprowadzania ładunków elektrycznych z przestrzeni roboczej. Używana do wykładania stanowisk remontowych aparatury elektronicznej. Zabezpiecza obsługiwany sprzęt przed elektrycznością statyczną.
9.	ADAPTER ZŁĄCZA ŚWIATŁOWOD. 0700-5455 Numer NSN: 6060017012398 Part Number 1: 0700-5455 Cage Code 1: 08RC6 ADAPTER KITCO 0700-5455 Wymienna końcówka do CZYŚCIK KITCO 0700-5381 do złączy światłowodowych typu MTP, pasujący do oprawki złącza MPT ze złączką światłowodową VITA 66.4
10.	CZYŚCIK IBC Brand Cleaner Model HBMT EN 9959 Numer NSN: 5120016765306 Part Number 1: 9959 Cage Code 1: 1WEB4 CZYŚCIK IBC Brand Cleaner Model HBMT EN 9959. Czyścik do złączy światłowodowych typu Molex HBMT#, 1x8 ARRAY, 1x6 ARRAY, 1x3 Circular, MT, MPO. Posiada dyszę wydłużoną do 224mm. Do tego modelu dostępne są dodatkowe specjalne adaptery. Liczba czyszczeń: ok. 525 razy. Producent: US CONEC LTD Czyściki US Conec IBC to mechaniczne narzędzia czyszczące przeznaczone do czyszczenia złączy znajdujących się w adapterze lub płycie czołowej i niemodyfikowanych złączach. Narzędzia do czyszczenia marki IBC używają nowatorskiego pasma do czyszczenia na sucho, aby delikatnie zamiatać i usuwać kurz i pozostałości z powierzchni końcowej złącza.
11.	WKŁADKI PLASTIKOWE PWC52A-1 Numer NSN: 5120014607677 Part Number 1: PWC52A-1 Cage Code 1: 55719 Part Number 2: PWC52-K Cage Code 2: 55719 Wkładki zaciskowe do okrągłych lub nieregularnych kształtów metalowych, platerowanych, zatyczek przewodów. Wykonane z winylu. Specyfikacja: - długość wkładki wymiennej 34 mm - szerokość wkładki wymiennej 9 mm - głębokość wkładki wymiennej 10 mm - długość części mocującej wkładki wymiennej 28 mm - głębokość części mocującej wkładkę wymienną 3 mm Wkładki koloru czerwonego.
12.	OPASKA ANTYSTATYCZNA FB-07-00 WRS-ADJ Numer NSN: 5920150230371 Part Number 1: WRS-ADJ Cage Code 1: A0126 BRACELET, ANTISTATIC DISCHARGE, WRS-ADJ

	Opaska antystatyczna służąca do odprowadzania ładunku elektrostatycznego.
Część 4 - FREZY BAT	
1.	FREZ BAT-SR40-5 SEALANT CUTTERS. Frez do usuwania mas uszczelniających. Frez przeznaczony do usuwania sealantu w sposób szybki i bezpieczny dla materiału z którego usuwany jest sealant. Stosowanie frezów eliminuje: konieczność stosowania środków chemicznych i powstawanie rys w materiale powstałych przy ręcznym wycinaniu sealantu. - materiał: tworzywo sztuczne. - średnica: 0.83 cala. - ilość w paczce: 5 szt. Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.
2.	FREZ BAT-SR83-5 SEALANT CUTTERS. Frez do usuwania mas uszczelniających. Frez przeznaczony do usuwania sealantu w sposób szybki i bezpieczny dla materiału z którego usuwany jest sealant. Stosowanie frezów eliminuje: konieczność stosowania środków chemicznych i powstawanie rys w materiale powstałych przy ręcznym wycinaniu sealantu. - materiał: tworzywo sztuczne. - średnica: 0.83 cala. - ilość w paczce: 5 szt. Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.
Część 5 - FREZY DO KLEJU	
1.	FREZ DO KLEJU TORLON 0.75" TACA-C-1 Numer NSN: 3455016950687 Part Number 1: TACA-C-1 Cage Code 1: 0J1C6 ITEM NAME: ADHESIVE CUTTER Średnica zewnętrzna frezu: 0,75 cala; parametry części gwintowanej: 10-32 (#10 średnica nominalna; 32 zwoje na cal) przeznaczony dla nutplate o rozmiarze CR3 używany do urządzenia Torlon Adhesive Cutter Kit ESCKD008 - ATC Surface Preparation Tool
2.	FREZ DO KLEJU TORLON 0.75" TACS-C-1 Numer NSN: 3455016950691 Part Number 1: TACS-C-1 Cage Code 1: 0J1C6 ITEM NAME: ADHESIVE CUTTER Średnica zewnętrzna frezu: 0,75 cala; parametry części gwintowanej: 8-32 (#8 średnica nominalna; 32 zwoje na cal) przeznaczony dla nutplate o rozmiarze CR3 używany do urządzenia Torlon Adhesive Cutter Kit ESCKD008 - Mandrel, Drill Motor and T-Handle; zamienniki: ESCKD-AC-CR32/Cage 61506 (US) U2642 (UK)
3.	FREZ DO KLEJU TORLON 1.0" TACS-C-2 Numer NSN: 3455016950786 Part Number 1: TACS-C-2 Cage Code 1: 0J1C6 ITEM NAME: ADHESIVE CUTTER Średnica zewnętrzna frezu: 1,0 cala; parametry części gwintowanej: 8-32 (#8 średnica nominalna; 32 zwoje na cal) przeznaczony dla oversize nutplate o rozmiarze CR3 (Over Sized) używany do urządzenia Torlon Adhesive Cutter Kit ESCKD008 - Mandrel, Drill Motor and T-Handle; zamienniki: ESCKD-AC-CR32/Cage 61506 (US) U2642 (UK)

4.	FREZ DO KLEJU TORLON 1.0" TACS-C-3 Numer NSN: 3455016950682 Part Number 1: TACS-C-3 Cage Code 1: 0J1C6 ITEM NAME: ADHESIVE CUTTER Średnica zewnętrzna frezu: 1,0 cala; parametry części gwintowanej: 10-32 (#10 średnica nominalna; 32 zwoje na cal) przeznaczony dla nutplate o rozmiarze CR4, CR5, CR6 używany do urządzenia Torlon Adhesive Cutter Kit ESCKD008 - Mandrel, Drill Motor and T-Handle; zamienniki: ESCKD-AC-CR32/Cage 61506 (US) U2642 (UK)
5.	FREZ DO KLEJU TORLON 1.00" TACA-C-2 Numer NSN: 3455016950784 Part Number 1: TACA-C-2 Cage Code 1: 0J1C6 ITEM NAME: ADHESIVE CUTTER Średnica zewnętrzna frezu: 1,0 cala; parametry części gwintowanej: 10-32 (#10 średnica nominalna; 32 zwoje na cal) przeznaczony dla nutplate o rozmiarze CR4, CR5, CR6 używany do urządzenia Torlon Adhesive Cutter Kit ESCKD008 - ATC Surface Preparation Tool; zamiennik: ESCKD-AC-CR32/Cage 61506 (US) U2642 (UK)
6.	FREZ DO KLEJU TORLON 1.3" TACS-C-4 Numer NSN: 3455016950787 Part Number 1: TACS-C-4 Cage Code 1: 0J1C6 ITEM NAME: ADHESIVE CUTTER Średnica zewnętrzna frezu: 1,3 cala; parametry części gwintowanej: 10-32 (#10 średnica nominalna; 32 zwoje na cal) przeznaczony dla oversize nutplate o rozmiarze CR6 (Over Size) używany do urządzenia Torlon Adhesive Cutter Kit ESCKD008 - Mandrel, Drill Motor and T-Handle; zamienniki: ESCKD-AC-CR32/Cage 61506 (US) U2642 (UK)
Część 6 - NARZĘDZIA KRAWIECKIE	
1.	IGŁA DO MASZYNY DO SZYCIA 16-100 Igły 16x231, rozmiar 16/100 przeznaczone do maszyn do szycia, naprawa spadochronów hamujących F-35
2.	IGŁA DO MASZYNY DO SZYCIA 18-110 Igły stosowane w maszynach do szycia 16x231, 18/110
3.	IGŁY DO MASZYNY DO SZYCIA N0122 Numer NSN: 3530002543418 Part Number 1: N0122 Cage Code 1: D9182 Part Number 2: 135X17-22 Cage Code 2: 60380 Part Number 3: DPX17 NO.22 Cage Code 3: 90524 Part Number 4: 6332 SIZE 22 Cage Code 4: 90338 Igły stosowane w maszynach do szycia, 135x17, 22/100 Opakowanie: 100 szt.

4.	KASETA NA SZPULKĘ DO NICI 18033-04 Numer NSN: 3530016686480 Part Number 1: 18033-04 Cage Code 1: 90338 Part Number 2: 18033-04 Cage Code 2: U7739 Part Number 3: 206RB Cage Code 3: 90338 Kaseeta na szpulkę do nici 18033-04. Bębenek na szpulkę do nici 18033-04 Bębenek na szpulkę nici stosowany w maszynach do szycia CONSEW
5.	SZPULKA DO NICI 18034-A Numer NSN: 3530016686484 Part Number 1: 18034-A Cage Code 1: 90338 Part Number 2: 18034-A Cage Code 2: U7739 Part Number 3: 206RB Cage Code 3: 90338 Szpulka do nici, stosowana w maszynach do szycia CONSEW
6.	SZPULKA DO NICI 55623G-BRO SL-7200 Szpulki stosowane w maszynach do szycia 16x231, 18/110
7.	OBCINACZKI KRAWIECKIE REDDOT 601-4.5/8IN Obcinaczki RED DOT do nitek, długość 11,5cm.
Część 7 - KLUCZE	
1.	KLUCZ 68D150103-1003 Numer NSN: 5120013159971 Part Number 1: 68D150103-1003 Cage Code 1: 76301 Klucz do wyciągania tłoczków zamka BRU-46A Całkowita długość: 1.900 inch Średnica zewnętrzna: 1.250 inch Średnica pina: 0.500 inch Materiał: stal stopowa 4340 T.O. 11B29-3-60-2 WP 003 00 Figure 14
2.	KLUCZ DYN. B107-14M Numer NSN: 5120013390369 Part Number 1: B107.14M Cage Code 1: 05047 Part Number 2: AS28431 Cage Code 2: 81343 Part Number 3: AS28431 TY1CL2 Cage Code 3: 80244 Part Number 4: B107.14 Cage Code 4: 05047 Part Number 5: B107.14 TY2CLAST2DEA Cage Code 5: 05047 Stosowany do dokręcenie nakrętki podczas wymiany koła momentem w zakresie 200-1000 in-lb. Instrukcja: PL1F-16CJ-2-32JG-40-1. Pozostałe Part Number i Cage Code : - P/N : B107.14M TY2CLAST2DEA CC : 05047 - P/N : B107.300 CC : 05047

	- P/N : QC2R1000 CC : 68D9G - P/N : QC2R1000 CC : 55719 - P/N : QD2R1000 CC : 55719 - P/N : QJR284B CC : 55719 - P/N : QJR284E CC : 55719
3.	KLUCZ DYN. SQ1/4" 27-203 1501MRMH SNAPON Numer NSN: 5120013965954 Part Number 1: 1501MRMH Cage Code 1: 08194 Part Number 2: 1501MRMH Cage Code 2: 3LSJ2 Part Number 3: B107.14M TY2CLAST2DEA Cage Code 3: 80244 Part Number 4: AS28431 Cage Code 4: 0U583 KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY SQ1/4" 27-203 1501MRMH SNAPON. - końcówka zabieraka 1/4 cala, - długość całkowita: 8,75 in Norma: 05407-ASME B107.14 Producent: Snap on. Stosowany w warsztatach obsługowych samolotu F-16.
4.	KLUCZ DYN. SQ3/8" 0-150IN-LB TE12FUA Numer NSN: 5120013551813 Part Number 1: TE12FUA Cage Code 1: A3460 Part Number 2: B107.300 Cage Code 2: 05047 Part Number 3: B107.14M TY1CLBST3 Cage Code 3: 80244 KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY SQ3/8" 0-150IN-LB TE12FUA SNAPON. - skala zegarowa, - trzpień: 3/8 cala, - dokładność: 2%, - długość: 9-29/32 cala, - szerokość: 2.1/2 cala, - walizka do przechowywania: PB9, Producent: Snap on. Stosowany w warsztatach obsługowych samolotu F-16.
5.	KLUCZ DYN. SQ3/8" 3-28 2502MRMHSS SNAPON KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY SQ3/8" 3-28 2502MRMHSS SNAPON - klucz dynamometryczny grzechotkowy, - moment siły dokręcania 3-28 Nm, (25-250 IN-LB), - końcówka zabieraka kwadratowa 3/8", - długość 14"3/4, - numer katalogowy 2502MRMHSS. Producent SNAP-ON.
6.	KLUCZ DYN.3/8" 200-1000 INLB QD2R1000 Numer NSN: 5120013390369 Part Number 1: QD2R1000 Cage Code 1: 55719 Part Number 2: M2R1000H Cage Code 2: 48588 Part Number 3: AS28431 Cage Code 3: 0U583 KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 3/8" 200-1000 inlb QD2R1000 Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotów F-16 Zapakowany w plastikowy futerał Długość : 39,53 cm Moment siły dokręcenia: 200-1000 in/lb

	Stopniowanie podziałki momentu obrotowego: 5 inch-pounds Końcówka do podłączenia klucza nasadowego: 3/8" ITEM NAME: WRENCH, TORQUE
7.	KLUCZ DYNAMOMETR.3/8" SNAP-ON QD2FR75 Numer NSN: 5120013551734 Part Number 1: QD2FR75 Cage Code 1: Z1F72 Part Number 2: QD2FR75 Cage Code 2: 55719 KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 3/8" SNAP-ON QD2FR75. MOMENT: 6,78-101,69Nm ITEM NAME: WRENCH,TORQUE Długość: 15.125 INCH NSN 5120013551734 Klucz dynamometryczny służy do dokręcania połączeń śrubowych z określonym momentem obrotowym. Wykonany ze stali. Zakres momentu obrotowego 5-75 lbf-ft. Zegarowy wskaźnik wybranego momentu obrotowego. Rozmiar nasadki: 3/8" Waga: 7 lb Wymiary: 15,75x1,5x1,5 in
8.	KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 6004MFR Numer NSN: 5120014267587 Part Number 1: 6004MFR Cage Code 1: 08194 Part Number 2: 6004MFR Cage Code 2: 55719 Part Number 3: AS28431 Cage Code 3: 0U583 ZAKRES ROBOCZY 100-600 FOOT-POUNDS Producent : CONSOLIDATED DEVICES INC., 19220 SAN JOSE AVE, CITY OF INDUSTRY, CA, 91748-1417, UNITED STATES
9.	KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 7502MRMH Numer NSN: 5120016616685 Part Number 1: 7502MRMH Cage Code 1: 55719 Part Number 2: 11A7000174 Cage Code 2: 5B5M3 Part Number 3: AS28431 Cage Code 3: 0U583 ZAKRES ROBOCZY 100-750 INCH-POUNDS Producent : IDSC HOLDINGS LLC, 2891 80TH ST, KENOSHA, WI, 53143-5656, UNITED STATES
10.	KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY QD1R200 SNAPON Numer NSN: 5120013390367 Part Number 1: QD1R200 Cage Code 1: 55719 Part Number 2: B107.14M TY2CLAST2DEA Cage Code 2: 80244 Part Number 3: AS28431 Cage Code 3: 81343 Klucz mikrometryczny. Końcówka zabieraka kwadratowa 1/4 cala. Moment siły dokręcania 40-200 funt/cal. Wykorzystywany w warsztacie obsługi i napraw samolotu F-16.

11.	KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY TQSC4FUA Numer NSN: 5120011314467 Part Number 1: TQSC4FUA Cage Code 1: 55719 Part Number 2: DS1F75CHK Cage Code 2: 14846 Part Number 3: B107.14 TY1CLEST1 Cage Code 3: 80244 KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY TQSC4FUA - mechanizm tarczowy (tarcza zegarowa) - podwójna skala - odczyta: lewy i prawy - podziałka: 2 kg-cm lub 2 lb-in - zakres pomiarowy: 0-56 kg-cm lub 0-50 inch-pound - zapamiętywanie odczytu - trzpień: kwadratowy 1 inch - długość nominalna: 8.688 inch - materiał: stal - powierzchnia: chromowana
12.	KLUCZ HAKOWY 6975A27 Numer NSN: 5120017012724 Part Number 1: 6975A27 Cage Code 1: 39428 Klucz hakowy do luzowania, dokręcania, odkręcania i mocowania nakrętek zabezpieczających. Dane techniczne: Dla średnicy: 6 7/64 "-6 1/2 " (155 mm-165 mm) Hak: szerokość 25/64 ", głębokość 13/64 " Długość całkowita: 15 1/4 " Materiał: stal. Grubość: 0,39"
13.	KLUCZ PNEUM.DRS930-1/2" METABO 601549000 Dane Techniczne: - zapotrzebowanie powietrza - 450 l/min, - max. dopuszczalne ciśn. robocze - 6,2 bar, - prędkość obrotowa - 160 obr/min - uchwyt czworokątny - 1/2 ", - max. wielkość śrub - M 13, - moment obrotowy dla prawych obrotów - 95 Nm, - moment obrotowy dla lewych obrotów - 95 Nm, - średnica węża (wewnętrzna) - 10 mm, - gwint przyłącza - 1/4", - wymiary (dł.x szer. x xwys.) - 305x46x48 mm, - ciężar - 1,2 kg, SYMBOL KATALOGOWY: 601549000 MODEL: DRS 930-1/2" PRODUCENT: METABO
14.	POKRĘTŁO SQ1/4" 16" TMS4E SNAPON Numer NSN: 5120002401418 Part Number 1: TMS4E Cage Code 1: C7127 Part Number 2: A11-935 Cage Code 2: ZAE87 Part Number 3: M-15 WILLIAMS Cage Code 3: 00NS2 Part Number 4: AS4283 Cage Code 4: 0U583

	POKRĘTŁO SQ1/4" 16" TMS4E SNAPON. - napęd 1/4 cala, - długość 16 cali. Pokrętło korbowe do klucza nasadowego, (speeder) służy do szybkiego odkręcania połączeń gwintowanych. Oznaczenie katalogowe TMS4E. Producent Snap-on. Norma: 05047-ASME B107.10
Część 8 - NARZĘDZIA ELEKTRONICZNE	
	NARZĘDZIE DO ZŁĄCZ 006101 000 00 Numer NSN: 5120145708547
1.	Part Number 1: 00610100000 Cage Code 1: F0394 Narzędzie służy do wyciągania i usuwania złącz elektrycznych typu SIM. Stosowane na samolocie F-35.
	NARZĘDZIE DO ZŁĄCZ 00610100600 Numer NSN: 5120146050268
2.	Part Number 1: 00610100600 Cage Code 1: F0394 Narzędzie służy do prawidłowego pozycjonowania i instalowania złącz elektrycznych typu SIM. Stosowane na samolocie F-35.
	NARZĘDZIE INSTALACYJNE KATO 2KPHF-4
3.	Narzędzie przeznaczone do instalowania wkładek gwintowanych (ang. insert) w elemencie zasobnika SNIPER XR wykorzystywanego na samolocie F-16. Producent: KATO Fastening Systems.
Część 9 - NOŻE I OSTRZA	
	NÓŻ Z OSTRZEM ŁAMANYM 0-10-151 STANLEY Producent: STANLEY Sales and Marketing Poland sp. z o.o. ul. Modlińska 190 03-119 Warszawa; (022)5103655; http://www.stanleyworks.pl/ Przeznaczenie: docinanie tapet oraz innych materiałów
1.	CECHY WYROBU: + Posiada pletwę stosowaną np. do docięnięcia tapety + Korpus ze stali nierdzewnej pokryty miękkim polipropylenem + Bezpieczna blokada ostrza umożliwiająca precyzyjną cięcia + Metalowe prowadnice + Ergonomiczny uchwyt zapewniający komfort pracy + Ostrze łamane 18 mm
	NÓŻ Z OSTRZEM ŁAMANYM DO TAPET 18MM Nóż Z Ostrzem Łamany Do Tapet 18 Mm - do obcinania i docinania tapet
2.	Właściwości: - automatyczna blokada ostrza w wybranej pozycji - ostrze łamane szerokości 18 mm - metalowe prowadnice zapewniające precyzyjne prowadzenie ostrza - obudowa plastikowa Producent: NEO TOOLS, FALON TECH.

3.	OSTRZE DŁUTOWNICZE X218 5SZT Numer NSN: 5110005554985 Part Number 1: X218 Cage Code 1: 3D1E9 Part Number 2: X218 Cage Code 2: U7739 Part Number 3: 890PR218 Cage Code 3: 4JZC3 ITEM NAME: BLADE, KNIFE materiał wykonania: stal węglowa długość: 1.18 cala szerokość: 0.5 cala opakowanie: 5 sztuk. zastosowanie: do dłutowania, przecinania i przycinania drewna, plastiku, gumy i wosku. alternatywny part number X18 (6ZTK2) zamienniki: KB4-F/5 ;KB4-F Xacto #18 Excel #18 1/2" wide hobby knife chisel blade
4.	OSTRZE DO GRATOWNIKA E-100 Ostrze do gratownika o numerze katalogowym E-100. Ostrze wykonane ze stali szybko tnącej (HSS) obustronnie jednakowo ściętej do gratowania elementów w lewo i w prawo wykonanych ze stali, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz innych materiałów. Kształt ostrza zawiera się w nazwie ostrza i oznaczony jest kodem E-100. Ostrze przeznaczone jest do gratowania wewnętrznego. Ostrze pasuje do gratowników takich firm jak RUKO, oraz BETA, a także do gratowników używanych przy obsłudze samolotu wielozadaniowego F-16 o symbolu DEBUR300 i numerze NSN 5110015803279.
5.	OSTRZE DO SKROBAKA AMERICAN LINE 2052 Zastosowanie: jednostronne wymienne ostrze ze stali węglowej, przeznaczone do czyszczenia szkła z brudu przed położeniem folii barwiącej. Numer katalogowy: 2052; Producent: Accutec
6.	OSTRZE ŁAMANE 18MM TOPEX 10SZT Ostrze łamane do nożyka o wymiarze 18MM służy do cięcia papieru, kartonu, skóry i większości materiałów występujących w postaci arkuszy, rulonów, wykładzin podłogowych i płyt z tworzyw sztucznych. Opakowanie : 10 sztuk. Producenci: TOP TOOLS
7.	OSTRZE SKALPELA X211 Ostrze Skalpela X211 służy do wycinania gumowych uszczelnień przy złączach i innych elementów wodoszczelnych.
8.	OSTRZE SKROBAKA TORLON TSB-1200 Numer NSN: 5110016705045 Part Number 1: TSB-1200 Cage Code 1: 0J16C Ostrze Skrobaka Torlon TSB-1200 - szerokość 1,2 cala. Skrobak do usuwania uszczelnacza. Narzędzie zapewniające specjalistom skuteczną metodę bezpiecznego usuwania materiałów szczelinowych, uszczelnaczy i materiałów klejących z podłoża i elementów łącznych bez uszkodzania kompozytowych konstrukcji nośnych.

9.	OSTRZE SKROBAKA TORLON TSB-170 Numer NSN: 5110016753792 Part Number 1: TSB-170 Cage Code 1: 0J16C Ostrze Skrobaka Torlon TSB-170 - szerokość 0,170 cala. Skrobak do usuwania uszczelnacza. Narzędzie zapewniające specjalistom skuteczną metodę bezpiecznego usuwania materiałów szczelinowych, uszczelniaczy i materiałów klejących z podłoża i elementów złącznych bez uszkodzania kompozytowych konstrukcji nośnych.
10.	OSTRZE SKROBAKA TORLON TSB-230 Numer NSN: 5110016705054 Part Number 1: TSB-230 Cage Code 1: 0J16C Ostrze Skrobaka Torlon TSB-230 - szerokość 0,230 cala. Skrobak do usuwania uszczelnacza. Narzędzie zapewniające specjalistom skuteczną metodę bezpiecznego usuwania materiałów szczelinowych, uszczelniaczy i materiałów klejących z podłoża i elementów złącznych bez uszkodzania kompozytowych konstrukcji nośnych.
11.	OSTRZE SKROBAKA TORLON TSB-500 Numer NSN: 5110016705038 Part Number 1: TSB-500 Cage Code 1: 0J16C Ostrze Skrobaka Torlon TSB-500 - szerokość: 0,5 cala. Skrobak do usuwania uszczelnacza. Narzędzie zapewniające specjalistom skuteczną metodę bezpiecznego usuwania materiałów szczelinowych, uszczelniaczy i materiałów klejących z podłoża i elementów złącznych bez uszkodzania kompozytowych konstrukcji nośnych.
12.	OSTRZE SKROBAKA TORLON TSB-750 Numer NSN: 5110016754473 Part Number 1: TSB-750 Cage Code 1: 0J1C6 Ostrze Skrobaka Torlon TSB-750 - szerokość 0,75 cala. Skrobak do usuwania uszczelnacza. Narzędzie zapewniające specjalistom skuteczną metodę bezpiecznego usuwania materiałów szczelinowych, uszczelniaczy i materiałów klejących z podłoża i elementów złącznych bez uszkodzania kompozytowych konstrukcji nośnych.
13.	OSTRZE WYMIENNE DO SKALPELA YA405-1 Numer NSN: 5110014567796 Part Number 1: YA405-1 Cage Code 1: 55719 Ostrze wymienne do skalpela YA405-1. Ostrze wymienne do skalpela YA405A, ostrze równoległe ,do siły nacisku pod kątem 23° - szerokość ostrza: 0,333#(8,45 mm) - szerokość trzonka mocującego : 0,228#(5,80mm) - grubość ostrza: 0,021# (0,54mm) - długość części roboczej: 0,968#(24,60mm) - długość całkowita:1,624# (41,25mm)

14.	OSTRZE WYMIENNE DO SKALPELA YA405-2 Numer NSN: 5110014567798 Part Number 1: YA405-2 Cage Code 1: 55719 Ostrze wymienne do skalpela YA405-2. Ostrze wymienne do skalpela YA405A. Ostrze równoległe do siły nacisku pod kątem 50° - szerokość ostrza: 0,455#(11,58 mm) - szerokość trzonka mocującego : 0,211#(5,36mm) - grubość ostrza: 0,026# (0,66mm) - długość części roboczej: 0,581#(14,76mm) - długość całkowita: 1,644# (41,77mm).
15.	MATA DO CIĘCIA 90X60CM RM-IC-M Mata do cięcia tkanin i plastiku nożem okrągłym.
Część 10 - PISTOLETY I DYSZE	
1.	PISTOLET DO POMPOWANIA KÓŁ MRF-1 Do pompowania kół jezdnych, wyskalowany w barach z podziałą od 0 do 10 bar. Rozmiary: 650X110X140 MM
2.	PISTOLET DO WODY AKMN001-B Pistolet Do Wody AKMN001-B. - mocna mosiężna obudowa; - osłona z gumy EPDM; - uszczelki z EPDM (FDA); - złącze żeńskie 1/2" BSP; - maks. temp. 95 st. C; - maks. ciśnienie 24 bar; - waga: ok. 870 g; - kontrolowana wiązka (od szerokiego strumienia do silnego strumienia); - wyraźna czerwona strzałka pokazująca kierunek wiązki.
3.	PISTOLET LAKIER.SATA MINIJET 4400 B HVLP Pistolet lakierniczy - zaprawkowy, SATA MINIJET 4400 B HVLP z górnym zbiornikiem z ulepszoną dyszą o symbolach SR. Ulepszona możliwość nałożenia bardzo cienkiej warstwy materiałów. Korpus pistoletu wykończony jest chromem odpornym na korozję. Dysza powietrza wykonana jest z chromowanego mosiądzu. Dane techniczne: - zużycie powietrza 200l/min; - ciśnienie na wejściu 0,5-2,0 bar; - maksymalne ciśnienie robocze - 10bar; - odległość od lakierowanego obiektu 12-15cm; - pojemność zbiornika 125 ml; - przyłącze powietrza 1/4"-gwint zewnętrzny; - maksymalna temperatura robocza - 50°C; NR KAT. 197970 PRODUCENT: SATA-USA
4.	PISTOLET LAKIERNICZY AB-148 Jednorazowy pistolet lakierniczy typu aerograf, wykonany z tworzyw sztucznych, do nanoszenia powłok lakierniczych. Importer # PHU MAGMA Mateusz Typanski

5.	DYSZA PISTOLETU CLICK BOND CB106 Numer NSN: 5120014210348 Part Number 1: CB106 Cage Code 1: 66530 Part Number 2: MAHX05-17T Cage Code 2: U18V8 Dysza pistoletu - mieszalnik statyczny upraszczający przygotowanie kleju, jednocześnie eliminujący błędy proporcji składników związane z mieszaniem ręcznym. Symbol katalogowy: CB106 Producent: CLICK BOND
6.	DYSZA PISTOLETU DO DOSZCZ. 7451A63 Numer NSN: 5120017012867 Part Number 1: 7451A63 Cage Code 1: 39428 Dysza Pistoletu Do Doszczelniania 7451A63 Dysza Mieszająca 7451A63 Stosowana, aby jednocześnie mieszać oraz dozować dwuskładnikowe kleje.
7.	DYSZA PISTOLETU DO DOSZCZELNIANIA 220540 Numer NSN: 5120006731885 Part Number 1: 220540 Cage Code 1: 92108 Part Number 2: 220540 Cage Code 2: F6033 Part Number 3: 220540 Cage Code 3: FB009 Part Number 4: 220540 Cage Code 4: F7652 Part Number 5: TS218 Cage Code 5: 22975 Dysza prosta pistoletu szczeliwa do doszczelniania połączeń nitowych w śmigłowcach AW101. - długość: 2,5"; - średnica gwintu: 0,250"; - średnica kryzy: - 0,125". Producent: PRC DESOTO – USA
Część 11 - PŁYTKI	
1.	PŁYTKA CCMT 060204-12-N335 Płytką wielostrzową do toczenia BAILDONIT CCMT 060204-12 N335 Gatunek węgla spiekane pokryty metodą PVD, przeznaczony do obróbki z dużymi i małymi prędkościami skrawania stali nierdzewnych, odznaczających się dużą wytrzymałością krawędzi skrawającej. Płytki dostępne są w opakowaniach po 10 sztuk. Wyposażenie tokarek warsztatów obsługowych samolotu F-16.
2.	PŁYTKA DO NOŻA TOKAR. CCMT 0.9T304 Wkładka do noża tokarskiego (z wymiennymi końcówkami). Materiał wykonania - węgiel spiekany Kształt - romb Długość boku - 9mm Otwór centralny o średnicy 4,4mm
3.	PŁYTKA DO PRZECINANIA LFMX2R N435 Płytką pozytywna (dodatnia) o najwyższej ciągliwości, przeznaczona do przecinania i nacinania rowków w bardzo trudnych warunkach obróbki, szczególnie materiałów o własnościach przywierających. Przeznaczona do współpracy z imakami SBN 1616-19, SBN

	2019-26, SBN 2019-32, SBN 2520-32, SBN 3228-32 oraz listwami XLCFN 1902G22, XLCFN 2602J22-FX, XLCFN 3202M22-FX. Płytką wykonaną z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel wolframu (WC), węgiel tytanu (TiC), węgiel tantal (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej podstawę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co). Płytką pokrytą jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą PVD # fizycznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. Oznaczenia i parametry płytki: - L # kształt płytki # prostokątna - F # kąt przyłożenia - 25° - M # tolerancje: - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - X # wykonanie specjalne - 2R # wielkość płytki: - długość boku # 9,0 mm - szerokość płytki # 2,2 mm - N435 # rodzaj obróbki: - w bardzo trudnych warunkach P/N płytki w zależności od producenta: - LFMX2R N435 lub LFMX2R SM25T - producent Baildonit - LFMX2R UP30A lub LFMX2R BP35C - producent PAFANA Płytką wykorzystywaną w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.
4.	PŁYTKA WIELOOSTRZOWA CCMT 060204 SW1 Płytką pozytywną (dodatnia) do obróbki średniodokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#. W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej. Płytką wykonaną z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel wolframu (WC), węgiel tytanu (TiC), węgiel tantal (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej podstawę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co). Płytką pokrytą jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą: - CVD # chemicznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. Oznaczenia i parametry płytki: - C # kształt płytki # rombowa 80° - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. - 06 # wielkość płytki: - długość boku # 6,45 mm - średnica okręgu wpisanego # 6,35 mm - 02 # grubość płytki # 2,38 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SW1 # rodzaj obróbki: - średniodokładna (lekka) - posuw umiarkowany (od 0,2 do 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 2 do 4 mm) P/N płytki w zależności od producenta:

	- CCMT 060204 SW1 lub - CCMT 060204 SDS # producent PAFANA - CCMT 060204 NTP25 # producent BAILDONIT - CCMT 060204 NSK lub - CCMT 060204 NSU # producent SUMITOMO - CCMT 060204 PM lub - CCMT 060204 MM lub # CCMT 060204 KM lub # CCMT 060204 UM - producent SANDVIK Płytką wykorzystywaną w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.
5.	PŁYTKA WIELOOSTRZOWA CCMT 09T304 SW1 Płytką wieloostrową CCMT 09T304 SW1 Płytką pozytywną (dodatnia) do obróbki średniokokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#. W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej. Płytką wykonaną z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel wolframu (WC), węgiel tytanu (TiC), węgiel tantal (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej podstawę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co). Płytką pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą; - CVD # chemicznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. Oznaczenia i parametry płytki: - C # kształt płytki # rombowa 80° - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. - 09 # wielkość płytki: - długość boku # 9,7 mm - średnica okręgu wpisanego # 9,525 mm - T3 # grubość płytki # 3,97 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SW1 # rodzaj obróbki: - średniokokładna (lekka) - posuw umiarkowany (od 0,2 do 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 2 do 4 mm) P/N płytki w zależności od producenta: - CCMT 09T304 SW1 lub - CCMT 09T304 SDS # producent PAFANA - CCMT 09T304 NTP25 # producent BAILDONIT - CCMT 09T304 NSK lub - CCMT 09T304 NSU # producent SUMITOMO - CCMT 09T304 PM lub - CCMT 09T304 MM lub # CCMT 09T304 KM lub # CCMT 09T304 UM lub # CCMT 09T304 WM- producent SANDVIK Płytką wykorzystywaną w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.
6.	PŁYTKA WIELOOSTRZOWA DCMT 11T304 SDS Płytką wieloostrową DCMT 11T304 SDS Płytką pozytywną (dodatnia) do obróbki średniokokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#. W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej. Płytką wykonaną z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii

	proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel wolframu (WC), węgiel tytanu (TiC), węgiel tantal (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej podstawę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co). Płytkę pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą: - CVD # chemicznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. Oznaczenia i parametry płytki: - D # kształt płytki # rombowa 55° - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. - 11 # wielkość płytki: - długość boku # 11,6 mm - średnica okręgu wpisanego # 9,525 mm - T3 # grubość płytki # 3,97 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SDS # rodzaj obróbki: - średniოდokładna (lekka) - posuw umiarkowany (od 0,2 do 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 2 do 4 mm) P/N płytki w zależności od producenta: - DCMT 11T304 SDS lub - DCMT 11T304 SW1 # producent PAFANA - DCMT 11T304 NTP25 # producent BAILDONIT - DCMT 11T304 NSK lub - DCMT 11T304 NSU # producent SUMITOMO - DCMT 11T304 PM lub - DCMT 11T304 MM lub # DCMT 11T304 KM - lub # DCMT 11T304 UM lub - DCMT 11T304 WM - producent SANDVIK Płytkę wykorzystywaną w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.
7.	PŁYTKA WIELOOSTRZOWA RCMT 0803MO SS Płytkę wielostrzową RCMT 0803MO SS Płytkę pozytywną (dodatnia) do obróbki zgrubnej, z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#. W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej. Płytkę wykonaną z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel wolframu (WC), węgiel tytanu (TiC), węgiel tantal (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej podstawę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co). Płytkę pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą: - CVD # chemicznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. Oznaczenia i parametry płytki: - R # kształt płytki # okrągła - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni.

	- 08 # wielkość płytki: - średnica płytki # 8,0 mm - 03 # grubość płytki # 3,18 mm - MO # płytka okrągła metryczna - SS # rodzaj obróbki: - zgrubna - posuw szybki (od 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 4 mm) P/N płytki w zależności od producenta: - RCMT 0803MO SS # producent PAFANA - RCMT 0803MOT NTP35 lub -# producent BAILDONIT Płytki wykorzystywane w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.
8.	PŁYTKA WIELOOSTRZOWA SCMT 09T304 SW1 Płytki wielostrzowa SCMT 09T304 SW1 Płytki pozytywna (dodatnia) do obróbki średniokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#. W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej. Płytki wykonana z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel wolframu (WC), węgiel tytanu (TiC), węgiel tantalu (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej podstawę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co). Płytki pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą; - CVD # chemicznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. Oznaczenia i parametry płytki: - S # kształt płytki # kwadratowy - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. - 09 # wielkość płytki: - długość boku # 9,525 mm - średnica okręgu wpisanego # 9,525 mm - T3 # grubość płytki # 3,97 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SW1 # rodzaj obróbki: - średniokładna (lekka) - posuw umiarkowany (od 0,2 do 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 2 do 4 mm) P/N płytki w zależności od producenta: - SCMT 09T304 SW1 lub - SCMT 09T304 SDS # producent PAFANA - SCMT 09T304 NSK lub - SCMT 09T304 NSU # producent SUMITOMO - SCMT 09T304 PM lub - SCMT 09T304 MM lub - # SCMT 09T304 KM - producent SANDVIK Płytki wykorzystywane w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.

	PŁYTKA WIELOOSTRZOWA WCMT 06T304 SS Płytką wielostrzową WCMT 06T304 SS Płytką pozytywną (dodatnia) do obróbki zgrubnej, z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#. W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej. Płytką wykonaną z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel wolframu (WC), węgiel tytanu (TiC), węgiel tantal (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej podstawę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co). Płytką pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą; - CVD # chemicznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. Oznaczenia i parametry płytki: - W # kształt płytki # trygonalna 80° - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. - 06 # wielkość płytki: - długość boku # 6,52 mm - średnica okręgu wpisanego # 9,525 mm - T3 # grubość płytki # 3,97 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SS # rodzaj obróbki: - zgrubna - posuw szybki (od 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 4 mm) P/N płytki: - WCMT 06T304 SS # producent PAFANA Płytką wykorzystywaną w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.
Część 12 - NARZĘDZIA I URZĄDZENIA WARSZTATOWE	
1.	PROSTOWNIK ROZRUCHOWY DYNAMIC 840 Urządzenie przeznaczone do ładowania akumulatorów samochodowych 12/24 v oraz do rozruchu silników samochodowych. Znamionowe napięcie zasilania: 230v 50hz, Napięcie ładowania: 12/24 v, Prąd ładowania: 3000w Prąd rozruchu: 1500w Ładowanie: 12v-120a Ładowanie: 24v-120a Prąd rozruchu: 800a Rozmiary: dł.320mm,szer.480mm,wys.735mm

2.	ŁADOWARKA UNIWERSALNA Ładowarka stosowana w akumulatorach różnych typów: AAA/R3, AA/R6, R14, R20, 6F22, 6F25.
3.	ŁADOWARKA UNIWERSALNA NITECORE D4 Kompatybilność z ogniwami: li-ion, ni-mh, ni-cd Funkcje: - możliwość jednoczesnego ładowania 4 baterii; - rozpoznawanie rodzajów akumulatorów oraz dopasowuje optymalny rodzaj ładowania; - wyświetlacz lcd pokazujący stan naładowania baterii, napięcie oraz czas; - ładowania oddzielnie dla każdego slotu; - automatyczne zakończenie procesu ładowania; - ochrona przed przepięciem wskutek niewłaściwego włożenia akumulatora; Specyfikacja: - napięcie zasilania 100-240v 50/60 hz 0,25a (max) dc 12v 1a z przewodem - napięcie wyjściowe 4,2 v/ 1,48 v - moc wyjściowa 0,375 a x4/ 0,75 a x2 - temperatura użytkowania : 0 -40 st c Kompatybilna z akumulatorami : - li-ion: 26650, 22650, 18650, 17670, 18490, 17500, 18350, 16340, 14500, 10440. - ni-mh/ni-cd : aa, aaa, aaaa, c
4.	PODNOŚNIK HYDRAULICZNY SŁUPKOWY 5T Podnośnik hydrauliczny słupkowy wykonany ze stali, ze śrubową regulacją wysokości. Stosowany w warsztatach technicznych, magazynach do prac remontowych - udźwig 5 ton - wysokość 270mm - wymiary podstawy 180X100mm
5.	SZCZELINOMIERZ FB325A Numer NSN: 5210013351616 Part Number 1: FB325A Cage Code 1: 55719 Part Number 2: FB325A Cage Code 2: A5200 Part Number 3: FB325A Cage Code 3: C7127 Szczelinomierz calowy do pomiaru wielkości szczelin w strukturze samolotu F-16. Ilość ostrzy pomiar. # 25. Długość - 3.312 cala.
6.	POMPKA TŁOKOWA DO KLEJU PLA050-01 Numer NSN: 4320017060305 Part Number 1: PLA050-01 Cage Code 1: 8D9Y6 Part Number 2: 7000121586 Cage Code 2: 76381 Pompka Tłokowa Do Kleju PLA050-01. Przepycha tłok przez wkład w celu dozowania kleju dwuskładnikowego. System 50 Plunger to plastikowy tłok, który popycha nabój w celu dozowania klejów dwuskładnikowych. Proporcje dawki 1:1.

7.	PRZECINAK LISTWOWY XLCFN 1902G22 Part Number 1: XLCFN 1902G22 Przecinak Listwowy XLCFN 1902G22. Współpracuje z imakiem blokowym SBN 1616-19 tworząc nóż tokarski # przecinak. Do przecinaka montowana jest płytką do przecinania LFMX2R. Dane techniczne przecinaka listwowego: - wysokość # 19 mm - szerokość 2,2 mm - długość # 90 mm Nóż wykorzystywany w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.
8.	PILNIK IGLAK PŁASKI 140MM LA2406 Pilnik precyzyjny igłowy typ płaski zbieżny, nacios dwustronny 0 (25 nacięć na cm); szerokość 5,0 mm, grubość 1,4 mm; pilnik o długości całkowitej 140 mm. Przeznaczony do precyzyjnych prac wykańczających i wygładzających. Producent: VALLORBE
9.	PILNIK MIECZOWY SNAP-ON 5NSA Pilnik mieczowy, prosty (File Swiss Needle, Slitting) do stali, stali nierdzewnej, żeliwa, staliwa, metali niezubożonych, miedzi, brązu, mosiądzu, cynku. - do lekkich i precyzyjnych prac - nacios czterostronny (56 nacięć na cm) - długość całkowita 14cm - długość części roboczej 8cm - szerokość części roboczej 5,5mm - grubość części roboczej 1,9mm
10.	NAŚWIETLACZ LED NA ST.2X50W SOURCE 7228 Naświetlacz z oprawami LED 2x50W, na statywie rozkładanym z trójnogiem. Dane techniczne: - moc: 2x50W - źródło światła: led - napięcie: 230V 50Hz - barwa światła: neutralna - ilość lumenów: 2x 4500LM - kolor statywu: żółty Producent: LED SOURCE CHINY Kod produktu: 7228
11.	IMADŁO DO RUR WV1745 Numer NSN: 5120014571004 Part Number 1: WV1745 Cage Code 1: 55719 Part Number 2: WV1740 Cage Code 2: 55719 Part Number 3: 45C Cage Code 3: 66983 ITEM NAME: VISE, BENCH AND PIPE. Stosowane w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.

12.	IMADŁO ŚLUSARSKIE 125 1255-150 BISON Imadło ślusarskie obrotowe wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych. - podstawa umożliwiająca obrót imadła w płaszczyźnie poziomej o dowolny kąt, - kod producenta bbi-0642-212-551-708, - szerokość szczęk 150 mm, - siła mocowania 3400 kg, - maksymalny rozstaw szczęk 125 mm. Producent: BISON-BIAL
13.	IMADŁO ŚLUSARSKIE 150 1250-175 BISON Imadło ślusarskie stałe 150 1250-175 bison. - typ/model 1250-175, - materiał żeliwo, - szczęki hartowane indukcyjnie - wymienne, - kod producenta: bbi-0642-212-501-809, - szerokość szczęk 175 mm, - siła mocowania 3800 kg, Producent: BISON-BIAL
Część 13 - PRZEWODY	
1.	PRZEDŁUŻACZ BĘBNOWY 25M Napięcie znamionowe: 230V. Bęben wykonany jest z tworzywa sztucznego. Stary indeks wewnętrzny 9RBM.
2.	PRZEDŁUŻACZ BĘBNOWY 50M 4 GNIAZDA Przedłużacz bębnowy, wykonany z tworzywa sztucznego, 4 gniazdowy, przewód długości 50m zwijany do środka bębna, z uziemieniem, napięcie znamieniowe 250V ~
3.	PRZEDŁUŻACZ BĘBNOWY ADELID PY31-30-R20 4 gniazda 16a 230v 2p+z - szczelność gniazd: ip20 - długość przewodu: 30m - przekrój przewodu: 3x2,5mm - przewód zwinięty 1000w - przewód rozwinięty 3500w - bęben mocny, tworzywo bębna giętkie, stelaż metalowy. - gniazda z polskim uziemieniem bolec. - seria model: r20 Producent: ADELID
4.	PRZEWÓD CIŚN.SPIRALNY 5M TOPEX 75M680 Przewód do sprężonego powietrza, spiralny. Maksymalne ciśnienie robocze: 8 bar; Średnica wewnętrzna: 6 mm; Średnica zewnętrzna: 8 mm; Długość: 5 m; Przewód wykonany z nylonu, zakończony szybkozłączkami. Producent: TOPEX SP.J.

5.	PRZEWÓD ROZRUCHOWY 600A DŁ.4M Przewód rozruchowy o długości 4 m o prądzie rozruchowym 600 A. Przewód zakończony metalowymi końcówkami służącymi do podłączenia przewodu do ogniwa akumulatora. Przewód używany do awaryjnego uruchomienia silnika w przypadku rozładowania akumulatora. Producent: EXNOR.
6.	PRZEWÓD SPIRALNY USC98A128015FDS-S Przewód spiralny 8 mm x 12 mm x 15 mb 3/8"- przekrój przewodu 8 x 12 mm, długość przewodu 15 mb. zastosowanie w sprężarkach powietrznych. Numer katalogowy USC98A128015FDS-S.
Część 14 - POZOSTAŁE NARZĘDZIA	
1.	USZCZELKA 1069-9 Numer NSN: 5330012926149 Part Number 1: 1069-9 Cage Code 1: 94894 ITEM NAME: GASKET Uszczelka spoczynkowa.
2.	SZCZYPCZYKI RZEMIEŚLNICZE 7003A11 Numer NSN: 5120016985894 Part Number 1: 7003A11 Cage Code 1: 0KVE6 SZCZYPCZYKI RZEMIEŚLNICZE 7003A11 PĘSETA PLASTIKOWA 7003A11 Kolor: czarny Długość: 4,5 cala Końcówka: typu blunt Pęsety odporne na korozję i niemagnetyczne. Zapobiegają również gromadzeniu się wyładowań elektrostatycznych (ESD), które mogą uszkodzić wrażliwy sprzęt. Odporne na chemikalia i wysokie temperatury - wykonana z rytonu. Pęseta jest odporna na rozpuszczalniki. Maksymalna temperatura 390° F Stosowane w eksploatacji samolotów F-35 Pakowane po 100 sztuk.
3.	ŁOPATKA DO MODELOWANIA 8039-03 Numer NSN: 5110995882667 Part Number 1: 8039-03 Cage Code 1: U1UB4 Narzędzie do modelowania z dwiema końcówkami w dwóch rozmiarach (średnia i duża). Czarny gumowy uchwyt jest ergonomicznie zaprojektowany, aby zapewnić lepszą kontrolę i wygodę. Długość 5-7/8" (14,9 cm), Szerokość uchwytu 3/8" (9,5 mm). Średnio zaokrąglona końcówka: 3/16" (4,8 mm) szerokości. Duża spiczasta końcówka: szerokość 1/4" (6,4 mm). Stosowana w eksploatacji samolotów F-35

4.	TARCZA DO CIĘCIA METALU 125X1X22 Tarcza korundowa o wymiarach 125x1x22.
5.	TARCZA DO SZLIFOWANIA STALI 125X6X22,23 Tarcza przeznaczona do szlifowania stali. Tarcza współpracuje z ręcznymi szlifierkami o napędzie elektrycznym i pneumatycznym. Stosowana powszechnie w warsztatach remontowych i naprawczych, na budowach, stoczniach, w odlewniach i wytwórniach konstrukcji stalowych. Parametry - średnica tarczy - 125mm - grubość tarczy - 6mm - średnica otworu wewnętrznego - 22,23mm Tarcza wykorzystywana w warsztatach NOSP oraz obsługowych samolotu F-16.
6.	TARCZA SZLIFIERSKA BKN 1500 150X102X25MM Tarcza szlifierska specjalna, do wykonywania prac warsztatowych (tarcza do szlifierki stołowej dwutarczowej) Stosowana do obróbki wtórnej elementów metalowych z możliwością ostrzenia noży tokarskich ,wiertel. Średnica tarczy-150mm Grubość tarczy-25~26mm Prędkość obrotowa tarczy-2850obr/min.
7.	TŁUMIK WYDMUCHU U-1/2" FESTO 2310 Tłumik wydmuchu do sprężarki Atlas Copco LT3-15 - zainstalowany w symulatorze katapulty F-16 - materiał polietylen - tłumik wydmuchu powietrza w kształcie walca, wkręcany, zakończony z jednej strony gwintem 1/2", poziom hałasu 80 dB(A).
8.	TŁUMIK WYDMUCHU U-3/8" FESTO 2309 Tłumik wydmuchu do sprężarki Atlas Copco LT3-15 - zainstalowany w symulatorze katapulty F-16 - materiał polietylen - tłumik wydmuchu powietrza w kształcie walca, wkręcany, zakończony z jednej strony gwintem 3/8#, poziom hałasu 82 dB(A).
9.	WANNA WYŁAPUJĄCA 1200X570X180 Wanna wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, stosowana do zabezpieczenia przed zabrudzeniem oraz zanieczyszczeniem płynami eksploatacyjnymi podczas procesu remontowego pojazdów oraz urządzeń. Wymiary: 1200X570X180 mm
10.	KIELNIA Z ZĄBKAMI CF35205-1 Numer NSN: 5110017032013 Part Number 1: CF35205-1 Cage Code 1: 9W326

	Aluminiowa kielnia z ząbkami służąca do nakładania kleju na części. Wymiary: Wysokość całkowita - 0.050 INCHES, Długość całkowita - 3.0 INCHES, Szerokość całkowita - 1.0 INCHES.
11.	KIELNIA Z ZĄBKAMI CF35205-2 Numer NSN: 5110017032033 Part Number 1: CF35205-2 Cage Code 1: 9W326 Aluminiowa kielnia z ząbkami służąca do nakładania kleju na części. Wymiary: Wysokość całkowita - 0.050 INCHES, Długość całkowita - 3.0 INCHES, Szerokość całkowita - 1.0 INCHES.
12.	KOŃCÓWKA DO MIESZANIA MBH 06-20T Numer NSN: 7520017067357 Part Number 1: MBH 06-20T Cage Code 1: 64201 Dysza mieszająca dla podwójnych kartridży, umożliwiająca odpowiednie wymieszanie substancji. Średnica: 8.2 mm Długość: 157 mm Średnica wewnętrzna: 65 mm Liczba elementów w opakowaniu: 20
13.	KOŃCÓWKA DO MŁOTKA BH232-2 Numer NSN: 5120014375244 Part Number 1: BH232-2 Cage Code 1: 55719 Końcówka do młotka typu BH232A. Średnica końcówki: 1 5/8". Materiał: plastik Twardość końcówki: średnia
14.	KOŃCÓWKA DO SMAROWNICY YA750 Numer NSN: 4930014262495 Part Number 1: YA750 Cage Code 1: 55719 Max. ciśnienie do 344BAR Producent Snap-On ITEM NAME: COUPLING,GREASE GUN Stosowana między innymi w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.

15.	KOSTKA FILCOWA M902-1000 Numer NSN: 5330017033678 Part Number 1: M902-1000 Cage Code 1: 7EQ25 Filc półtwardy, przeznaczony do delikatnego wykańczania powierzchni. Wymiary: 4"x2"x1"
16.	SKROBAK CZERWONY JNT411B60 Numer NSN: 5120015788389 Part Number 1: JNT411B60 Cage Code 1: 3DN12 Part Number 2: 411B60 Cage Code 2: 3DN12 Skrobak do usuwania uszczelnacza, wykonany z wysokiej jakości czerwonego tworzywa Celcon. Zaprojektowany z końcówką o podwójnym kącie i zaokrąglonym końcu zapewniającym wygodę trzymania. Celcon jest tworzywem sztucznym bardzo odpornym chemicznie na działanie rozpuszczalników.
17.	SKROBAK GTP530-A Numer NSN: 5110015152845 Part Number 1: GTP530-A Cage Code 1: 00CM1 Part Number 2: GTP530A Cage Code 2: 3DN12 Wymiary 9" x 0,75" x 0,25". Ostrze nylonowe. Zastosowanie warsztaty obsługowo-remontowe samolotu C-130 Herkules.
18.	SKROBAK NYLONOWY CZARNY JNT-8-RSC-BLKS Numer NSN: 5110017003738 Part Number 1: JNT-8-RSC-BLK Cage Code 1: 3DN12 Skrobak wykonany jest z nylonowego tworzywa sztucznego wypełnionego czarnym szkłem. Skrobak ma dwa końce zgarniające, każdy z końcówkami o podwójnym kącie. Wymiary: długość 8", szerokość 1".
19.	DOZOWNIK KLEJU MIXPAC DMA 51-00-10 Numer NSN: 5120015912089 Part Number 1: DMA 51-00-10 Cage Code 1: 4WFC4 Part Number 2: 27KP919 Cage Code 2: 75Q65 Part Number 3: EA51-1 TO 1/2 TO 1 Cage Code 3: 4WFC4 Standardowy dozownik typu Mixpac do klejów o pojemności 50 ml i proporcji mieszania 1:1 i 2:1. Lekka konstrukcja jest idealnym rozwiązaniem do dwuskładnikowego dozowania kleju. Specyfikacja: - waga 184g / 0.41lbs; - długość: 109mm / 4.3in; - materiał wykonania: PBT <(>)> reinforced nylon; - pojemność dozowanego kleju: 50 mL; - współczynnik podawanego materiału: 1:1/2:1.

20.	DOZOWNIK RĘCZNY 7029675 Numer NSN: 5120017089321 Part Number 1: 7029675 Cage Code 1: 07036 PISTOLET DOZUJĄCY 7029675 Pistolet dozujący do podwójnego wkładu o pojemności 6,76 uncji.
21.	GŁADZIK RĘCZNY 8500-10-0015MZ Numer NSN: 5120015536825 Part Number 1: 8500-10-0015MZ Cage Code 1: 0NL21 Part Number 2: C215215 Cage Code 2: 0NL21 GŁADZIK RĘCZNY 8500-10-0015MZ. TAŚMA CZYSZCZĄCA 8500-10-0015MZ. Biała taśma czyszcząca do CZYŚCIK CLETOP 8500-10-0011MZ Jedna rolka wystarcza na około 400 czyszczeń
22.	KARTY SPRAWDZANIA POWIERZCHNI SPVK 11693 Numer NSN: 4920016980492 Part Number 1: 11693 Cage Code 1: 7WFF5 Part Number 2: 11693 Cage Code 2: AJ771 Karty służą do standaryzacji urządzenia Suface Preparation Verification Kit SA3001-HZE w celu zbadania czystości powierzchni i jej przyczepności. Opakowanie zawiera 25 kart. Powiązane z: APLIKATOR KROPEL WODY 11118-6.
23.	ZESTAW AKCESORIÓW DREMEL 26150701JA ZESTAW AKCESORIÓW DREMEL 26150701JA DREMEL 100 Zestaw osprzętu zawierający 99 elementów jednorazowych umieszczonych w pudełku wykonanym z blachy.
24.	KÓŁKO SKRĘTNE CLIP-ON Możliwość montażu do skrzyń od wymiaru wew. 550x350mm. Montaż bez użycia narzędzi. wykonane z gumy kółka o średnicy 100mm. Kółka wyposażone w hamulec. 4 kółka wytrzymują obciążenie do 100kg.
Część 15 - SKRZYNIE	
1.	SKRZYNIA TRANSPORT.UNIWERS. K470/40566 Skrzynia aluminiowa uniwersalna z możliwością układania jedna na drugą. Pokrywa skrzyni wyposażona w 2 pasy, stalowe zawiasy oraz uszczelkę. Skrzynia posiada stabilny profil dna, pokrywy oraz ścianek skrzyni, wytłoczenia na ścianach skrzyni, aluminiowe narożniki, trwałe zamknięcia z możliwością zastosowania kłódki lub plomby a także ergonomiczne i wytrzymałe uchwyty. Nr kat. 40566 Wymiary wewnętrzne - 750x550x580 Wymiary zewnętrzne - 800x600x610 Objętość - 240 Ciężar 12,0 kg

2.	SKRZYŃKA NARZ.VOREL BY TOYA 415X226X200 Plastikowa z uchwytem do przenoszenia 16" z wyjmowaną tacką na akcesoria.
3.	SKRZYŃKA NARZĘDZIOWA JAMBO-22 STANLEY Skrzynka wykonana z wysokoudarowego polipropylenu. Posiada 2 dodatkowe wyjmowane organizery i tackę na akcesoria. Uchwyt do przenoszenia bimateriałowy ,metalowe zaczepy do zamykania.
Część 16 - NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE	
1.	ZGRZEWARKA LINIOWA FS 1000 Manualna Zgrzewarka Impulsowa ramieniowa 100cm. do worków foliowych np. woreczki, saszetki, folia bąbelkowa, pakowanie z rękawa itp. Zgrzewarka posiada regulator czasu zgrzewania. W zgrzewarce można zastosować taśmę kanthalową lub drut obcinający (zgrzew 1mm + obcięcie folii na zgrzewie). Zasilanie - 110-230V Moc - 1350W Długość zgrzewu - 2mm Czas zgrzewu -0,2-3sek. Wymiary zewnętrzne 1109x145x270mm
2.	ZGRZEWARKA RĘCZNA DO FOLII FKR 300 Typ: FKR 300. Ręczna zgrzewarka stałociężna 300 mm. Urządzenie idealnie nadaje się nie tylko do zgrzewania folii PE czy Pet, ale także do folii aluminiowej, aluminiowo-papierowej. Dane techniczne: - Waga 1,8 kg. - Długość zgrzewu 300 mm. - Szerokość zgrzewu 12 mm. - Zasilanie 230 V. - Moc 400W. - Zakres temperatury 0-150 stopni C. - Obudowa metalowa. Dystrybutor F.P.H.U KONKRET Sandomierz.
3.	SPRĘŻARKA METABO BASIC 160-6 W OF Wydajność na ssaniu: 160 l/min Wydajność na tłoczeniu: 65 l/min Wydajność efektywna: 55 l/min Maks. ciśnienie: 8 bar Moc znamionowa: 0.9 kW Maks. prędkość obrotowa: 3500/min Pojemność zbiornika: 6 l Ciężar: 8,4 kg Poziom ciśnienia dźwięku: 82 dB(A) Poziom mocy akustycznej (LwA): 94 dB(A) W zestawie: szybkołączka uniwersalna.

4.	SPRĘŻARKA TŁOKOWA METABO MEGA 350-50W Mobilna sprężarka przeznaczona do zasilania urządzeń pneumatycznych, olejowa, zbiornik stalowy. Dane techniczne: - wydajność na tłoczeniu: 250 l/min - wydajność na ssaniu: 320 l/min - wydajność efektywna: 220 l/min - ciśnienie maksymalne: 10 bar - moc silnika: 3,0 KM/2,2 kW - maksymalna liczba obrotów: 1350/min - pojemność zbiornika 50 l - poziom ciśnienia akustycznego (LpA): 86 dB - wymiary (dł. x szer. x wys.) 880 x 490 x 780 mm - napięcie zasilania: 230V - ciężar: 52 kg Producent: Metabo Niemcy.
5.	STACJA LUTOWNICZA AOYUE 968 HOTAIR W skład stacji lutowniczej wchodzi: panel sterujący, kolba lutownicza, kolba na gorące powietrze HOTAIR oraz pochłaniacz dymu. Dane techniczne: Napięcie zasilania: 110V, 220V Moc kolby lutowniczej: 35W Zakres temperatury 200°C - 480°C Napięcie wyjściowe: 24V Moc kolby na gorące powietrze HOTAIR: 550W Zakres temperatury: 100°C - 480°C Wydajność: 23 l/min. Podciśnienie pochłaniacza dymu: 600mm Hg Ciężar: 5,25 kg Producent: AOYUE TONGYI ELECTRONIC EQUIPMENT FACTORY
6.	STACJA LUTOWNICZA HOT-AIR ZD-912 Stacja lutownicza na gorące powietrze - ma możliwość lutowania lutownicą z grzałką oporową oraz rozlutowywania za pomocą nadmuchu gorącego powietrza. Zaprojektowana do pracy z elementami SMD. SPECYFIKACJA: - zasilanie AC 220-240V/50Hz - wydajność pompy powietrznej: 24l/min.(max) - temperatura lutowania gorącym powietrzem HOT-AIR 160-480 stopni C - temperatura lutowania kolba lutowniczą: 160-480 stopni C - dwa niezależne wyświetlacze oraz konsole konsolujące pracą obydwu lutownic - elektroniczna kontrola temperatury.
Część 17 - SZCZOTKI CZYSZCZĄCE	
1.	SZCZOTKA CZYSZ.3M RB-ZB P120 75MM 40SZT Szczotki czyszczące do obróbki precyzyjnej. Przeznaczone do wielu zastosowań przy obróbce metali szlachetnych. Niewielkie rozmiary i unikalna konstrukcja sprawiają, że są doskonałym narzędziem w peracjach wymagających dostosowania do kształtów powierzchni. Dane techniczne: - średnica: 75MM; - granulacja: P120;

	- opakowanie: 40szt.; - kolor: biały; - zalecane obroty: 1725-15000/min. Producent: 3M
2.	SZCZOTKA CZYSZCZ.3M RB-ZB P80 75MM 40SZT Szczotki czyszczące do obróbki precyzyjnej. Przeznaczone do wielu zastosowań przy obróbce metali szlachetnych. Niewielkie rozmiary i unikalna konstrukcja sprawiają, że są doskonałym narzędziem w operacjach wymagających dostosowania do kształtów powierzchni. Dane techniczne: - średnica: 75MM; - granulacja: P80; - opakowanie: 40szt.; - kolor: żółty; - zalecane obroty: 1725-15000/min. Producent: 3M
3.	SZCZOTKA CZYSZCZĄCA 7225087 Numer NSN: 1005007225087 Part Number 1: 7225087 Cage Code 1: 99994 Part Number 2: 10104432 Cage Code 2: A486G Part Number 3: 7225087 Cage Code 3: 19206 Szczotka czyszcząca 7225087 lufy działka lotniczego M1A61. Składa się z kilkostopniowej rękojeści oraz przykręcanej szczotki drucianej. Stosowana w systemie uzbrojenia lotniczego samolotu F-16. NSN: 1005007225087 CAGE CODE: 19205, 19206, 19200, 99994.
4.	PODUSZKA A-A-3100 Numer NSN: 7920001516120 Part Number 1: A-A-3100 Cage Code 1: 58536 Part Number 2: A-A-3100 TY1 Cage Code 2: 80244 Part Number 3: MIL-C-83957 Cage Code 3: 81349 Part Number 4: SC0TCHBRITETYPET Cage Code 4: 27293 Poduszka szorująca służąca do oczyszczania elementów aluminiowych struktury systemu uzbrojenia samolotu F-16. Szerokość - 6,000 cali Długość # 12,000 cali Grubość # 3/8 cala
Część 18 - NARZĘDZIA DO HONOWANIA	
1.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC10M320AO Numer NSN: 5130016523793 Part Number 1: BC10M320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 10,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna.

	Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu - 10,00mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, miękkie metale. Długość ścierniwa: 2"
2.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC10M320BC Numer NSN: 5130016523432 Part Number 1: BC10M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 10,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 10,00mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2"
3.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC11M320AO Numer NSN: 5130016523671 Part Number 1: BC11M320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 11,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 11,00mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 2"
4.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC11M320BC Numer NSN: 5130016524116 Part Number 1: BC11M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 11,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 11,00mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2"

5.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC12320AO Numer NSN: 5130016523669 Part Number 1: BC12320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 12,7mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1000 Maksymalna średnica honowanego otworu: 12,7mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 2,5"
6.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC12320BC Numer NSN: 5130016523427 Part Number 1: BC12320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 12,7mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1000 Maksymalna średnica honowanego otworu: 12,7mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2,5"
7.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC12M320AO Numer NSN: 5130016523670 Part Number 1: BC12M320AO Cage Code 1: 28532 Part Number 2: BC12M320AO Cage Code 2: KD7U8 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 12,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1000 Maksymalna średnica honowanego otworu: 12,00mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 2,5"
8.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC12M320BC Numer NSN: 5130016523430 Part Number 1: BC12M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy

	otworu 12,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 12,00mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2,5"
9.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC14M320AO Numer NSN: 5130016523443 Part Number 1: BC14M320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 14,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1000 Maksymalna średnica honowanego otworu: 14,0mm Typ honowanego materiału: aluminium, miedź, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 2,5"
10.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC14M320BC Numer NSN: 5130016523421 Part Number 1: BC14M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 14,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1000 Maksymalna średnica honowanego otworu: 14,00mm. Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2,5"
11.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC55M320AO Numer NSN: 7920016984111 Part Number 1: BC55M320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 5,50mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200

	Maksymalna średnica honowanego otworu: 5,5mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 1,5"
12.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC5M320AO Numer NSN: 5130015644696 Part Number 1: BC5M320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 5,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 5,00mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 1,5"
13.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC5M320BC Numer NSN: 5130015644697 Part Number 1: BC5M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 5,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 5,00mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 1,5"
14.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC64M320AO Numer NSN: 5130015644693 Part Number 1: BC64M320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 6,40mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 6,40mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 1,5"

15.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC64M320BC Numer NSN: 5130015644698 Part Number 1: BC64M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 6,40mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 6,40mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 1,5"
16.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC6M320AO Numer NSN: 7920016984220 Part Number 1: BC6M320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 6,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 6,00mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 1,5"
17.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC6M320BC Numer NSN: 5345017003542 Part Number 1: BC6M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 6,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 6,00mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 1,5"
18.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC8M320AO Numer NSN: 5130015644695 Part Number 1: BC8M320AO Cage Code 1: 28532

	Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 8,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 8,0mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 2"
19.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC8M320BC Numer NSN: 5130015652056 Part Number 1: BC8M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 8,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 8,00mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2"
20.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC95M320AO Numer NSN: 5130015644694 Part Number 1: BC95M320AO Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 9,50mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 9,50mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 2"
21.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC95M320BC Numer NSN: 5130015644699 Part Number 1: BC95M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 9,50mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320

	Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 9,50mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2"
22.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC9M320AO Numer NSN: 5345017013752 Part Number 1: BC9M320AO Cage Code 1: 28532 Part Number 2: BC9M320AO Cage Code 2: KD7U7 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 9,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 9,00mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 2"
23.	SZCZOTKA DO HONOWANIA BC9M320BC Numer NSN: 5345017003551 Part Number 1: BC9M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 9,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 9,00mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2"
24.	KAMIEŃ ŚCIERNY DO HONOWANIA BC55M320BC Numer NSN: 5345017003532 Part Number 1: BC55M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 5,50mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu - 5,50mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 1,5"

25.	KAMIEŃ ŚCIERNY DO HONOWANIA BC7M320AO Numer NSN: 5345017013749 Part Number 1: BC7M320AO Cage Code 1: 28532 Part Number 2: BC7M320AO Cage Code 2: KD7U7 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 7,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: tlenek glinu. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 7,0mm Typ honowanego materiału: aluminium, mosiądz, brąz, metale miękkie. Długość ścierniwa: 2"
26.	KAMIEŃ ŚCIERNY DO HONOWANIA BC7M320BC Numer NSN: 5345017003544 Part Number 1: BC7M320BC Cage Code 1: 28532 Narzędzie służy do honowania każdego typu cylindra, tulei, itp. o maksymalnej średnicy otworu 7,00mm. Przeznaczona jest do mocowania w uchwycie narzędziowym tokarki, frezarki. Sprężysto-elastyczny charakter szczotki pozwala na dopasowanie się narzędzia do kształtu obrabianej powierzchni, która w związku z tym nie musi być cylindryczna. Obróbce podlegają nie tylko powierzchnie, lecz również krawędzie. Materiał ścierny: węgiel boru. Ziarnistość: 320 Max obroty: 1200 Maksymalna średnica honowanego otworu: 7,0mm Typ honowanego materiału: stale średniowęglowe i wysokowęglowe, stale ulepszone cieplnie do 50 Rc, tytan. Długość ścierniwa: 2"
Część 19 - POZOSTAŁE SZCZOTKI	
1.	SZCZOTKA DO PILNIKÓW 100X40MM Szczotka do czyszczenia pilników. Część robocza : 100x40mm. Włos krótki, stalowy. Rękojeść drewniana.
2.	SZCZOTKA DRUCIA.3 RZĘDY NIERDZE. YT-6337 Wykonana z nierdzewnego, sprężystego drutu stalowego osadzonego trwale w korpusie z tworzywa sztucznego. Przeznaczenie / Zastosowanie Szczotka do czyszczenia materiałów nierdzewnych i kwasoodpornych, twardych powierzchni metalowych z rdzy, farby, resztek tynku i innych zanieczyszczeń. Dane techniczne Numer indeksu: YT-6337 Marka: Yato Waga brutto (kg): 0.0660 Ilość rzędów: 3 Materiał: ABS, stal nierdzewna
3.	SZCZOTKA DRUCIANA 26498 Numer NSN: 7920016172453 Part Number 1: 26498 Cage Code 1: 0W3A9

	Part Number 2: 44110 Cage Code 2: 17699 Szczotka cylindryczna z uchem, przeznaczona do wykonywania ręcznych prac obsługowych - ręcznego czyszczenia rur i otworów. Dane techniczne: Materiał części roboczej szczotki: włosie nylonowe (skręcone w drucie) Średnica części roboczej: 1/4" Długość części roboczej: 2" Długość całkowita: 6-1/4" Zamiennik: PN: 44110 (CAGE CODE: 17699)
4.	SZCZOTKA DRUCIANA 26499 Numer NSN: 7920016172454 Part Number 1: 26499 Cage Code 1: 0W3A9 Part Number 2: 44213 Cage Code 2: 17699 Szczotka cylindryczna z uchem przeznaczona do wykonywania ręcznych prac obsługowych - ręcznego czyszczenia rur i otworów. Dane techniczne: Materiał części roboczej szczotki: włosie nylonowe (skręcone w drucie) Średnica części roboczej: 3/8" Długość części roboczej: 2" Długość całkowita: 6-1/4" Zamiennik: PN: 44213 (CAGE CODE: 17699)
5.	SZCZOTKA DRUCIANA 26500 Numer NSN: 7920015027540 Part Number 1: 26500 Cage Code 1: 0W3A9 Part Number 2: 44111 Cage Code 2: 17699 Szczotka cylindryczna z uchem przeznaczona do wykonywania ręcznych prac obsługowych - ręcznego czyszczenia rur i otworów. Dane techniczne: materiał części roboczej szczotki: włosie nylonowe (skręcone w drucie) Średnica części roboczej: 1/2" Długość części roboczej: 3" Długość całkowita: 8-1/2" Zamienniki: PN: 44111 (CAGE CODE: 17699) PN: 811-00471-1 (CAGE CODE: 52497)
6.	SZCZOTKA DRUCIANA 4-RZĘDOWA Szczotka Ręczna W Oprawie Drewnianej. Szczotka do usuwania z zanieczyszczeń i rdzy, przygotowania i czyszczenia części metalowych. Część robocza wykonana z drutów stalowego hartowanego gładkiego. - długość całkowita 280-300 mm, - szerokość 32 mm, - długość drutu 25 mm, - długość części roboczej 140 mm. Producenci: TOPEX Sp. z o.o., 02-285 Warszawa TOYA, 51-168 WROCŁAW ALTIS Sp.z o.o., 43-309 Bielsko-Biała

7.	SZCZOTKA DRUCIANA 715250 Numer NSN: 7920016178008 Part Number 1: 715250 Cage Code 1: 23794 Part Number 2: 14506 Cage Code 2: 93052 Średnica szczotki: 0,25 cala Długość części roboczej: 3 cale Długość całkowita: 12 cali Materiał szczotki: włókno nylonowe Kolor: czarny Szczotka zakończona uchem; przeznaczenie: do czyszczenia przewodów rurowych
8.	SZCZOTKA DRUCIANA 715290 Numer NSN: 7920016178009 Part Number 1: 715290 Cage Code 1: 23794 Part Number 2: 14512 Cage Code 2: 93052 Średnica szczotki: 3/8 cala Długość części roboczej: 3 cale Długość całkowita: 12 cali Materiał szczotki: włókno nylonowe Kolor: czarny Szczotka zakończona uchem; przeznaczenie: do czyszczenia przewodów rurowych
9.	SZCZOTKA DRUCIANA 715320 Numer NSN: 7920016178011 Part Number 1: 715320 Cage Code 1: 23794 Part Number 2: 14518 Cage Code 2: 93052 Średnica szczotki: 1/2 cala Długość części roboczej: 3 cale Długość całkowita: 12 cali Materiał szczotki: włókno nylonowe Kolor: czarny Szczotka zakończona uchem; przeznaczenie: do czyszczenia przewodów rurowych
10.	SZCZOTKA DRUCIANA DOCZOŁOWA FI.40MM Szczotka doczołowa z drutu stalowego, fi. 40mm z trzpieniem fi. 6mm, Stosowana do usuwania zanieczyszczeń i rdzy, gradowania, przygotowania i czyszczenia spawów, przygotowania powierzchni o określonych właściwościach fizyko-mechanicznych i odpowiedniej topografii. Stosując minimalny docisk uzyskuje się maksymalny efekt szczotkowania i wydłuża się trwałość szczotki. Maksymalna dopuszczalna prędkość 9.000 obr./min. Wykorzystywana jest w warsztatach mechanicznych i stanowi wyposażenie elektronarzędzi.
11.	SZCZOTKA DRUCIANA MIEDZIANA 230 Szczotka Druciana Ręczna z uchwytem plastikowym do usuwania zanieczyszczeń i rdzy, lakieru, przygotowania i czyszczenia części metalowych. Część robocza wykonana z drutu miedzianego. - długość całkowita 230 mm, - długość drutu 35 mm, - długość części roboczej 140 mm.

12.	SZCZOTKA ELEKTR.WĘGŁOWA DO GSR18VE-2LI Szczotka elektryczna węglowa do wkrętarki elektrycznej BOSCH GSR 18VE-2LI. Szczotka to specjalny rodzaj kontaktu elektrycznego pomiędzy dwiema (lub więcej) ruchomymi częściami. Zazwyczaj szczotki współpracują z komutatorem lub pierścieniami ślizgowymi. Spotyka się jednak również inne rodzaje kontaktów jak to ma miejsce np. w autotransformatorze lub potencjometrze drutowym, gdzie szczotka jest przesuwana bezpośrednio po uzwojeniu. Szczotki wymagają stałego docisku, którego siła jest z góry określona dla konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego. Zbyt słaby docisk skutkuje nadmiernym iskrzeniem (spowodowanym łukiem elektrycznym) i przyspieszonym wypalaniem miejsca kontaktu. Zbyt silny docisk powoduje zwiększone straty mocy na tarcie mechaniczne oraz szybsze ścieranie kontaktów. Docisk jest zazwyczaj zapewniony przez użycie odpowiednio zaprojektowanych sprężyn. W miarę użytkowania urządzenia następuje ścieranie szczotek, które są ciągle dociskane do miejsca kontaktu. Zachodzi więc konieczność elastycznego połączenia elektrycznego pomiędzy samą szczotką oraz resztą układu doprowadzającego lub odprowadzającego prąd elektryczny. W tym celu zazwyczaj stosuje się splecioną linkę miedzianą umożliwiającą swobodne przesuwanie szczotek. W niektórych rozwiązaniach jak np. autotransformator lub potencjometr drutowy występuje stosunkowo niewielka prędkość przesuwu szczotki, wobec czego zużycie samej szczotki jest praktycznie zaniedbywalne. Dlatego też, szczotki takie mogą być na stałe przymocowane do sprężynującego elementu i nie muszą być konstrukcyjnie przystosowane do częstej wymiany. Szerokość -7,5mm, Długość -6mm, Wysokość-9mm; Kolor - grafit.																				
13.	SZCZOTKA KĄTOWA VIKAN 524752 Szczotka kątowa z przepływem wody oraz kijem teleskopowym. Wysokiej jakości odporna na działanie środków myjących szczotka, wykonana z propylenu, posiadająca wygięty kształt, gęste włosie nylonowe VTS, dwie płaszczyzny myjące w górnej i dolnej pozycji szczotki, gumowe krawędzie # gumowy rant po bokach. Szczotka do mycia trudno dostępnych miejsc. Wymiary szczotki: 110mm x 250mm x 90mm Kij teleskopowy z doprowadzeniem wody, konstrukcja wykonana z wytrzymałego aluminium. Wymiary kija: 1500mm - 2750mm Producent: VIKAN.																				
14.	SZCZOTKA MIL-B-23958 <table><tr><td>Numer NSN:</td><td colspan="3">7920000547768</td></tr><tr><td>Part Number 1:</td><td>MIL-B-23958</td><td>Cage Code 1:</td><td>81349</td></tr><tr><td>Part Number 2:</td><td>MIL-B-23958 TY1ST1</td><td>Cage Code 2:</td><td>80244</td></tr><tr><td>Part Number 3:</td><td>MIL-B-23958A-TYPE1</td><td>Cage Code 3:</td><td>81349</td></tr><tr><td>Part Number 4:</td><td>7768-1</td><td>Cage Code 4:</td><td>17987</td></tr></table> Szczotka z włókna nylonowego służąca do oczyszczania elementów systemu uzbrojenia samolotu F-16. Średnica części czyszczącej - 5,375 cala Specyfikacja: MIL-B-23958 Materiał włosia: 100% nylon	Numer NSN:	7920000547768			Part Number 1:	MIL-B-23958	Cage Code 1:	81349	Part Number 2:	MIL-B-23958 TY1ST1	Cage Code 2:	80244	Part Number 3:	MIL-B-23958A-TYPE1	Cage Code 3:	81349	Part Number 4:	7768-1	Cage Code 4:	17987
Numer NSN:	7920000547768																				
Part Number 1:	MIL-B-23958	Cage Code 1:	81349																		
Part Number 2:	MIL-B-23958 TY1ST1	Cage Code 2:	80244																		
Part Number 3:	MIL-B-23958A-TYPE1	Cage Code 3:	81349																		
Part Number 4:	7768-1	Cage Code 4:	17987																		
15.	SZCZOTKA TARCZOWA STALOWA FI.60MM Szczotka tarczowa fi.60mm z trzpieniem fi.6mm, z drutu stalowego. Stosowana do usuwania zanieczyszczeń i rdzy, gradowania, przygotowania i czyszczenia spawów, przygotowania powierzchni o określonych właściwościach fizyko-mechanicznych i odpowiedniej topografii. Stosując minimalny docisk uzyskuje się maksymalny efekt szczotkowania i wydłuża się trwałość szczotki. Maksymalna dopuszczalna prędkość 8.000 obr./min. Wykorzystywana jest w warsztatach mechanicznych i stanowi wyposażenie Elektronarzędzi																				

	SZCZOTKA Z WŁOSIA		
16.	Szczotka wykorzystywana w procesie mycia do szorowania powierzchni pokrycia samolotu F-16. Materiał - plastik i włosie naturalne		
	SZCZOTKA Z WŁOSIEM 1127-0002-P5		
	Numer NSN: 7920013951567		
	Part Number 1:	1127-0002-P5	Cage Code 1: 17794
17.	Włosie nylonowe spiralnie nawinięte na drut o średnicy 1/16 cala Długość 9,65 cala Średnica szczotki 9/16 cala Długość szczotki 2-5/8 cala Ilość w opakowaniu : 5 szt		
Część 20 - RÓŻNE NARZĄDZIA RĘCZNE			
	WYBIJAK 1/16" PPC402A		
	Numer NSN: 5120013351435		
	Part Number 1:	PPC402A	Cage Code 1: 55719
	Part Number 2:	B107.410	Cage Code 2: 05047
	Part Number 3:	PPR2	Cage Code 3: Z1F72
1.	Wybijak stalowy 1/16" PPC402A. - trzonek (uchwyt) narzędzia sześciokątny, - długość całkowita narzędzia - 3"; 762mm, - rozmiar trzonka (uchwyty) - 281/1000"; 0,71mm, - rozmiar części roboczej narzędzia - 31/500"; 0,16mm.		
	ROZWIJARKA Z NOŻEM DO TAŚMY SAMOPRZYL.		
2.	Rozwijarka do taśmy samoprzylepnej z bezpiecznym nożem. Wytrzymała wersja z ergonomicznym uchwytem. Nóż jest podczas sklejania bezpiecznie wsunięty i jest aktywowany dopiero podczas odrywania taśmy. Max szer. taśmy 50mm.		
	RĘKOJEŚĆ KLUCZA NASADOWEGO T72 (GRZECHOTKA 1/4" T72)		
	Numer NSN: 5120013551859		
	Part Number 1:	T72	Cage Code 1: 55719
	Part Number 2:	AS4283	Cage Code 2: 81343
	Part Number 3:	AS4283 TY1CL2STB	Cage Code 3: 80244
	Part Number 4:	T936	Cage Code 4: K5773
	Part Number 5:	T936	Cage Code 5: 55719
3.	Rękojeść klucza nasadowego T72. ITEM NAME:HANDLE, SOCKET WRENCH Stosowana w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.		
	OPRYSKIWACZ RĘCZNY KWAZAR 5L		
4.	Opryskiwacz ręczny. Ciśnienie: 0,4 MPa Producent: KWAZAR		
	PRZYRZĄD DO NAPEŁNIANIA AZOTEM 1075		
	Numer NSN: 4910011437915		
5.	Part Number 1:	1075	Cage Code 1: 94894

	Part Number 2: MME-PD459 Cage Code 2: 98750 Part Number 3: MME-PD459 Cage Code 3: 98752 Przyrząd do napełniania azotem 1075 kół samolotu,(titre inflator kit assy), przyrząd umożliwia uzupełnianie azotu oraz sprawdzanie ciśnienia pneumatyków samolotu F-16. Przyrząd wyposażony jest w manometr 0-600 PSI oraz reduktor ciśnienia z zaworem bezpieczeństwa wyskalowanym na 450PSI Instrukcja: PL1F-16CJ-2-12JG-00-1
6.	WĄŻ HYDR.-PNEUM.GUMOWY 1M Z KOŃC.462-4 Wąż hydrauliczno-pneumatyczny, gumowy PN 462-4 z końcówką. Długość węża - 1m; Średnica wewnętrzna - 1/4 cala, 6.3mm; Średnica zewnętrzna - 13.4mm; Ciśnienie robocze - max 6160 psi; Zakres rozrywalności węża - min 24640 psi; Do węża metalowa końcówka PN 16846-4-4. Gwint końcówki - UNF 7/16 x 20 zwoi na cal; Średnica wewnętrzna końcówki - 1/4 cala, 6.3mm. Producent Parker Hannifin Ltd.
7.	WĄŻ HYDR.-PNEUM.GUMOWY 2M Z KOŃC.462-4 Wąż hydrauliczno-pneumatyczny, gumowy PN 462-4 z końcówką. Długość węża - 2m; Średnica wewnętrzna - 1/4 cala, 6.3mm; Średnica zewnętrzna - 13.4mm; Ciśnienie robocze - max 6160 psi; Zakres rozrywalności węża - min 24640 psi; Do węża metalowa końcówka PN 16846-4-4. Gwint końcówki - UNF 7/16 x 20 zwoi na cal; Średnica wewnętrzna końcówki - 1/4 cala, 6.3mm. Producent Parker Hannifin Ltd.
8.	WĄŻ HYDR.-PNEUM.GUMOWY 60MM Z KOŃC.462-4 Wąż hydrauliczno-pneumatyczny, gumowy PN 462-4 z końcówką. Długość węża - 0,60m; Średnica wewnętrzna - 1/4 cala, 6.3mm; Średnica zewnętrzna - 13.4mm; Ciśnienie robocze - max 6160 psi; Zakres rozrywalności węża - min 24640 psi; Do węża metalowa końcówka PN 16846-4-4. Gwint końcówki - UNF 7/16 x 20 zwoi na cal; Średnica wewnętrzna końcówki - 1/4 cala, 6.3mm. Producent Parker Hannifin Ltd.
9.	WĄŻ OGR.NA BĘBNIE 1/2"X50M ALB933B51D2F W zestawie: - wąż ogrodowy 1/2"x50m 3-warstwowy, odporny na działanie niskiej i wysokiej temperatury, odporny na działanie UV, - zestaw końcówek 1/2"(zrascacz,2 szybkozłączki, redukcja) - wózek na wąż ogrodowy 60m 1/2" z trwałego tworzywa sztucznego, z elementami

	metalowymi Średnica węża: 1/2" Długość węża: 50m Nr katalogowy: ALB933B51D2F Kod producenta: 1001120050 Producent: VARTCO
10.	WAŻ SPIRALNY RECTUS TBC/26KK 1208-05 Wąż poliuretanowy spiralny okuty w szybkozłącza typu 26. Właściwości węża: - lekki - szeroki zakres temperatury od -40 st.C do +75 st.C - odporność na wilgoć - odporność na przetarcie - małe opory przepływu - trwałość - mała średnica zwoju Możliwość aplikacji różnych mediów: - sprężone powietrze - smar/olej - benzyna - woda Właściwości złącza: - przepływ do 1000 l/min. - ciśnienie robocze 35 bar - siła łączenia przy 6 barach 120 N - dostępne w mosiądzu
Część 21 - NARZĘDZIA POMIAROWE	
1.	WAGA ELEKTRONICZNA AD-2000 Zakres max.: 2000 g, Zakres min.:0,5 g, Dokładność: 0,01g, Klasa II, Zasilanie:220V, Temperatura pracy: +18 do +33 st.C, Wymiary 24x26 cm, Średnica szalki: 15 cm. Waga posiada regulację położenia poziomego oraz wskaźnik w postaci oczka.
2.	WAGA LABORATORYJNA AD6 Typ - AD6, Obciążenie (max) 6000g, Działka odczytowa (d) 0,5g(0,1), Działka legalizacyjna (e) 0,5g, Wymiary szalki 225x165mm. Stosowana m.in do ważenia butli z CO2 służącej do napełniania tratwy ratowniczej. Element sprzętu do sam. F-16.

3.	MIARA TYLON METRYCZNO-CALOWA 5M 30-681 Producent: STANLEY. Powłoka wstęgi TYLON, ergonomiczna antypoślizgowa obudowa z trwałego tworzywa, szerokość taśmy 19mm, blokada i automatyczne zwijanie, posiada zaczep do paska, klasa dokładności: II, długość taśmy 5m.
Część 22 - ROZWIERTAKI	
1.	ROZWIERTAK 0,190" TAR-190 10SZT Numer NSN: 3455016954882 Part Number 1: TAR-190 Cage Code 1: 0J1C6 ROZWIERTAK TORLON(TAR) Średnica 0.190 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
2.	ROZWIERTAK 0,2155" TAR-2155 10SZT Numer NSN: 3455016954712 Part Number 1: TAR-2155 Cage Code 1: 0J1C6 ROZWIERTAK TORLON(TAR) Średnica 0.2155 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
3.	ROZWIERTAK 0,250" TAR-250 10SZT Numer NSN: 3455016954879 Part Number 1: TAR-250 Cage Code 1: 0J1C6 Rozwiertak Torlon(TAR) o średnicy 0.250 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
4.	ROZWIERTAK 0,2755" TAR-2755 10SZT Numer NSN: 3455016954708 Part Number 1: TAR-2755 Cage Code 1: 0J1C6 Rozwiertak Torlon(TAR) o średnicy 0.2755 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
5.	ROZWIERTAK 0,313" TAR-313 10SZT Numer NSN: 3455016954880

	Part Number 1: TAR-313 Cage Code 1: 0J1C6 Rozwiertak Torlon(TAR) o średnicy 0.313 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
6.	ROZWIERTAK 0,3375" TAR-3375 10SZT Numer NSN: 3455016954705 Part Number 1: TAR-3375 Cage Code 1: 0J1C6 Rozwiertak Torlon(TAR) o średnicy 0.3375 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
7.	ROZWIERTAK 0,3615" TAR-3615 10SZT Numer NSN: 3455016954704 Part Number 1: TAR-3615 Cage Code 1: 0J1C6 Rozwiertak Torlon(TAR) o średnicy 0.3615 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
8.	ROZWIERTAK 0,375" TAR-375 10SZT Numer NSN: 3455016954713 Part Number 1: TAR-375 Cage Code 1: 0J1C6 Rozwiertak Torlon(TAR) o średnicy 0.375 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
9.	ROZWIERTAK 0,4005" TAR-4005 10SZT Numer NSN: 3455016954703 Part Number 1: TAR-4005 Cage Code 1: 0J1C6 Rozwiertak Torlon(TAR) o średnicy 0.4005 cala, niemetalowy, wielorowkowy, do usuwania zanieczyszczeń niemetalowych. Ilość w opakowaniu jednostkowym: 10 sztuk.
Część 23 - NARZĘDZIA ELEKTROMECHANICZNE	
1.	MYJKA CIŚNIENIOWA KARCHER HD 5/15 C Urządzenie ciśnieniowe przeznaczone do mycia pojazdów, urządzeń, wysokich powierzchni płaskich, a także dużych powierzchni poziomych. Myjka wyposażona w dwa koła ułatwiające przemieszczanie. Pompa i przyłącze wody wykonane są z mosiądzu w celu wydłużenia czasu bezawaryjnej

	pracy urządzenia. Dane techniczne: - napięcie zasilania: 230 V, - częstotliwość prądu: 50 Hz, - moc przyłącza: 2,7 kW, - ciężar bez akcesoriów: 23 kg, - temperatura doprowadzenia wody: 60 stopni C, - ciśnienie robocze: 15 MPa (150 bar), - wymiary dł. x szer. x wys.mm) 360X375X925 mm. W wyposażenie: - urządzenie wysokociśnieniowe, - wąż wysokociśnieniowy zbrojony o długości 10 m, - pistolet spryskujący, - dysza rotacyjna, - filtr wody, - lanca T-racer T400, - adapter B (umożliwia podłączenie do lancy T400); Producent: KARCHER Model: HD 5/15 C
2.	ODKURZACZ KARCHER NT 65/2 TACT 2 Dane techniczne: - napięcie zasilające 220-240V, - częstotliwość 50/60Hz, - moc maksymalna 2760W, - moc znamionowa 2400W, - pojemność zbiornika 65l, - pojemność cieczy 48l, - ilość powietrza 2X74 l/s, - podciśnienie 25,4 kPa, - klasa ochrony I,<(>,<)> - przyłączy wężyka do zasysania 40mm, - waga 27,5kg, - wymiary: długość 575mm, szerokość 490mm, wysokość 880mm, - długość kabla sieciowego 10m. Producent: KARCHER.
3.	ODKURZACZ KARCHER T 15/1 Dane techniczne: - do odkurzania na sucho, - moc silnika 1300W, - głośność 59dB, - podciśnienie 244 mbar, - pojemność zbiornika 15l, - długość przewodu 15m. W wyposażenie standardowe: - wąż ssący 2,5m, - rura teleskopowa, - zmywalny filtr nylonowy (filtr główny), - przyłączna ssawka podłogowa, 285 mm, - dysza podłogowa, ssawka szczelinowa, szczotka do kaloryferów, ssawka do tapicerki.

4.	SZLIFIERKA STOŁOWA BOSCH GSM 200 Urządzenie przeznaczone jest do profesjonalnego ostrzenia, szlifowania i usuwania zadziórów oraz do obróbki wykańczającej drewna i metali. Dane techniczne: Zasilanie 230 V; 50 Hz Moc: 700 W Prędkość obrotowa: 2800 obr/min Średnica tarczy tnącej: 200 mm Szerokość tarczy tnącej: 25 mm Średnica wewnętrzna tarczy tnącej: 32 mm Charakterystyka produktu: wydajny silnik z pełnym łożyskowaniem kulkowym, zabezpieczony przed pyłem; pokrywy ochronne z odlewu metalowego; duże, regulowane ekrany zabezpieczające przed iskrami i odpryskami; łatwa i szybka wymiana tarcz szlifierskich. Wyposażenie standardowe: tarcza szlifierska - ziarnistość 36 tarcza szlifierska - ziarnistość 60
5.	SZLIFIERKA TAŚMOWA EINHELL TC-US 400 - szlifierka taśmowa znajduje zastosowanie w różnych pracach szlifierskich; - może być używana w pozycji poziomej lub pionowej; - zmiana kąta płaszczyzny podstawy umożliwia szlifowanie pod kątem 45 stopni; - montaż okrągłego papieru ściernego na rzep zapewnia szybką wymianę papierów; - całe urządzenie jest napędzane przez pasek klinowy; Dane techniczne: - napięcie: 230V/50 Hz, - moc: 375W, - prędkość obrotowa bez obciążenia: 1450 min⁻¹, - średnica tarczy szlifierskiej: 150 mm, - wymiary pasa szlifierskiego: 915×100 mm, - waga: 16,9 kg, Nr katalogowy: TC-US 400 Producent: EINHELL
6.	SZLIFIERKO-POLERKA DREMEL 4000 W WALIZCE Szlifierka Dremel 4000 + 65 szt osprzętu wałek giętki, przystawki, walizka dodatkowo 2 szt końcówek do polerowania. DANE TECHNICZNE: Moc znamionowa - 175 W Napięcie - 230 V Prędkość bez obciążenia- 5 000 - 35 000 obr/min Średnica tulei- 0,8; 1,6; 2,4; 3,2 mm Długość/szer./wys.-182mm/54mm/49mm Ciężar -0,65 kg
7.	SMAROWNICA AKUM.MILWAUKEE M18GG-201C Numer NSN: 4930016866125 Part Number 1: M18GG-201C Cage Code 1: 60903

	Smarownica akumulatorowa MILWAUKEE M18GG-201C. (Producent MILWAUKEE) Napięcie zasilania 18V. Pojemność akumulatora 2Ah. Ciśnienie robocze max. 562 bar. Waga z akumulatorem 3,9kg.
Część 24 - WIERTARKO-WKRĘTARKI	
1.	WKRĘTARKA AKUM.DEWALT DCD791D2F-QW Kompaktowa wiertarko-wkrętarka XR 18V. Bezszcotkowa technologia budowy silnika zapewnia doskonałą wydajność. Lekka, kompaktowa konstrukcja. Metalowe koła zębate w 2-biegowej przekładni wpływają na zwiększenie czasu pracy i dłuższą żywotność. Konstrukcja przełącznika pozwala na pełną kontrolę podczas wielu prac. Standardowe wyposażenie: - 2 akumulatory Li-Ion XR, - ładowarka wielonapięciowa XR, - zaczep do paska, - uchwyt magnetyczny, - mocny kufer transportowy TSTAK, - lampa inspekcyjna (DCL044). Napięcie 18V. Pojemność akumulatora: 2,0 Ah. Maks.moment obrotowy (twardy): 70Nm. Maks.moment obrotowy (miękki): 27Nm. Moc użyteczna: 460W. Prędkość bez obciążenia: 0-550/2000 obr/min. Producent: DEWALT
2.	WIERTARKA KĄTOWA MAKITA DA001GM101 Wiertarka kątowa akumulatorowa MAKITA DA001GM101 to dwubiegowa wiertarka kątowa zasilana wydajnym akumulatorem 40V serii XGT pozwalającym zdobywać osiągi urządzeń sieciowych. Wyposażona w silnik bezszczotkowy BLDC prądu stałego oraz wykonana w technologii XPT, która zapewnia wysoką odporność na kurz, pył oraz wilgoć dzięki czemu znajdzie swoje zastosowanie w najbardziej surowych i trudnych warunkach. Dwubiegowe sprzęgło mechaniczne zastosowane w wiertarce pozwala na bezpieczną pracę z dużą prędkością oraz momentem obrotowym. Zasilanie: akumulatorowe Napięcie zasilania: 40V Typ akumulatora: Li-Ion XGT 40V Max Maks. moment obrotowy: 136Nm Prędkość obrotowa na biegu jałowym: - bieg 1: 0-400 obr./min - bieg 2: 0-1500 obr./min Zakres mocowania: 2 - 13mm Wymiary (DxSxW): 545x128x199mm Waga: 5,6-6,2kg Zestaw DA001GM101 zawiera: Wiertarka kątowa MAKITA DA001GM101 Akumulator BL4040 40 Vmax XGT Ładowarka DC40RA Uchwyt boczny Uchwyt przedni

	Kluczyk do uchwytu wiertarskiego Hak do zawieszenia elektronarzędzia Klucz imbusowy 6mm
3.	WIERTARKO-WKRĘT AKUM. BDF453RFE MAKITA Wiertarko-wkrętarka BDF453 wydajność stal- 13 mm drewno - 36 mm wkręt do drewna 6 mm x 75 mm wkręt do elementów metalowych - 6 mm prędkość bez obciążenia - wysoka 0-1300 - niska 0-400 długość całkowita - 214 mm ciężar - 1,6 kg końcówka do wkrętaków PH-2x5 akumulator litowo-jonowy 18V 30Ah BL-1830-2 szt ładowarka MAKITA DC18RA
4.	WIERTARKO-WKRĘTARKA AKUM.BOSCH GSR-18VE Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa Bosch GSR 18VE jest urządzeniem wielofunkcyjnym do wiercenia z udarem i bez udaru oraz wkręcania śrub.
5.	WIERTARKO-WKRĘTARKA BOSCH GSB 18V-60C Dane techniczne: - napięcie: 18V - pojemność: 4Ah - typ akumulatora: Li-Lon /2szt/ - udar - maksymalna średnica wiercenia w drewnie: 38mm - maksymalna średnica wiercenia w stali: 13mm - maksymalna średnica wkrętów: 10mm Wyposażenie: : walizka, 2x akumulator 18V/4Ah, ładowarka. Nr katalogowy: 06019G2102 Producent: BOSCH.
6.	WIERTARKO-WKRĘTARKA BOSCH GSB 18V-60C Dane techniczne: - napięcie: 18V - pojemność: 4Ah - typ akumulatora: Li-Lon /2szt/ - udar - maksymalna średnica wiercenia w drewnie: 38mm - maksymalna średnica wiercenia w stali: 13mm - maksymalna średnica wkrętów: 10mm Wyposażenie: : walizka, 2x akumulator 18V/4Ah, ładowarka. Nr katalogowy: 06019G2102 Producent: BOSCH.

7.	WIERTARKO-WKRĘTARKA MAKITA LXT 18V Akumulatorowa wiertarka. Parametry: - 2 biegowa wiertarko-wkrętarka; - 4 biegowy silnik prądu stałego; - 16-stopniowa regulacja momentu obrotowego+wiercenie; - max średnica wiercenia w metalu 13mm, - max średnica wiercenia w drewnie 36mm, - max średnica wiercenia w betonie 13mm, - minimalna prędkość 400 obr./min, - maksymalna prędkość 1300 obr./min Wyposażenie: - Ładowarka DC18SD, - 2x akumulator 18V/1,5Ah. Producent: MAKITA
Część 25 - WIERTŁA	
1.	WIERTŁO KARBIDOWE DRR 450301590 Numer NSN: 5133017028691 Part Number 1: 450301590 Cage Code 1: 60Q62 Part Number 2: 36XJ43 Cage Code 2: 012X3 Wiertło węglkowe nr 21 1-3/8", wierzchołek 118 , pełny węglk spiekany klasy C-2 premium o submikronowym ziarnie z 10% kobaltu. Cięcie prawe, spirala prawoskrętna 25 stopni, tolerancja średnicy wynosi +0, 000/- 0,00005, niepowlekany. Zamienniki: 450-301590 (Cage 60Q62), 450301590
2.	WIERTŁO KARBIDOWE DRR450300980 Numer NSN: 5133017028516 Part Number 1: DRR450300980 Cage Code 1: 60Q62 Wiertło węglkowe nr 40 1", wierzchołek 118, pełny węglk spiekany klasy C-2 premium o submikronowym ziarnie z 10% kobaltu. Cięcie prawe, spirala prawoskrętna 25 stopni, tolerancja średnicy wynosi +0, 000/- 0,00005, niepowlekany. Zamienniki: 450-300980 (Cage 60Q62), 450300980
3.	WIERTŁO KARBIDOWE DRR450301285 Numer NSN: 5133017028511 Part Number 1: DRR450301285 Cage Code 1: 60Q62 Part Number 2: 36XJ16 Cage Code 2: 012X3 Wiertło węglkowe nr 30 1-1/4", wierzchołek 118, pełny węglk spiekany klasy C-2 premium o submikronowym ziarnie z 10% kobaltu. Cięcie prawe, spirala prawoskrętna 25 stopni, tolerancja średnicy wynosi +0, 000/-0,00005, niepowlekany. Zamienniki: 450-301285 (Cage 60Q62), 450301285

4.	WIERTŁO MS15444-31 Numer NSN: 5133001899298 Part Number 1: MS15444-31 Cage Code 1: 96906 Part Number 2: GGG-D-751 TYCSZ53 Cage Code 2: 80244 Part Number 3: DBE53A Cage Code 3: 55719 Part Number 4: 20659 Cage Code 4: 03882 Part Number 5: 41-10235 Cage Code 5: 71485 Wiertło MS15444-31 WIERTŁO CALOWE 0.0595" Średnica uchwyty: 3/64 cala Kształt uchwyty: 76 prosty, okrągły Długość: 1 7/8 cala Kształt ostrza: 52 ogólnego przeznaczenia Materiał: stal Wyposażenie warsztatów obsługowych samolotu F-16.
5.	WIERTŁO MS15444-71 Numer NSN: 5133001899265 Part Number 1: MS15444-71 Cage Code 1: 96906 Part Number 2: DBE20A Cage Code 2: 55719 Part Number 3: GGG-D-751 TYCSZ20 Cage Code 3: 80244 Part Number 4: 918 20 Cage Code 4: 13130 Part Number 5: 72000 Cage Code 5: 19863 Wiertło MS15444-71 WIERTŁO CALOWE 0.1610" Średnica uchwyty: 10/64 cala Kształt uchwyty: 76 prosty, okrągły Długość: 3 1/4 cala Kształt ostrza: 52 ogólnego przeznaczenia Materiał: stal Wyposażenie warsztatów obsługowych samolotu F-16.
6.	WIERTŁO MS15444-83 Numer NSN: 5133001899255 Part Number 1: MS15444-83 Cage Code 1: 96906 Part Number 2: GGG-D-751 Cage Code 2: 81348 Part Number 3: DBE10A Cage Code 3: 55719 Part Number 4: 2012-T 10 Cage Code 4: 03882 Wiertło MS15444-83 WIERTŁO CALOWE 0.1935" Średnica uchwyty: 12/64 cala Kształt uchwyty: 76 prosty, okrągły Długość: 3 5/8 cala Kształt ostrza: 52 ogólnego przeznaczenia Materiał: stal

	Wyposażenie warsztatów obsługowych samolotu F-16.		
7.	WIERTŁO MS15444-86		
	Numer NSN: 5133001899252		
	Part Number 1:	MS15444-86	Cage Code 1: 96906
	Part Number 2:	R18	Cage Code 2: 16568
	Part Number 3:	T-105	Cage Code 3: 92061
	Part Number 4:	05692400	Cage Code 4: ZD484
	Part Number 5:	2001 7	Cage Code 5: 13130
	Wiertło MS15444-86		
	WIERTŁO CALOWE 0.2010"		
	Średnica uchwytu: 12/64 cala		
Kształt uchwytu: 76 prosty, okrągły			
Długość: 3 5/8 cala			
Kształt ostrza: 52 ogólnego przeznaczenia			
Materiał: stal; Wyposażenie warsztatów obsługowych samolotu F-16.			
Część 26 - WKREŹAKI			
1.	WKREŹAK DYN. QDRIVER4 SNAP-ON		
	Numer NSN: 5120015090862		
	Part Number 1:	QDRIVER4	Cage Code 1: 55719
	Part Number 2:	QDRIVER4	Cage Code 2: K5773
	Part Number 3:	2464	Cage Code 3: 14846
	Wkręćak dynamometryczny QDRIVER4.		
	Przyrząd umożliwia dokręcenie śrub podczas wymiany koła momentem w zakresie 5-40 in/lb.		
	Numer katalogowy QDRIVER4.		
	Producent SNAP-ON.		
	Instrukcja: PL1F-16CJ-2-32JG-40-1.		
Karta produktu w załączniku.			
-			
Typ: QDRIVER4.			
Nr kat. 7059990333.			
Sprzęt warsztatowy do obsługi Bezzałogowych Statków Powietrznych BAYRAKTAR TB-2.			
2.	WKREŹAK DYNAMOMETRYCZNY QD2R200		
	Numer NSN: 5120013390368		
	Part Number 1:	QD2R200	Cage Code 1: Z1F72
	Part Number 2:	QD2R200	Cage Code 2: Z8T75
	Part Number 3:	QC2R200	Cage Code 3: 68D9G
	Przyrząd umożliwia dokręcenie śrub w zakresie 40 inch-pounds min. Do 200.0 inch-pounds max. Długość całkowita 9.875 inches. Narzędzie precyzyjne służące do dokręcania połączeń gwintowych z siłą o dokładnie określonym momencie. Klucz wykonany jest ze stali chromowej. Skala momentów umieszczona jest w ręczce klucza, jej regulacja następuje poprzez obrót rękojeścią. Po ustawieniużądanego momentu należy zablokować klucz zabezpieczeniem na końcu ręczki. W głowce wkręćaka znajduje się zapadka do zmiany		

	kierunku (lewo-prawo) oraz trzpień na klucz nasadowy w kształcie kwadratu o średnicy 10mm. Producent: Snap-on Pozostałe Part Number i Cage Code : - P/N : B107.14 TY2CLAST2DEA CC : 05047 - P/N : B107.14M CC : 05047 - P/N : B107.14M TY2CLAST2DEA CC : 05047 - P/N : B107.300 CC : 05047 - P/N : H48 CC : Z4U90 - P/N : H48 CC : ZP513 - P/N : QC2R200 CC : 68D9G - P/N : QC2R200 CC : 55719 - P/N : QD2R200 CC : 55719 - P/N : QD2R200 CC : Z8T75 - P/N : QD2R200 CC : Z1F72 - P/N : QJR217C CC : 55719 - P/N : QJR217D CC : 55719
3.	WKREŃTAK SDAB7A Numer NSN: 5120014288458 Part Number 1: SDAB7A Cage Code 1: 55719 Part Number 2: SDAB7 Cage Code 2: 55719 WKREŃTAK SDAB7A ITEM NAME: KEY, SOCKET HEAD SCREW Wkrętak rozmiar 7/64 cala, ręczka plastikowa. Długość wkrętaka 6 17/32 cala z ostrzem sześciokątnym o rozm. 7/64 cala i zaokrąglonym końcem (umożliwia pracę pod kątem).
4.	WKREŃTAK TORQUE SET TS201P-10 Numer NSN: 5120006749215 Part Number 1: 268P-10 Cage Code 1: 03705 Part Number 2: 268P-10 Cage Code 2: K5773 Part Number 3: 5120-00-674-9215 Cage Code 3: 80244 Part Number 4: 771282016806 Cage Code 4: 0000V Part Number 5: EX268P10 Cage Code 5: 73439 WKREŃTAK TORQUE SET TS201P-10 Wkrętak TQ10X102 34-519. Wkrętak do śrub z gniazdem typu Torq Set. Wkrętak z plastikową rękojeścią i stalowym ostrzem. Długość ostrza 102 mm. Pozostałe Part Number i Cage Code : - PN : TS201P-10 CC : 67179 .
5.	WKREŃTAK Z GRZECHOTKĄ SGDMRC44B Numer NSN: 5120016219441 Part Number 1: SGDMRC44B Cage Code 1: 55719

	Part Number 2: SGDMRC44B Cage Code 2: AC910 WKREŃTAK Z GRZECHOTKĄ SGDMRC44B O DŁUGOŚCI 9" Wykorzystywany w warsztacie obsługi awioniki samolotu F-16.
6.	GRZECHOTKA DO BITÓW BTWS Numer NSN: 5120015827680 Part Number 1: BTWS Cage Code 1: 55719 Part Number 2: BTWS Cage Code 2: Z19N0 Part Number 3: AS4283 Cage Code 3: 0U583 GRZECHOTKA DO BITÓW BTWS. Grzechotka prosta BTWS posiada magnetyczny uchwyt na bity 1/4 cala. Minimalny kąt przełączenia 5° umożliwia stosowanie grzechotki na bity nawet w ciasnych miejscach. Producent: Snap-on
7.	GRZECHOTKA SQ3/8" 265 FL936 SNAPON Numer NSN: 5120014745185 Part Number 1: FL936 Cage Code 1: 68D9G Part Number 2: AS4283 Cage Code 2: 0U583 Part Number 3: FL80 Cage Code 3: 55719 Grzechotka z trzpieniem kwadratowym 3/8 cala. Długość 265 mm (10"1/2) Numer katalogowy FL936. Producent SNAP-ON.
Część 27 - WÓZKI	
1.	WÓZEK MAGAZYN.4-KOŁ.STANLEY 300KG PC528 Wózek stalowy składany, platformowy. Koła z łożyskami kulkowymi. Ładowność 300kg Masa 14kg.
2.	WÓZEK MAGAZYNOWY 4-KOŁOWY 995X600X920MM Wózek metalowy z blatem, koła gumowe o wymiarach 125/37.5mm Dwa tylne koła skrętne. Wózek posiada na całej szerokości metalową rączkę. Wymiary wózka: - długość: 995mm - szerokość: 600mm - wysokość: 920mm Max. Obciążenie: 300kg.
3.	WÓZEK NA ROLKACH 790X1250X560 Wózek na gumowych ,twardych rolkach (kółkach).Ruchomy wózek, którym na specjalnym uchwycie można zakładać rolki papieru lub folii. Jest również możliwość stosowania wózka wraz z dodatkową krajarką do w/w materiałów. Ciężar rolki max 150kg, fi rolki max 750mm.

4.	WÓZEK PLATFORMOWY PODNOŚ. 02-003 Służy do prac montażowych i przeładunkowych. Budowa: zawór przeciążeniowy oraz dwa zestawy kołowe skrętne z hamulcami. Typ - PR/SPS350/1300 Udźwig - 350kg Zakres podnoszenia - 348-1300 mm Wymiary platformy - 500x910 mm Masa - 120kg
5.	WÓZEK PLATFORMOWY PODNOŚ. 02-004V2 Służy do prac montażowych i przeładunkowych. Budowa: zawór przeciążeniowy oraz dwa zestawy kołowe skrętne z hamulcami. Typ - WRP1-0501 Udźwig - 500kg Zakres podnoszenia - 275-810 mm Wymiary platformy - 600x910 mm Masa - 81kg
6.	WÓZEK TRANSPORTOWY BOSCH CADDY L-BOXX Wózek przeznaczony jest do transportu walizek narzędziowych L-BOXX firmy BOSCH oraz innych dowolnych przedmiotów o łącznej wadze nie przekraczającej 125kg. Dzięki dużym gumowym kołom sprawdza się podczas transportu na schodach, a zintegrowane ekspandery gwarantują pewne trzymanie ładunku. Wózek wyposażony jest w beznarzędziowy system składania, po złożeniu grubość transportowa wynosi 72mm. Konstrukcja wózka aluminiowa, gumowany uchwyt. Wymiary wózka: Po złożeniu: wysokość 1072mm szerokość 484mm głębokość 523mm Po rozłożeniu: wysokość 790mm szerokość 484mm głębokość 72mm Ciężar 6,8kg Maksymalny udźwig - 125kg Producent: BOSCH. Model: CADDY L-BOXX.
Część 28 - ZESTAWY	
1.	ZESTAW DEZYNFEKCYJNY 60112 Numer NSN: 6840015239645 Part Number 1: 60112 Cage Code 1: 063G3 Part Number 2: 10088428 Cage Code 2: A486G Zestaw do czyszczenia Camelbak 60112 zawiera dwie szczotki, dwie tabletki czyszczące i zbiornik suszarki. Suszarka zbiornikowa jest kompatybilna ze zbiornikami Camelbak Long-Neck i Omega (nie jest kompatybilna ze zbiornikami z przegrodami).
2.	ZESTAW DO CZYSZCZ GWINTÓW CF35168-K4P Numer NSN: 7930016980568 Part Number 1: CF35168-K4P Cage Code 1: 9W326 Zestaw zawiera 4 rodzaje narzędzi do czyszczenia gwintów o wymiarach 0.190", 0.250", 0.312" i 0.375" (P/N kolejno: CF35168-190, CF35168-250, CF35168-312, CF35168-375)

	w każdym zestawie (opakowaniu) znajduje się po jednej sztuce ww. narzędzi.
3.	ZESTAW NARZĘDZI METRYCZNYCH PROMO Zestaw narzędzi metrycznych PROMO zawiera szafkę wraz z: Zestaw szczypiec ERGO kpl. 3 szt. 9896B/MO: szczypce z końcówkami półokrągłymi G-160 obcinaczki boczne G-160 kombinerki 2826 G-180 Zestaw wkrętaków ERGO kpl. 6 szt. BE-9881/MO: wkrętak płaski 0,5x3x60 BE-8020 wkrętak płaski 0,8x4x100 BE-8040 wkrętak płaski 1x5,5x100 BE-8150 wkrętak płaski 1,2x6,5x125 BE-8155 wkrętak krzyżowy PH 1x75 BE-8610 wkrętak krzyżowy PH 2x100 BE-8620 Zestaw kluczy płaskich dwustronnych 8 szt. 6M/8/MO: 6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22 Zestaw kluczy płasko-oczkowych odgięte 12 szt. 111M/12/MO: 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 Zestaw kluczy oczkowych dwustronnych odgiętych 8 szt. 2M/8/MO: 6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22 Zestaw kluczy nasadowych 1# 19 szt. 7819HNRE/MO 1 grzechotka ergo 8155-1/2 2 przedłużki 125, 250 1 pokrętło T 1 przegub 14 nasadek (10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 22, 24, 27, 30, 32)
4.	ZESTAW OTWIERAKÓW ANTYSAT.ESD TLS 3IN1 Zestaw dwustronnych otwieraków wykonanych z wysokogatunkowego tworzywa sztucznego, służących do demontażu telefonów, konsol lub innych urządzeń elektronicznych. 3 dwustronne otwieraki o długości 15cm (szpikulec prosty, szpikulec kątowy, łopatkki: 4 szerokości wraz z głębinami) Model: TLS 3in1 Producent: Multi-Com
5.	ZESTAW PILNIKÓW OBR.Z WĘGL.SPIEK.GBKIT1 Numer NSN: 3455992165019 Part Number 1: GBKIT1 Cage Code 1: U1492 Zestaw pilników obrotowych z węgla spiekanego " GBKIT1". Część robocza pilnika obrotowego wykonana jest z wysokiej jakości węgla spiekanego, który połączony jest lutem twardym z chwytem wykonanym z wysokiej jakości stałą konstrukcyjną ulepszoną cieplnie od 48HRC, która jest jednocześnie odporna na pękanie. Zestaw zawiera 10 (dziesięć) pilników obrotowych o różnych kształtach.

	Pilniki posiadają uzębienie "D" (nacięcie diamentowe), które zapewnia równomierną i wysokowydajną pracę, krótki wiór oraz eliminuje efekt zaklejania ostrzy przez wiór. Pilniki tego typu mogą być stosowane do następujących materiałów: - stal, - stal nierdzewna, - stal utwardzona, - żeliwo, - tytan, - nikiel, - miedź. W skład zestawu wchodzi następujące pilniki: - GT1602D - walcowy z ostrzem na czole - GT1702D-1 - walcowy z ostrzem na czole - GT3600D - walcowy zaokrąglony - GT3700D-1 - walcowy zaokrąglony - GT4700D - stożkowy zaokrąglony - GT5500D - owalny - GT6500D - ostrołukowy - GT6800D - ostrołukowy - GT7700D - kulisty - GT9700D - ostrołukowy zaokrąglony Pilniki znajdują się w metalowej skrzyneczce. Producentem pilników jest DOLFAMEX. Zestaw wykorzystywany w warsztatach obsługowych samolotu F-16.
6.	ZESTAW WIERT.DO MET.FALON-TECH FT39017B Zestaw wiertel do metalu FALON-TECH FT39017B. - wykonane z tytanu złotego - kąt wierzchołkowy 118" - typ-hss - typ mocowania-walcowy - przechowywanie-walizka z tworzywa sztucznego - zestaw zawiera 170 szt - zakres od 1,0-10,0 mm A) wiertło średnica 1,0 mm - 10 szt B) wiertło średnica 1,5 mm - 10 szt C) wiertło średnica 2,0 mm - 10 szt D) wiertło średnica 2,5 mm - 10 szt E) wiertło średnica 3,0 mm - 10 szt F) wiertło średnica 3,5 mm - 10 szt G) wiertło średnica 4,0 mm - 10 szt H) wiertło średnica 4,5 mm - 10 szt I) wiertło średnica 5,0 mm - 10 szt J) wiertło średnica 5,5 mm - 10 szt K) wiertło średnica 6,0 mm - 10 szt L) wiertło średnica 6,5 mm - 10 szt Ł) wiertło średnica 7,0 mm - 10 szt M) wiertło średnica 7,5 mm - 10 szt N) wiertło średnica 8,0 mm - 10 szt O) wiertło średnica 8,5 mm - 5 szt P) wiertło średnica 9,0 mm - 5 szt R) wiertło średnica 9,5 mm - 5 szt S) wiertło średnica 10,0 mm - 5 szt Producent: FALON-TECH WARSZAWA
7.	ZESTAW WIERTEL DO BETONU 5-14 6SZT Zestaw Wiertel Do Betonu 5-14 6szt. Komplet 6 wiertel do betonu widia z uchwytem walcowym. W uкомплекtowaniu: Wiertło fi 5 - 1 szt. Wiertło fi 6 - 1 szt. Wiertło fi 8 - 1 szt. Wiertło fi 10 - 1 szt. Wiertło fi 12 - 1 szt. Wiertło fi 14 - 1 szt.

8.	ZESTAW WIERTEŁ DO METALU 26SZT METABO Komplet wiertel do metalu 1-14mm 26 szt. Wiertła szlifowane. Kąt wierzchołkowy 135 stopni z korekcją ścinu. Wykonane ze stali szybko tnącej i odpornej na natężenia skrętne. Zakres: co 0,5 mm. Ilość sztuk w zestawie - 26 szt.		
Część 29 - SZPACHELKI I SZPATUŁKI			
1.	SZPACHELKA 190S014-001A Stalowe ostrze do szpachlowania. Szerokość ostrza 1 inch.		
2.	SZPACHELKA 190S014-002A Stalowe ostrze do szpachlowania. Szerokość ostrza 2 inch.		
3.	SZPACHELKA 190S014-003A Stalowe ostrze do szpachlowania. Szerokość ostrza 3 inch.		
4.	SZPACHELKA DO KITOWANIA 38834 Numer NSN: 5120017011540 Part Number 1: 38834 Cage Code 1: 0PD12 Szpachelka jednoelementowa, wykonana z wytrzymałego plastiku, z ząbkowaną i elastyczną częścią roboczą, przeznaczona do przygotowania i aplikacji uszczelniaczy, klejów. Kolor: biały. Szerokość ostrza: 3 cale. Materiał: plastik.		
5.	SZPATUŁKA GGD226 Numer NSN: 6515003245500 Part Number 1: 706 Cage Code 1: 52127 Part Number 2: 321 Cage Code 2: 5L934 Part Number 3: GGD226 Cage Code 3: 81348 Part Number 4: 4314 Cage Code 4: 1TVZ3 Part Number 5: 706 GOVT Cage Code 5: 52127 Szpatułka laryngologiczna stosowana do nakładania klejów, silikonów i innych substancji chemicznych podczas napraw struktury samolotu F-16. Długość - 6,000 cali Szerokość - 0.750 cala Grubość - 0.062 cala 1-paczka zawiera 100 szt. szpatulek Pozostałe PN oraz CC: -PN:9004 CC:5DAL9 -PN:MDS202075Z CC:0PMN3		
6.	SZPATUŁKA JNT-SR9 Numer NSN: 5120017054639 Part Number 1: JNT-SR9 Cage Code 1: 3DN12 ITEM NAME: SPATULA Liczba zakończeń: 2		

	Szerokość zakończeń: 9/16" oraz 9/32" Materiał: plastik Przeznaczona do aplikowania uszczelniaczy, oraz wosków.
7.	SZPATUŁKA PLASTIKOWA 12-EX Numer NSN: 5120016979717 Part Number 1: 12-EX Cage Code 1: 7M058 Part Number 2: 12-EX Cage Code 2: AJ771 SZPATUŁKA PLASTIKOWA 12-EX materiał: plastik szerokość ostrza: 0,75 cala długość całkowita: 6 cali kolor: czerwony elastyczna
Część 30 - LAMPY	
1.	LAMPA WARSZTATOWA 60 LED Lampa warsztatowa 60 diodowa, przeznaczona do oświetlenia ciemnych miejsc podczas pracy pod pojazdem i nie tylko. Zasilanie sieciowe 230v/50hz Czas pracy na 1 akumulatorze (jedno ładowanie) 4-5h Dodatkowe wyposażenie - ładowarka model CR-DC9V Wymiary gab.390x50mm.
2.	LAMPA WARSZTATOWA PHILIPS CBH52 Lampa warsztatowa (ledowa) CBH52 pod maskę z możliwością użytkowania przewodowego i bezprzewodowego. Zapewnia trzy poziomy oświetlenia do 1200 lumenów. Możliwość obrotu o 360 stopni oraz możliwość wysuwania na 2,08m
3.	LAMPA Z LUPĄ 8066-1C Wysięgnik 1000mm Powiększenie: 5 dioptri Soczewka: 128mm Światło dzienne, bezmigotliwe Oświetlenie: świetlówka kołowa 22W
4.	LAMPA Z SOCZEWKĄ 8069-5D Lampa podświetlana na statywie mocowanym do krawędzi stołu. Wysięgnik o długości 80cm umożliwia ustawienie soczewki z lampą w dowolnym położeniu. Posiada dwie świetlówki kompaktowe każda o mocy 9W. Powiększenie 5 dioptrii Wymiary soczewki: 178mm X 132mm Zasilanie: 230V /50 Hz
Część 31 - MIKROKOMPUTER DO TOKARKI	
1.	MIKROKOMPUTER VISION 700 Mikrokomputer VISION 700 - przeznaczenie: wyświetlacz elektroniczny do tokarki - zastosowanie: Tokarka Top 330

	- serial no:0111213216 - model: VIZ 33 IN L 0 100 SPECYFIKACJA: Wyświetlacz - 7 cyfrowy wysokiej efektywności h=17mm, Sygnał wyjściowy TWO SQUARE WAVES 90° OUTOFPHASE +/- 5° +INDEX05VDC, Częstotliwość pomiaru OŚ X 250kHz MAX OŚ Y 250kHz MAX OŚ Z 250kHz MAX, Zasilanie 230VAC +/- 50/60Hz, Połączenia D-Sub 9p F (axes), D-Sub 9pm (RS-232), Pamięć Stała dla specjalnych ustawień konfiguracji, Rozdzielczość liniowa 200-100-50-20-10-5-2-1-0,5#m, Rozdzielczość kątowa 1°-0,5°-0,2°-0,1°-0,05°-0,02°-0,01°-0,005°-0,002°-0,001°, Stopień ochrony Klawiatura IP65 TYŁ IP40, Temperatura pracy od 0-50°C, magazynowania od 20-70°C, Waga ~ 1kg
Część 32 - WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE	
1.	KRZESŁO ROBOCZE JCN21 Numer NSN: 4910013001275 Part Number 1: JC24 Cage Code 1: 55719 Part Number 2: JC24A Cage Code 2: 55719 Part Number 3: JCN21 Cage Code 3: 55719 Part Number 4: JCW85BL Cage Code 4: ZAL94 Krzesło robocze metalowe okrągłe z regulacją wysokości , jeżdżące na pięciu kółkach obrotowych, wyposażone w podstawę na narzędzia. Średnica siedziska -12,5 cala. Średnica podstawy na narzędzia - 17,0 cala. Wysokość min. - 16,5 cala. Wysokość max. - 21,5 cala.
2.	KRZESŁO WARSZTATOWE SNAP-ON JCW95BBL Krzesło warsztatowe Snap-on JCW95BBL. Wyposażone w cylinder pneumatyczny do regulacji wysokości w zakresie 14" - 19,25". Podstawa na 4 kółkach. Obrotowe 360st. Wymiary 17.75" x 15" x 28,25". Producent Snap-on.
3.	STOJAK DO CZYŚCIWA TORK 652000 Stojak do czyściwa TORK 652000. Tork stojak podłogowy na czyściwa przenośny; Kolor: biały/turkusowy; Z linii performance (nowa generacja dozowników); Zapewnia wygodne odrywanie czyściwa oraz łatwe ładowanie; Idealny do stołówek, kuchni; Wymiary: 1006x646x530mm; Producent: TORK; Nr katalogowy: 652000

Część 33 - PODSTAWA 116000-1-T13**PODSTAWA 116000-1-T13****Numer NSN: 4920012664315**

Part Number 1: 116000-1-T13

Cage Code 1: 82340

Part Number 2: 116000-1-T13

Cage Code 2: 9Y580

1. Podstawa obsługowa zamka BRU-46A wykorzystywana przy obsłudze i naprawie elementów uzbrojenia samolotu F-16, F-15E.
 Wysokość całkowita: 16.000 inch
 Długość całkowita: 25.000 inch
 Szerokość całkowita: 24.000 inch
 T.O. 11B29-3-60-2
 WP 003 00
 Figure 16

Część 34 – PRZYRZĄDY SPECJALNE**NITOWNICA PWA51762****Numer NSN: 5120005007944**

Part Number 1: PWA51762

Cage Code 1: 77445

Part Number 2: PWA51762D

Cage Code 2: 51720

ITEM NAME: RIVETER, BLIND, HAND

Wykorzystywana w warsztacie zabezpieczenia eksploatacji silnika eskadry technicznej samolotu F-16.

PRZYRZĄD SPECJALNY GS18033-1**Numer NSN: 5120014934132**

Part Number 1: GS18033-1

Cage Code 1: 73030

Part Number 2: 10320132

Cage Code 2: A486G

Walek gumowy do naprawy elementów gumowych oraz naklejanych osłon łopat śmigła.
 Rubber Covered Roller.

Średnica zewnętrzna rolki: 1,5 cala

Szerokość rolki: 1,5 cala