

ZATWIERDZAM

.....

**WYKAZ
PRAC NAPRAWCZYCH**

1. Numer burtowy okrętu: **823**
2. Nazwa działu okrętowego: **ELEKROMECHANICZNY**
3. Rodzaj naprawy: **Naprawa bieżąca**
4. Termin naprawy według planu:
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....
.....

.....
/stopień, imię i nazwisko/

Lp.	Nazwa Spw Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
1	2	3	4	5	6
1.	<p>Sprężarka powietrza t. SF1-125 nr 1:</p> <p>-nr fabr.: 59;</p> <p>- data produkcji: 1988 r.;</p> <p>- data rozpoczęcia eksploatacji: 1990 r.;</p> <p>- ilość wypracowanych godz. od początku eksploatacji: 3888 h.</p> <p>Niesprawności: - Przedostawanie się wody chłodzącej do oleju.</p>	<p>1. Wykonać naprawę bieżącą agregatu sprężarkowego t. SF1-125 – 1 szt. zgodnie z technologią naprawy producenta.</p> <p>2. Demontaż i transport na warsztat.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zabezpieczyć pomocnicze procesy technologiczne. - Zaślepić na czas naprawy powstałe otwory technologiczne. - Wykonawca obligatoryjnie wykona n/w prace nawet jeżeli technologia naprawy producenta nie przewiduje ich wykonania. Wymiana elementów na nowe; - Tuleja cylindrowa; - Panewki główne i korbwodowe; - Tłok wraz z kompletem pierścieni; - Komplet uszczelnień na chłodnicach, pokrywach itd.; - Zawory bezpieczeństwa; - Chłodnica wysokiego ciśnienia; - Uszczelnienia zaworu odciążającego-odwadniającego; - Pompa dozująca; - Pompa olejowa; - Część pompowa do pompy SK3.02.4.1100 - Szlifowanie wału korbowego; - Wykonanie karty pomiarów; - Dokonać weryfikacji tulejek ustalających; - Dokonać weryfikacji szczelności przestrzeni wodnej bloku. - Dokonać weryfikacji głowicy. Wykonać próbę szczelności zgodnie z technologią. - Dokonać weryfikacji automatyki SP1 w tym weryfikacji prawidłowego działania zabezpieczeń; - Dokonać weryfikacji pompy wody morskiej i armatury oraz prawidłowego ciśnienia wody morskiej w układzie . - Dokonać montażu sprężarki na okręcie. <p>3. Elementy nie spełniające wymogów jakościowych i technicznych zakwalifikowane do naprawy, naprawić zgodnie z technologią, elementy zakwalifikowane do wymiany, wymienić na nowe;</p> <p>4. Transport, montaż na okręcie i próby.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wyregulować i ustawić zawory bezpieczeństwa; - Napełnić karter olejem MARINOL 	<p>Materiały i części zamienne zgodnie z technologią naprawy.</p>	<p>Zgodnie z technologią naprawy.</p>	<p>Wykonawca naprawy.</p>

		<p>RG 1230</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wymienić filtr olejowy - Wykonać próbę wydajności zgodnie z DTR; - Całość prac zdać w działaniu wyznaczonej komisji w czasie prób zdawczo-odbiorczych. <p>5. Obligatoryjnie podczas naprawy wymianie podlegają wszystkie uszczelki, zderzaki gumowe, sworznie, pierścienie uszczelniające, złączki gumowe, śruby, nakrętki, podkładki, materiały uszczelniające itd.;</p> <p>6. Zdemontowane części i podzespoły przekazać of. nadzorującemu.</p> <p>.</p> <p><u>UWAGA!!</u> Prace dodatkowe wynikające z Protokołu Weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez Użytkownika będą podlegały dodatkowemu postępowaniu.</p> <p>W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych.</p>	<p>Olej MARINOL RG 1230 Filtr oleju wg wzoru</p> <p>Materiały i części zamiennie zgodnie z technologią naprawy.</p>	<p>5 kg</p> <p>1 szt.</p> <p>Zgodnie z technologią naprawy.</p>	<p>Użytkownik</p> <p>Użytkownik</p> <p>Wykonawca</p>
--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------

I. Komisja sporządzająca WPN.

1. Dowódca okrętu

por.mar. Kacper GRABOWSKI

.....
(stopień, imię i nazwisko)

2. Szef działu VI

st.mat Robert LANGE

.....
(stopień, imię i nazwisko)

3. Dowódca grupy motorzystów

mat Tomek CIOSK

.....
(stopień, imię i nazwisko)

II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

Zakres prac przywołanych w WPN jest niezbędne do przywrócenia pełnej sprawności sprzętarki powietrza SF1-125 na OTrM 823.

m. p.

.....
(stopień, imię i nazwisko)

