

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Z – 01.00.00

SYSTEM OGRODZENIOWY

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP
 2. MATERIAŁY
 3. SPRZĘT
 4. TRANSPORT
 5. WYKONANIE ROBÓT
 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
 7. OBMIAR ROBÓT
 8. ODBIÓR ROBÓT
 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI
 10. PRZEPISY ZWIĄZANE
-
-

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

W niniejszym rozdziale omówiono ogólne wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót budowlanych związanych z wykonaniem i odbiorem systemów ogrodzeniowych, które zostaną wykonane na podstawie dokumentacji projektowej dla zadania polegającego na budowie placu przeładunkowego w rejonie nabrzeży Fińskiego i Norweskiego w porcie w Szczecinie.

Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa	Klasa	Kategoria	Opis
45300000-0			Roboty instalacyjne w budynkach
	45340000-2		Instalowanie ogrodzeń, płotów i sprzętu ochronnego
		45342000-6	Wznoszenie ogrodzeń.

1.2. Zakres stosowania

Specyfikacja techniczna jest dokumentem będącym podstawą do udzielenia zamówienia i zawarcia umowy na wykonanie robót zawartych w pkt 1.1.

1.3. Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej specyfikacji technicznej ST są zgodne z obowiązującymi podanymi w normach PN i przepisach Prawa budowlanego.

1.4. Zakres robót objętych ST

Niniejsza ST określa ustalenia dotyczące zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem ogrodzenia. Projektuje się ogrodzenie przebiegające po granicy działek nr: 1/48 [fragment na granicy z dz. Nr 1/47, 4/12], 4/6 [fragment na granicy z dz. Nr 4/7, 4/9], 4/9 [fragment na granicy z dz. Nr 4/12] o długości około 1212m oraz bramę wjazdową w długości ul. Logistycznej (dz.nr 4/6).

2. MATERIAŁY

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady dotyczące materiałów podano w części „Wymagania ogólne” pkt 2 specyfikacji technicznej. Wszystkie materiały muszą posiadać odpowiednie dokumenty poświadczające o ich jakości i dopuszczeniu do stosowania w budownictwie.

Szczegóły na rysunkach załączonych w dokumentacji projektowej.

2.2. Materiały potrzebne do wykonania prac – ogrodzenie

2.2.1. Słupy montażowe

Słupy zgrzewane rurowe Ø 60 [mm] z listwą do mocowania siatki. Grubość ścianki 2,00 [mm]. Ocynkowane od wewnątrz i na zewnątrz warstwą o minimalnej grubości 275 g/m² (łącznie z obu stron), zgodnie z normą EN 10346. Ocynkowane i powlekane tworzywem poliestrowym warstwą o min. grubości 60 mikronów. Zaciski mocujące wykonane ze stali nierdzewnej. Kolor zielony RAL 6005.

2.2.2. Siatka ogrodzeniowa

Siatka zgrzewana (50,8 x 50,8 mm) wykonana z drutu ocynkowanego, zgrzewana elektrycznie w każdym punkcie krzyżowania się drutów, powlekana tworzywem sztucznym. Druty poziome są karbowane na każdym oczku. Siatka posiada z jednej strony kolce o rozmiarze 25,4 mm, które umieszcza się u góry lub u dołu. Długość rolek: 25 m. Rolki wykonane są z drutu ocynkowanego. Kolor zielony BF 6073.

2.2.3. Brama przesuwna

Brama skrzydłowa składana samonośna. Brama składa się z zespołu skrzydeł z mechanizmem kinematyki oraz słupów. Przekrój słupa 200 x 200 [mm] osadzonych na spawanej podstawie. Profil ramy wg. technologii producenta. Wypełnienie z profili kwadratowych o przekroju 40x40 mm, profile rozmieszczone są w maksymalnym odstępnie 110 mm. Wyposażenie; Szafka elektryczna wyposażona w sterownik i falownik; Silnik z przekładnią ślimakową z wałem drążonym; Przekładnia z olejem ulepszonym umożliwiającą pracę w bardzo niskich temperaturach; Ocynkowane i powlekane poliestrem (w kolorze bramy) cięgna prowadzące wykonane są z rur stalowych mocowanych do łożysk kulowych; Zawiasy walcowane i frezowane z jednego elementu; Żebra wzmacniające pomiędzy profilami słupa a płytą podstawy; zawiasy pośrednie o wytrzymałości obciążenia pionowego do 2500 kg; Zintegrowany system smarowania; Zamek elektromagnetyczny IP 68 o maks. nacisku 540 kg przy zamykaniu, utrzymujący również bramę w pozycji zamkniętej; dwa zamki elektromagnetyczne o całkowitym nacisku maks. 1080 kg; Mocowanie ogrodzenia do słupów

2.2.6. Fundamenty

Słupy ogrodzeniowe projektuje się zakotwione w stopach fundamentowych 40x40x80cm, oraz 75x60x120cm w miejscu bramy wjazdowej. Stopy posadzić na głębokości min.80cm poniżej poziomu terenu.

Słupy bramy projektuje się zakotwione w stopach fundamentowych 75x60x120cm. Stopy posadzić na głębokości min.120cm poniżej poziomu terenu.

2.3. Podwalina betonowa i wspornik betonowy

Na stopach fundamentowych projektuje się wspornik betonowy prosty 25 cm do podmurówki. Pomiedzy stopami fundamentowymi należy wykonać podwalinę prefabrykowaną z płyty betonowej 250x25. Grubość płyty 50 mm

3. SPRZĘT

Ogólne zasady dotyczące sprzętu do wykonania określonych w niniejszej specyfikacji robót podano w części „Wymagania ogólne” pkt 3 specyfikacji technicznej.

Do transportu i montażu konstrukcji należy używać wciągarek, dźwigników, podnośników i innych urządzeń. Wszelkie urządzenia dźwigowe, zawiesia i trawersy podlegające przepisom o dozorcze technicznym powinny być dostarczone wraz z aktualnymi dokumentami uprawniającymi do ich eksploatacji. Transport materiałów powinien odbywać się w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem, określony w instrukcji określonej przez Producenta i dostosowanej do polskich przepisów przewozowych.

4. TRANSPORT

4.1 Wymagania ogólne

Ogólne zasady dotyczące transportu podano w części „Wymagania ogólne” pkt 4 specyfikacji technicznej. Elementy konstrukcyjne mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności. Dostawa może odbywać się dowolnym środkiem transportu, zaakceptowanym przez Inspektora.

4.2. Składowanie materiałów i konstrukcji

Do wyładunku można użyć wciągarek lub wciągników. Elementy do scalania powinny być w miarę możliwości składowane w sąsiedztwie miejsca przeznaczonego do scalania. Na miejscu składowania należy rejestrować konstrukcje niezwłocznie po ich nadejściu, segregować i układać na wyznaczonym miejscu.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w części „Wymagania ogólne” pkt 5 specyfikacji technicznej.

5.2. Przygotowanie do wykonania robót

Przed przystąpieniem do prac powinny być zakończone wszystkie roboty poprzedzające montaż ogrodzenia, tj. wykonanie fundamentów prefabrykowanych ogrodzenia, furtek i bram. Przed zamontowaniem należy sprawdzić, czy elementy przewidziane do zamontowania nie posiadają uszkodzeń mechanicznych. Wszystkie wykorzystane materiały konstrukcyjne winny być nowe i czyste. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek zakłóceń w czasie robót Generalny Wykonawca jest uważany za jedynego odpowiedzialnego i winien temu zaradzić, ponosząc przy tym wszelkie koszty.

Wykonanie robót należy poprzedzić geodezyjnym wyznaczeniem przebiegu ogrodzenia.

5.3. Montaż ogrodzenia

Słupki, bez względu na rodzaj i sposób osadzenia, muszą stać pionowo w linii ogrodzenia, a ich wierzchołki powinny znajdować się na jednakowej wysokości (chyba, że ukształtowanie terenu wymusi zmianę wysokości posadowienia kolejnych przęseł ogrodzenia).

Montażu elementów ogrodzenia należy dokonać z uwzględnieniem zaleceń producenta wybranego systemu z zastosowaniem łączników i materiałów pomocniczych zalecanych do danego systemu.

6. KONTROLA JAKOŚCI

6.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady związane z kontrolą jakości wykonywanych robót podano w części „Wymagania ogólne” pkt 6 specyfikacji technicznej.

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót, materiałów i urządzeń. Wykonawca zapewni odpowiedni system i środki techniczne do kontroli jakości robót na terenie i poza placem budowy. Wszystkie badania i pomiary będą przeprowadzane zgodnie z wymaganiami Norm lub Aprobata Technicznych przez jednostki posiadające odpowiednie uprawnienia budowlane.

6.2. Kontrola jakości w trakcie wytwarzania

W trakcie wytwarzania elementów sprawdzeniu podlega:

- wymiary, kształt i kolor dostarczonego materiału,
- właściwości wytrzymałościowe dostarczonego materiału.

6.3. Kontrola jakości w trakcie montażu

W czasie wykonywania robót należy sprawdzić:

- zachowanie wyznaczonej trasy ogrodzenia
- zachowanie dopuszczalnych odchyłek wymiarów
- prawidłowość wykonania fundamentu i cokołu
- prawidłowość ustawienia słupków
- prawidłowość wykonania ogrodzenia (wysokość, prawidłowość montażu przęseł)
- rozstaw słupków i ich zabetonowanie

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady wykonania robót podano w części „Wymagania ogólne” pkt 7 specyfikacji technicznej.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady prowadzenia odbioru robót podano w części „Wymagania ogólne” pkt 8 specyfikacji technicznej.

Celem odbioru jest protokolarne dokonanie finalnej oceny rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do ich ilości i jakości.

W szczególności powinny być sprawdzone:

- odchyłki geometryczne,
- jakość materiałów,
- stan elementów konstrukcji i powłok,
- stan i kompletność połączeń.

W protokole odbioru sporządzonym z udziałem stron procesu budowlanego należy podać co najmniej:

- przedmiot i zakres odbioru,
- dokumentację określającą komplet wymagań,
- dokumentację stwierdzającą zgodność wykonania z wymaganiami,
- protokoły odbioru częściowego,
- parametry sprawdzone w obecności komisji,
- stwierdzone usterki,
- decyzje komisji.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płatność za wykonane roboty odbywać się będzie na podstawie zapisów zawartych w umowie z Inwestorem.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-06200:2002	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-EN 10025-2:2007	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych.
PN-EN 10020:2003	Definicja i klasyfikacja gatunków stali.
PN-EN 10021 :2009	Ogólne warunki techniczne dostaw i wyrobów stalowych.
PN-EN 10027-1:2016-12	Systemy oznaczania stali – Część 1: Znaki stali.
PN-EN 10027-2:2015-07	Systemy oznaczania stali - Część 2: System cyfrowy.
PN-EN 10079:2009	Terminologia wyrobów stalowych.

Umowa z Inwestorem.

Dokumentacja projektowa.

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim. Wykonawca będzie przestrzegał praw autorskich i patentowych. Jest zobowiązany do odpowiedzialności za spełnienie wszystkich wymagań prawnych w odniesieniu do używanych opatentowanych urządzeń lub metod.