

Poziom 0		
Poziom 0	001	Sprężarkownia 43.3 m²
Poziom 0	002	Rozdzielnia el. 12.7 m²
Poziom 0	003	Hala pomp 65.7 m²
Poziom 0	004	Magazyn 2.3 m²
Poziom 0	005	Korytarz 7.5 m²
Poziom 0	006	Przeds. 1.9 m²
Poziom 0	007	WC 1.4 m²
Poziom 0	008	Wiatrołap 1.8 m²
Poziom 0	009	Kantorek 9.7 m²
Poziom 0	010	Przedsionek 5.6 m²
Poziom 0	011	Chlorownia 8.0 m²
Poziom 0	012	Komora zasuw 56.1 m²
Poziom 0: 12		215.9 m²

PRZEJŚCIA SZCZELNE

Istniejące przejścia szczelne w dolnej części komór zbiornika do wymiany

1. PS6 - dla rurociągu żeliwnego DN150 (dz=169,7mm); istniejąca tuleja w ścianie wymiar zewnętrzny kolaniera ok. 40cm; wymiar światła tulei ok. 21cm
2. PS4, PS4A - dla rurociągu żeliwnego DN200 (dz=221,6mm); istniejąca tuleja w ścianie wymiar zewnętrzny kolaniera ok. 44cm; wymiar światła tulei ok. 25cm

Istniejące przejścia szczelne w górnej części komór zbiornika do wymiany

3. PS2 - dla rurociągu żeliwnego DN150 (dz=169,7mm); istniejąca tuleja w ścianie wymiar zewnętrzny kołnierza ok. 40cm; wymiar światła tulei ok. 20cm
4. PS3 - dla rurociągu żeliwnego DN200 (dz=221,6mm); istniejąca tuleja w ścianie wymiar zewnętrzny kołnierza ok. 44cm; wymiar światła tulei ok. 24cm

Istniejące przejścia szczelne przez ściany zewnętrzna bud (przykrycie gruntem 5,75m) do wymiany

5. PS1 - dla rurociągu żeliwnego DN150 (dz=169,7mm); istniejąca tuleja w ścianie wymiar zewnętrzny kołnierza ok. 40cm














Projektowane przejście szczelne przez ściany w górnej części komór zbiornika:

6. PS5 - dla rurociągu żeliwnego DN150 (dz=169,7mm); przejście przez ścianę żelbetową w wywierconym otworze Ø225
7. PST - dla rurociągu żeliwnego DN150 (dz=169,7mm); przejście przez ścianę żelbetową w wywierconym otworze Ø225

Zaślepki dla zdemonstrowanych rurociągów w dolnej części komór zbiornika

8. Z1 - dla rurociągu żeliwnego DN150, istniejąca tuleja w ścianie wymiar zewnętrzny kołnierza ok. 40cm; wymiar światła tulei ok. 21cm
9. Z2 - dla rurociągu żeliwnego DN50, istniejąca tuleja w ścianie wymiar zewnętrzny kołnierza ok. 30cm; wymiar światła tulei ok. 11cm

LEGENDA:

- | | |
|---|--|
|  | - istniejąca instalacja do dalszej eksploatacji |
|  | - projektowany przewód wody zimnej napełnianie zbiorników |
|  | - projektowany przewód wody zimnej pobieranie ze zbiorników za pomocą hydroforów |
|  | - projektowany przewód zimnej wody do testowania zestawów hydroforowych |
|  | - projektowany przewód zimnej wody na cele przeciwpożarowe - możliwość rozdzielania instalacji |
|  | - projektowany przewód minimalnego przepływu hydrofora |
|  | - projektowany przewód opróżniania/przelewów awaryjnych ze zbiorników |
|  | - projektowany przewód tłoczny ze studzienki odwadniającej |
|  | - projektowany przewód wentylacji zbiornika na wodę |
|  | - średnica nominalna rurociągu z rur żeliwnych z atestem PZH |
|  | - średnica nominalna rurociągu z rur stalowych ocynkowanych z atestem PZH |
|  | - średnica zewnętrzna rur ciśnieniowych PE100 PN10 x grubość ścianki |
|  | - rzędna osi rurociągu odniesiona do poziomu 0,00 budynku |
- DN150 żel.
 Ø32st oc
 PE75x4,5
 he=2,80m


oś 1,10m nad posadzką (281,55) - rzędna osi rurociągu odniesiona do poziomu posadzki w danym pomieszczeniu

UWAGA:

1. Zawór MOIB (normalnie otwarty) oraz czujniki poziomu zamontować na instalacji w czasie realizacji instalacji. Stworzenie zaworu oraz czujników zrealizowane będzie po rozdzieleniu na terenie obiektów instalacji wody bytowej oraz wody pożarowej. Zawór ZOI na by-pass instalacji powinien zostać zamontowany w czasie przebiegu prac na instalacji.
2. Zapobieczenie instalacji wody przeciwpożarowej przed możliwym skażeniem wody bytowej (zawór/zawory antyskażeniowe) należy uwzględnić w projekcie rozdzielania instalacji wody bytowej i wody przeciwpożarowej na terenie kompleksu szpitala z uwzględnieniem uwarunkowań rozdzielających instalacji.
3. Powierzchnie otworów w zbiornikach muszą zostać odpowiednio przygotowane, tzn. powierzchnie szorstkie, powierzchnie kłopotliwe, powierzchnie nierówne, powierzchnie z nadmierną ilością rdzy, powierzchnie z nadmierną ilością tlenku żelaza wystające tuż przy bruku muszą zostać usunięte. Kolejne istniejące tuż nie ma wystawać ponad powierzchnie muru.

UWAGI:

1. W trakcie realizacji instalacji w razie kolizji należy na bieżąco korygować trasy przewodów z pozostałymi instalacjami sanitarnymi, elektrycznymi oraz teleinżynieryjnymi.
2. Wszystkie przewody należy wykonać z materiałów podanych w Opisie technicznym.
3. Wszystkie przewody wodociągowe należy wykonać w izolacji o grubości odpowiedniej do typu i średnicy przewodu wg Opisu technicznego.
4. Szczegółowy wykaz urządzeń i armatury podano w załączniku 01, zamieszczonym w dokumentacji projektowej.
5. Przejścia przewodów wody zimnej, przez przegrody budowlane należy zabezpieczyć tulejami ochronnymi o średnicy z 2-dymensje większej od średnicy przewodu.
6. Obowiązkowe rzędne prowadzenia przewodów oznaczono na rzutach i przekrojach.

 P.P.H Sawox. Jan Wołak Sp. z o.o. Jawna, ul. Olszewskiego 6B, 25-663 Kielce					NR RYS. S-003	
INWESTOR: Świętokrzyskie Centrum Onkologii w Kielcach ul. Artwskiego 3c, 25-734 Kielce					PROJEKT: Remont hydrofornii, modernizacja instalacji z wymianą zbiorników buforowych i renowacją zbiorników wody pitnej	
IM I E I NAZWISKO		NR UPR.	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	SKALA 1 : 50	
PROJ. mgr inż. Renata Lach	SWK0041/POC0309	Instalacyjna w zakresie: sieci instalacji urządzeń sanitarnych			OBIEKT: Hydrofornia	
OPRAC. -				07 2024	ADRES: ul. Stefana Artwskiego 3, 25-734 Kielce	
SPRAWDZ. mgr inż. Krystyna Chodacka	KL-542002	Instalacyjna w zakresie: sieci instalacji urządzeń sanitarnych			STADIUM: Projekt techniczny	
PRZEDMIOT RYS. „Zut parturu (poziom 0.00) -technologia hydroforni					BRANŻA: Instalacje sanitarne	