**MINIMALNE PARAMETRY TECHNICZNE WYPOSAŻENIA**

1. **PARAWAN ŚCIENNO-SUFITOWY długość około 200 cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETRY TECHNICZNE** | | |
|  | Parawan sufitowy wykonany z profilu aluminiowego ciągnionego na zimno o przekroju prostokątnym min. 30x20 mm. Profil umożliwia rozprowadzenie uchwytów mocujących zasłonkę wewnątrz profilu |  |
|  | Profil zestawu podsufitowego wyposażony w dwa kanały z lewej oraz prawej strony, które umożliwiają wprowadzenie żyłki wykonanej z tworzywa w celu płynnego rozprowadzania uchwytów do zasłonek |  |
|  | Uchwyt mocujący do sufitu wykonany z aluminiowej rurki o średnicy min. 16 mm  Od strony profilu mocowana na śrubę min. M5.  Od strony sufitowej tuleja montażowa, mocowana kołkiem montażowym.  Kołek montażowy odpowiednio dobrany do rodzaju stropu |  |
|  | Mocowania parawanu podsufitowego przystosowana do wysokości pomieszczeń w zakresie od min. 2300 mm do 3700 mm |  |
|  | Przy długich odcinkach łączenia za pomocą aluminiowych łączników |  |
|  | Każdy z odcinków parawanu wyposażony w komplet zasłonek materiałowych (poliester z powłoką wodoodporną). Możliwość wyboru kolorystyki przez Zamawiającego - minimum 7 kolorów |  |
| **POZOSTAŁE WYMAGANIA** | | |
|  | Parawan sufitowy o długości około 200 cm, mogą wyniknąć różnice w zakresie +/- 10% od podanego wymiaru w stosunku do wymiarów rzeczywistych |  |
|  | Przed realizacją zamówienia konieczne jest przeprowadzenie wizji lokalnej pomieszczeń, w których montowane będą parawany |  |
|  | Deklaracja zgodności CE – Stosowne dokumenty należy będzie przedłożyć na żądanie. |  |
|  | Parawany produkowane w oparciu o standardy jakości określone w normach ISO 9001 oraz ISO 13485 potwierdzone dołączonymi certyfikatami. Stosowne dokumenty należy będzie przedłożyć na żądanie. |  |

1. **ZABUDOWA SOCJALNA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETRY TECHNICZNE** | | |
|  | Meble wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18 mm, w klasie higieniczności E1 |  |
|  | Wszelkie widoczne połączenia płytowe (np. połączenie boku widocznego z wieńcem dolnym i górnym) powinny być wykonane za pomocą kołków drewnianych d = 8 mm, z użyciem kleju typu wikol. Zamawiający dopuszcza składanie mebli za pomocą drewnianych lameli, kołków typu domino, złączy mimośrodowych. Nie dopuszcza się skręcania widocznych boków mebli przy użyciu wkrętów konfirmantów lub spax. Wszelkie niewidoczne połączenia płytowe mogą być wykonane przy użyciu wkrętów konfirmantów lub wkrętów typu spax |  |
|  | Wszelkie okleinowane krawędzie wykończone obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm. Zamawiający dopuszcza stosowanie obrzeża gr. min. 0,8 mm tylko do wykończeń krawędzi konstrukcyjnych zakrytych (boki i wieńce dolne szaf, półki, elementy wewnętrzne etc.) |  |
|  | Ściany tylne (plecy) we wszystkich szafkach wykonane z lakierowanej płyty HDF gr. 3-4 mm. W szafkach dolnych oraz wiszących z widocznym bokiem, płyta HDF łączona z korpusem tzw. połączeniem narożnikowym, wręgowym prostym, za pomocą wpustów wykonanych w bokach oraz wieńcach szaf, przy użyciu zszywek stolarskich lub wkrętów stożkowych. Płyta nie może wystawać z tyłu poza boki szafy. W pozostałych szafkach ściany tylne (plecy) nabijane za pomocą zszywek metalowych |  |
|  | Rysunek usłojenia wszystkich płyt musi być równoległy do krawędzi pionowej formatki mebla (blaty, drzwi, boki, wieńce, półki, szuflady etc.), chyba, że w dalszej części opisu wskazano inaczej |  |
|  | Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy |  |
|  | Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych, z dociągiem, z puszką o średnicy 35 mm; ilość zawiasów przypadająca na jedne drzwi musi być zgodna z zaleceniami montażowymi producenta. Zawiasy muszą posiadać gwarancję wytrzymałościową (potwierdzoną oświadczeniem ich producenta) na 80 000 cykli |  |
|  | Szuflady o pełnym wysuwie, z metalowymi bokami, z funkcją dociągu i cichego domyku, pełną regulacją w pionie oraz poziomie. Szuflada musi posiadać certyfikat na min. 80 000 cykli oraz udźwig do 35 kg. Szuflada powinna być wyposażona w dwa metalowe mocowania frontu i dwa metalowe mocowania tylnej ścianki. Wymagane łatwe wypinanie frontu szuflady |  |
|  | Długość prowadnic musi zapewniać maksymalną wielkość szuflady (w module co 5 cm), w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu |  |
|  | Półki w szafkach wykonane z płyty melaminowanej gr. 18 mm, regulowane w module +/- 2x32 mm. Należy zastosować metalowe wsporniki do półek o średnicy fi = 4-5 mm, w szafkach otwartych zastosować metalowe wsporniki, które chronią półki przed przypadkowym wysunięciem (otwory pod półką na zaczepy wspornikowe) |  |
|  | Meble posiadają uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm |  |
|  | Szafki w pomieszczeniach typu kuchnie, kuchenki oddziałowe, pom. socjalne (dolne oraz stojące bezpośrednio na podłodze) wyposażone w okrągłe stopki w kolorze aluminium, o wysokości 10 cm, z możliwością regulacji w pionie |  |
|  | Szafki i regały wiszące zawieszane na ścianach z zastosowaniem zawieszek regulowanych w trzech płaszczyznach, przy użyciu listwy montażowej przykręcanej do ściany. Szafki należy zawiesić 60 cm powyżej blatu |  |
|  | Blaty postforming gr. 38 mm – płyta wiórowa, oklejona jednostronnie laminatem HPL o gr. min. 0,6 mm (czołowa krawędź blatu podwójnie zaoblona, laminat wywinięty z góry pod stronę spodnią blatu). Pozostałe krawędzie wykończone obrzeżem PCV/ABS lub laminatem |  |
|  | Blaty montowane bezpośrednio na szafkach. Należy tak dopasować rozmiary blatów, aby zapewnić minimalną ilość złączy wynikających z maksymalnych długości produkowanych wstęg. Blaty należy dopasować do nierówności ścian, krzywizny zamaskować nadblatową listwą z uszczelką silikonową w kolorze popielatym lub srebrnym |  |
|  | Sporadyczne łączenia blatów (wynikające z braku długości wstęg) wykonane za pomocą aluminiowej listwy szczelinowej, z zastosowaniem silikonu. Blaty (na końcach zestawów) przykrywające lodówkę podblatową dodatkowo przymocowane do ściany, z wykorzystaniem kątownika metalowego. W blatach dodatkowo zamontowane aluminiowe kratki wywiewne nad wnękami przeznaczonymi na lodówki |  |
|  | W blatach należy zamontować zlewozmywaki wpuszczane, stalowe, jednokomorowe, prostokątne, wraz z baterią zlewową oraz umywalki ceramiczne, wpuszczane, wraz z bateriami umywalkowymi. Wycięcia pod zlewy/umywalki/baterie przed ich zamontowaniem muszą być zabezpieczone silikonem. Ilość zlewów oraz umywalek należy czytać z tabeli asortymentowo cenowej |  |
| **POZOSTAŁE WYMAGANIA** | | |
|  | Zamówienie obejmuje wykonanie, dostawę oraz wniesienie i montaż mebli do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego. Meble należy całkowicie zmontować, wypoziomować oraz podłączyć do istniejących instalacji wodno-kanalizacyjnych w budynku |  |
|  | Wymiary podane przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji, meble należy dopasować do zinwentaryzowanych przez Wykonawcę pomieszczeń z uwzględnieniem wszystkich nierówności ścian, braku kątów prostych, wykończeń podłogowych, podciągów |  |
|  | W przypadku znacznych różnic wymiarowych, wszelkie zmiany należy skonsultować z Zamawiającym, w celu nowego dopasowania mebli do pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza aneksowanie zmian ilościowych oraz wymiarowych mebli |  |
|  | Meble muszą posiadać atest higieniczny na system mebli –. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla. Stosowne dokumenty należy będzie przedłożyć na żądanie. |  |
|  | Podczas produkcji mebli należy uwzględnić wszystkie rury oraz instalacje istniejące w pomieszczeniach, w których będą podłączane meble. Wszystkie meble (szafki) należy dostarczyć całkowicie zmontowane, blaty należy dopasować na miejscu do krzywizn ścian oraz rozmiarów wnęk, z uwzględnieniem ewentualnych braków kątów prostych |  |

1. **ZABUDOWA MEDYCZNA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETRY TECHNICZNE** | | |
|  | Zabudowa medyczna – wymiary oraz układ zgodnie z formularzem asortymentowo – cenowym |  |
|  | Modułowa konstrukcja mebli składająca się z trzech elementów: podstawy metalowej, korpusów szafek oraz blatu dla szafek stojących zabudowy ciągłej. Konstrukcja modułowa umożliwiająca przestawianie szafek oraz ewentualną ich wymianę |  |
|  | Podstawa zabudowy meblowej powinna być elementem konstrukcyjnym wolnostojącym, do którego mocowane są moduły szafkowe. Podstawa powinna być wykonana z profili stalowych, spawanych i skręcanych pokrytych lakierem proszkowym |  |
|  | Elementy składowe podstawy do zabudowy meblowej powinny składać się z elementów skrajnych bocznych, gdzie stopki wykonane powinny być z profila o średnicy min. 40 mm zakończonego chromowaną stopką poziomującą w zakresie do min. 10 mm, połączonych integralnie z belką spinającą je ze sobą o przekroju min. 30x25 mm. Elementy skrajne oraz nogi pośrednie połączone ze sobą za pomocą dwóch trawersów metalowych. Wysokość stelaża min. 150 mm |  |
|  | Podstawa powinna mieć zminimalizowaną ilość nóg w celu łatwego utrzymania w czystości powierzchni pod zabudową |  |
|  | Korpusy szafek wykonane z płyty tworzywowej zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność mebli. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi |  |
|  | Płyta użyta do produkcji mebli nie może być cięższa niż 550 kg/m3 – nie dopuszcza się płyty wiórowej laminowanej dwustronnie |  |
|  | Płyta do produkcji korpusów mebli nienasiąkliwa, całkowicie odporna na wilgoć, płyny, wodę. Nie dopuszcza się stosowania płyty wiórowej pokrytej melaminą |  |
|  | Powierzchnia płyty gładka, półmatowa umożliwiająca łatwe utrzymanie w czystości oraz dezynfekcję środkami dezynfekcyjnymi |  |
|  | Płyta użyta do produkcji mebli w kolorze białym. Wąskie krawędzie płyty zabezpieczone obrzeżem w kolorze do wyboru przez Zamawiającego |  |
|  | Zawiasy drzwi płytowych powinny umożliwiać otwarcie drzwiczek do kąta 270 stopni i posiadać mechanizm umożliwiający ciche domykanie drzwi |  |
|  | W przypadku frontów oszklonych w szafkach wiszących szyba powinna być zamontowana w systemowej ramie aluminiowej. Uchwyt mocowany do szkła, w sposób bezpieczny, wypełniające szkło przeźroczyste. W szafkach ze szkłem zawiasy o kącie otwarcia 95 stopni |  |
|  | W szafkach z szufladami prowadnice z min. 90% wysuwu, z mechanizmem cichego domyku oraz dociągiem. Prowadnice nie mogą być widoczne po otwarciu szuflady |  |
|  | Półki w szafkach wykonane z płyty tworzywowej, wyposażone w system napinający, który powinien dopasowywać półkę do obciążenia |  |
|  | Blaty robocze o grubości min. 38 mm oklejone laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm |  |
|  | Krawędzie styku blatu ze ścianą wykończone listwą blatową częściowo aluminiową – nie dopuszcza się zastosowania listwy w całości tworzywowej |  |
|  | Zlewy i umywalki – jeśli występują, powinny być wpuszczone w blat wykonane ze stali szlachetnej |  |
|  | Wycięcia w blacie pod zlew/umywalkę przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym. Połączenia blatów przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym |  |
|  | Szafki wiszące powinny być zamontowane przy użyciu elementów montażowych śruby/kołki dopasowanych do istniejących ścian budynku |  |
| **POZOSTAŁE WYMAGANIA** | | |
|  | Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach jednostek ochrony zdrowia, które ze względu na swoje przeznaczenie powinny umożliwiać zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych |  |
|  | Meble ze względu na swoje przeznaczenie powinny posiadać Atest Higieniczny obejmujący cały system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia Atestów Higienicznych na poszczególne składowe mebli. Stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego |  |
|  | Wymiary zabudowy meblowej należy pobrać w pomieszczeniu ich instalacji uwzględniając takie elementy zastane jak podpięcia niskoprądowe, podpięcia zasilania, oświetlenie, zestawy sanitarne i inne elementy mogące kolidować z zabudową |  |
|  | Dopuszcza się odstępstwo od wymiarów zabudowy w zakresie +/- 15% ze względu na indywidualne dopasowanie mebli do istniejących warunków |  |

1. **PANEL NADŁÓŻKOWY JEDNOSTANOWISKOWY**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETRY TECHNICZNE** | | |
|  | Poziomy panel zasilający nadłóżkowy posiadający mocowanie ścienne |  |
|  | Panel wykonany z aluminiowego profilu lakierowanego – grubość ścianki profilu min. 2 mm |  |
|  | Panel lakierowany na kolor z palety RAL wybrany przez użytkownika |  |
|  | Możliwość wyboru przez użytkownika kolorystyki dla poszczególnych kanałów |  |
|  | Boczne elementy zakończeniowa wykonane z tworzywa o kształcie idealnie dopasowanym do kształtu profilu głównego |  |
|  | Kształt panelu od frontu płaski – nie dopuszcza się elementów konstrukcyjnych wystających – oprócz listwy na wyposażenie dodatkowe o ile występuje w wyposażeniu |  |
|  | Obudowa kanału oświetlenia ogólnego i miejscowego zaokrąglona – nie dopuszcza się obudów płaskich aby uniemożliwić stawianie przedmiotów |  |
|  | Panel składający się z trzech odseperowanych kanałów zintegrowanych w jeden panel:  - kanał górny na oświetlenie ogólne  - kanał dolny na oświetlenie miejscowe  - kanał środkowy instalacje elektryczne, teletechniczne oraz gazowe – nie dopuszcza się paneli w których gniazda gazowe oraz elektryczno-teletechniczne są mocowane na płaszczyźnie innej niż prostopadłej do podłogi |  |
|  | W kanale środkowym instalacje gazowe odseperowane od instalacji elektrycznych i teletechnicznych |  |
|  | Tylna ścianka kanału środkowego posiadająca otwory do wprowadzenia instalacji gazowej i elektrycznej oraz teletechnicznej – nie dopuszcza się paneli z wprowadzaniem instalacji z boku panelu |  |
|  | Kanał środkowy instalacyjny posiadający na całej swojej długości zabudowaną zintegrowaną listwę montażową do której są dokręcane elementy instalacji gazowych i elektryczno-teletechnicznych – nie dopuszcza się listw dokręcanych |  |
|  | Budowa modułowa - możliwość rozbudowy panelu o dodatkowe kanały lub listwy na wyposażenie bez dokonywania przeróbek |  |
|  | Możliwość rozbudowy panelu o dodatkowe gniazda gazów medycznych i elektrycznych bez konieczności demontażu panelu |  |
|  | Kanał środkowy instalacyjny od frontu panelu zamykany profilem płaskim aluminiowym – zamykanie poprzez specjalistyczne zatrzaski – nie dopuszcza się przykręcanych frontów |  |
|  | Dostęp serwisowy do panelu od frontu kanału instalacji gazowych i elektrycznych szybki bez potrzeby użycia narzędzi – nie dopuszcza się paneli o innym sposobie dostępu serwisowego |  |
|  | Konstrukcja panelu odporna na środki dezynfekcyjne powszechnie stosowane w placówkach służby zdrowia |  |
|  | Instalacje gazowe wewnątrz panelu wykonane ze sztywnych rur miedzianych z wyraźnym oznaczeniem poszczególnych gazów |  |
|  | Panel posiadający gniazda elektryczne oraz teletechniczne zlicowane z powierzchnią panelu |  |
|  | Możliwość wykonania w kanale środkowym instalacyjnym otworów pod urządzenia sygnalizacji przyzywowej lub innego wyposażenia – potwierdzić możliwość wykonania dowolnego kształtu wg wytycznych Zamawiającego |  |
|  | Głębokość panelu bez szyn sprzętowych maksymalnie 80 mm |  |
|  | Długość panelu min. 1600 mm |  |
|  | Wysokość panelu maksymalnie 300 mm |  |
|  | Szerokość kanału instalacyjnego 130 mm (+/- 10 mm) |  |
|  | Wyposażenie na jedno stanowisko:  - 3 x 230 V w module 60x60 mm – gniazdo białe  - 1 x RJ 45 cat. 6  - 1 x podwójny włącznik do oświetlenia ogólnego i miejscowego w module 60x60 mm – 1 szt.  - 1 x O2  - 1 x AIR  - 1 x VAC  Gniazda rozmieszczone wg konfiguracji:  - z prawej strony gniazda gazowe  - z lewej strony gniazda prądowe, RJ oraz włączniki oświetlenia |  |
|  | Dolny kanał posiadający oświetlenie miejscowe ledowe min. 1 x 8W o temperaturze min. 4000K |  |
|  | Górny kanał posiadający oświetlenie ogólne ledowe min. 1 x 12W o temperaturze min. 4000K |  |
|  | Osłona kanałów oświetleniowych wykonana z tworzywa mlecznego rozpraszającego w optymalny sposób światło – osłony zaokrąglone |  |
|  | Panel wyposażony w szynę sprzętową na całej jego długości umieszczoną pod gniazdami teletechnicznymi oraz gazowymi a nad oświetleniem miejscowym– szyna sprzętowa o obciążalności minimum 20 kg/mb |  |
| **POZOSTAŁE WYMAGANIA** | | |
|  | Wyrób medyczny klasy IIb |  |
|  | Deklaracja zgodności CE – Stosowne dokumenty należy będzie przedłożyć na żądanie. |  |
|  | Panele produkowane w oparciu o standardy jakości określone w normach ISO 9001 oraz ISO 13485 potwierdzone dołączonym certyfikatami. Stosowne dokumenty należy będzie przedłożyć na żądanie. |  |

**WYMAGANIA OGÓLNE DLA WYPOSAŻENIA:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Dozownik mydła w płynie** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Dozownik mydła w płynie o pojemności min. 800ml. | |
|  | Wykonany ze stali nierdzewnej. | |
|  | Zamykany na kluczyk. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Dozownik środków dezynfekcji ABS** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Dozownik środków dezynfekcji o pojemności min. 1000ml. | |
|  | Wykonany z tworzywa sztucznego. | |
|  | Uruchamiany przyciskiem łokciowym. | |
|  | Przezroczysty pojemnik umożliwiający kontrolę ilości płynu. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lustro** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Lustro z fazowanymi brzegami. | |
|  | Wykonane ze szkła o grubości min. 4mm. | |
|  | Wysokość min. 400mm. | |
|  | Szerokość min. 600mm. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Podajnik papieru toaletowego ABS** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Pojemnik na papier toaletowy wykonany z tworzywa sztucznego. | |
|  | Okienko do kontroli ilości papieru. | |
|  | Przeznaczony do papieru toaletowego w roli o średnicy min. 230mm. | |
|  | Zamykany na klucz. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Podajnik ręczników papierowych ABS** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Podajnik ręczników papierowych wykonany z tworzywa ABS w kolorze białym. | |
|  | Okienko do kontroli ilości ręczników. | |
|  | Zamykany na kluczyk. | |
|  | Pojemność min. 500szt. ręczników. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Podajnik ręczników papierowych STAL** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Podajnik ręczników papierowych wykonany ze stali nierdzewnej. | |
|  | Okienko do kontroli ilości ręczników. | |
|  | Pojemność min. 500szt. ręczników. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wieszak 4-haczykowy** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Wieszak wykonany z mosiądzu chromowanego. | |
|  | Wyposażony w min. 4 haczyki. | |
|  | Montowany do ściany. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lustro NPS** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Lustro uchylne dostosowane do potrzeb niepełnosprawnych. | |
|  | Dwa boki oprawione w chromowane rurki. | |
|  | Wysokość min. 400mm. | |
|  | Szerokość min. 600mm. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Miska ustępowa NPS** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Miska sedesowa bez kołnierza. | |
|  | Montaż wiszący. | |
|  | Miska przeznaczona dla osób niepełnosprawnych. | |
|  | Stelaż podtynkowy do zabudowy lekkiej. | |
|  | Deska sedesowa w zestawie. | |
|  | Przycisk spłukujący w kolorze chromu, błyszczący. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pisuar** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Pisuar z natynkową spłuczką ciśnieniową. | |
|  | W komplecie zestaw montażowy. | |
|  | Kolor pisuaru: biały. | |
|  | Przystosowany do spłukiwania min. 1 litra wody. | |
|  | Waga min. 11,5kg. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Siedzisko prysznicowe** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Taboret prysznicowy. | |
|  | Nóżki wyposażone w gumowe końcówki zapobiegające ślizganiu. | |
|  | Dopuszczalne obciążenie min. 150kg. | |
|  | Możliwość regulacji wysokości w zakresie 330-510mm. | |
|  | Szerokość min. 350mm. | |
|  | Długość min. 350mm. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Drążek z zasłoną prysznicową 120x160cm** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Drążek prysznicowy kątowy. | |
|  | Wykonany z aluminium. | |
|  | Możliwość regulacji długości. | |
|  | Kółka do zasłony prysznicowej wykonane z transparentnego polipropylenu. | |
|  | Zasłonka prysznicowa o wymiarach min. 200x180cm. | |
|  | Wykonana z materiału wodoodpornego. | |
|  | Zasłona łatwa w utrzymaniu czystości. | |
|  | Zestaw prysznicowy składający się z drążka i słuchawki. | |
|  | Drążek chromowany z przesuwnym uchwytem na słuchawkę. | |
|  | Słuchawka z możliwością regulacji natężenia przepływu. | |
|  | Wysokość drążka min. 650mm. | |
|  | Bateria prysznicowa z mosiądzu. | |
|  | Bateria chromowana. | |
|  | Wymiary min. 110x190x100mm. | |
| **Uchwyt uchylny umywalkowy 60cm** | | |
| **Rok produkcji: min. 2024** | |  |
| Lp. | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | |
|  | Pochwyt uchylny wykonany ze stali malowanej proszkowo. | |
|  | Długość min. 600 mm. | |
|  | Średnica rury min. 25mm. | |
|  | Podstawa z min. czterema otworami montażowymi na śruby. | |