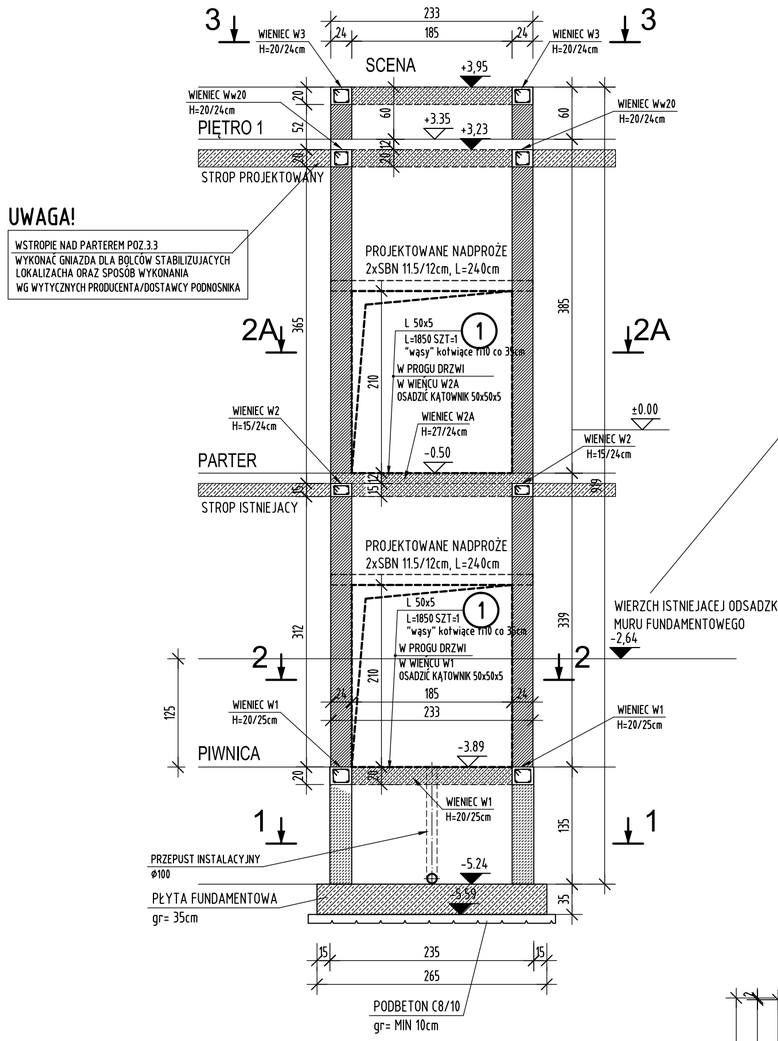
PRZEKRÓJ A-A

1:50



UWAGA!

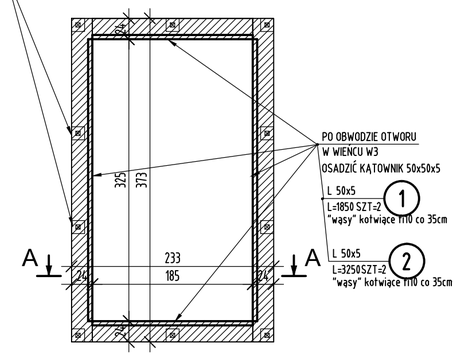
WSTROPIE NAD PARTEREM POZ.3.3
WYKONAĆ GNIAZDA DLA BOLCÓW STABILIZUJACYCH LOKALIZACHA ORAZ SPOSÓB WYKONANIA WG WYTYCZNYCH PRODUCENTA/DOSTAWCY PODNOSNIKA

PRZEKRÓJ 3-3

1:50

ŚCIANY MUROWANE Z BLOCZKÓW SILKA

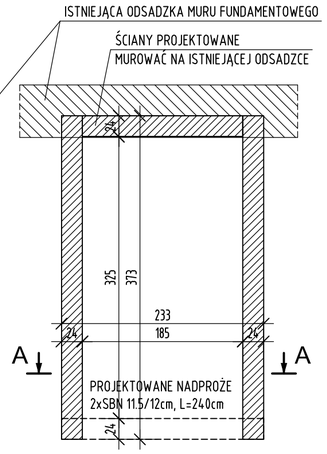
W WIEŃCU W3 WYKONAĆ GNIAZDA DO MOCOWANIA BALUSTRADY
LOKALIZACJA I SPOSÓB WYKONANIA WG WYTYCZNYCH PRODUCENTA PODNOŚNIKA



PRZEKRÓJ 2-2

1:50

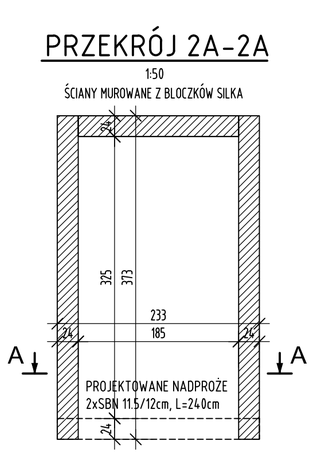
ŚCIANY MUROWANE Z BLOCZKÓW SILKA



PRZEKRÓJ 2A-2A

1:50

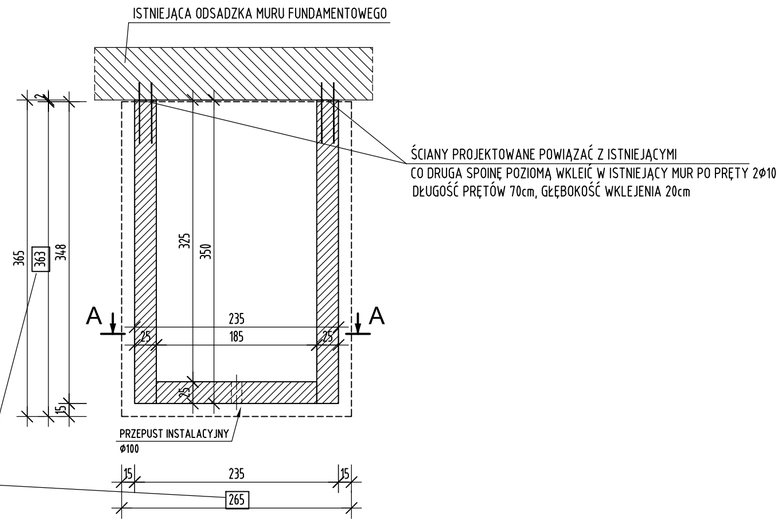
ŚCIANY MUROWANE Z BLOCZKÓW SILKA



PRZEKRÓJ 1-1

1:50

ŚCIANY MURowane Z BLOCZKÓW BETONOWYCH M6

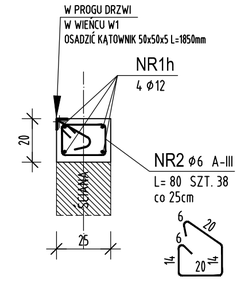


ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
Poz.8P	1	L 50x5	1850.0	S235	4	7.40	3.77	6.97	27.90
Poz.8P	2	L 50x5	3250.0	S235	2	6.50	3.77	12.25	24.51
OGÓŁEM									52.41
WYKONAĆ x 1									**52.41**

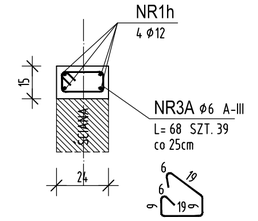
WIENIEC W1

Długość łączna elementu [m]: 9.40
Naddatek na zakłady [%]: 15



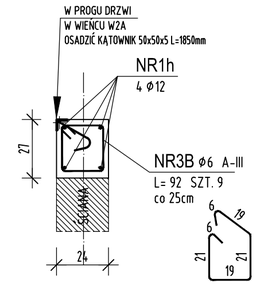
WIENIEC W2

Długość łączna elementu [m]: 9.80
Naddatek na zakłady [%]: 15



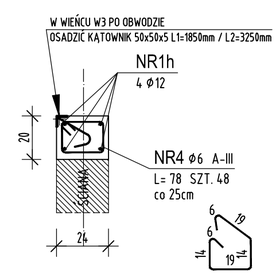
WIENIEC W2A

Długość łączna elementu [m]: 2.30
Naddatek na zakłady [%]: 15



WIENIEC W3

Długość łączna elementu [m]: 12.10
Naddatek na zakłady [%]: 15



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

NUMER PRĘTA	ø PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	KSZTAŁT PRĘTA [cm]	LICZBA SZTUK		DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
					W 1 POZ.	RAZEM	A-III ø6	B500SP ø12
WIENIEC W1 - wykonać x 1								
1h	ø12	B500SP	1081 (h)	Pręt handlowy	4	4		43.24
2	ø6	A-III	80	6 / 14 / 20	38	38	30.4	
WIENIEC W2 - wykonać x 1								
1h	ø12	B500SP	1127 (h)	Pręt handlowy	4	4		45.08
3A	ø6	A-III	68	6 / 19 / 9	39	39	26.52	
WIENIEC W2A - wykonać x 1								
1h	ø12	B500SP	265 (h)	Pręt handlowy	4	4		10.6
3B	ø6	A-III	92	6 / 19 / 21	9	9	8.28	
WIENIEC W3 - wykonać x 1								
1h	ø12	B500SP	1392 (h)	Pręt handlowy	4	4		55.68
4	ø6	A-III	78	6 / 19 / 14	48	48	37.44	
ŁĄCZNA DŁUGOŚĆ PRĘTÓW WG ŚREDNIC [m]							102.64	154.6
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]							0.222	0.888
MASA OGÓŁEM DLA POSZCZEGÓLNYCH ŚREDNIC [kg]							22.79	137.28
MASA RAZEM [kg]							**160.07**	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.
Uwaga. Pręty z indeksem "h" zamawiać w długościach handlowych.
Podane długości z indeksem "h" są długościami tylko do zliczeń. Proszę nie ciąć tych prętów na wymiar !!

BETON C20/25
STAL A-III (RB400W), A-IIIN (B500SP)
OTULINA min 2.5cm
klasa ekspozycji: XC1
max. gr. kruszywa: 16mm

UWAGI:
1.Wykonawca przed przystąpieniem do robót zobowiązany jest do zapoznania się się ze wszystkimi dokumentacjami branżowymi i budowlanymi.
2.Wszystkie wymiary podawane są w centymetrach.
Nie wolno brać żadnego wymiaru mierząc bezpośrednio z rysunku. Obowiązkiem wykonawcy jest sprawdzenie wymiaru w naturze. W wypadku jakiejkolwiek zmiany lub różnicy zauważonej między projektem a stanem faktycznym wykonawca zobowiązany jest przekazać tą informację do biura projektowego.
3.Roboty budowlano–instalacyjne muszą być prowadzone z równoległą bieżącą koordynacją międzybranżową.
4.W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązują:
– Prawo budowlane;
– warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie
– warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano–montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
– normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (P.K.N.),
– instrukcje, wytyczne, opuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej,
– instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów
– przepisy tech. instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

RYSUNEK ROZPATRYWAC ŁĄCZNIE Z ARCHITEKTURĄ ORAZ
Z RYSUNKAMI BRANZOWYMI
–INSTALACJI SANITARNYCH
–INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH

±0,00m=61,17m n.p.m

front architects
61-666 Poznań, ul. Owsiana 17; tel./61/ 221 81 53 biuro@frontarchitects.pl

NAZWA INWESTYCJI	Przebudowa, rozbudowa o zewnętrzny szyb dźwigowy oraz zmiana sposobu użytkowania w części mieszkalnej na użyteczność publiczną, w budynku użyteczności publicznej przeznaczonym na potrzeby kultury z częścią mieszkalną wielorodzinną, w celu zapewnienia dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami
BRANŻA	KONSTRUKCJA
RODZAJ OPRACOWANIA	PROJEKT WYKONAWCZY ZAMIENNY
	SZYB PODNOŚNIKA POZ.8P RZUTY I PRZEKROJE

PROJEKTANT — PODPIS

mgr inż. Wojciech HAREMZA
upr. poj. nr 94/P/99, WKP/BO/0030/03

mgr inż. Maciej WIŚNIEWSKI
upr. proj. nr MAZ/0863/PBKb/18, MAZ/BO/0191/19

DATA	20.02.2024	Kz08
SKALA	1:50/1:20	
	REWIZJA	00

2024.0226 ES PWz.dwg
20.02.2024 godz. 19:41
PLOT
CAD