

Opis Przedmiotu Zamówienia

Określenie przedmiotu zamówienia	Przedmiot zamówienia jest modernizacja suwnicy przemysłowej wraz z modernizacją torowiska obejmująca m.in.: • Modernizację dźwigowego układu napędowego i sprzęgła suwnicy, • Modernizację systemu sterowania z przewodowego na bezprzewodowy, • Modernizację torowiska.
Liczba części zamówienia	Nie dotyczy
Kod CPV	28121000-1 – Suwnice
Funkcja i przeznaczenie przedmiotu zamówienia	Suwnica będzie wykorzystywana do transportu ciężkich elementów, w tym układów napędowych o mocy do 1 MW, w obrębie hali laboratoryjnej. Urządzenie umożliwi precyzyjne pozycjonowanie ładunków i zapewni bezpieczeństwo prowadzonych badań.
Wymagane parametry techniczne i funkcjonalność	Modernizacja suwnicy o następujących parametrach. 1. Dostawa suwnicy jednodźwigarowej natorowej z wciągnikiem linowym i obrotowym hakiem: Udźwig: 6 ton Rozpiętość: 14 metrów Wysokość podnoszenia: 7,75 Prędkości robocze: $V_p = 5/0,8$ m/min (2 biegi), $V_{jw} = 2/5$ m/min (2 biegi), $V_{jm} = 40/10$ m/min (2 biegi) -z łagodnym rozruchem oraz zmianą prędkości pomiędzy pierwszym a drugim biegiem Sterowanie: drogą radiową oraz awaryjnie stacjonarna kasetą Ograniczniki krańcowe mechanizmów podnoszenia, jazdy wciągnika i jazdy suwnicy Zasilanie: 400V, 50Hz Praca w hali temperatura pracy od 0°C do +40°C, IP 54, poza strefą zagrożoną wybuchem, poza środowiskiem o podwyższonej agresywności korozyjnej GNP wg PN-ISO 4301-5/FEM – Suwnica A5 – Mechanizm jazdy suwnicy M5/2m – Mechanizm podnoszenia M5/2m – Mechanizm jazdy wciągnika M5/2m Wyposażenie dodatkowe: liczniki czasu pracy, zabezpieczenie przeciążeniowe, ochrona termiczna silników Wykonanie: zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami, w tym posiadanie znaku CE - Zakres prac • Modernizacja sprzęgła i napędu suwnicy • Modernizacja systemu sterowania: zmiana sterownika połączonego przewodem z suwnicą na sterownik bezprzewodowy z odpowiednimi elementami wykonawczymi w suwnicy • regulacje, pomiary.

- Przygotowanie dokumentacji powykonawczej (elektrycznej i mechanicznej) w wersji elektronicznej edytowalnej i papierowej w 3 egzemplarzach. Dokumentacja musi być zgodna z przepisami UDT i PN.
- Uczestnictwo UDT przy odbiorze suwnicy (zgłoszenie po stronie zamawiającego).
- Instruktaż z obsługi i konserwacji.

Wymagania dodatkowe:

- Wykonawca zobowiązany jest do spełnienia wszystkich wymagań określonych w przepisach prawa budowlanego, przepisach dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy oraz innych obowiązujących przepisach.
 - Wykonawca ponosi odpowiedzialność za jakość wykonanych prac oraz zgodność dostarczonego urządzenia z wymaganiami określonymi w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia.
 - udźwigowanie do prac montażowych suwnicy i ciężary do prób zabezpiecza Wykonawca
 - przeszkolenie przynajmniej 1 pracownika instytutu do obsługi suwnicy
2. Modernizacja torowiska suwnicy
- Opracowania szczegółowego operatu geodezyjnego torowiska obejmującego pomiary geometryczne, stan techniczny elementów torowiska oraz ocenę zgodności z obowiązującymi normami. Operat powinien być wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa geodezyjnego i kartograficznego.
 - Opracowania projektu modernizacji torowiska na podstawie wykonanego operatu geodezyjnego. Projekt powinien zawierać szczegółowy opis zakresu prac, rysunki techniczne, specyfikację materiałów oraz harmonogram realizacji. Projekt wymaga zatwierdzenia przez Zamawiającego.
 - Realizacji wszystkich prac modernizacyjnych zgodnie z zatwierdzonym projektem, obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi.
 - Udzielenia gwarancji na wykonane prace przez okres [liczba] lat, obejmującej wady materiałowe i wykonawcze.

Ocena stanu technicznego

- Wykonanie operatu geodezyjnego torowiska o długości 70 m
- Wykonanie protokołu budowlanego torowiska

Prace modernizacyjne

- Demontaż zużytych lub uszkodzonych elementów torowiska wymiana na elementy nowe wg operatu geodezyjnego torowiska.
- Czyszczenie torowiska z rdzy, oleju i innych zanieczyszczeń.
- Naprawa uszkodzonych lub wymiana na nowe elementów konstrukcji nośnej torowiska.
- Zabezpieczenie torowiska przed korozją Zabezpieczenie wszystkich elementów metalowych przed korozją.

	- Korekta geometrii torowiska wg operatu geodezyjnego torowiska, Dokładna regulacja geometrii torowiska, w tym sprawdzenie poziomu, prostopadłości i równoległości szyn. Wymagania techniczne: - Wszystkie materiały użyte do wykonania prac modernizacyjnych muszą spełniać wymagania norm i przepisów technicznych. - Prace należy wykonać zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami sztuki budowlanej. - Wykonane prace muszą spełniać wymagania określone w projekcie wykonawczym i zapewnić długotrwałą i bezawaryjną pracę suwnicy. Badania odbiorcze Próbné obciążenie: Przeprowadzenie próbnego obciążenia suwnicy w celu sprawdzenia poprawności jej działania. Odbiór techniczny: Sporządzenie protokołu odbioru technicznego kompletnego urządzenia dźwigowego. Dodatkowe prace, które mogą być wykonane: Montaż systemów monitorowania stanu technicznego torowiska. - Projekt wykonawczy: Wykonawca zobowiązany jest do opracowania szczegółowego projektu wykonawczego, który będzie uwzględniał wszystkie aspekty modernizacji torowiska. - Gwarancja: Wykonawca udziela gwarancji na wykonane prace. Wymagania dotyczące dokumentacji Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć: - Projekt wykonawczy suwnicy i torowiska. - Instrukcję obsługi i konserwacji. - Deklarację zgodności CE. - Świadectwa jakości materiałów. - Protokół odbioru.
Wymagane dokumenty dostarczone z przedmiotem zamówienia	Wraz z dostawą wykonawca dostarczy: - Świadectwa jakości producenta potwierdzające parametry określone przez Zamawiającego - Deklarację CE producenta urządzeń - Dokumentację techniczną – ruchową w zakresie budowy, montażu i obsługi urządzeń - Kartę gwarancyjną producenta urządzeń - Gwarancja na urządzenie nie mniej niż 24 miesiące
Termin realizacji zamówienia oraz termin płatności	Termin realizacji 16 tygodni od dnia zawarcia umowy. Wszelkie zmiany umowy w zakresie zmiany terminu realizacji zamówienia nie mogą wydłużyć realizacji zamówienia poza 31 grudnia 2025 r. Wykonawca jest zobowiązany do awizacji dostawy w terminie nie krótszym niż 3 dni przed planowanym terminem dostawy. Brak awizacji może skutkować brakiem możliwości rozładunku, posadowienia i odbioru urządzeń przez Zamawiającego.

	Termin płatności wynosi 30 dni od dnia złożenia prawidłowo wystawionej faktury VAT.
Wymagania dotyczące dostawy , transportu , rozładunku	Wykonawca jest zobowiązany do awizacji dostawy w terminie nie krótszym niż 3 dni przed planowanym terminem dostawy. Brak awizacji może skutkować brakiem możliwości rozładunku, posadowienia i odbioru urządzeń przez Zamawiającego. Zamówienie obejmuje dostawę, montaż i uruchomienie w miejscu przeznaczenia wskazanym przez Zamawiającego na koszty wykonawcy. Miejsce realizacji dostawy: siedziba Zamawiającego, budynek nr 7a. Podstawą odbioru jest protokół odbioru podpisany przez Zamawiającego. Ryzyko uszkodzenia w trakcie transportu, rozładunku i posadowienia jest ryzykiem Wykonawcy.
Instalacja i Instruktaż z zakresu obsługi	Po dostarczeniu Sprzętu, wykonawca, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym, wykona i przeprowadzi czynności/prace objęte przedmiotem umowy, polegające w szczególności na instalacji sprzętu i przekazaniu instruktażu w zakresie obsługi i konserwacji sprzętu użytkownikom, o czym wykonawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego.
Odbiór przedmiotu zamówienia	Odbiór przedmiotu zamówienia po dostawie urządzenia. Podstawą odbioru jest protokół odbioru podpisany przez Zamawiającego.
Gwarancji i Serwis	Zamawiający wymaga gwarancji w okresie min. 24 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego. Kluczowe wymagania gwarancji: Czas reakcji serwisu do 3 dni roboczych Czas naprawy max do 21 dni roboczych